

RAPORT ANUAL DE MEDIU

SC Wienerberger SRL, punct de lucru Trittenii de Jos – 2023



Cuprins:

1. Prezentarea companiei
2. Raportul de mediu
3. Managementul activitatii
4. Descrierea procesului tehnologic
5. Informatii monitoring
6. Managementul deseurilor
7. Consumuri
8. Emisii GES
9. Incidente de mediu si reclamatii

Anexe:

- Raport energetic 2023
- Plan operativ de prevenire si managementul situatiilor de urgenta;
 - o Plan de aparare si combatere a poluarii accidentale;
- Plan de incetare temporara al instalatiei;
- Buletine de analiza;
- Raport energetic;
- Suport CD;

1. Prezentarea companiei

Prezentul raport este intocmit in vederea respectarii prevederilor din Autorizatia Integrata de Mediu nr. 17 / 31.08. 2018

SC Wienerberger SRL, face parte dintr-un concern multinational cu sediul general in Austria infiintata din anul 1819, detinand un numar de 263 fabrici in 26 tari respectiv 165 instalatii IPPC in Uniunea Europeana, fiind un important producator de materiale de constructii din Romania si din EU.

Produsele companiei sunt cunoscute sub brand-ul „*Porotherm*” – blocuri ceramice si caramizi Terca (caramizi aparante).

Societatea detine in Romania patru puncte de lucru: Gura Ocnitei (2001) si Sibiu (2006), Tritenii de Jos (2008) si Berca (2016). Sediul pentru Romania se afla in Bucuresti.

Din grupul de firme Wienerberger, alaturi de SC Wienerberger SRL, fac parte urmatoarele societati:

- SC Tondach Romania SRL (Producator de tigle ceramice – cu o unitate de productie la Sibiu);
- SC Semmelrock SRL (producator de pavele si borduri si elemente de arhitecturale din beton, cu instalatii de productie in Bolintin – Giurgiu, Nadab - Arad si Teius – Alba);
- SC PipeLife SRL (sisteme de conducte – import);
- SC Keramo Steenzeug Group SRL (conducte ceramice – import);

Activitatea conform Anexei I din OUG 152/2005: cod: 3.5 Categoria de activitate: **3.5** – Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămidilor, cărămidilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 tone/zi.

Cod CAEN: 2332 - Fabricarea caramizilor.

Cod NOSE-P:104.11 „Instalatii pentru productia cimentului si clincherizare (>500 t/zi), calcar (>50 t/zi), sticla(>20 t/zi), substante minerale (>20 t/zi) productia de ceramica (>75 t/zi)”.

Cod SNAP- 0303: “Productia de materiale plastice, asfaltului, betonului, cimentului, sticlei, fibrelor, caramizilor, placi de gresie sau produse ceramice (industria de procesare a mineralelor care implica arderea de combustibil)”.

- Wienerberger AG
 - ✓ 1819;
 - ✓ Sediul general: Austria – Viena;
 - ✓ Locul 1 in lume la productia de caramida;
 - ✓ Locul 2 in Europa la productia de tigla arsa;
 - ✓ 203 instalatii IPPC in 26 tari;



Din grupul Wienerberger in Romania sunt prezente urmatoarele fac parte urmatoarele companii:

Wienerberger Sisteme de Carmizi SRL (4 Instalatii productie de blocuri ceramice);
Tondach Romania SRL (producator de tigla ceramica, vanzari si logistica);
Semmelrock stain+desig (2 Instalatii – producator de pavele);
Pipe Life SRL (producator de sisteme de tevi ceramice, vanzari si logistica);

2. Raportul de mediu

2.1. Generalitati

Punctul de lucru este detinatorul Autorizatie Integrata de Mediu nr. 102/NV/2008 si al Autorizatiei de gaze cu efect de sera nr. 45 / 2012. Procesul de productie si marketing stau la baza conceptului de caramida eficienta termica denumita 'Porotherm'. La acest punct de lucru se poate ajunge astfel:

- acces auto pe DJ 150 Campia Turzii – Viisoara;
- la aprox. 12 km de Campia Turzii;

Investitia a fost finalizata in anul 2008, punctul de lucru obtinand Autorizatia Integrata de Mediu in data de 28.03.2008/102/NV6, respectiv 17/31.08.2018.

Activitatea de productie a punctului de lucru s-a desfasurat in perioada 20.03.2023 – 24.07.2023, astfel ca acest context se refera doar la activitatea de productie, celelalte activitati caracteristice punctelor de lucru respectiv: activitatea de logistica, transport, secretariat, administrativ, activitatea de mentenanta au fost operationale in tot acest interval.

3. Managementul activitatii

3.1. Introducere

Societatea SC Wienerberger - punct de lucru Trittenii de Jos, este puternic angajata in a acorda o grija deosebita protectiei mediului si conservarii mediului inconjurator, prin:

- respectarea legislatiei in vigoare referitoare la protectia mediului;
- identificarea potentialelor riscuri, anticiparea consecintelor si luarea in considerare a acestora;
- modernizarea, retehnologizarea progresiva a fluxului tehnologic (modernizarea uscatorului);
- realizarea constanta a mentenantei instalatiei de productie;
- implicare in activitatile comunitatii, constientizarea problemelor de mediu;
- reducerea consumului specific de energie;

3.2. Programul managementului de mediu

3.2.1. Generalitati

Managementul SC Wienerberger SRL punct de lucru Trittenii de Jos a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui sistem propriu integrat de mediu, pentru a demonstra ca:

Conducerea companiei SC Wienerberger SRL, a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui sistem propriu integrat de mediu, pentru a demonstra ca:

- managementul punctului de lucru este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate / societate);

- aspectele de mediu, fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului punctului de lucru;

- sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si / sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului cat si asupra altor parti interesate;

- sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor care raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate;

- sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare, logistica etc.);

- sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;
- sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue instalatiei sau ale a partilor din instalatie ce au impact asupra mediului:

- verificarea etanseitatilor cosurilor de emisie,
- verificarea arzatoarelor;
- verificarea instalatiilor aditionale: centrala termica, cazan Loos;
- verificarea parametrilor tehnologici ai uscatorului si ai cuptorului;
- mentenanta statiei de epurare;
- monitorizarea parametrilor de mediu (emisii-imisii);

- curatirea si intretinerea rigolelor si a santurilor de dirijare a apelor pluviale;
 - amenajarea spatiului paralel cu DJ.
- sunt incurajate initiativele de dezvoltare ale proiectelor de mediu;
- colectarea selectiva a deseurilor reciclabile (marcarea recipientilor cu codurile specifice);
 - reciclarea deseurilor de hartie rezultate din activitatea de birou;
 - identificarea unor metode de refolosire a produselor de calitate inferioara;
- preluarea deseurilor de ambalaj (paleti-lemn distrusi) in scopul valorificarii potentialului energetic al acestora;
- pastrarea unui mediu curat;
 - constientizarea si rezolvarea situatiilor de urgenta;

3.3. Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile (cand este posibil) de mediu in acord cu strategia companiei, a politicii declarate si a angajamentului luat precum si tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, tinand cont de aspectele reale si de contextul local.

De asemenea in urma sedintelor de productie sunt consemnate a se executa anumite lucrari cu o anumita frecventa (unele repetitive, sau cu caracter ascuns) in vederea realizarii unor obiective de mediu ce duc la o buna desfasurare a procesului de productie (eg. curatirea si decolmatarea santurilor de garda, curatirea decantoarelor, curatirea platformei, etc).

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

- conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care compania subscrie;
- aspectele de mediu semnificative;
- optiunile tehnologice disponibile punctului de lucru;
- cerintele financiare, comerciale si operationale;
- puncte de vedere ale partilor co-interesate.
- incepand cu finalul anul 2015 societatea a obtinut standardului ISO 14001.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care compania subscrie, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul punctului de lucru si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora. De asemenea se respecta si se indeplinesc precizarile autoritatilor competente in procesele verbale de constatare cu ocazia vizitelor pe amplasament;

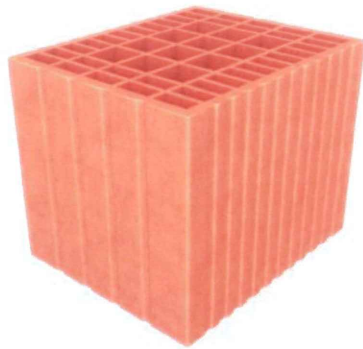
In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

In anul 2017 au fost implementate cateva proiecte importante:

- amenajarea depozitului de lubrifianti;
- mentenanta si imbunatatirea statiei de epurare;
- ISO 14001 audit intern – audit de supraveghere OC Rina;

4. Descrierea procesului tehnologic

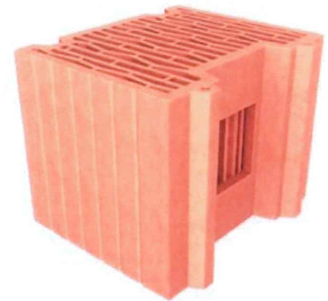
Profilul de productie al S.C. Wienerberger SRL punct de lucru Tritenii de Jos, consta in fabricarea caramizilor Porotherm, de diferite tipuri si dimensiuni, dupa tehnologia Wienerberger (brosura atasata), cateva exemple:



a)



b)



c)

a) Porotherm 25/30 este un bloc ceramic ce se foloseste pentru zidarii in pereti de compartimentare si inchidere la structuri in cadre, avand 25cm sau 30cm grosime. Produs recomandat pentru cladiri multietajate.

b) Porotherm 11,5 N+F este un bloc ceramic cu Nut si Feder care se foloseste pentru ziduri interioare de compartimentare, indiferent de tipul structurii de rezistenta sau de regimul de inaltime al cladirii.

c) Porotherm 30STh se foloseste pentru pereti structurali exteriori si interiori. Configuratia blocului ceramic imbunatateste mecanismul de cedare sub actiunea solicitarii de tip seismic. Rezistenta la forfecare in rostul vertical de mortar este sporita cu cca.30% fata de produsele tip locas de mortar. Performanta termica superioara.

Pe amplasamentul societatii, procesele de fabricatie pot fi impartite in mai multe etape astfel:

Materia prima principala este reprezentata de argila, provenita din cariera proprie. Argila destinata procesului tehnologic este haldata spre macerare (proces de „imbatranire” al argile), in zona de depozitare a materiilor prime. Intr-o prezentare foarte simpla procesul tehnologic este definit astfel:



Fig. 1 Cariera de argila / halda de argila

Alimentare – pregătire-dozare materii prime: argila macerata, nisipul, rumegusul (\pm petrol cocs,) sunt alimentate și dozate direct în kollergang fără o prealabilă pregătire. Rumegusul, înainte de a fi alimentat, este cernut pe o sită. Refuzul de pe sită este macinat și reintrodus în fluxul de alimentare-dozare.

Maruntire-omogenizare materii prime: Prin intermediul unor echipamente de macinare = kollergang, valt grosier, valt fin, în mediu umed în scopul obținerii pastei.

Fasonare produse crude cu ajutorul preselor și tăiere la dimensiune.

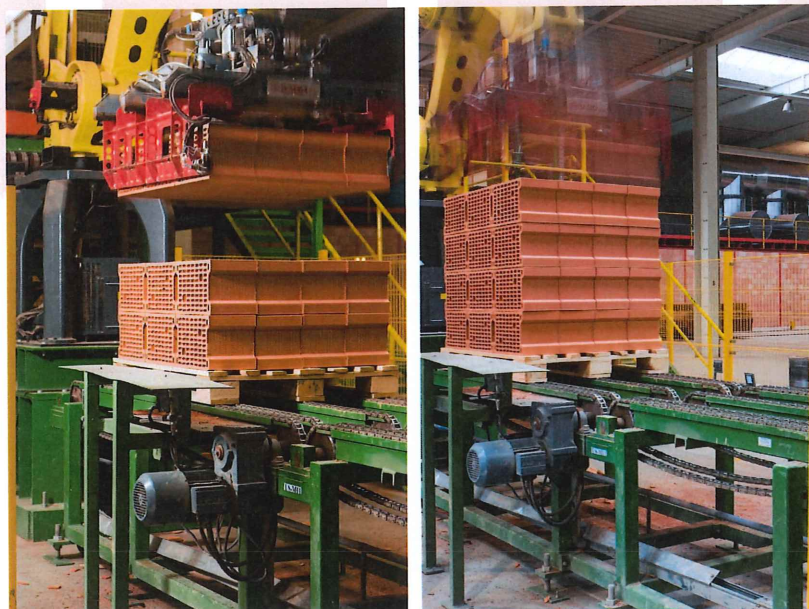


fig. 2: Bratul robotului așezând caramizile fasonate pentru procesul de uscare

Uscarea produselor fasonate asezate pe vagoneti in uscatorul tunel. Drept agent de uscare se utilizeaza aerul cald recuperat din zona de racire a cuptorului tunel.

Arderea produselor fasonate uscate se face in cuptorul tunel la 950-1050°C, utilizind drept combustibil gazul natural.

Ambalarea si depozitarea pe platoul societatii.

Societatea dispune de instalatii tehnologice noi, comparabile cu BAT (Best Available Techniques) disponibile in UE. Fluxul tehnologic este asistat de procese de primire - depozitare a materiilor prime si de expediere a produselor finite. Serviciile auxiliare destinate bunei functionari a procesului tehnologic si de mentenanta sunt externalizate. Serviciile de transport, custodie, vanzare sunt de asemenea servicii externalizate.

Toate procesele de productie sunt automatizate, controlate si supervizate de catre un program de productie prin intermediul personalului calificat.

4.1. Informatii materii prime

Materiile prime folosite sunt elemente clasice desfasurarii procesului de productie blocuri ceramice: argila, apa, nisip, rumegus, petrol cocs.

Configurarea retetei este in functie de anumiți parametri tehnici (umiditatea argilei, puterea calorica a gazului natural), respectiv economici (cerinte pentru un anumit segment de produs).

5. Informatii monitoring

Raportul cuprinde informatii referitoare la aspectele de mediu al activitatii de productie a blocurilor ceramice tip Porotherm

5.1. Date de monitorizare

5.1. 1. Emisii in apa

5.1.1.1 Apa menajera (Statie de epurare)

<i>Nr.crt</i>	<i>parametru</i>	<i>limite</i>	<i>medie</i>
1	CBO5	25	10.60
2	CCOCr	125	21.25
3	Amoniu ca N	3	0.05
4	Reziduu filtrat	2000	1545.00
5	MTS	60	10.50
6	Ph	6.5-8.5	7.00

Modelul statiei de epurare instalat este de tipul AS-MONOcomp K – modificat cu TOPAS-ECT 20 – Topas 75 cu filtru de nisip, echipata cu sistem de aerare cu bule fine AS-ASE, datorita principiului de functionare, constructiei si marimii, apartin categoriei statiilor mici de epurare mecano-biologice, monocompacte. Epurarea are loc integral intr-un singur container, care cuprinde decantorul primar, bazinul de activare si decantorul secundar. Statia de epurare este compacta, formata dintr-un container din masa plastica, compartimentat. In acest container este amplasat sistemul de aerare ce consta din sistemul de distributie a

aerului, pompa aer –lift si functie de conditiile din teren, suport de biomasa. Statia este acoperita cu un capac demontabil. Apa uzata curge gravitational in decantorul primar unde are loc retinerea substantelor plutitoare si a celor decantabile. In acest compartiment are loc descompunerea anaeroba a substantelor decantate. Apa uzata pretratata mecanic, curge printr-un preaplin in bazinul de activare. Bazinul de activare este folosit pentru epurarea biologica a apelor uzate. La baza bazinului de activare este amplasat sistemul de aerare cu bule fine, care furnizeaza necesarul de aer cu ajutorul unei suflante si daca este necesar, spre suportul de biomasa. Statia este dotata cu un spatiu de acumulare suficient dimensionat pentru a asigura o curgere uniforma in interior. Apa, dupa procesul de activare, va curge in decantorul secundar vertical, de la baza caruia are loc evacuarea hidraulica a namolului decantat. Apa curata este pompata cu un sistem aer-lift in jgheabul de evacuare. Namolul stabilizat este evacuat cu ajutorul sistemului aer-lift in bazinul de sedimentare si de stocare a namolului. Prin utilizarea suportului de biomasa, se asigura o varsta suficienta pentru namol pentru asigurarea proceselor de nitrificare si a stabilizarii aerobe a namolului. Namolul in exces din bazinul de activare este evacuat in bazinul de stocare a namolului. Tehnologia de epurare a fost proiectata ca sa asigure o stabilitate a procesului de epurare si in cazul cresterilor accidentale de debit si la incarcari mai mari de poluanti. In caz de defectiune a instalatiilor, apa este preepurata mecanic in decantorul primar, de unde va trece in decantorul secundar, fiind evacuat gravitational in jgheabul de evacuare. Namolul in exces poate fi utilizat in agricultura ca ingrasamant, sau vidanajat si trimis catre operatorul de salubritate.

5.1.1.2 Apa pluviala (Separator)

<i>nr.crt</i>	<i>data</i>	<i>limite</i>	<i>medie</i>
1	pp	5	0.35
2	MTS	60	11

Apa pluviala este colectata de pe platforma prin intermediul unor conducte si dirijata spre separatorul de hidrocarburi. Functionarea acestuia se bazeaza pe principiul densitatii fiind (model construit) alcatuit dintr-un bazin betonat ingropat cu un perete despartitor suspendat de laturile paralele ale directiei de curgere a apei iar capatul din aval este prevazut cu un cot tip calugar pentru a prevenii scurgerea lichidelor cu densitate mai mica ca a apei in emisar. Lichidul imiscibil situat la suprafata luciului de apa poate fi colectat cu o pompa de absorbtie sau prin neutralizare utilizandu-se Peat Sorb. Intreaga cantitate de apa epurata este dirijata catre un decantor dupa care este dirijata catre p. V Larga.

5.1.1.3 Put forat

Sursa de apa de tip back-up.

<i>an</i>	<i>Ph (unit pH)</i>	<i>Mts (mg/L)</i>	<i>Reziduu fix (mg/L)</i>	<i>CCOCr (mgO₂/L)</i>
2023	7.4	10	1400	9.7

5.1.2 Emisii in atmosfera

5.1.2.1. Emisii Cos cuptor

Emisiile rezultate procesului tehnologic sunt emisii standard conform activitatii desfasurate (vezi Best Available Techniques - BREF). Instalatia este complet automatizata si functioneaza la parametrii optimi destinati.

Parametrul*	An 2023 (mg/Nm3)	Emisii autorizate (mg/Nm3)
pulberi	2.47	20
SOx	2.86	500
NOx	158.65	250
CO	876.00	1950
HCl	0.68	30
HF	0.03	5
COV (C total)	13.62	100

* 18 % O₂

Cosul cuptorului are inaltimea de 20 m, diametrul de de 2 m si este se caracterizeaza prin evacuare forzata cu ventilator.

5.1.2.2. Emisii Centrala termica si Loos

Centrala termica este folosita pentru nevoi administrative (incalzirea spatiului administrativ), cazanul Loos este folosit la producerea aburului tehnologic .

Parametru (anual)*	Emisii (mg/Nm3) Anul 2023 cos Loos	Emisii autorizate	Emisii (mg/Nm3) Anul 2023 Cos centrala termica	Emisii autorizate
pulberi	2.28	5	2.09	5
SOx	11	35	12	35
NOx	105.3	350	103.3	350
CO	25.3	100	25.7	100

* 3 % O₂

Cosul Loos are inaltimea de 6 m cu diamnetru de 0.4 m iar evacuarea este normala cu tiraj normal; Cosul Centralei termice (model centrala simpla de apartament) are inaltimea de 3 m, cu diametrul de 0.15 m prevazuta cu evacuare turbo.

5.1.2.3. Determinari adiacente

In anul 2016 compania noastra a efectuat un set complex de determinari cu privire la determinarea nivelului de zgomot la punctul de lucru din Trittenii de Jos.

Zgomot

Parametru	Valori medii inregistrate 2023	Valori limita
Zgomot	~ 55.1 = interior hala ~ 57.1 = platou produse	57 dB

Valori pulberi sedimentabile

Parametru	Valori medii inregistrate 2023	Valori limita
Pulberi sedimentabile	8.9	17 g/m ² /luna

6. Managementul deseurilor

Punctul de lucru realizeaza evidenta deseurilor conform HG 856/ 2002 precum si prin raportari curente (conform Autorizatiei Integrate de Mediu), respectiv conform solicitarilor specifice autoritatilor de mediu. In tabelul de mai jos sunt prezentate deseurile care au fost generate - consumate in 2023. Datorita numarului mare de pagini din evidenta gestiunii deseurilor conform HG 856/2002, documentul il puntem pune la dispozitie in format electronic.

Managementul deseurilor se monitorizeaza in format electronic (conform HG 856 / 2002) fiind mult mai usor de controlat si verificat evolutia deseurilor. Din considerente de protectie a mediu compania incurajeaza utilizarea electronica a transmiterii informatiilor si a corespondentei fiind mult mai eficient un control electronic al gestiunilor si evidentelor impuse de legislatie. Intreaga cantitate de deseuri generata a fost predata / valorificata catre firme acreditate sa desfasoare astfel de activitati. Se urmareste colectarea selectiva a deseurilor reciclabile si colectarea si monitorizarea deseurilor de ambalaje (serviciu externalizat de tip OTR, etc). Procesul de productie este optimizat in vederea realizarii unei cantitati cat mai mici de deseuri de productie; astfel caramida uscata (cod. 101201) este reintrodusa in circuitul de productie in etapa de omogenizare a materiilor prime iar deseul de caramida arsa (cod 101208) poate fi valorificat prin concasare si reintroducere in procesul tehnologic sau prin identificarea unor oportunitati comerciale definite de calitatile inferioare folosite la: amenajarea drumurilor de acces, utilizarea lor in alte procese de productie-productia de elemente sanitare, amenajarea terenurilor sportive, elemente de umplutura pentru fundatii, etc. Identificarea cantitatilor se realizeaza cu aproximare intrucat aceste produse se pot dezagrega si transforma in bucati (sparturi) prin actiunea agentilor externi.

Printr-o organizare eficienta se urmareste realizarea unui consum minim de materii prime si reintroducerea pe cat este posibil in circuitul de productie a deseurilor rezultate din produsele finite in asa fel inca sa nu se produca stocuri de deseuri. Procesul tehnologic favorizeaza utilizarea unor materii prime secundare ca: rumegus, (in functie de necesitati petrol-cocs-ul) care prin amestecul in materia prima ofera proprietatile necesare unui produs de calitate.

La solicitare se pot pune la dispozitie procesele verbale de predare, facturi, formulare de transport deseuri nepericuloase, etc. Firma detine contracte de preluare cu firme specializate pentru fiecare tip de deoseu. Operatiile de mentenanta ce dezvolt deseuri sunt cuprinse in servicii externalizate, astfel situatiile de genul schimb de ulei, schimb de cauciucuri se fac cu preluarea deseurilor de catre compania care executa mentenanta.

Gestionarea cantitatilor de deseuri de ambalaje introduse in piata este un serviciu externalizat si se realizeaza per companie.

Evoluția și evidența deșeurilor la punctul de lucru (2023)

 Perioada de raportare :
2023 (HG 856/2002)

Numele societății: SC Wienerberger SRL - punct de lucru Tritenii de Jos

Tip deșeu	Cod deșeu, conform anexei nr.2 din HG 856/2002	cantitatea de deșeuri (tone) din care			Operațiunea de valorificare conform anexei II B din Legea 426/2001 **	Agenții economici prin care se valorifică (adresă, tel., fax, persoană de contact)	Operația de eliminare conform anexei II A din legea 426/2001 **	Agenții economiци prin care se elimină (adresă, tel., fax, persoană de contact)	Stoc la 31.12. 2022 (tone)
		generată	valorificată	eliminată final					
ambalaje de lemn	150103	103.72	103.72	-	R12	SC Kirs ForwardingL (catre OIREP) - SC Egger Romania SRL (str. Austriei nr.2 loc. Radauti) tel: 0372 438 000		0	
deșeuri de ambalaje plastic	150102	0.74	0.74	-	R12	SC Ripendor SRL, office_ripendor@yahoo.ro, str. Desus nr.8, Ludus.		0	
amestecuri metalice	170407	14.82	14.82	-	R12	SC Von Group SRL, Str. Hasdat, nr.2, Hunedoara (vongroup_2005@yahoo.com)		0	
deșeuri de ambalaje hartie și carton	150101	2.00	2.00	-	R12	SC Ripendor SRL, office_ripendor@yahoo.ro, str. Desus nr.8, Ludus.		0	
materiale plastice și de cauciuc	191204	4.32	4.32	-	R12	SC Rian Consult SRL (str. Cheia nr. 7, loc. Rasnov, rianconsult@rian.ro)		0	

ambalaje de materiale plastice	150102	0.98	0.98	R12	SC Rian Consult SRL (str. Cheia nr. 7, loc. Rasnov, rianconsult@rian.ro)			
hartie si carton	200101	0.95	0.95	R12	SC Rian Consult SRL (str. Cheia nr. 7, loc. Rasnov, rianconsult@rian.ro)			
anvelope scoase din uz	160103	0.600	0.600	R12	SC Rian Consult SRL (str. Cheia nr. 7, loc. Rasnov, rianconsult@rian.ro)	-	0	
deseuri ceramice, de caramizi, tigle sau materiale de constructie (dupa procesarea termica)	101208	180.00	720.00	R12	SC Wienerberger SRL - punct de lucru Tritenii de Jos (bypass - reciclare interna)	-	0	
deseuri de la prepararea amestecurilor anterior procesarii termice	101201	72.00	72.00	R12	SC Wienerberger SRL - punct de lucru Tritenii de Jos (bypass - reciclare interna)	-	0	
rumegus, talas, aschii, resturi de scandura si furnir	o30105	1462.00	1462.00	R12	SC Wienerberger SRL - punct de lucru Tritenii de Jos (materie prima = prin SUMAL)	-	5639.35	
rumegus, talas, aschii, resturi de scandura si furnir	o30105	287.00	287.00	R12	SC DML Invest SRL, iova.mircea69@yahoo.com, loc. Viisoara jud. Cluj (Prin Sumal)	-	0	
deseuri menajere	200301	9.60	9.60			-	0	SC SLCIAS SRL, Piata Unirii 16C Campia Turzii.
deseuri de la	010102	0	0	R12	SC Wienerberger SRL punct de	-	0	

excavarea minereurilor nemetaliifere (steril:nisip/pietris)					lucru Trittenii de Jos (haldat in cariera)		
--	--	--	--	--	---	--	--

Operatiile de mentenanta ce dezvolt deseuri sunt cuprinse in serviciile externalizate.

Nota: Intreaga cantitate de deseuri generata a fost predata / valorificata catre firme acreditate sa desfasoare astfel de activitati. La solicitare se pot pune la dispozitie procesele verbale de predare, facturi, declaratii, formulare de transport, etc. Firma detine contracte de preluare cu firme specializate pentru fiecare tip de deeu. In anul 2023 s-a incercat achizitionarea doar a rumegusului care corespunde calitatii procesului de productie, astfel ca furnizorul este obligat sa isi preia produsul neconform (dupa sitare). Si in anul 2023 s-a lucrat prin sistemul SUMAL (1.0-2.0) in legatura cu achizitia si returul de biomasa (rumagus).

7. Consumuri

Consumuri energetice

Determinarile calorice se realizeaza lunar pentru combustibilul principal in functie temperatura de procesare, presiune, alte conditii tehnice.

Bilant energetic atasat.

Consumuri materii prime

Materiile prime folosite in cadrul procesului de productie sunt furnizate de servicii externalizate si controlate in sistemul propriu de gestiune (SAP).

gaz natural	1537054 Nm3
argila	38576.27 m3
rumegus	9139.85t
nisip	~8435 m3

consumuri aditionale de substante chimice

Substanta	Simbol	Consum (t)	Cod EC	Nr. CAS	Operatii
Motorina	-	30.1	269 822 7	683334 30 5	- alimentare auto
Lubrifianti		1.7	-	-	- mentenanta utilaje

Compania nu este importatoare sau producatoare de substante chimice periculoase, intreaga cantitate de substante mentionate sunt achizitionate din comert cu destinatia folosirii in procesele adiacente de productie.

8. Emisii GES

SC Wienerberger SRL, punct de lucru Tritenii de Jos a aplicat la procedura de obtinere a certificatelor de emisii gaze cu efect de sera, conform programului definit de ANPM pentru 2013-2020. In aceasta perioada a fost incheiat auditul cu privire la emisii de gaze cu efect de sera pentru anul 2023, in conformitate cu ,Planul de monitorizare al gazelor cu efect de sera si conform, Autorizatiei de emisii gaze cu efect de sera'.

Pentru anul 2023 SC Wienerberger SRL punct de lucru Tritenii de Jos a emis o cantitate de 5226 t CO₂. Concluziile raportului au depuse la ANPM.

9. Incidente de mediu si reclamatii

9.1. Incidente de mediu

Nu au fost inregistrate incidente care sa afecteze factorii de mediu.

9.2. Reclamatii

Nu au fost inregistrate reclamatii.

10. Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale

Punctul de lucru SC Wienerberger SRL Trittenii de Jos este dotat preventiv cu produse ce pot face fata cu succes unui accident de mediu. Astfel mentionam: Peat Sorb – produs destinat neutralizarilor hidrocarburilor, pulverizatoare cu spuma – produs destinat izolarii zonei, nisip si rumegus in vederea neutralizarii accidentelor.

Nr crt	Situatii de poluare	Cauze	Strategia de interventii
1	<i>De scurta durata in care nu se opresc utilajele (flux cu foc continu)</i>		
1.1	<i>Poluare atmosferica si implicit sol</i>	<i>Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.</i>	<i>Poluarea solului este exclusa, nu exista contact direct cu solul, materiile prime si produsele finite sunt depozitate pe platforme betonate; Programul de mentenanta al utilajelor (schimbul de ulei, anvelope) este realizat de un serviciu externalizat. Mentenanta liniei de productie se face dupa un program bine stabilit. Pentru situatii de urgenta exista un plan de protectie al mediului pentru interventii.</i>
1.2	<i>Poluare ape reziduale si implicit sol</i>	<i>Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.</i>	<i>In urma procesului tehnologic apa este eliminata datorita temperaturilor ridicate (40 – 970 C) la care este supusa prin uscare-ardere. Fabrica este inconjura de rigole de colectare a apelor pluviale ce sunt dirijate intr-un sistem de decantare. Pentru situatii de urgenta exista un plan de protectie al mediului pentru interventii.</i>
2	<i>Poluare de lunga durata situatii in care se opresc utilajele</i>		
2.1	<i>Poluare atmosferica si implicit sol</i>	<i>Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.</i>	<i>Poluarea solului este exclusa, nu exista contact direct cu solul, materiile prime si produsele finite sunt depozitate pe platforme betonate. Pentru situatii de urgenta exista un plan de protectie al mediului pentru interventii.</i>

2.2	Poluare ape si implicit sol	Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.	In urma procesului tehnologic apa este eliminata datorita temperaturilor ridicate (40 – 970 C) la care este supusa prin uscare-ardere. Fabrica este inconjura de rigole de colectare a apelor pluviale ce sunt dirijate intr-un sistem de decantare.
3.	Interventii in caz de avarii:		
3.1	Poluare atmosferica si implicit sol	Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.	Materia prima folosita in procesul de fabricare al caramizilor presupune materii prime nepericuloase: argila, nisip, rumegus.
3.2	Poluare ape si implicit sol		In urma procesului tehnologic apa este eliminata datorita temperaturilor ridicate (40 – 970 C) la care este supusa prin uscare-ardere.

Celelalte documente aferente masurilor de prevenire si interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale – „Planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale” – „Planul de inchidere al instalatiei” isi pastreaza forma initiala la data la care au fost depuse.

SC Wienerberger SRL punct de lucru Tritenii de Jos nu detine obligatii asumate privind programele de conformare. Instalatia este conforma documentatiilor BAT-BREF.

SC. Wienerberger SRL face parte dintr-un concern international si este un important producator de materiale de constructii. Sistemul de Management al Calitatii ISO 9001 este aplicat in cadrul companiei. Compania pune un deosebit accent asupra protectiei mediului si foloseste linii tehnologice noi acceptate de normativele europene care sa reduca cat mai mult posibil emisiile de gaze.

Pentru monitorizarea parametrilor de mediu compania apeleaza la firme de specialitate acreditate sa execute astfel de lucrari. Transparenta si acuratetea valorilor obtinute pot fi oferite la solicitarea autoritatilor competente.

Atat clientii nostrii cat si orice persoana interesata de evolutia programelor noastre de productie cat si de protectia mediului sunt informati prin: brosure ale produselor, comunicari ale departamentului de marketing&communication, prezentarea ofertelor comerciale, etc.

Orice persoana fizica sau juridica interesata de informatiile de protectia mediului poate solicita o copie a documentelor cu statul neconfidential la sediul social sau la sediul punctului de lucru. Pentru comunicarea interna, cu clientii, autoritatile, alte persoane interesate de activitatea SC Wieneberger SRL, se desfasoara in format electronic pentru a prevenii si proteja principiile de protectie a mediului.

Pentru alte informatii, va rugam sa vizitati site-ul: www.wienerberger.ro , www.casae4.ro

SC Wienerberger SRL este interesata de tehnologii noi prin care sa se reduca nivelul de poluare a mediului. Orice discutie legata de protectia mediului este binevenita si apreciata.

Anual pe pagina de internet a grupului Wienerberger este publicat „Raportul de sustenabilitate” al grupului Wienerberger (<http://www.wienerberger.com/sustainability>) in care sunt detaliate toate activitatile grupului in legatura cu activitatea de protectie a mediului.

George GAVRILOV

Responsabil Protectia Mediului

e-mail: george.gavrilov@wienerberger.com
mobil: 0728133086



**PLAN OPERATIV DE PREVENIRE SI MANAGEMENTUL
SITUATIILOR DE URGENTA – parte a Sistemului de Management
al Autorizatie Integrate de Mediu**

PLAN DE PREVENIRE SI COMBATERE A POLUARII ACCIDENTALE



SC. Wienerberger SRL, punct de lucru Tritenii de Jos jud. Cluj

2018 - 2028

CUPRINS

1. Telefoane de urgenta
2. Prezentarea companiei
3. Activitatea de productie
4. Probleme de mediu
 - 4.1. Situatii de poluare a solului
 - 4.2. Situatii de poluare a aerului
 - 4.3. Situatii de poluare a apei
5. Prevenirea si stingerea incendiilor
6. Alte situatii
7. Lista instrumentelor / solutiilor / utilajelor ce vor fi folosite in caz de poluare accidentala sau in cazul de urgenta
8. Lista personal

1. Telefoane de urgenta

	Persoana	Nr. telefon
Punct de lucru Tritenii de Jos	Secretariat	0372649200
Conducerea companiei - sediu:	Secretariat	021 361 04 50
Sef de fabrica:	ing. Petru Suciu	0726 141 345
Responsabil Protectia Mediului:	ing. George Gavrilov	0728 133 086
Sef de Schimb:		0372649200
Pompieri:		112
Salvare:		112
Politie:		112
Protectie civila:		112
APM Cluj		0264 410720
ALS Romania		0244 596193
WESSLING Romania SRL		0265/212953
SC Electrica SA Cluj		0264/205999
SC Petrom Gas SA		0214060539 /0264432407
SGA Alba / Mures		0258833356 0265-214610
Protectia Muncii Cluj		0264 611 895
Garda de Mediu Cluj		0264-410.718
Primaria Tritenii de Jos		0264 285 995
Primaria Ceanu Mare		0264/367715

Prezentul plan a fost intocmit de catre colectivul punctului de lucru si al conducerii companiei dupa o prealabila documentare a legislatiei in vigoare.

2. Prezentarea companiei

SC Wienerberger SRL, face parte dintr-un concern multinational fiind un important producator de materiale de constructii. Societatea detine patru puncte de lucru: Sibiu, Gura Ocnitei, Berca si Tritenii de Jos si este interesata in dezvoltarea activitatii in deschiderea unor noi puncte de lucru.

Sediul central se afla in Baneasa Business & Technology Park Soseaua Bucuresti-Ploiesti nr. 42-44, A1, et.1. 013696 Bucuresti sect. 1.

Activitatea conform Anexei I din OUG 152/2005: cod: 3.5 “Instalatii pentru fabricarea produselor de ceramica prin ardere, in special a tiglelor, caramizilor refractare, dalelor, a placilor de gresie sau faianta, cu o capacitate de productie mai mare de 75 t/zi si/sau cu o capacitate a cuptoarelor mai mare de 4 mc si cu o densitate stabila pentru fiecare cuptor mai mare de 300 Kg/mc”.

Cod CAEN: 2640 - Fabricarea caramizilor

Cod NOSE-P:104.11 „Instalatii pentru productia cimentului si clincherizare (>500 t/zi), calcar (>50 t/zi), sticla(>20 t/zi), substante minerale (>20 t/zi) productia de ceramica (>75 t/zi)”

Cod SNAP- 0303: “Productia de materiale plastice, asfaltului, betonului, cimentului, sticlei, fibrelor, caramizilor, placi de gresie sau produse ceramice (industria de procesare a mineralelor care implica arderea de combustibil)”

3. Activitatea de productie

Profilul de productie al S.C. Wienerberger SRL, - Punct de lucru Tritenii de Jos consta in fabricarea caramizilor Porotherm, de diferite tipuri si dimensiuni, dupa tehnologia Wienerberger.

La acest punct de lucru se poate ajunge astfel:

- acces auto pe DJ 150 Campia Turzii – Viisoara;
- la aprox. 12 km de Campia Turzii;

4. Probleme de mediu / proceduri de prevenire

SC Wienerberger SRL punct de lucru Tritenii de Jos pune un deosebit accent asupra protectiei mediului si a emisiilor de gaze monitorizand atent emisiile de gaze si foloseste linii tehnologice noi acceptate de normativele europene care sa reduca cat mai mult posibil emisiile de gaze.

Pentru monitorizarea gazelor compania apeleaza la firme de specialitate, acreditate sa execute astfel de lucrari. Transparenta si acuratetea valorilor obtinute pot fi oferite la solicitarea autoritatilor competente. SC. Wienerberger SRL este interesata

de tehnologii noi prin care sa se reduca nivelul de poluare a mediului. Orice discutie legata de protectia mediului este binevenita si apreciata.

Societatea dispune de instalatii tehnologice noi, comparabile cu BAT (Best Available Techniques) disponibile in UE. Totusi, pentru prevenirea accidentelor nedorite compania / punct-ul de lucru Tritenii de Jos este pregatit pentru a intervenii in situatii de urgenta ce pot cauza evenimente cu urmasi asupra mediului inconjurator si nu numai. Procesul tehnologic de productie cuprinde urmatoarele materii prime: argila, nisip, rumegus, petrol-cocs; liniile de productie sunt asistate de echipa de productie. Sursele de energie necesare procesului tehnologic sunt furnizate de SC Electrica SA Cluj (energie electrica) respectiv SC Petrom Gaz SA (gaz natural). Conform 'Solicitarii IPPC' in activitatea societatii nu se utilizeaza in mod curent substante chimice. Totusi, se pot considera ca fiind cu potential de risc, motorina si uleiurile utilizate in cadrul amplasamentului.

Nr. crt	Denumirea substantei	Clasificarea si etichetarea substantelor sau preparatelor chimice	
		Periculozitate (OUG 200/200)	Fraze de risc (OUG200/2000, L451/2001, HG490/2002)
1	Ulei mineral	"N"- periculoasa pentru mediu "Xi" -iritant	R38 R50/53
2	Motorina	"F+"-extrem de inflamabil "Xn"-periculoasa "N"-periculoasa pentru mediu	R12-51/53-65-66-67
3	Petrol cocs	-	-

Toate substantele ce prezinta un risc de poluare sunt insotite de fise tehnice si de modalitati de interventie in caz accidental.

4.1. Situatii posibile de poluare a solului.

Procesul tehnologic de productie cuprinde urmatoarele materii prime: argila, nisip, petrol-cocs, rumegus (biomasa). Intreaga suprafata de lucru este betonata si nu exista contact direct cu solul. In zonele in care sunt substantele ce pot produce accidente de mediu se gasesc substante ce neutralizeaza si izoleaza zona. Aceste substante (Peat Sorb, rumegus, nisip, stingatoare cu pulbere, etc) sunt marcate si se gasesc atat in interiorul halei de productie cat si pe platforma societatii.

Poluarile ce pot aparea sunt datorate scurgerilor accidentale din autovehiculelor si / sau utilizarii neglijente a uleiurilor folosite in mentenanta utilajelor. Astfel in astfel de zone exista depozitate in cutii speciale un neutralizator al substantelor uleioase / hidrocarburi denumit 'Peat Sorb' precum si alte unelte necesare izolarii si neutralizarii

accidentului (rumegus, nisip, stingatoare cu pulbere). Cutiile sunt amplasate la loc vizibil atat in interiorul halei de productie cat si in exterior in zone vizibile si sunt prevazute cu etichete.

Utilizarea acestor substante este foarte usor de facut, practic se aplica peste suprafata deversata acest produs (ex. Peat sorb, ce are aspect de muschi de padure), dupa absorbtie produsul este biodegradabil nefiind nevoie de depozitare intr-un spatiu special amenajat. Intreg personalul fabricii a fost instruit priviind modul de utilizarea al neutralizantiilor.

In incinta societatii exista un rezervor suprateran de motorina tip OMV pentru alimentarea cu pompa a mijloacelor utilizate la transportul intern. Acesta are capacitatea de stocare de 9 tone. El este alimentat, in functie de necesarul de consum intern. Rezervorul este etans si are cuva de retentie.

In depozitul de ulei fiecare recipient este prevazut cu o cuva de retentie ce contine preventiv un neutralizator de ulei/hidrocarburi (vezi: Peat sorb). Frecvent se verifica aceste cuve pentru a nu produce o supra-alimentare. Punctul de lucru detine un contract / comanda de preluare a uleiurilor uzate cu firma SC Ecomaster Servicii Ecologice SA.

Materiile prime utilizate in procesul de productie nu influenteaza negativ solul. Pana in prezent nu au fost inregistrate incidente care sa provoace poluari ale solului.

<i>Situatii</i>	<i>Solutii</i>
Scurgeri de ulei, combustibil;	- Izolarea perimetrului si aplicarea neutralizatorului, oprirea sursei generatoare; - Anuntarea sefui de schimb/ de fabrica / Resp. Protectia Mediului;
Prevenirea umplerii cuvelor de retentie sau a recipientilor de colectare;	Anuntarea imediata a firmei SC Ecomaster Servicii Ecologice SA / SC Roues SRL. pentru a ridica uleiul scurs / schimbat;

4.2. Situatii posibile de poluare a aerului.

Instalatia tehnologica specifica activitatii este de provenienta UE si detine BAT (Best Available Techniques). Pentru a intelege procesul tehnologic si punctele de emisie se va prezenta succint procesul tehnologic:

Pe amplasamentul societatii, procesele de fabricatie pot fi impartite in mai multe fluxuri astfel:

Alimentare –pregatire-dozare materii prime:

- argila macerata, petrol-cocs-ul si nisipul sunt alimentate si dozate direct in kollergang fara o prealabila pregatire.

- rumegusul, inainte de a fi alimentat, este cernut pe o sita. Refuzul de pe sita este macinat si reintrodus in fluxul de alimentare-dozare. Pentru colectarea pulberilor de rumegus

rezultate din faza de macinare a fost prevazut un ciclon. Materialul colectat este de asemenea reintrodus in fluxul de fabricatie.

Maruntire-omogenizare materii prime (kollergang, valt grosier, valt fin) in mediu umed in scopul obtinerii pastei.

Fasonare produse crude cu ajutorul preselor si taiere la dimensiune

Uscarea produselor fasonate asezate pe vagoneti in uscatorul tunel. Drept agent de uscare se utilizeaza aerul cald recuperat din zona de racire a cuptorului tunel.

rea produselor fasonate uscate se face in cuptorul tunel la 950-1050°C, utilizind drept combustibil gazul natural.

Astfel exista 3 surse de emisie definite:

- cos centrala termica (cu functionare limitata)
 - folosiinta administrativa;
 - cos de evacuare $h = 5\text{m}$, $\varphi = 0,4\text{ m}$;
 - evacuare turbo;
- cos cazan LOOS;
 - producerea aburului;
 - cos de evacuare $h = 10\text{ m}$, $\varphi = 0,4\text{ m}$;
 - evacuare turbo;
- cos cuptor tunel;
 - cos de dispersie $h = 20\text{ m}$, $\varphi = 2.2\text{ m}$
 - evacuare fortata cu ventilator;

Sursa principala de emisie este generata de procesul de ardere a argilei in cuptorul tunel avand ca sursa gazul natural.

Cosul de emisie al cuptorului de emisie are inaltimea de 20 m iar anplasarea lui a avut in vedere directia predominanta a vantului. Poluantii emisi in atmosfera sunt monitorizati cu frecventa solicitata de Autorizatia Integrata de Mediu; nominalizand, poluantii sunt urmatorii: CO₂, SO₂, NO₂, pulberi, ei fiind specifici acestei activitati de productie.

Arderea gazului natural este totala, arzatoare performante (imbunatatesc eficienta combustiei si transferul de caldura), controlul computerizat interactiv al regimului de ardere al cuptorului (reduce consumul de energie si scad emisiile poluante in aer), optimizarea (minimizarea) pasajului (spatiului) dintre uscator si cuptor, precum si folosirea zonei de preincalzire a cuptorului pentru terminarea procesului de uscare (evita racirea inutila a produselor uscate inaintea procesului de ardere). Arderea caramizilor Porotherm se realizeaza la o temperatura de palier de 920-1000°C, un ciclu de ardere fiind de 16 ore. Volumul noxelor rezultate prin arderea gazului natural este minim, datorita faptului ca arzatoarele folosite sunt de ultima generatie, tip ECLIPSE EJ-ER-800, cu ardere controlata 100%. Cuptorul este prevazut cu un cos pentru evacuarea gazelor arse, cu inaltimea de 20m, si diametrul de 2,2 m, situat in zona de preincalzire. Intregul proces tehnologic este automatizat. Cosul de emisie al gazului la emisie din cuptorul tunel este realizat din material inoxidabil este rezistent la schimbarile conditiilor meteorologice si inert la actiunea gazului emis. Emisiile provenite din procesul tehnologic sunt analizate de firma SC CMS SA Cluj si atent monitorizate de catre responsabilul de protectia mediului. Orice schimbare a concentratiei de emisie

este supusa unei atente analize. Datorita automatizarii instalatiei care nu permite functionarea arzatoarelor cu ardere incompleta este practic imposibila poluarea accidentala rezultata din procesul tehnologic. Compozitia chimica a gazului natural si a materiei prime este atent analizata lunar stiindu-se practic reactia ce are loc in cadrul procesului de productie. Astfel se urmaresc conditiile meteorologice (ce pot produce condens) schimbari ale culoarii gazului la emisie, directia vantului, etc.

<i>Situatii</i>	<i>Solutii</i>
Oprirea accidentala / programata a alimetarii cu gaz natural;	Instalatia se opreste automat, anuntarea societatii de distributie a gazului natural, verificarea arzatoarelor;
Schimbarea compozitie chimice a combustibilului / materiei prime;	Anuntarea lab. subcontractant pentru executarea unor analize de verificare;
Emisii neordonate la cosul de ardere;	Verificarea instalatiei de evacuare, oprirea imediata a instalatiei;

4.3. Situatii posibile de poluare a apei

In procesul de productie nu rezulta apa tehnologica uzata datorita procesului de ardere a amestecului de materii prime (40-970 C).

Hala de productie este inconjurata de un sistem de rigole ce dirijeaza apa pluviala in decantoare.

Apa tehnologica:

Datorita temperaturilor ridicate (40 - 970 C) din procesul tehnologic apa rezultata din procesul tehnologic este identificata sub forma de vapori, fiind evaporata prin procesul de uscare si ardere.

Apa pluviala

Apa pluviala este drenata prin scurgere gravitacionala printr-un sistem de rigole deschise.

Pe traseul rigolelor exista un decantoar longitudinal betonat si prevazut cu gratare din loc in loc si evacuate in raul V. Larga.

Parametrii fizico-chimici ai apelor uzate se vor incadra in limitele prevazute prin Normativele NTPA -001 / 2002 din HG 188 / 2002 (evacuare in receptor natural) modificat si completat cu 352 / 2005 si HG 351 / 2005 modificat si completat cu HG 783 / 2006.

Se va evita pe cat posibil deversarea compusilor de ulei / hidrocarburi in rigolele platformei. Daca in caz accidental acesti compusi ajung in decantoare ei vor ramane la suprafata luciului de apa datorita sistemului de functionare a decantorului si imediat se va neutraliza cu 'Peat Sorb'-ul aflat in imediata apropiere a decantoarelor. Apa pluviala este colectata de pe platforma prin intermediul unor conducte si dirijata spre separatorul de hidrocarburi. Functionarea acestuia se bazeaza pe principiul densitatii

fiind (model construit) alcatuit dintru-un bazin betonat ingropat cu un perete despartitor suspendat de laturile paralele ale directiei de curgere a apei iar capatul din aval este prevazut cu un cot tip calugar pentru a prevenii scurgerea lichidelor cu

densitate mai mica ca a apei in emisar. Lichidul imiscibil situat la suprafata luciului de apa poate fi colectat cu o pompa de absorbtie sau prin neutralizare utilizandu-se Peat Sorb. Intreaga cantitate de apa epurata este dirijata catre un decantor dupa care este dirijata catre p. V Larga. Analizele de ape pluviale sunt realizate conform frecventei impuse de Autorizatia Integrata de Mediu si conform cu Autorizatia de Gospodarie a apelor.

Apa uzata menajera

Modelul statiei de epurare instalat este de tipul AS-MONOCOMP K – modificat cu TOPAS-ECT 20 – Topas 75 cu filtru de nisip, echipata cu sistem de aerare cu bule fine AS-ASE, datorita principiului de functionare, constructiei si marimii, apartin categoriei statiilor mici de epurare mecano-biologice, monocompacte. Epurarea are loc integral intr-un singur container, care cuprinde decantorul primar, bazinul de activare si decantorul secundar. Statia de epurare este compacta, formata dintr-un container din masa plastica, compartimentat. In acest container este amplasat sistemul de aerare ce consta din sistemul de distributie a aerului, pompa aer –lift si functie de conditiile din teren, suport de biomasa. Statia este acoperita cu un capac demontabil. Apa uzata curge gravitational in decantorul primar unde are loc retinerea substantelor plutitoare si a celor decantabile. In acest compartiment are loc descompunerea anaeroba a substantelor decantate. Apa uzata pretratata mecanic, curge printr-un preaplin in bazinul de activare. Bazinul de activare este folosit pentru epurarea biologica a apelor uzate. La baza bazinului de activare este amplasat sistemul de aerare cu bule fine, care furnizeaza necesarul de aer cu ajutorul unei suflante si daca este necesar, spre suportul de biomasa. Statia este dotata cu un spatiu de acumulare suficient dimensionat pentru a asigura o curgere uniforma in interior. Apa, dupa procesul de activare, va curge in decantorul secundar vertical, de la baza caruia are loc evacuarea hidraulica a namolului decantat. Apa curata este pompata cu un sistem aer-lift in jgheabul de evacuare. Namolul stabilizat este evacuat cu ajutorul sistemului aer-lift in bazinul de sedimentare si de stocare a namolului. Prin utilizarea suportului de biomasa, se asigura o varsta suficienta pentru namol pentru asigurarea proceselor de nitrificare si a stabilizarii aerobe a namolului. Namolul in exces din bazinul de activare este evacuat in bazinul de stocare a namolului. Tehnologia de epurare a fost proiectata ca sa asigure o stabilitate a procesului de epurare si in cazul cresterilor accidentale de debit si la incarcari mai mari de poluanti. In caz de defectiune a instalatiilor, apa este preepurata mecanic in decantorul primar, de unde va trece in decantorul secundar, fiind evacuata gravitational in jgheabul de evacuare. Namolul in exces poate fi utilizat in agricultura ca ingrasamant, sau vidanjat si trimis catre operatorul de salubritate.

PLAN DE APARARE SI COMBATERE A POLUARILOR ACCIDENTALE LA FOLOSINTELE DE APA POTENTIAL POLUATOARE
(ord. 278/1997)

Date de identificare:

Titularul investitiei: SC Wienerberger SRL;

Utilizatorul: SC Wienerberger SRL, punct de lucru Tritenii de Jos;

Folosinta de apa: Lucrari si instalatii de folosire a apelor prelevate din surse naturale sau din alte retele si evacuarea apelor menajere;

Atribut fiscal: RO 10941727

CUI: J40/8401/1998

Adresa societatii: Sos. Bucuresti-Ploiesti nr. 42-44, Bucuresti sect.1 - Baneasa Business & Technology Park;

Adresa punctului de lucru: jud. Cluj, com. Tritenii de Jos, D.J. 150, nr. 198;

Curs de apa in care se evacueaza apele dupa utilizare: torent necodificat ce margineste amplasamentul pe latura sudica apoi cu debuseu in pr. V. Larga;

Cod cadastral: IV.1.081.37.00.00.00

Plant manager: ing. Petru Suciu

Tel: 072229813, fax: 40 372 649 211, e-mail. petru.suciu@wienerberger.com

Planul de aparare a fost intocmit impreuna cu serviciul subcontractat in vederea intocmirii documentatiei pentru obtinerea Autorizatie de Gospodarire a Apelor.

Modul de acționare în caz de producere a unei poluări accidentale sau unui eveniment care poate conduce la poluarea iminentă a surselor de apă

1. La producerea în cadrul unității a unei poluări accidentale sau a unui fapt care poate conduce la poluarea iminentă a surselor de apă, persoana care observă fenomenul anunță imediat conducerea secției și a unității.
2. Conducerea secției sau a unității dispune:
 - anunțarea persoanelor sau a colectivelor cu atribuții prestabilite pentru combaterea poluării, în vederea trecerii imediate la măsurile și acțiunile necesare eliminării cauzelor poluării și pentru diminuarea efectelor acesteia, locale sau din zona;
 - anunțarea imediată a Sistemului de Gospodărire a Apelor și Agenția de Protecția Mediului și apoi informarea periodică asupra desfășurării operațiunilor de sistare a poluării prin eliminarea sau anihilarea cauzelor care au produs-o și de combatere a efectelor acesteia.
3. Echipele de intervenție constituite, cu atribuții în combaterea poluării accidentale, acționează pentru:
 - eliminarea cauzelor care au provocat poluarea accidentală, în scopul sistării ei;
 - limitarea și reducerea ariei de răspândire a substanțelor poluante;
 - îndepărtarea, prin mijloace adecvate tehnic, a substanțelor poluante;
 - colectarea, transportul și depozitarea intermediară, în condiții de securitate corespunzătoare pentru mediu, în vederea respectării sau, după caz, a neutralizării ori distrugerii substanțelor poluante;
4. În cazul în care se constată că forțele și mijloacele disponibile în unitate nu sunt suficiente pentru sistarea poluării și/sau eliminarea efectelor acesteia, conducerea unității solicită imediat sprijin agenților economici vecini.
5. În cazul în care, cu toate măsurile interne luate, există pericolul ca poluarea să se extindă către resurse de apă de suprafață sau subterane imediat, va fi avertizat atât Sistemul de Gospodărire a Apelor, cât și Agenția de Protecția Mediului, asupra situației deosebite create.

În cazuri de forță majoră, conducerea unitatii va dispune oprirea funcționării unor instalații sau secții de producție, sectoare de activitate sau secții de producție, sectoare de activitate care contribuie la generarea în continuare a poluării accidentale.

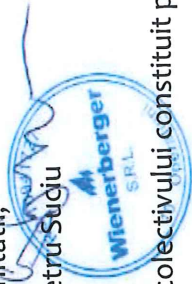
6. După eliminarea cauzelor poluării accidentale și după îndepărtarea pericolului răspândirii substanțelor poluante în unitate sau zone adiacente, conducerea unității sau secției va informa S.G.A și I.P.M. asupra sistării fenomenului.

7. La solicitarea autorităților de gospodărire a apelor și a celor de mediu, conducerea unitatii dispune subordonaților colaborarea cu aceste organe, în vederea stabilirii răspunderilor și a vinovaților pentru poluarea accidentală produsă.

Conducerea unitații analizează în detaliu și sub toate aspectele cauzele poluării accidentale și va dispune măsuri tehnico-materiale și organizatorice, în scopul prevenirii unor astfel de situații, inclusiv eventuale modificări și/sau completări ale tehnologiilor de producție, ale instalațiilor, construcțiilor, dotărilor, etc., ținând seama și de experiența dobândită în cursul evenimentului de poluare consumat.

Conducatorul unitatii,

Director ing. Petru Suci



Componeneta colectivului constituit pentru combaterea poluarilor accidentale

Tabel. 1

Nr. crt.	Nume prenume	Functia/locul de munca	Adresa	Telefon	Raspunderi
1	Petru Suci	director fabrica	C. Turzii	0726674646	- anuntarea persoanelor cu atributii prestabilite pentru combaterea poluarii, in vederea trecerii imediate la masurile si actiunile necesare eliminarii cauzelor poluarii si pentru diminuarea efectelor acesteia ; locale sau din zona.
2	Cristian Beres	Director productie	C. Turzii	0726674646	-anuntarea imediata a Sistemului de Gospodarie a Apelor si Inspectoratul de Protectia Mediului si apoi informarea periodica asupra desfasurarii operatiunilor de sistare a poluarii prin eliminarea sau anihilarea cauzelor care a produs-o si de combatere a efectelor acesteia.
3	Biris Cosmin	gestionar	Cp Turzii	0745482044	- eliminarea cauzelor care au provocat plouarea accidentala, in scopul sistarii ei; - limitarea si reducerea ariei de raspandire a substantelor poluante;

					- indepartarea, prin mijloace adecvate tehnic, a substantelor poluante; - colectarea, transportul si depozitarea intermediara, in conditii de securitate corespunzatoare pentru mediu, in vederea respectarii sau dupa caz a neutralizarii ori distrugerii substantelor poluante.
--	--	--	--	--	--

Conducatorul unitatii,
 director ing. Petru Suciu



Lista punctelor critice din unitate de unde pot proveni poluari accidentale

Tabel 2

Nr. Crt.	Locul de unde poate proveni poluarea accidentala	Cauzele posibile a poluarii	Poluanti potentiali	
			Denumirea	Observatii
1	Platforma betonata	- defectiuni ale untiailor de transport	- produs petrolier	- se actioneaz cu: peat sorb, rumegus, la izolarea scurgerii
2	Traseul canalizarii de ape uzate menajere pana la /in statia de epurare	- defectiuni, colmatari ale canalizarii	- ape cu substante organice	- se inchide circuitul apei pentru stoparea scurgerii in afluent;

Fisa poluantului potential

Tabel 3

Nr. Crt.	Denumirea poluantului	Limite admisibile		Periculozitate la manipulare		Posibilitati combateri	
		Apa de suprafata	Apa subterana	Caracteristici periculoase	Masuri de precautie necesare	Actiunea	Mijloace necesare
1	Produs petrolier	Fara irizatii 5 mg/l	-	-	Supravegherea continua a a utilajelor de transport	- imprastierea de material absorbant si stocarea lui in recipienti speciali	- material absorbant
2	Suspensii	60 mg/l	-	-	- mentinerea decantorului in bune conditii de functionare		-mijloace specifice ptr. curatirea decantoarelor
3	Substante organice	CBO ₅ – 25 mg/l CCOCr-125 mg/l NH ₄ ⁺ - 2 mg/l			- urmarirea starii tehnice si etanseitatii canalizarii	- oprirea deversarii de ape uzate menajere si remedierea imediata a canalizarii	

Programul de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarii accidentale la manipulare

Tabel 4

Nr. crt.	Masura sau lucrarea	Termen de realizare	Cine raspunde
1	Respectarea instructiunilor de lucru, instruirea deserventilor ptr. manipularea corespunzatoare a utilajelor si echipamentelor de productie	Permanent	Sef schimb
2	Urmarirea efectuarii corespunzatoare si la termen a reparatiilor utilajelor si echipamentelor	Permanent	Sef schimb
3	Urmarirea calitatii apelor evacuate	Permanent	Sef laborator

Componeneta echipelor de interventie

Tabel 5

Nr. crt.	Numele si prenumele	Adresa	Telefon	Observatii
1	Biris Cosmin	Cp Turzii	0745482044	In functie de schimb
2	Personal in functie de schimb			In functie de schimb
3	Petru Suci	Cp Turzii	0727229813	In functie de schimb

Lista dotarilor si a materialelor necesare pentru sistarea poluarii accidentale

Tabel 6

Nr. crt.	Denumire utilaj / material	Locul de unde provine	Cine deserveste	Cine asigura materialul
1	Pichet PSI	Hala productie	Petru Suciu	Sef schimb
2	Incarcator frontal	platforma	Operator de schimb	Sef schimb
3	Lada cu nisip	Sectie	Sef schimb	Sef schimb

Programul anual de instruire a lucraiorilor de la punctele critice si a echipelor de interventie

Tabel 7

Nr. crt.	Data cand va avea loc instruirea	Locul	Numele persoanei care face instruirea	Cine participa
1	Lunar, cu ocazia instructajului de protectia muncii sau in cadrul sedintelor de productie	Biroul administrativ si sectie	Petru Suciu	Tot personalul din schimb

Responsabilitatile conducatorilor

Tabel 8

Nr. crt.	Denumirea punctului critic	Sectia	Nume si prenume conducator/operator	Responsabilitati
1	Platforma betonata unde se desfasoara traficul cu utilaje de transport	Hala de productie si cariera de argila	Sef sectie	- Anunta colectivul pentru combaterea poluarii; - Asigura materialele necesare; - Supravegheaza sursele de poluare; - Actioneaza pentru limitarea ariei de raspandire a substantelor poluante ; - Coordoneaza actiunile de colectare, transport si depozitare a substantelor poluante, recuperarea neutralizarea ori distrugerea acestora
2	Canalizare si statie de epurare			

Lista unitatilor care acorda sprijin in cazul aparitiei unei poluari accidentale

Tabel 9

Nr. crt.	Denumirea unitatii	Adresa	Telefon/fax	Persoana de legatura
1	Primaria Tritenii de Jos	Tritenii de Jos	0264/285998	primar
2	Primaria Ceanu Mare	Ceanu Mare	0264/367715	primar

Lista folosintelor din aval care pot fi afectate

Tabel 10

Nr. crt.	Denumirea unitatii	Adresa	Telefon /fax	Profil de productie

1	-	-	-	-
---	---	---	---	---

Conducatorul unitatii,
S.C. Wienerberger S.R.L.
Director fabrica
ing.Petru Suciu



5. Prevenirea si stingerea incendiilor

Fumatul este interzis in hala de productie, cladirea administrativa si in zonele in care exista posibilitatea declansarii unui incendiu. Pentru persoanele care fumeaza exista locuri amenajate prevazute cu sertare de nisip pentru stingerea mucerilor. In situatia izbucnirii unui incendiu se va anunta imediat seful de fabrica / seful de schimb si brigada de pompieri. Se va trece imediat la izolarea / stingerea incendiului prin mijloace specifice respectiv stingatoare cu pulberi, stingatoare cu spuma, galeti de nisip, pompa de apa din rezervor.

Se va opri functionarea instalatiei prin intreruperea furnizarii cu energie electrica si a gazului natural.

In caz de incendiu, rezerva de apa intangilila este situata in fata pavilionului administrativ si este asigurata dintr-un bazin cu apa cu o capacitate de 700 m³.

Situatii	Solutii
Incendiu in cladirea administrativa	<ul style="list-style-type: none"> - stingerea / izolarea incendiului cu ajutorul stingatoarelor din dotare; - oprirea curentului electric si anuntarea brigazii de pompieri in cazul in care incendiul nu poate fi solitionat cu mijloacelor din dotare; - cuplarea furtunului la hidrantii de pe platform;
Incendiu in hala de productie	<ul style="list-style-type: none"> - oprirea imediata a procesului de productie; - oprirea curentului electric si anuntarea brigazii de pompieri in cazul in care incendiul nu poate fi solitionat cu mijloacelor din dotare - stingerea / izolarea incendiului cu ajutorul stingatoarelor din dotare si a mijloacelor din dotare; - cuplarea furtunului la hidrantii de pe platform;
Incendiu in zona platformei betonate	<ul style="list-style-type: none"> - stingerea / izolarea incendiului cu ajutorul stingatoarelor din dotare si a mijloacelor din dotare si anauntarea brigazii de pompieri; - cuplarea furtunului la hidrantii de pe platform;

In interiorul halei de productie si in corpul administrativ sunt intalate stigatoare de incendiu, 6 hidranti, respectiv in curtea unitatii se gaseste si un pichet de incendiu echipat cu utilitati de prima reactie impotriva incendiilor.

De asemenea pe amplasamentul punctului de lucru exista o rezerva intangibila sub forma de bazin cu o capacitate de 700 m³ destinat unor posible evenimente definite ca incendii.

6. Alte situatii

Procesul tehnologic de productie este automatizat astfel ca implicarea personalului este doar de natura decizionala, coordonand robotii industriali de la panoul de comanda pentru fiecare operatie. In cazul in care apar situatii de natura medicala (probleme de sanatate, accidente de munca, iritatii, sau alte simptome) punctul de lucru poate acorda primul ajutor. Punctul de lucru este dotat cu truse de prim ajutor de interventie impotriva problemelor medicale. Pentru orice situatie ce nu poate fi gestionata se va apela la personal calificat sau la serviciu de de urgenta 112. Problemele legate de 'Planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale / plan de urgenta in caz de accidente' va fi un punct de discutie in cadrul sedintelor de productie efectuate saptamanal.

7. Lista instrumentelor / solutiilor / utilajelor ce vor fi folosite in caz de poluare accidentala sau in cazul de urgenta

Nr. crt	Tip de problema	Solutie	Material / Remediere	Localizarea instrumentelor
1	Surgeri de ulei / hidrocarburi pe platforma	Izolarea / neutralizarea petei de ulei / hidrocarbura	Absorbant Peat Sorb, rumegus, nisip.	In interiorul halei / pe platforma
2	Deversari accidentale de ulei / hidrocarburi in rigole / bazine de decantare	Izolarea / neutralizarea petei de ulei / hidrocarbura sau eliminare aprin absorbie cu vidanja	Absorbant Peat Sorb, vidanja;	In interiorul halei / pe platforma / in apropierea decantoarelor; - contact cu firma de preluare a uleiului respectiv cu firma de vidanjare;
3	Emisii neordonate la cosul de emisie	Oprirea imediata a procesului de productie	Verificarea izolatiei cosului, analize de gaze	Responsabilul de protectia mediului / lab. Centrul de Mediu si Sanatate.
4	Incendiu	- stingerea / izolarea incendiului cu ajutorul stingatoarelor din dotare; - oprirea curentului electric si anuntarea brigazii de pompieri in cazul in care incendiul nu poate fi solitionat cu mijloacelor din dotare;	- stingatoare cu pulberi, stingatoare cu spuma, nisip, etc;	Stingatoarele si mijloacele auxiliare de interventie se gasesc: in interiorul cladirei administrative, in hala de productie, pe platforma betonata din curtea societatii;
5	Situatii medicale	Se va anunta personalul medical	In functie de situatie: anuntarea personalului calificat / transportul la cea mai aproape unitate sanitara.	Trusele de prim ajutor se gasesc in hala de productie si in cladirea administrative.

8. Lista personal

Lista de personal poate fi studiată la secretariatul punctului de lucru.

Intocmit

Ing. George Gavrilov
Responsabil Protecția Mediului
e-mail: george.gavrilov@wienerberger.com
mobil: 0728133086

