



## MEMORIU DE PREZENTARE

conform anexa 5E la procedura din Legea nr 292 / 2018

**I. Denumirea proiectului :** Amenajari interioare si construire mezanin in zona birouri la C1 si C2, extindere C2, schimbare destinatie C1 si C2 in spatiu productie si realizare alee carosabila

### II. Titular :

- nume: VITREROM SRL ;
- adresa postala: Oradea, str Tribunalului nr 6, ap.1 si ap.2, Bihor ;
- numar de telefon: 0728 720 720 – director Sincai Serban ;  
0728 444 777 – arh Fodor Robert ;
- pagina internet : [www.vitrerom.ro](http://www.vitrerom.ro) ;
- director: Sincai Serban;
- responsabil protectia mediului: Tudor Mustatea ;

### III. Descrierea caracteristicilor fizice ale intregului proiect :

• **rezumatul proiectului :** Terenul este intravilan al localitatii Juc-Herghelie, cu categoria de folosinta - curti constructii in intravilan. Terenul cu nr cad. 71325 are configuratie regulata in plan ( dreptunghiulara ) , are o suprafata de 4.032,00 mp, cu dimensiuni : 55,262m (front) x 72,52m si este in prezent mobilat cu doua cladiri parter (C1 si C2) cu destinatie : „ hala depozitare si birouri „ (construire in baza A.C. 44 / 18.03.2021), cu suprafete :

C1 : Sc =Scd = 904 mp

C2 : Sc =Scd = 918 mp

In total pe terenul cu nr cad. 71325 sunt construiti (C1+C2) = 1.822,00 mp;

Terenul studiat face parte din **Parcul Industrial TETAROM III** ;

Terenul este accesibil din drumul public modernizat, cu nr cad. 69468 ;

Vecinatati: - la V – drumul public cu nr cad. 69468 ;

- la S, E si N – incinte si platforme industriale ;

In zona exista retele edilitare (apa, gaz, canal, curent electric);

Se propun urmatoarele interventii : Amenajari interioare si construire mezanin in zona birouri la C1 si C2 ; extindere C2 cu copertina metalica ; schimbare destinatie C1 si C2 in spatiu productie ; realizare alee carosabila ;

Activitatea principala propusa in urma schimbarii destinatiei : vopsire in camp electrostatic cu vopsele pe baza de solventi;

- **Nota** : cladirile existente pe amplasament s-au edificat in baza A.C. 44 / 18.03.2021 emisa de Primaria comunei Jucu, respectiv decizia nr 15 / 25.02.2021 emisa de APM Cluj la data analizei de dosar;
- **justificarea necesitatii proiectului:** Activitatea propusa in urma realizarii investitiei intra in categoria industriei usoare si se implementeaza intr-un parc industrial. Produsele finite rezultate sunt necesare unitatilor invecinate de productie, deja existente in Parcul Industrial TETAROM III, limitand astfel distanta si simplificand transportul acestora , ceea ce reduce costul si poluarea implicata ;
- **valoarea investitiei:** Valoarea investitiei este de 16.000.000 RON ;
- **perioada de implementare propusa:** Proiectul propus se poate implementa in 6 luni (180 zile) ;
- **planse reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitata pentru a fi folosita temporar (planuri de situatie si amplasamente):** nu se solicita temporar suprafete de teren. Toate investitiile prezentate se vor implementa in perimetrul imobilului aflat in proprietate. Planul de situatie este anexat prezentului memoriu ( plan A01 ) ;
- **o descriere a caracteristicilor fizice ale intregului proiect:** Prin Autorizatia de Construire nr 57 din 23.03.2021, s-a aprobat construirea unei hale de depozitare cu dimensiunile generale : 193,66m x 24,80m, care cuprinde 5 module (compartimente). Vitrom SRL a achizitionat 2 dintre cele 5 module ale cladirii autorizate si edificate. Cele doua module, in urma dezmembarii terenului pe care s-a edificat cladirea initiala sunt corpurile C1 si C2 prezentate in planul de situatie : plan A01. Corpurile C1 si C2 fac obiectul prezentei lucrari. Acestea au dimensiunile generale 72,42m x 24,80m . Regimul de inaltime existent este Parter. Suprafata cumulata a celor doua corpuri este de (C1+C2) = 1.822,00 mp. Intentia beneficiarului ( proprietarului ) este : Amenajari interioare si construire mezanin in zona birouri la C1 si C2 , extindere C2 cu copertina metalica , schimbare destinatie C1 si C2 in spatiu productie , realizare alee carosabila ;

**Datele rezultate in urma realizarii investitiei propuse sunt:**

Suprafete si dimensiuni totale ( C1+C2)

Dimensiunile maxime rezultate ale constructiei sunt : 24,80m x 72,51m

Sc propus = 1.972,00 mp

Scd = 2.082,00 mp

H coama = 8,20m

Clasa de importanta - III

Categoria de importanta - C

Indici propusi

POT PROPUS = 48,90 %

CUT PROPUS = 0,51

Elemente de trasare :

- 0.00 M DE LA LIMITA PROPRIETATII DINSPRE NORD;
- 18,85 M DE LA LIMITA PROPRIETATII DINSPRE VEST;
- 8.00 M DE LA LIMITA PROPRIETATII DINSPRE EST;
- 0.00 M DE LA LIMITA PROPRIETATII DINSPRE SUD;

Accesul la terenul si cladirile aflate in proprietatea beneficiarului ramane cel autorizat in A.C. 44 / 18.03.2021.

Materialele (structura, elemente de inchidere, finisaje) utilizate la interventiile propuse prin perzenta lucrare sunt similare celor propuse si autorizate in A.C. 44 / 18.03.2021 : structuri din cadre metalice cu inchideri metalice ( panouri tristrat );

**Elementele specifice caracteristice proiectului propus:**

– profilul și capacitățile de producție

Profilul activitatii desfășurate pe amplasament va consta în fabricarea pieselor din plastic, vopsite cu vopsea lichidă.

Activitatea va cuprinde:

– vopsirea în câmp electrostatic cu vopsea lichidă care se va desfășura în cadrul unei linii automatizate compusă din: sistem automat de transport al pieselor, cabină de grunduire cu vopsele lichide prevăzută cu aerograf (pompă de amestecare a vopselei cu aer), 4 cabine de vopsire finală prevăzute de asemenea cu aerograf, tunel (cuptor) de polimerizare – uscare, stație de tratare a apelor și unitate de tratare a aerului. Capacitatea de producție estimată va fi: 1.000.000 buc piese vopsite/an.

– descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz):

Nu este cazul. Pe amplasament nu există instalații tehnologice în prezent.

– descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea:

Procesul de producție (vopsire cu vopsea lichidă) cuprinde următoarele faze:

- Montarea pieselor pe sistemul de transport - montarea pieselor se face manual prin agățarea pe diferite suporturi prevăzute cu cârlige care se fixează pe sistemul automat de transport (conveior). Alegerea tipului de suport se face în funcție de geometria și greutatea pieselor.

- Pregătirea pieselor pentru vopsire - pregătirea pieselor se face manual și constă în aplicarea de bucăți de material plastic, cauciuc, hârtie adezivă sau carton pentru a acoperi și proteja astfel împotriva vopsirii, zonele care nu trebuie vopsite. După aplicarea protecției, piesele se reasează pe banda transportoare.

- Vopsirea preliminară a pieselor cu primul strat (grunduire) - această fază se realizează automat și/sau manual în cabina de grunduire și constă în aplicarea vopselei lichide prin pulverizare cu pistolul de vopsire conectat la aerograf.

Cabina de grunduire va fi prevăzută cu:

➤ perdea de apă pentru recuperarea vopselei dispersate. Particulele de vopsea acumulate în apă se recuperează sub formă de nămol uscat în stația de tratare a apelor prevăzută cu filtre speciale, nămol care este stocat în saci și apoi preluat periodic de o societate autorizată pentru preluarea deșeurilor;

➤ aerograf;

➤ sursă de aer comprimat;

➤ unitate de control a înaltei tensiuni, a amperajului, a presiunii aerului, a debitului de aer la compresor.

- Vopsirea pieselor cu al doilea strat - această fază se realizează automat și/sau manual în cabina de vopsire și constă în aplicarea vopselei lichide prin pulverizare cu pistolul de vopsire conectat la aerograf.

Cabina de vopsire va fi prevăzută cu:

➤ perdea de apă pentru recuperarea vopselei dispersate. Particulele de vopsea acumulate în apă se recuperează sub formă de nămol uscat în stația de tratare a apelor prevăzută cu filtre speciale, nămol care este colectat în saci și apoi preluat periodic de o societate autorizată pentru preluarea deșeurilor;

➤ aerograf;

➤ sursă de aer comprimat;

➤ unitate de control a înaltei tensiuni, a amperajului, a presiunii aerului, a debitului de aer la compresor.

- Vopsirea finală a pieselor cu al treilea strat - această fază se realizează automat și/sau manual în cabina de vopsire și constă în aplicarea vopselei lichide prin pulverizare cu pistolul de vopsire conectat la aerograf.

Cabina de vopsire va fi prevăzută cu:

- perdea de apă pentru recuperarea vopselei dispersate. Particulele de vopsea acumulate în apă se recuperează sub formă de nămol uscat în stația de tratare a apelor prevăzută cu filtre speciale, nămol care este stocat în saci și apoi preluat periodic de o societate autorizată pentru preluarea deșeurilor;
- aerograf;
- sursă de aer comprimat;
- unitate de control a înaltei tensiuni, a amperajului, a presiunii aerului, a debitului de aer la compresor.

**Cabinele de vopsire** vor fi prevăzute cu **perdea de apă**, iar aspirarea particulelor de vopsea și a pulberilor se asigură cu un ventilator centrifugal, așezat pe acoperișul cabinei. Aerul aspirat în cabină înainte de evacuare traversează o serie de filtre separatoare aer/apă și apoi **filtre cu cărbune activ** pentru reținerea vaporilor de solvenți organici. Apa rezultată trece prin instalația de tratare, unde impuritățile sunt separate sub forma de nămol, iar apa tratată se recircula. Nămolul este colectat în saci și eliminat periodic de către o firmă specializată și autorizată.

- Polimerizarea și uscarea vopselei lichide - această fază se realizează automat în cadrul liniei de vopsire și constă în trecerea pieselor fixate pe banda transportoare prin cuptorul de polimerizare și tunelul de uscare. Cuptorul de polimerizare este dotat cu sistem de încălzire cu gaz natural. Temperatura în cuptorul de polimerizare este de 60-180<sup>0</sup> C, iar în tunelul de racire, ambientală.
- Controlul calității - această fază se realizează prin îndepărtarea protecțiilor și controlul vizual al pieselor pentru a verifica dacă depunerea de vopsea este completă și uniformă. De asemenea se măsoară grosimea stratului de vopsea cu ajutorul unui instrument special.
- Reprelucrarea pieselor cu defecte de vopsire – piesele declarate neconforme în faza de control al calitatii sunt pregătite pentru revopsire prin sablare manuală, cu aer comprimat la cca. 5 bar și particule de plastic. Instalația este cu cabina închisă, dotată cu separator cu ciclon, a cărui eficiență este mult mai mare datorită utilizării plasticului, cantitatea de praf generată fiind mult redusă. Piesele sablate sunt reintroduse în ciclul de vopsire, începând din faza de pregătire.
- Ambalarea - ambalarea se realizează conform specificațiilor clientului, utilizându-se după caz, carton, folie de plastic, paleti din lemn (reutilizați).

Produsele finite vor fi: piese din plastic vopsite - cca. 1.000.000 buc /an.

- materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora:

Materiile prime folosite vor fi: reperi pentru industria de bunuri de larg consum, vopsele lichide, grund, catalizatori pentru vopsea/grund, diluanți.

Combustibil utilizat: gaz natural din rețea.

- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă : clădirea existentă este racordată / bransată la rețeaua existentă de apă-canal, curent electric, gaz și date – voce. Nu sunt necesare racordări / bransamente la alte rețele;
- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției : având în vedere că lucrările prezentate au loc în Parcul Industrial TETAROM III, în clădirea deja existentă lucrările de refacere a amplasamentului vor fi: înierbarea și întretinerea spațiilor verzi aferente clădirilor existente ;
- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente se propune realizarea unei alei carosabile pentru accesul la fațada posterioară. Celelalte căi de acces , drumuri / rețea

stradala existenta se pastreaza ;

– resursele naturale folosite în construcție și funcționare : pentru realizarea investitiei se vor utiliza elemente de constructii specifice cladirilor industriale. Nu se vor disloca resurse naturale pentru realizarea investitiei si exploatarea ulterioara a procesului tehnologic ;

– metode folosite în construcție/demolare: lucrarile de constructie propuse se desfasoara prin montarea prin imbinare a ansamblelor proiectate (structuri metalice ). Avand in vedere inaltimea mica la care se lucreaza nu se vor folosi macarale exterioare ;

– planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară: faza de constructie si punerea in functiune a instalatiilor din fluxul tehnologic se desfasoara pe parcursul a maxim 6 luni (180 zile). Nu sunt necesare etape de refacere si folosire ulterioara;

– relația cu alte proiecte existente sau planificate  
Nu este cazul.

– detalii privind alternativele care au fost luate în considerare:  
Nu este cazul.

– alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor):

Nu este cazul.

– alte autorizații cerute pentru proiect:

**IV. Descrierea lucrarilor de demolare necesare :** Nu au loc lucrari de demolare ale constructiilor existente;

**V. Descrierea amplasarii proiectului :**

• Proiectul nu cade sub incidenta Conventiei privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontiera, adoptata la Espoo la 25 februarie 1991, ratificata prin Legea nr. 22/2001 cu modificarile si completarile ulterioare ;

• localizarea amplasamentului in raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei Monumentelor Istorice actualizata periodic si publicata in Monitorul Oficial al Romaniei si a Repertoriului Arheologic National instituit prin OG nr.43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicata, cu modificările și completările ulterioare : avand in vedere localizarea terenului studiat in PARC INDUSTRIAL TETAROM III, nu exista implicatii asupra patrimoniului cultural si arheologic ;

• harti, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informatii privind caracteristicile fizice ale mediului, atat naturale, cat si artificiale : anexat prezentului memoriu, gasiti fotografiile ale amplasamentului studiat ( parte a PARC INDUSTRIAL TETAROM III );

• coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului :

Nr.	pct.	X (m)	Y(m)
	111	598221,454	407559,300 18,89
	110	598217,435	407577,762 25,11
	109	598212,093	407602,295 11,61
	108	598209,595	407613,629 72,46
	104	598138,791	407598,228 55,62
	105	598150,585	407543,870

**VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile :**

**A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu**

**1. Protecția calității apelor:**

- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul;

Sursele principale de ape uzate de pe amplasament vor fi grupurile sanitare și întreținerea curățeniei.

Apele uzate vor fi ape de tip fecaloid-menajere, care pot conține substanțe organice și anorganice, compuși cu azot, materii în suspensie și alți poluanți specifici acestor tipuri de ape.

Din procesul tehnologic nu se vor evacua ape uzate.

Apa rezultată de la cabinetele de vopsire trece prin instalația de tratare, unde impuritățile sunt separate sub formă de namol, iar apa tratată se **recircula**. Nămolul este colectat în saci și eliminat periodic de către o firmă specializată și autorizată.

Apele pluviale colectate de pe amplasament, considerate convențional curate, pot fi impurificate doar în cazul unor deversări accidentale (carburanți, uleiuri) de la mijloacele de transport auto cu acces în incintă.

- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute:

Apele uzate vor fi evacuate în rețeaua de canalizare publică existentă.

## 2. Protecția aerului:

- sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri:

Sursele de poluare pentru aer vor fi :

- procesul tehnologic specific de vopsire (prin utilizarea produselor pe bază de solvenți organici)
- arderea gazului natural în instalațiile de ardere din dotare.

Poluanții pentru aer:

Emisiile din *procesul tehnologic* pot conține în principal pulberi precum și compuși organici volatili – COV (proveniți din utilizarea vopselelor, diluanților pe bază de solvenți organici).

**Conform Anexa nr. 7, Partea 2. din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, activitatea de vopsire lichidă se încadrează la pct. 8. Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului și hârtiei, cu valoare prag de consum  $\geq 5$  tone/an.**

Consumul total de solvenți organici cu conținut de COV **nu va depăși valoarea de prag** prevăzută de lege (5 tone/an), prin urmare activitatea nu va intra sub incidența Legii 278/2013.

Emisiile din *arderea combustibilului gazos* în instalațiile de ardere din dotare pot conține oxizi de azot, oxizi de carbon, hidrocarburi și alți poluanți specifici.

- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă:

Instalațiile de colectare, reținere și dispersie a poluanților rezultați din **procesul tehnologic** sunt următoarele:

**Cabina de grunduire** – pentru reținerea particulelor de grund este prevăzut un filtru format dintr-o perdea de apă, amplasat pe toată lungimea cabinei de aplicare a grundului, care reține particulele generate din activitatea de grunduire. Apa cu particulele de vopsea ajunge în stația de tratare a apelor, unde particulele de vopsea sunt reținute de filtre speciale și se acumulează sub formă de nămol care se elimină sub formă de deșeu, iar apa filtrată se recirculă. Cabina este prevăzută, după filtru, cu ventilație locală, aerul aspirat fiind evacuat în atmosferă printr-un coș metalic cu următoarele dimensiuni : H= 10 m,  $\Phi = 650$  mm (capacitate ventilație = 15.000 mc/h).

**Cabinele de vopsire cu vopsea lichidă** – pentru reținerea particulelor de vopsea este prevăzut un filtru format dintr-o perdea de apă, amplasat pe toată lungimea cabinei de aplicare a vopselei, care reține particulele generate din activitatea de vopsire.

Aerul aspirat în cabină înainte de evacuare traversează o serie de filtre separatoare aer/apa și apoi prin **filtre cu carbon activ** pentru retenția vaporilor de solvenți organici.

Apa cu particulele de vopsea ajunge în stația de tratare a apelor, unde particulele de vopsea sunt reținute de filtre speciale și se acumulează sub formă de nămol care se elimină sub formă de deșeu, iar apa filtrată se recirculă. Cabinele sunt prevăzute, după filtru, cu ventilație locală, aerul aspirat fiind evacuat în atmosferă prin câte un coș metalic

cu următoarele dimensiuni :  $H= 10$  m,  $\Phi= 650$  mm (capacitate ventilație = 15000 mc/h pentru cabina 2 și 19000 mc/h pentru cabina 3).

**Tunelul de polimerizare (uscarea)** - în care se realizează uscarea/polimerizarea straturilor de grund-vopsea aplicată sau a vopselei lichide, are prevăzute 2 coșuri metalice de evacuare în atmosferă cu următoarele dimensiuni :  $H= 10$  m,  $\Phi= 250$  mm (capacitate ventilație = 1500 mc/h) și 1 coș metalic de evacuare în atmosferă a căldurii cu următoarele dimensiuni :  $H= 10$  m,  $\Phi= 300$  mm (capacitate ventilație 2500 mc/h).

**Unitatea de tratare a aerului** are rolul de a purifica aerul aspirat din exterior prin intermediul unor filtre speciale și de a-l retrimite în cabinetele de vopsire fără impurități.

**Cuptorul de uscarea teste** – va fi prevăzut cu un coș metalic de evacuare a aerului cu următoarele dimensiuni :  $H= 12$  m,  $\Phi= 200$  mm.

### **3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:**

- sursele de zgomot și de vibrații:

Sursele de zgomot ale activității propuse vor fi instalațiile tehnologice (compresoare, exhaustoare, etc.).

Activitatea propusă nu va constitui o sursă majoră de vibrații.

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

Nu vor fi necesare dotări sau amenajări speciale de protecție împotriva zgomotului, izolarea constructivă a spațiilor de producție va determina o atenuare a nivelului de zgomot în exterior.

### **4. Protecția împotriva radiațiilor:**

- sursele de radiații:

Nu este cazul.

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor:

Nu este cazul.

### **5. Protecția solului și a subsolului:**

- sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatică și de adâncime:

Activitatea propusă pe amplasament nu va constitui o sursă majoră de poluare a solului sau subsolului, în condiții normale de funcționare.

- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului:

Pentru prevenirea poluării solului, platformele tehnologice și de acces în incinta industrială sunt betonate.

Deșeurile menajere și tehnologice vor fi colectate corespunzător, în containere amplasate pe platformă betonată, astfel încât să se evite poluarea solului.

Deșeurile periculoase vor fi colectate și stocate temporar într-un spațiu închis, special amenajat în acest scop.

Substanțele și preparatele chimice periculoase vor fi depozitate într-o magazie special amenajată în acest scop, dotată cu cuve de retenție și cu materiale absorbante specifice.

Nu se impun alte măsuri speciale pentru protecția solului și subsolului.

### **6. Protecția ecosistemelor terestre și acvatice:**

- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect:

Activitatea propusă nu va afecta semnificativ populația, factorii climatici, vegetația, fauna, flora, peisajul și interrelațiile dintre acestea.

În zonă nu există specii sau exemplare vizate de legislația protectoare a florei și faunei, nu există parcuri naționale, monumente ale naturii, rezervații naturale sau arii protejate care să fie afectate.

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate : nu este cazul.

### **7. Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:**

- identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv

față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional etc.:

Având în vedere amplasarea proiectului într-un parc industrial, în apropierea acestuia nu există zone de interes tradițional și nici monumente istorice/de arhitectură sau alte zone cu regim de restricție.

Clădirile existente pe amplasament prezintă un caracter arhitectural specific și se încadrează în peisajul general al zonei.

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public:

Nu este cazul.

### **8. Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea:**

- lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșeuri generate:

Denumire deseu	Cod deseu	Cantitate, tone/an
Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	5
Ambalaje de materiale plastice	15 01 02	2
Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	0,8
Absorbanti, materiale filtrante, îmbracaminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	0,5
Deseuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	0,5
Deșeuri de nămoluri apoase cu conținut de vopsele și lacuri și solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 15*	5
Deșeuri de materiale plastice	07 02 13	1
Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	0,5
Deșeuri de tonere de imprimante	08 03 18	0,05
Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	1

- programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate:

În conformitate cu prevederile OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, în baza unui audit de deșeuri societatea va elabora și va implementa un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie (prin măsuri de reutilizare a ambalajelor din lemn – paleti, colectarea selectivă a deșeurilor de hartie și carton, plastic, metal și sticlă – din deșeurile menajere, etc.) și va adopta măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor.

- planul de gestionare a deșeurilor:

Se va organiza colectarea selectivă a tuturor tipurilor de deșeuri și se vor amenaja zone de stocare temporară a deșeurilor pe categorii, dotate cu recipiente corespunzătoare, etichetate cu tipul și codul de deșeu. Deșeurile periculoase vor fi depozitate într-un spațiu închis, special amenajat în acest scop.

În conformitate cu OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, deșeurile generate vor fi valorificate/eliminate cu respectarea ierarhiei deșeurilor, prin operatori economici autorizați, pe bază de contracte.

Se va ține evidența gestiunii deșeurilor, în conformitate cu HG 856/2002, iar datele vor fi raportate anual către APM, conform prevederilor OUG 92/2021.

Transportul deșeurilor se va efectua cu mijloace de transport autorizate, cu respectarea prevederilor HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase



pe teritoriul Romaniei.

### 9. Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse:

Tipurile și cantitățile de substanțe și amestecuri periculoase utilizate vor fi:

Denumire	Cantitate, kg/an	Fraze de pericol	Categoria de pericol
Vopsele lichide	2400	H226, H315, H317, H319, H335, H336, H412	GHS02, GHS07
Grund vopsea	1000	H225, H226, H315, H317, H319, H411	GHS02, GHS07, GHS09
Catalizatori vopsea/grund	1000	H226, H302, H315, H317, H318, H332, H335, H336, H412	GHS02, GHS05, GHS07, GHS08
Diluanti pentru vopsele/grund	2500	H225, H226, H315, H318, H319, H336, H411, H412	GHS02, GHS05, GHS07, GHS08, GHS09

Având în vedere cantitățile reduse de substanțe periculoase care vor fi depozitate la un moment dat pe amplasament (fiind aprovizionate pe măsura necesităților), rezultă că obiectivul nu intră sub incidența prevederilor Legii nr. 59/11.04.2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase (Directiva "SEVESO").

- modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației:

Substanțele și amestecurile chimice periculoase vor fi achiziționate în ambalaje originale și vor fi manipulate în conformitate cu prevederile Fișelor cu date de securitate respectiv instrucțiunile de lucru specifice.

Se vor respecta prevederile Legii nr. 360 privind regimul substanțelor și preparatelor periculoase, republicată în 12.03.2014.

Produsele chimice vor fi depozitate într-un spațiu special amenajat în acest scop, prevăzut cu cuve de retenție și dotat cu materiale absorbante, pentru intervenție rapidă în caz de deversări accidentale de substanțe chimice.

**B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității :** Nu este cazul.

### VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

- impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotelor și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente; natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ):

Sursele potențiale de poluare asupra factorilor de mediu vor fi:

- emisiile generate de instalațiile de ardere, instalațiile tehnologice (vopsire) și traficul auto pe amplasament;

- evacuări de ape uzate menajere;

- deșeurile generate (inclusiv periculoase).

Impactul potențial prin măsurile constructive și tehnologice propuse va fi limitat și redus la perimetrul incintei. Prin realizarea investiției, mediul nu va fi afectat semnificativ, peste

nivelul deja existent în zonă, atât în mod direct cât și indirect. Impactul este cel specific antropizării accelerate a unui teritoriu inclus într-o zonă propusă pentru dezvoltare industrială (parc industrial).

- extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate): Impactul va fi limitat la incinta studiată. Impactul social și economic va fi unul pozitiv prin asigurarea unui număr relativ însemnat de locuri de muncă și respectiv creșterea veniturilor la bugetul local.

- magnitudinea și complexitatea impactului:

Prin respectarea măsurilor propuse prin proiect și prin dotările tehnologice prevăzute pentru reducerea emisiilor în aer și apă, se vor minimiza efectele negative asupra factorilor de mediu.

- probabilitatea impactului:

Impactul activității va fi cel specific zonelor antropice propuse pentru dezvoltare industrială. Prin respectarea limitelor maxim admise pentru emisiile în factorii de mediu probabilitatea producerii unui impact semnificativ asupra factorilor de mediu este minimizat.

- durata, frecvența și reversibilitatea impactului:

În situația în care s-ar produce accidental un impact negativ asupra factorilor de mediu acesta ar fi limitat în timp și spațiu, fără efecte probabile ireversibile.

- măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului:

Prin respectarea măsurilor propuse în proiectele de arhitectură, instalații utilitare și tehnologice sunt create premisele evitării, reducerii sau ameliorării impactului semnificativ asupra factorilor de mediu. Încadrarea în limitele maxim admise pentru emisiile în factorii de mediu probabilitatea producerii unui impact negativ semnificativ asupra factorilor de mediu este minimizat.

- natura transfrontieră a impactului:

Nu este cazul.

#### **VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului :**

- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile BAT aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.

În procesul tehnologic sunt prevăzute dotări pentru controlul emisiilor de poluanți în atmosferă, cu scopul conformării cu cerințele legale (descrise la cap. III).

Se menționează că, activitatea propusă nu intră sub incidența Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

După punerea în funcțiune, se vor efectua monitorizări privind calitatea mediului prin măsurători și analize la factorii de mediu, pentru controlul emisiilor de poluanți și verificarea încadrării în limitele admise de normativele vigoare (în funcție de solicitarea autorității competente de mediu).

#### **IX. Legatura cu alte acte normative si/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare :**

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația comunitară (IED, SEVESO, Directiva-cadru apă, Directiva-cadru aer, Directiva-cadru deșeuri etc.) : Nu este cazul.

B. se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat : Nu este cazul.

**X. Lucrari necesare organizarii de santier :** Avand in vedere existenta corpurilor de cladire pe amplasament – cladiri existente cu caracter industrial - , la etapa organizarii santierului se vor utiliza spatiile / dotarile / retelele deja existente. Materialele necesare realizarii investitiei vor fi depozitate in cladirile existente, fara a afecta spatiile libere exterioare ;

#### **XI. Lucrari de refacere a amplasamentului la finalizarea investitiei, în caz de**

**accidente si/sau la incetarea activitatii, in masura în care aceste informatii sunt disponibile :**

- Lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității : construcțiile existente pe amplasament sunt pregătite din punct de vedere al gabariturii și a compartimentării interioare pentru a putea primi o mare variație de activități din industria ușoară. În situația în care activitatea beneficiarului se încheie clădirea va putea trece ușor prin orice schimbare de destinație, având în vedere că funcțiunea propusă prin prezenta lucrare nu afectează mecanic / fizic sau chimic elementele constructive ale acesteia;
- aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale : se vor asigura dotările pentru prevenirea poluărilor accidentale (cuve de retenție) precum și dotarea cu materiale absorbante pentru cazuri accidentale de poluare cu substanțe chimice (ex. scurgeri accidentale). Titularul de activitate va asigura dotarea cu mijloace de stingere pentru incendii și respectarea normelor de apărare împotriva incendiilor.
- aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației: activitatea nu este propusă a se desfășura pentru o perioadă determinată de timp. La finalizarea/sistarea/încetarea activității titularul de activitate va notifica autoritatea competentă de mediu și va întocmi documentele necesare în vederea stabilirii obligațiilor de mediu pentru astfel de situații, conform prevederilor legale aplicabile la acea dată.
- modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului : terenul studiat, având din punct de vedere urbanistic o destinație industrială, se va putea reutiliza, în cazul desființării construcțiilor existente, permițând edificarea unei noi clădiri cu destinație industrială ;

**XII. Anexe - piese desenate: planuri și schema flux tehnologic;**

Vitrerom SRL prin director Serban Sincai\_\_\_\_\_

B.I.A. Robert Fodor prin arh Fodor Robert\_\_\_\_\_