



**Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor**  
**Agenția Națională pentru Protecția Mediului**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

**AUTORIZAȚIE DE MEDIU**

**Nr. din .2023**

**Titularul activității: WIP Industries România SRL**

**Adresa: sat Apahida, str. Constructorilor, nr.22, comuna Apahida, județul Cluj**

**Punct de lucru: WIP Industries România SRL**

**Locația activității: Câmpia Turzii, str. Laminoriștilor, 145K, județul Cluj**

**Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:**

<b>Cod CAEN Rev.2</b>	<b>Denumire activitate CAEN Rev. 2</b>	<b>Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007</b>	<b>Cod CAEN Rev.1</b>	<b>Denumire activitate CAEN Rev.1</b>	<b>NFR</b>	<b>SNAP</b>
1621	Fabricarea de furnire și a panourilor de lemn	270	2020	Fabricarea de produse stratificate din lemn: placaj, panel, furnire, plăci din așchii de lemn, plăci fibrolemnoase etc.		
3109	Fabricarea de mobila n.c.a.	239	3614	Producția altor tipuri de mobilier		

**Emisă de: APM Cluj**

**Activitatea/ activitățile pot fi desfășurate pe teritoriul județului Cluj**

**Prezenta autorizație este valabilă pe toată perioada în care beneficiarul autorizației obține viza anuală.**

**Date de identificare a titularului activității:**

Titular: WIP Industries România SRL

Mobil: 0724330442

E-mail: andrei.ciubotaru@wipindustries.eu



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

## **Temeiul legal**

Ca urmare a cererii adresate de WIP Industries România SRL, cu punct de lucru din Câmpia Turzii, str. Laminoriștilor, 145K, județul Cluj, înregistrată la APM Cluj cu nr. 3304/13.02.2023, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, Legea 219/2019 privind modificarea și completarea art. 16 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, Ordinul nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu,

**se emite:**

## **AUTORIZAȚIA DE MEDIU**

**Pentru WIP Industries România SRL, cu punct de lucru din Câmpia Turzii, str. Laminoriștilor, 145K, județul Cluj**

### **Documentația conține:**

- fisa de prezentare si declaratie întocmită de Raluca Drăgan
- contract de prestări servicii nr. 140/2023, încheiat cu Imagpro Recycle SRL
- contract nr. 11/2023, încheiat cu Holcim (Romania) SA
- decizia etapei de încadrare nr. 1/06.01.2022, emisă de APM Cluj
- act adițional nr. 09/2022 la contractul de furnizare nr. 1927/2013, încheiat cu Egger Romania SRL
- contract nr. 87/2023, încheiat cu Eco-X SA
- contract de prestare a serviciului de salubritate nr. CJL<sub>2</sub>-21659/2021 încheiat cu SC Supercom SA
- fișe tehnice de securitate
- plan de situatie, plan de încadrare în zonă
- anunț ziar mediatizare solicitare emitere autorizație de mediu
- OP tarif 500 lei emitere autorizatie de mediu.

### **și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- certificat de înregistrare J12/1809/2013; CUI 31721449 emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Cluj
- certificat constatator nr. 9646/2023 emis de Oficiul Național al Registrului Comerțului.



## **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

## **Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

### **I. luarea tuturor măsurilor:**

- de prevenire eficientă a poluării și evitarea oricărui risc de poluare;
- care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată;
- de evitare a producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- de utilizare eficientă a energiei;
- necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- de asigurare a unui stoc minim de materiale și mijloace pentru intervenție în caz de accidente;
- pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora, în cazul încetării definitive a activității;
- de menținere în stare de funcționare a mijloacelor existente de prevenire și stingere a incendiilor ;
- de respectare a ordinii, curățeniei și liniștii publice în perimetrul obiectivului;
- întreținerea spațiilor verzi și a plantațiilor decorative din perimetrul obiectivului;

### **II. pentru desfășurarea activității autorizate:**

- întreținerea în stare perfectă a platformei betonate din incinta obiectivului;
- aprovizionarea cu materii prime și materiale auxiliare se va face astfel încât să nu se creeze stocuri care prin depreciere să ducă la formarea de deșeuri; toate materiile prime și materialele auxiliare vor fi recepționate, manipulate și depozitate conform normelor specifice fiecărui material, fișelor tehnice de securitate, unde este cazul, în condiții de siguranță pentru personal și mediu;
- colectarea separată și controlată a deșeurilor pe categorii, valorificarea celor reciclabile și eliminarea celor nerecuperabile doar prin firme specializate și autorizate, pe bază de contracte încheiate cu aceștia, conform OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;
- persoanele juridice ce exercită o activitate comercială sau industrială, pentru care autoritatea competentă pentru protecția mediului a emis o autorizație de mediu/autorizație integrată de mediu, având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, este obligată să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respecta un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor;
- codificarea deșeurilor se va face conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE a Comisiei din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei nr. 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;



#### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

- stocarea temporară a deșeurilor pe amplasament este permisă doar pentru maxim 1 an (pentru deșeurile care urmează a fi eliminate) și de maxim 3 ani (pentru deșeurile care urmează a fi tratate sau valorificate);
- interzicerea depozitării definitive sau a incinerării oricărui tip de deșeu în incinta obiectivului;
- titularul activității are obligația solicitării de la furnizor și deținerea pe amplasament a fișelor tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate, editate în limba română conform Regulamentului 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- menținerea și întreținerea spațiilor verzi existente, în conformitate cu OUG nr. 195/2005, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin Ordonanța de Urgență nr. 114/2007 și prin OUG nr. 164/2008;
- respectarea cerințelor minime pentru protecția lucrătorilor împotriva riscurilor pentru securitatea și sănătatea lor, conform HG nr. 1218/2006 privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătate în muncă pentru asigurarea protecției lucrătorilor împotriva riscurilor legate de prezența agenților chimici;
- luarea măsurilor necesare pentru protecția mediului înconjurător, a sănătății populației și pentru asigurarea securității la locul de muncă prin aplicarea prevederilor fișelor tehnice de securitate a substanțelor sau preparate periculoase utilizate pe amplasament;
- utilizarea doar a detergenților omologați pentru punerea pe piața națională, conform HG nr. 658/2007 privind stabilirea unor măsuri pentru asigurarea aplicării Regulamentului (CE) nr. 648/2004 al Parlamentului European și al Consiliului Uniunii Europene privind detergenții Amendat de Regulamentul 907/2006;
- încadrarea nivelului de zgomot în limitele prevăzute de SR 10009/2017;
- menținerea în stare de curățenie a spațiului din incintă, fără depozități necontrolate de deșeuri;
- depozitarea deșeurilor de lemn se face în mod selectiv, pe platforme betonate special amenajate, conform HG 2293/2004 privind gestionarea deșeurilor rezultate în urma procesului de obținere a materialelor lemnoase;
- gestionarea deșeurilor se va face fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
  - a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
  - b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
  - c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;
- producătorii de deseuri nepericuloase, unitățile și întreprinderile prevăzute la art. 34, producătorii de deseuri periculoase și unitățile și întreprinderile care colectează sau transportă deseuri periculoase, nepericuloase cu titlu profesional ori acționează în calitate de comercianți și de brokeri de deseuri periculoase și nepericuloase țin o evidență cronologică lunară, o publică în format tabelar și o pun la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului electronic în sistemul pus la dispoziție de ANPM, până la 15



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

martie anul urmator raportarii, precum si la cerere autoritatilor competente de control" conform OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, Art. 48. - (1)

- în cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătura urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”;
- reînnoirea tuturor autorizațiilor și avizelor care își pierd valabilitatea, emise de alte autorități, luate în considerare la emiterea prezentei autorizații.

**Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:**

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului cu modificările și completările ulterioare;
- Legea 219/2019 privind modificarea și completarea art. 16 din OUG 195/2005 privind protecția mediului;
- Ordinul nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Ordinul nr. 3299 din 28 august 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- STAS-ul 10009/2017 Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Ordinul 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației cu modificările și/sau completările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje cu modificările și completările ulterioare;
- Ord nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri din ambalaje;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;
- HG nr. 2293/2004, privind gestionarea deșeurilor rezultate în urma procesului de obținere a materialelor lemnoase;
- HG nr. 398/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 591/2017 privind aprobarea modelului și conținutului formularului “Declarație privind obligațiile la Fondul pentru Mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



- Ord. nr. 578/2006 al MMGA pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu cu modificările și completările ulterioare;
- Ordonanța de urgență nr. 74/2018 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Codificarea deșeurilor se va face conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE a Comisiei din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei nr. 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului adus mediului, modificată și completată prin OUG nr. 15/2009, OUG nr. 64/2011, modificata prin Legea nr. 249/2013;
- HG nr. 210/2007, ordinul nr. 27/2007, oug nr. 12/2007 aprobata prin Legea nr. 161/2007 pentru modificarea si completarea unor acte normative care transpun aquis-ul comunitar in domeniul protectiei mediului;
- Ordonanța de urgență nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice cu modificările și completările ulterioare;
- Regulamentul 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor de modificare și de abrogare a Directiveilor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a regulamentului (CE) nr. 1907/2006.

***În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.***

**Titularul autorizației are următoarele obligații:**

- să respecte prevederile legale din domeniul protecției mediului;
- să asiste și să pună la dispoziția reprezentanților APM Cluj toate datele necesare pentru desfășurarea controlului conformării activității cu prevederile prezentei autorizații, pentru prelevarea de probe și/sau culegerea oricăror informații privind respectarea prevederilor autorizației;
- să notifice APM Cluj în cazul sistării activității, în vederea stabilirii obligațiilor de mediu, conform art. 10 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, adoptată prin Legea nr. 265/2006, modificată cu OUG nr. 114/2007 și OUG nr. 164/2008;
- să solicite și să obțină viza anuală a autorizației de mediu conform Legii nr. 219/2019;
- să solicite la APM Cluj obținerea vizei anuale pentru autorizația de mediu deținută, în fiecare an, conform anexei la Ord. nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, art. 5 alin. (4) cu “maximum 90 de zile și de minimum 60 zile înainte de ziua și luna



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu pe care acesta o deține”.

**Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.**

**Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.**

### **I. Activitatea autorizată**

**WIP Industries România SRL, cu punct de lucru din Câmpia Turzii, str. Laminoriștilor, 145K, județul Cluj**

<b>Cod CAEN Rev.2</b>	<b>Activitate</b>	<b>Capacitate maximă proiectată</b>	<b>UM</b>
1621	Fabricarea de furnire și a panourilor de lemn		
3109	Fabricarea de mobila n.c.a.		

#### **1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)**

Suprafața totală amplasament 45.636 mp, ocupată astfel:

➤ **Corp C3 – 2 niveluri:**

- hală industrială cu corp administrativ cu regim de înălțime P+E compusă din  
- parter: acces personal și recepție, hol + casa scării, centrală termică + boiler, sală de mese, birou recepție materie primă, patru grupuri sanitare, vestiar femei, vestiar bărbați, încăpere ECS + server, tablou electric, încăpere ACS sprinklere, atelier mecanic, hală de producție, depozit materie primă, depozit produse finite, birou logistic;

- etaj: coridor, sală de conferințe, 5 birouri, spațiu de depozitare, arhivă, oficiu, spațiu curățenie, 2 holuri, grup social femei, grup social bărbați, baie, cameră de relaxare, spațiu depozitare atelier mecanic, 2 office-uri și zonă de așterptare șoferi livrare.

➤ **Corp C4 – 1 nivel:**

- suprafață construită la sol – 68 mp, compusă din parter (cameră pompe)

➤ **Corp C5 – 1 nivel:**

- suprafață construită – 23 mp, casă poartă, 2 birouri și grup sanitar.

#### **Utilaje și echipamente:**

<b>Tip utilaj/echipament</b>	<b>Nr.buc.</b>
Linia L1 – debitare primară, compusă din: 2 circulare care debitează PAL/MDF pe diferite dimensiuni. Fâșiile rezultate sunt transportate pe role transportoare către liniile de producție L 2 și L3	1
Linia L2 – debitare finală, formatizare și înfoliere, compusă din: circular multilamă,	1



#### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

Tip utilaj/echipament	Nr.buc.
mașină de frezare, aparat de înfoliere 360°, care înfoliază cu folie decorativă din PP sau hârtie	
Linia L3 – debitare finală și laminare, compusă din: aparat de laminat automatizat, circular. În mașina de laminare se realizează laminarea cu folie decorativă PP sau hârtie. Fâșiile rezultate sunt transferate automat către un circular multilamă, unde se realizează debitarea longitudinală.	1
Liniile L4 și L5 – găurire, frezare cant și aplicare cant ABS/PP. Sistemele automatizate de alimentare preiau plăcile de PAL/MDF și le alimentează într-o mașină dublă de cântuit. Mașinile de cântuit execută frezarea longitudinală/rectificarea pe marginea piesei, după care se aplică cantul ABS/PP. Piese rezultate sunt transferate automat către mașinile de găurit care pot să execute găurirea, în toate cele 6 fețe.	1
Linia L9 – cântuire pe contur. Realizează frezarea conturului, după care aplică cant ABS/PP pe conturul frezat. Din L9, piesele sunt transferate către L8.	1
Linia L8 – mașină simplă de cântuit. Aplicare și rectificarea cant ABS/PP	1
Linia L6 – frezare. Se realizează frezarea fronturilor de sertar din MDF (forma de mâner) și profilarea canturilor panourilor.	1
Linia L7 – șlefuire și vopsitorie. În prima stație se realizează șlefuirea cantului panourilor prin periere în sistem mecanizat. Din zona de inspecție, colile sunt transferate către cabina de vopsire, unde se aplică grund și vopsea pe bază de apă cu ajutorul unui braț robotizat. Spațiul unde se realizează grunduirea și vopsirea se face pe linia tehnologică în cabină. Din cabina de vopsire, piesele trec într-un cuptor de uscare, după care sunt transferate către un cuptor de uscare. Uscarea se realizează într-un tunel cu aer cald la o temperatură de circa 35°C.	1
Linia L10 – imprimare prin tambur cu lămpi UV. Prima stație este una de șlefuire cu 3 grupuri. Stațiile 2 și 3 sunt stații de aplicare grund pe bază de apă cu rolă și uscare cu lămpi UV. Stația 4 este o mașină de șlefuit cu 3 grupuri, stațiile 5 și 6 sunt stații de aplicare vopsea pe bază de apă și uscare cu lămpi UV. Stația 7 este una de imprimare model lemn, prin aplicarea de cerneală pe bază de apă cu ajutorul unor tamburi tip matriță. Stațiile 8 și 9 sunt stații de aplicare lac transparent și uscare cu lămpi UV.	1
Linia de ambalare – automatizat se ambalează produsele în cutii de carton, după care sunt transferate în utilajul de înfoliat cu folie stretch, iar în zona benzilor transportoare le este aplicată o etichetă pe fiecare componentă din fiecare cutie. Din mașina de închis cutii, cutiile sunt transferate către roboții de paletizare, care așează cutiile în tavite de carton în funcție de programul setat. Toate operațiunile se fac în sistem automatizat, necesitând doar supraveghere umană	1
Instalație de transport pneumatic cu buclă închisă pentru transfer la minisilozul centralei termice	1
Instalație de aer comprimat formată dintr-un grup de 4-6 compresoare, din care unul cu turatie variabilă. Toate compresoarele sunt prevăzute cu instalație de recuperare a căldurii	1



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



Tip utilaj/echipament	Nr.buc.
Instalație de exhaustare cu sistem centralizat de filtrare. Este compusă dintr-un sistem complex de tubulaturi care colectează rumegușul de la fiecare linie din fluxul tehnologic și îl centralizează în filtrul prevăzut cu saci textili (unde se realizează separarea aerului de rumeguș). Transportul rumegușului se realizează prin tubulatură cu ajutorul ventilatoarelor extractoare care generează presiune negativă în filtru. Din filtrul de rumeguș, acesta este transferat într-un siloz de stocare prin transfer pneumatic, iar din silozul de stocare este alimentat cazanul centralei termice sau autocontainere, în funcție de necesitate.	1
Centrală apă caldă menajeră pe combustibil gaz metan – putere 150 kW, coș de evacuare forțată, D 125x80 mm	1
Centrală termică pe combustibil solid (rumeguș) pentru încălzire – 930 kW, diametru tubulatură 400 mm, diametru coș 500 mm, înălțime 12 m	1
Electrostivuitoare	7
Stivuitoare cu motor diesel	2
Siloz pentru rumeguș – capacitate 200 mc	1
Separator de hidrocarburi din beton armat, cu bypass intern, tip LO Alfa 30-150 -1B debit nominal 30 l/s, debit total 150 l/s, complet echipat, acoperire cu poliuretan, filtru coalescent, închidere automată, carosabil cl. D 400kN - volum 3 mc	2
Rezervor de stocare a combustibilului (motorină) de capacitate 3700 l, dotat cu cuvă de retenție	1

## 2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

Tip	Denumire	Incadrare	Cantitate	UM	Natura chimica/compozitie	Destinație/Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
Alte materii	pal brut	Materie primă	54000	mc/an		fabricarea pieselor de mobilier	pe paleți, în depozit acoperit	nepericulos
Alte materii	MDF	Materie primă	6200	mc/an		fabricarea pieselor de mobilier	pe paleți, în depozit acoperit	nepericulos
Alte materii	HDF	Materie primă	48700	mc/an		fabricarea pieselor de mobilier	pe paleți, în depozit acoperit	nepericulos
Alte materii	adeziv cant	Materie primă	130	t/an		pentru lipirea cantului plăcilor de pal brut	ambalat în ambalajul original	nepericulos



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Alte materii	adeziv pentru înfoliere și suprafață	Materie primă	252	t/an		pentru aplicarea foliei decorative	ambalat în ambalajul original	nepericulos
Alte materii	cant ABS	Materie primă	16 940 000	ml/an		utilizat pentru cântuirea palului	în rolă	nepericulos
Alte materii	grund pe bază de apă	Materie primă	7,5	t/an		utilizat ca material de acoperire în linia 7	în ambalaj original	periculos
Alte materii	lac pe bază de apă	Materie primă	7,5	t/an		utilizat ca material de acoperire în linia 7	în ambalaj original	periculos
Alte materii	grund UV	Materie primă	60	t/an		utilizat ca material de acoperire în linia 10	în ambalaj original	periculos
Alte materii	vopsea UV	Materie primă	76	t/an		utilizat ca material de acoperire în linia 10	în ambalaj original	periculos
Alte materii	lac UV	Materie primă	10	t/an		utilizat ca material de acoperire în linia 10	în ambalaj original	periculos
Alte materii	cerneală	Materie auxiliară	60	l/an		pentru imprimat marcaje	ambalată în flacoane de 1 litru	periculos
Alte materii	soluție de curățare UV	Materie auxiliară	4,8	t/an		utilizat în mentenanța liniei 10	în ambalaj original	periculos
Alte materii	șine	Materie auxiliară	7,5	milioane / buc		adăugate în pachet în vederea asamblării piesei de mobilier	în cutii, pe palet	nepericulos
Alte materii	feronerie	Materie auxiliară	1,83	milioane /buc		adăugate în pachet în vederea asamblării piesei de mobilier	în cutii, pe palet	nepericulos
Alte materii	curățitor frâne stivuitoare, agent de curățire	Materie auxiliară	50	l/an		mentenanță stivuitoare	doze spray metalice de 750 ml	periculos



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

Alte materii	vaseline	Materie auxiliară	50	kg/an		pentru gresarea utilajelor și mentenanța echipamentelor	doze de metal sau ambalaje din plastic, depozitate în incintă acoperită	periculos
Alte materii	lubrifiant uscat	Materie auxiliară	10	kg/an		pentru mentenanța utilaje	găleată de 18 kg, depozitat în incintă acoperită	nepericulos
Alte materii	absorbant pentru uleiurile scurse accidental	Materie auxiliară	20	kg/an		pentru absorbirea uleiurilor scurse accidental din utilaje	saci de eplastic de 20 kg, depozitat în atelier	nepericulos
Alte materii	uleiuri sintetice	Materie auxiliară	100	l/an		mentenanță echipamente	ambalate în butoaie metalice sau doze de aluminiu sau plastic, depozitate pe paleți în incintă acoperită	periculos
Alte materii	uleiuri minerale	Materie auxiliară	100	l/an		mentenanță echipamente	ambalate în butoaie metalice depozitate pe paleți în incintă acoperită	periculos
Alte materii	soluție pentru curățan imprimantă	Materie auxiliară	50	l/an		soluție curățare imprimantă	în doze metalice depozitate în atelier	periculos
Alter materii	folie PP	Ambalaj	3 000 000	m2/an		protecția produsului finit	în rolă, depozitate pe paleți în depozit	nepericulos
Alte materii	folie hârtie	Ambalaj	3 000 000	m2/an		ambalarea mobilierului	în rolă, depozitate pe paleți în depozit	nepericulos
Alte materii	folie stretch	Ambalaj	48	t/an		ambalarea și transportul mobilierului	în rolă, depozitate pe paleți în depozit	nepericulos



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

Alte materii	bandă PET	Ambalaj	1 500 000	ml/an		ambalarea produsului finit	în rolă, depozitate pe paleți în depozit	nepericulos
Alte materii	protecție paleți	Ambalaj	486 000	buc/an		protecția paleților înfoliați	în vrac, în depozit	nepericulos
Alte materii	ambalaj carton paleți (picioruse, tavite și cape carton)	Ambalaj	547	t/an		protecția paleților înfoliați	în vrac, în depozit	nepericulos
Alte materii	cutii de carton	Ambalaj	900	t/an		ambalarea produsului finit	în vrac, în depozit	nepericulos
Alte materii	carton filere	Ambalaj	645	t/an		ambalarea produsului finit	în vrac, în depozit	nepericulos
Alte materii	paleți de lemn	Ambalaj	60	t/an		ambalarea și transportul produsului finit	în vrac, în depozit	nepericulos
Alte materii	instrucțiuni de asamblare (hârtie)	Ambalaj	1,83	milioane / buc		instrucțiuni de asamblare și montaj a piesei de mobilier	în depozit	nepericulos

### 3. Utilități - apă, canalizare, energie

Tip utilitate	Descriere	Cantitate	UM
Apa	de la rețea	300	Metri cubi/luna
Canalizare	în rețeaua de canalizare	300	Metri cubi/an
Energie	din rețea	2	KiloWatt ora/lună
Altele	încălzirea pavilionului administrativ se realizează cu ajutorul unei centrale termice pe gaz metan, cu o putere putere 150 kW, coș de evacuare forțată, D 125x80 mm	500	Metri cubi/lună
Altele	centrală termică pe combustibil solid (rumeguș) pentru încălzirea halei – 930 kW, diametru tubulatură 400 mm, diametru coș 500 mm, înălțime 12 m	10	Metri cubi/zi

### 4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

Principalele faze ale activității sunt:



#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

**1) Aprovizionarea materiilor prime și materialelor** (plăci de PAL brut, MDF brut, HDF, folie hârtie, cartoane separatoare componente, cutii carton ambalare mobilier, cartoane de umplutura și protejare componente, etichete greutate, cant ABS, vopsea, adezivi, fittinguri și sine sertare).

- se începe prin întocmirea planului de producție în funcție de comenzile sau previziunile primite de la client. Din planul de producție, cu ajutorul rețetarului, se întocmește lista de materii prime și materiale necesare pentru procesul de producție și se lansează comanda către furnizori.

- după ce este primită confirmarea de la furnizori cu privire la asigurarea necesarului de materii prime și materiale, se lansează comenzile de livrare către aceștia iar furnizorii vor asigura livrarea materiilor prime în fabrică (transport cu camioane). În cazul anumitor materii prime (ex. aprovizionare folii) WIP Industries își asigură singură preluarea acestora prin colaboratori proprii, conform clauzelor contractuale specifice încheiate cu furnizorii.

### **2) Recepția cantitativă și calitativă a materiei prime și a materialelor**

Descărcarea materiilor prime/materiale din camioane se va realiza cu motostivuitoarea sau cu electrostivuitoarea la rampele de descărcare ale halei și se transferă temporar într-o zonă special amenajată, pentru inspecția calitativă. În prima fază se face recepția cantitativă a marfurilor pe baza documentelor însoțitoare, după care un tehnician analist calitate efectuează recepția calitativă (verifică conformitatea produselor în raport cu fișa tehnică și cu normele interne de calitate). Dacă produsele sunt conforme, se depozitează într-un spațiu dedicat în depozit. Dacă nu sunt conforme se încep procedurile de retur la furnizor.

### **3) Transportul materiei prime din depozit în sectorul de prelucrare**

Pachetele de PAL și MDF sunt preluate cu ajutorul motostivuitoarei și așezate direct pe liftul de alimentare a circularului principal. Celelalte materiale mici (cant ABS, adezivi,



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

folii, cutii carton etc.) sunt transportate la liniile de productie, pentru a fi alimentate in magazii/cuvele de alimentare specifice.

#### **4) Debitarea primară a panourilor de PAL și MDF**

Debitare primară se efectuează pe circularul principal și constă în spintecarea longitudinală a plăcilor de PAL sau MDF cu dimensiuni maxime de 5600 x 2500 mm în 2-3 fâșii cu dimensiune maximă de 5600 x 1200 mm.

Fâșiile rezultate sunt stivuite pe rolele de evacuare cu ajutorul sistemului de paletizare aferent circularului principal. Stivele rezultate pot avea înălțime maximă de 1600 mm. Stivele de fâșii rezultate în urma debitării primare urmează să fie folosite atât în linia de înfoliere (producție ramă sertar), cât și în linia de laminare (producție corp mobilier și fronturi sertare).

#### **5) Producția de rame de sertare**

Producția de rame pentru sertare presupune parcurgerea următoarele etape:

a) spintecare longitudinală în circular multilamă: fâșiile cu lungimea de max. 3800x1200 mm trec printr-un circular prevăzut cu mai multe lame (circular multilamă), rezultând fâșii la lățimea finală a componentei de sertar (supradimensionat cu 2,5 mm, întrucât pot apărea aschieri și ciobituri în urma procesului de spintecare ce trebuie eliminate ulterior prin frezare)

b) profilare fâșii PAL: în această etapă, fâșiile de PAL rezultate sunt formatizate cu ajutorul unei mașini de formatizat pe toate cele 4 laturi (cantul superior și cantul inferior + cele 2 fețe ale componentei); se creează profilul cantului piesei, proces realizat cu ajutorul unor freze diamantate de precizie și care asigură dimensionarea finală a fâșiei pe lățime; de asemenea, se realizează, atunci când este necesar frezarile longitudinale (canale pe suprafață).

c) înfoliere: fâșiile trecute prin mașina de formatizat sunt transferate către linia de înfoliere, printr-un sistem de role de ghidaj. Folia decorativă din hârtie sau PP este alimentată pe tamburi, în partea superioară a liniei de înfoliere și este derulată prin fața



---

#### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



unei duze de aplicare a peliculei de adeziv de tip hot melt (încălzit la temperaturi de 150-170 grade, acesta devenind lichid, iar prin răcire devine rigid și creează adeziune pe folie). Folia cu pelicula de adeziv aplicată este condusă cu ajutorul rozelor de jur împrejurul fâșiei de PAL, adeziunea acesteia la suprafața fâșiei de PAL fiind aproape instantanee. Sistemul de topire a adezivului este format dintr-un extruder care face o pretopire a adezivului și care alimentează o cuvă intermediară unde adezivul este adus la temperatura optimă pentru aplicare. Din cuva respectivă, cu ajutorul a 2 pompe cu turație variabilă, adezivul este injectat în capul de aplicare, dozajul fiind asigurat prin controlul presiunii adezivului în capul de aplicare.

d) Colectare și stocare intermediară a fâșiilor înfoliate de PAL: un ansamblu de ghidaje și role care preiau fâșie cu fâșie din linia de înfoliere, formează pachete 4-7 fâșii în înălțime, după care transferă pachetele în lateral, spre circularul de debitare secundară/finală.

e) debitare secundară/ finală: în această etapă, cu ajutorul unui circular se face debitare transversală a pachetelor de fâșii și, în funcție de articolul produs, debitarea poate să fie finală (dimensiunea finală a piesei) sau secundară (dimensionare în format dublu pentru lateralele de sertar)

f) găurire: pachetele rezultate în urma debitării secundare/finală sunt alimentate în magazia mașinii de găurit, de unde sunt preluate câte una și transportate cu ajutorul unor lanțuri cu came (împingătoare) în stațiile de găurire; mașina de găurit lucrează în sistem dublă stație (fiecare stație de găurire procesează câte 2 piese concomitent).

g) debitare finală (opțional): se realizează cu ajutorul circularului de spintecare în cazul pieselor procesate în format dublu și în oglindă (laterale de sertare); în situațiile în care la pct.e) se face debitarea finală a piesei, circularul de spintecare se oprește și este folosit ca transportor în vederea paletizării semifabricatului.

h) Paletizare: se face cu ajutorul unui robot de paletizare prevăzut cu un sistem de ventuze cu care preia de pe rolele de evacuare un set de piese ce vor forma un strat cu



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

lungime maxima de 1200 mm, care va fi amplasat pe paleți. În cazul în care piesele au o lungime mai mică de 400 mm pe paletul final, se vor forma 2 stive alăturate. Stația de paletizare este formată din 4 seturi de role transportoare, 2 pentru partea stângă și 2 pentru partea dreaptă a sertarului.

## **6) Producția corpului comodei**

Producția corpurilor pentru comodă presupune următoarele linii de producție (parțial sau a tuturor liniilor de producție/procesare în funcție de specificul fiecărei componente):

### **a) Linia de laminare**

- Procesul de laminare a panourilor de PAL și MDF are loc pe linia de infoliere și începe cu alimentarea colilor de PAL cu dimensiune maximă de 5600 x 1200 mm cu un sistem de transfer cu vacuum de pe rolele de transport pe masa de alimentare a liniei de producție. Fasiile sunt alimentate în mașina de laminare 2 suprafețe și, după caz, se aplică folie decorativă PP sau hartie pe una sau pe ambele suprafețe ale colii cu ajutorul unui adeziv de tip hot melt. Adezivul este aplicat în pelicula pe folie cu ajutorul unei duze de precizie. Adezivul este alimentat din saci de tip Big Bag (aprox 600 KG) într-un extruder care asigură procesul de topire inițială și transferă adezivul în stare lichidă spre cuva de alimentare. De aici adezivul este pompat spre duza de aplicare în funcție de dozajul necesar. Mașina de laminat este prevăzută cu 2 tamburi pentru folie localizate în partea superioară a liniei (deasupra colilor) și 2 tamburi pentru folie localizate la baza mașinii (sub coala de PAL/MDF). Ambele stații sunt prevăzute cu sistem automat pentru schimbarea tamburului activ, astfel încât la terminarea foliei de pe unul dintre tamburi să se poată face trecerea la al doilea tambur fără a fi necesară oprirea liniei de infoliere. După ce este aplicată folia decorativă pe placă, aceasta trece printr-o mașină de debitat integrată care execută separarea cu precizie a colilor la ieșirea din mașina de laminare (procesul de laminare fiind continuu cu aplicarea foliei pe colile alimentate „cap-la-cap”).



### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

- Colile separate sunt conduse intr-o masina de stivuire care pregateste pachete de coli pentru debitarea finala. Debitarea finala se face intr-o celula de debitare. Aceasta celula de debitare este compusa din doua circulare cu grinda integrate care efectueaza debitarea longitudinala a pachetelor in prima faza dupa care transfera pachetele astfel debitate in a doua parte a masinii unde are loc debitarea transversala pentru a aduce panourile la dimensiunea finala (dimensiunea finala pentru acest proces).

- Dupa debitarea transversala, pachetele de piese debitate ajung intr-un sistem de paletizare care pozitioneaza pachetele pe o placa de protectie, pe rolele de transport, conform unei harti de paletizare prestabilita in functie de articol, cu scopul de a utiliza la maximum suprafata disponibila a placii de protectie.

#### **b) Linia dubla de cantuire si gaurire**

- Linia dubla de cantuire si gaurire easte un ansamblu de utilaje care efectueaza finisarea canturilor prin aplicarea de cant ABS/PP/hartie si executa gaurirea panourilor. Este compusa din doua perechi de masini de cantuit sincronizate prin care panoul trece prima data cu latura lunga si se aplica cantul pe lungimea panoului. Piesa este intoarda pe o masa cu role de transfer prevazuta cu o rola conica (rola care asigura intoarcerea piesei la 90 grade) si este transferata in a doua pereche de masini ce cantuit care efectueaza cantuirea pe partea scurta a piesei. A doua pereche de masini de cantuit sunt prevazute cu un sistem de bolturi automate in lantul de transport care asigura perpendicularitatea cantului scurt pe pantul lung deja procesat. Cantul este aplicat in toate masinile cu ajutorul unui adeziv de tip Hot-Melt care este aplicat pe cantul piesei cu ajutorul unei role de aplicare urmand ca imediat sa se aplice banda de ABS/PP/hartie si presata cu ajutorul unui ansamblu de role presoare pentru a securiza o adeziune uniforma si conforma pe toata suprafata cantului.

- Masinile de cantuit sunt prevazute cu mai multe motoare de frezare care au diverse roluri in procesul de cantuire:

o Grupul de frezare initiala care este un ansamblu format din 3 freze:



#### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

- O freza pretaietoare care asigura o margine fina si fara ciobituri in partea de jos a panoului
- O freza grosiera care asigura dimensionarea corecta a componentei de mobilier si alinierea marginii cu grupurile de procesare din masina de cantuit
- O freza de finisare care asigura inlaturarea tuturor aschiilor din cantul piesei (aschii rezultate in urma frezarii grosiere) si cu ajutorul careia se asigura ca nu exista diferente de adancime de frezare intre pretaiere si frezarea grosiera
  - Grup superior si inferioe de frezare pentru frezarea cantului in functie de latimea panoului (cantul aplicate trebuie sa aiba latime cu minim 2 mm mai mult decat panoul pentru a se asigura ca pe toata suprafata panoului vom avea cant aplicat)
  - Grup de freze de debitare care asigura debitarea surplusului de cant in ambele colturi ale componentei (lungimea segmentului de cant aplicat este supradimensionat in ambele capete cu minim 5 mm/ maxim 20mm)
  - Freze de procesare a colturilor care rotunjesc cantul ABS/PP/hartie la nivelul colturilor panoului pentru a asigura un colt fara muchii taioase. Pe lungimea panoului colturile cantului aplicat sunt rotunjite cu ajutorul unui set de raziutoare cu raze diferite.
- Masinile de cantuit sunt prevazute cu statii de spraiere solutii antiaderenta care asigura o suprafata neaderenta de pe care surplusul de adeziv poate fi inlaturat cu usurinta. Inainte ca piesele sa fie evacuate din masina de cantuit acestea trec intre un set de perii roatative care curata si polisaza imbinarea intre cant si suprafata piesei inlaturand surplusul de adeziv.
- Masinile de cantuit sunt prevazute cu sistem automat de detectie ca cantului care poate detecta ciobiturile din suprafata acestuia sau lipsa acestuia de pe margine piesei; sistemul va marca piesa in cazul in care detecteaza o neconformitate iar piesa va fi evacuata mai tarziu din flux pentru inspectie vizuala.
- Dupa cantuire piesele sunt transferate automat int-o celula de gaurira formata din doua masini de gaurit care prin constructie si prin dispunerea motoarelor cu unitati de



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
 E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

gaurire asigura gaurirea panourilor din 6 parti (cele 4 laturi si cele doua suprafete); in aceasta celula de gaurire se efectueaza gaurile pentru cepurile de lemn si pentru suruburile si camele de montaj.

- Masinile de gaurire sunt prevazute cu sistem de detectie a prezentei gaurilor care vor marca piesele neconforme pentru evacuarea dijn flux.

- Celula de gaurire din linia dubla de cantuit si gaurire II este prevazuta cu un circular de spintecare utilizat in cazul productiei de componente in format dublu (in oglinda). Acest proces asigura o productivitate ridicata in cazul pieselor care se nu necesita aplicare de cant sau gaurire pe un cant si permit procesarea panoului in format dublu.

- Linia dubla de cantuire si gaurire este prevazuta la inceput cu un sistem de alimentare care preia piesele din stiva de pe placile de protectie si le asaja pe masa de alimentare a liniei de procesare.

- La finalul liniei de procesare avem un sistem auomat de paletizare care asigura preluarea pieselor de pe masa de avacuare a liniei de procesare si asezarea acestora pe o placa de protectie dupa un tipar de asezare predefinit in functie de articol. Dupa crearea stivei de piese pe placa de protectie aceasta este transferata catre sistemul de transport cu role.

- Piesele neconforme evacuate sunt inspectate de catre un tehnician analist calitate si transferate catre zona de depozitare a pieselor neconforme sau inapoi in fluxul de productie in cazul in care acestea se incadreaza in normele de calitate stabilite

**c) Linie de procesare canturi front de sertar Nordli**

- Fronturile de sertar Nordli ajung la linia de procesare fronturi sertar Nordli prin intermediul sistemului de trnsportare cu role sub forma de stive paletizate pe placi de protectie; acestea sunt alimentate intr-un sistem de alimentare care preia componentele din stiva si le pozitioneaza pe masa de alimentare a liniei de procesare.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

- Linia de procesare fronturi de sertar este un ansamblu de masini care realizeaza procesarea canturilor componentelor prin frezare (realizandu-se astfel formatizarea si profilarea componentelor), decuparea manerului frontului de sertar, realizarea frezarii longitudinale (frezarea necesara pentru montarea fundului de sertar) si gaurirea fronturilor de sertar (procesul de gaurire este necesar pentru montarea cepurilor de lemn si a suruburilor de montaj).

- Frezarea longitudinala se poate realiza atat ca frezare verticala (la 90 de grade fata de suprafata piesei) cat si frezare compusa dintr-o frezare la 90 de grade fata de suprafata piesei si una inclinata (acest proces are loc cu ajutorul a doua statii de procesare).

- Dupa procesarea pieselor acestea sunt transferate catre un sistem de paletizare care preia semifabricatele de pe masa de evacuare a liniei si le asaza pe o placa de protectie.

#### **d) Linie de procesare fronturi de sertar Alex**

- Esta o linie de procesare dedicata pentru procesarea fronturilor de sertar Alex si este compusa dintr-un ansamblu de masini de cantuire, un circular de spintecare si un sistem de alimentare/paletizare

- Fronturile de sertar Alex ajung la linia de procesare stivuite pe o placa de protectie; acestea sunt debitate in format dublu, laminate pe o parte, cantuite pe laturile scurte si gaurite.

- Prima masina de cantuire este o masina de cantuire pe contur. Aceasta realizeaza decupajul pentru maner, aplicarea de cant ABS/PP/hartie pe latura frezata, pe conturul decupajului; tot in aceasta masina se realizeaza frezarea longitudinala pe suprafata cu ajutorul unei greze ce patrunde in suprafata componentei cu intarziere si se retrage inainte de a ajunge in celalalt capat al piesei, astfel nefiind vizibila frezarea din exteriorul sertarului montat.



#### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



- Componentele in format dublu trec prin masina de cantuire pe contur de doua ori pentru a fi procesate ambele laturi lungi ale panoului. La terminarea celei de-a doua trecere panoul trece prin circularul de despicare, proces din care ar rezulta doua fronturi de sertar.

**e) Linie de vopsire canturi de sertar (Nordli)**

- Este o linie de vopsire prin pulverizare. Foloseste produse pe baza de apa iar finisajul consta in aplicarea unui strat de grund si a unui strat de vopsea. Aplicarile se fac in treceri separate prin linia de vopsire, fiind necesara uscarea integrala a fiecarui strat aplicat.

- Linia de vopsire este compusa din sistem de alimentare, cabina de slefuire, cabina pentru inspectie si slefuire manuala (retus), cabina de pulverizare si sistem de paletizare.

- Componentele sunt asezate in stive formate din maxim 50 piese sub forma de coloane singulare, cu distantieri de teflon antiaderent intre piese si se proceseaza in stiva. Paletul cu stiva de componente este transferat catre cabina de slefuire unde componentele sunt alineate automat, fixate prin presare si slefuite pe cant cu ajutorul unui robot antropomorf de slefuire. Stivele sunt transferate apoi in statia de inspectie unde un operator verifica daca slefuirea este conforma si realizeaza manual retusurile necesare. Din cabina de retus, stiva este transferata spre cabina de pulverizare unde un robot antropomorf realizeaza aplicarea in prima faza a grundului si la a doua trecere aplicarea de vopsea. Toate stivele, indiferent de natura stratului aplicat, sunt transferate catre tunelul de uscare unde, in conditii de ventilare si temperaturi ridicate, stratul de vopsea este uscat.

- Statia de paletizare se foloseste doar dupa aplicarea si uscarea stratului final si preia componentele din stivele singulare si le asaza optimizat pe placa de protectie pentru a utiliza cu maxim de eficienta spatiul disponibil pe suprafata placii de protectie.

**f) Linie de vopsire UV (pentru suprafete)**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

- Este un ansamblu de masini care aplica vopsea si lac cu uscare UV, cuproare prevazute cu lampi LED pentru uscare/gelifiere (uscare incompleta), masini de slefuit si masina pentru tiparirea decorului.

- Placile sunt preluate de pe placa de protectie cu ajutorul unui sistem de aplicare si asezate pe banda de alimentare a liniei de vopsire. Acestea trec printr-o masina de slefuire/calibrare unde se asigura planeitatea suprafetei ce urmeaza sa fie vopsita. Dupa calibrare se aplica 1 sau mai multe straturi de grund; in cazul aplicarii mai multor straturi se efectueaza gelifiere (uscare incompleta) pentru fiecare strat aplicat, dupa aplicarea ultimului strat fiind necesara uscarea completa a stratului de grund.

- Dupa aplicarea ultimului strat de grund si uscarea acestuia, componentele trec printr-o masina de slefuire care asigura planeitatea si uniformitatea stratului de grund (pregatire pentru stratul de vopsea).

- In urma slefuirii se trece printr-o serie de masini de aplicare a vopselei cu rola intercalate cu masini de uscare (gelifiere) cu lampi UV pana la aplicarea stratului final in urma caruia se face uscarea finala a stratului.

- In cazul componentelor cu decor se trece cu componentele si prin masina de aplicare decor care este compusa dintr-un sert de role structurate care aplica un strat subtire de cerneala pe suprafata vopsita. Pentru fiecare culoare a decorului este necesara o rola aplicatoare si este necesara utilizarea unui sistem de aliniere a pieselor localizat in fata rolor pentru decor.

- La finalul liniei de vopsire avem un sistem de paletizare care preia piesele de pe masa de evacuare a liniei de vopsire si le asaza pe o placa de protectie/palet conform unei harti de paletizare prestabilita.

**g) Statie montaj sine de sertar**

- Este un sistem automat de motare a sinelor de sertar pe lateralele de comoda



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

- Este alcatuit din sistem automat de alimentare a panoului de pe palet, statie de pozitionare automata a sinelor de sertar, ansamblu de masini de insurubat prevazute cu sistem automat de alimentare a suruburilor si o statie de paletizare.

## **5) Ambalare**

- Procesul de impachetare a produselor se realizeaza pe doua linii de ambalare compuse fiecare din cate o masina de formatizare a cutiei (cutia deschisa), 3 bezi transportoare, masina pentru inciderea cutiilor (dupa sezarea componentelor in aceasta), robot de paletizare si sisteme de marcaj si etichetare

- Componentele sunt duse la linia de ambalare si asezate la banda pe podea in functie de instructiunile de ambalare si ordinea in care acestea trebuie sa fie asezate in cutie. In fiecare statie de pe lungimea bezilor transportoare din linia de ambalare, un ambalator manual va lua piesa de pe palet, va efectua inspectia vizuala a piesei si o va aseza in cutie.

- In linia de ambalare va fi integrata o masina care va tipari si aplica eticheta PQR pe una din componente deja asezata in cutie.

- Dupa inchiderea cutiei, in functie de necesitate, se va tipari pe cutie un marcaj de timp pentru asigurarea trasabilitatii produsului, eticheta de identificare a produsului (in cazul in care aceasta nu va fi pretiparita pe cutie, se va tipari si aplica dupa inchiderea cutiei), marcajul de culoare (realizat cu ajutorul unui aplicator ce va prelua o bulina colorata de pe rola si o va aplica intr-o zona predefinita pe cutie); Pentru articolele livrate catre Asia sau Rusia va fi necesara aplicarea unei etichete suplimentara cu ajutorul unui aplicator de etichete.

- Paletizarea se va face in mod automat, cu ajutorul robotului de paletizare care va prelua cutiile de pe o linie de ambalare si le va aseza pe tavita de carton. In cazul in care articolul se ambaleaza in doua cutii, ambele cutii se vor impacheta simultan, cutia A pe o linie de ambalare si cutia B pe cealalta linie de ambalare. In acest caz, robotul va lua



### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

cutii de pe ambele linii de ambalare si le va paletiza imreuna in baza unei harti de asezare a cutiilor pe palet.

- Paletul format este transferat catre o masina de infoliat cu folie stretch, va trece prin statia de etichetare unde o masina va tipari cate doua etichete (eticheta ULL) pentru fiecare palet si va aplica una pe latura lunga si una pe latura scurta a paletului si, daca este necesar, va fi transferat catre o masina de legat cu banda PP/PET

- Paletii finali de produs finit sunt preluati cu electrostivitorul si dusi in depozitul de produse finite unde sunt depozitate pana la livrare.

Alimentarea cu carburanți a autostivuitoarelor și a autoturismelor deținute de societate se face direct rezervorul de stocare a combustibilului (motorină) de capacitate 3700 l, aflat pe amplasament și dotat cu cuvă de retenție.

## 5. Produsele și subprodusele obținute

Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	Cantitate	UM	Destinație
Alte produse	articole mobilier	2000000	Bucati/an	comercializare

## 6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

Tip combustibil	Combustibil	Cantitate	UM	Tipul centralei	Puterea nominală a centralei (MW)
Alti combustibili	gaz	500	Metri cubi/lună	centrală cu tiraj forțat	0,15
Alti combustibili	lemn	10	Metri cubi/zi	centrală cu tiraj forțat	0,93

## 7. Programul de funcționare - 8 ore/zi, 5 zile/săptămână.



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

## II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

### 1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

#### Aer

Cod CAEN Rev.2	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X Stereo70	Y Stereo70
1621	coș evacuare centrală pe gaz metan	3	0,125	0,08					
1621	coș evacuare centrală termică pe combustibil solid (rumeguș)	12	0,5	0,5					

**Alte surse de poluare** - Nu este cazul.

#### Apă

**Pretratare ape pe amplasament** - Nu este cazul.

**Tratare ape pe amplasament** - Nu este cazul.

**Sol** - Nu este cazul.

**Alți factori de mediu (după caz)** - Nu este cazul.

**2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:** Nu este cazul.

**3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții**

#### Valori limită pentru aer în condiții de funcționare normale

- *emisiile rezultate de la instalațiile de ardere* destinate încălzirii, VLE conform Ord. 462/1993 la arderea gazului natural și la arderea combustibilului solid: pulberi, CO, oxizi de azot și oxizi de sulf;
- *pulberi sedimentabile conform STAS 12574/1987 max 17g/mp/lună;*
- *calitatea aerului înconjurător:* activitatea desfășurată pe amplasament va respecta prevederile Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător pentru indicatorii de calitate ai aerului specifici activității.

#### Alte condiții de funcționare decit cele normale:

- în cazul condițiilor planificate de funcționare altele decit cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.
- în cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.
- titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.



#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

**Concentrații maxime admise pentru apa tehnologică evacuate - Nu este cazul.**

**Concentrații maxime admise pentru apa subterană - Nu este cazul.**

**Valori admise pentru sol - Nu este cazul.**

**Zgomot - conform SR 10009/2017 și Ord. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.**

### III. Monitorizarea mediului

**1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor**

**Monitorizarea aerului - Nu se monitorizează.**

Cod CAEN Rev.2	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X Stereo70	Y Stereo70

**Monitorizarea apei - Nu se monitorizează.**

**Monitorizarea apei subterane - Nu se monitorizează.**

**Monitorizarea solului - Nu se monitorizează.**

**2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.**

### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

#### 1. Deșuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
20 03 01	deseuri municipale amestecate	amplasament	250	Metri cubi/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
03 01 05	rumegus,talas,aschii, resturi,lemn, placi din aschii de lemn si furnir,altele decat cele specificate la 03 01 04	producție	2000	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11



#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



07 02 13	deseuri de materiale plastice	producție – cant ABS și folie de plastic folosita la infoliere pal si indepartata de pe produsele nconforme	4	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
08 01 11*	deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	linii de vopsire	0,5	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
08 01 12	deseuri de vopsele si lacuri altele decat cele specificate la 08 01 11	linii de vopsire	0,5	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
08 01 17*	deșeuri care provin din decaparea vopselelor sau lacurilor cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	linii de vopsire - solutie curatare instalatie vopsire	0,5	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
08 03 17*	deseuri de riboane (panglici) de imprimante cu continut de substante periculoase	de la imprimanta industrială	0,03	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
08 04 10	deseuri de adezivi si cleiuri, altele decat cele specificate la 08 04 09	producție	0,5	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
10 01 01	cenusa de vatra,zgura si praf de cazan (exclusiv praful de cazan specificat la 10 01 04)	cazan rumeguș	2	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
12 01 20*	piese de polizare uzate, maruntite, cu continut de substante periculoase	atelier mecanic - perii, panze uzate	0,1	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 01 10*	uleiuri hidraulice minerale neclorurate	revizii tehnice utilaje	0,1	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 02 06*	uleiuri sintetice de	atelier tehnic	0,1	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

	motor, de transmisie și de ungere						vederea efectuării oricărui dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 05 02*	namoluri de la separatoarele ulei/apa	separatoare de hidrocarburi	0,1	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricărui dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 05 07*	ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	separatoare de hidrocarburi	0,1	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricărui dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	aprovizionare/recepție și activitatea personalului	11	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricărui dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 02	ambalaje de materiale plastice	aprovizionare/recepție și activitatea personalului	7	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricărui dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 03	ambalaje de lemn	aprovizionare	5	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricărui dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 04	deseuri ambalaje metalice	personal și recepție - doze de aluminiu, dopuri și capace metal, chingi metalice	0,4	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricărui dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 10*	ambalaje care conțin reziduri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	vopsitorie, atelier mecanic	0,8	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricărui dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 02 02*	absorbânți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	Linii de vopsire, control calitate, telier mecanic	0,4	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricărui dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 02 03	absorbânți, materiale filtrante, materiale de	ambalare, CTC, linii de vopsire	0,5	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri în vederea efectuării



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

	lustruire si imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15 02 02						oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
20 01 01	hârtie și carton	birouri și etichetare	3,4	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
20 01 35*	echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele mentionate la 20 01 21 si 20 01 23 cu continut de componente periculoase	birouri	0,05	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
20 01 36	echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35	birouri	0,1	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11

**2. Deșuri colectate - Nu este cazul.**

**Deșuri comercializate - Nu este cazul.**

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
03 01 05	rumegus, talas, aschii, resturi, lemn, placi din aschii de lemn si furnir, altele decat cele specificate la 03 01 04	1000	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11

**Deșuri de echipamente electrice și electronice colectate - Nu este cazul.**

**Deșuri de baterii și acumulatori colectate - Nu este cazul.**

**3. Deșuri stocate temporar - Nu este cazul.**

**4. Deșuri tratate (valorificate/eliminate) - Nu este cazul.**

**Deșuri de echipamente electrice și electronice tratate - Nu este cazul.**

**Deșuri de baterii și acumulatori tratate - Nu este cazul.**

**5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului**

**Deșuri transportate - Nu este cazul.**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

**6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor** - se va ține o evidență a deșeurilor (tipuri, cantități, sortarea și valorificarea prin unități specializate a celor reciclabile) conform legislației în vigoare.

### 7. Ambalaje folosite

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM
Alte plastice	folie PP	3 000 000	m2/an
Hârtie și carton	coli de carton	3 000 000	m2/an
Alte plastice	folie stretch	48	t/an
Alte plastice	bandă PET	1 500 000	ml/an
Hârtie și carton	protecție paleți	486 000	buc/an
Hârtie și carton	ambalaj carton paleți (piciorușe, tavițe și cape carton)	547	t/an
Hârtie și carton	cutii carton	900	t/an
Hârtie și carton	carton filere	645	t/an
Lemn	paleți de lemn	60	t/an
Hârtie și carton	instrucțiuni de ambalare	1,83	milioane buc/an

**8. Modul de gospodărire a ambalajelor** – conform legislației în vigoare.

## V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

**1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite** - Conform capitolului - **Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități.**

### 2. Modul de gospodărire

Toate substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate se gestionează în conformitate cu prevederile Legii nr. 360r1/2003 republicată privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase;

- **ambalare:** în ambalajele originale, etichetate corespunzător cu semne caracteristice care avertizează că preparatele sunt toxice, inflamabile, nocive, periculoase, cu respectarea Regulamentului 1272/2008; substanțele periculoase trebuie să fie ambalate astfel încât să împiedice orice pierdere de conținut prin manipulare, transport și depozitare;
- **transport:** cu mijloace de transport rutiere, autorizate pentru mărfuri periculoase;
- **depozitare:** substanțele și preparatele periculoase sunt păstrate în ambalajele originale, în încăperi separate, închise ermetic, în spații bine ventilate, separate pe clase de substanțe, departe de surse de căldură sau care produc scânteii, departe de umezeală, lumină și materiale incompatibile;
- **folosire/comercializare:** utilizate în procesul tehnologic; se vor lua toate măsurile necesare pentru protecția mediului înconjurător, a sănătății și pentru asigurarea securității la locul de muncă prin solicitarea către



#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

producătorul/importatorul/ distribuitorul de substanțe sau preparate periculoase a fișei tehnice de securitate.

**3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase** - se vor respecta prevederile fișelor tehnice de securitate privind gestionarea ambalajelor.

**4. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase** - se va ține o evidență strictă (cantități, caracteristici, mijloace de asigurare) a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientilor și ambalajelor conform OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului cu modificările și completările ulterioare.

**VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților** - Nu este cazul.

**VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea** - raportare anuală la APM Cluj a evidenței gestiunii deșeurilor conform art. 48 (1) din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, până la data de 15 martie a anului în curs pentru anul precedent, electronic, în sistemul pus la dispoziție de ANPM;

- raportarea anuală la APM Cluj a programului de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie, conform art. 44 și Anexei nr. 8 din OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, până la data de 31 mai anul următor raportării;- raportarea anuală la solicitarea APM Cluj, a substanțelor chimice și preparatelor vehiculate în cantități de cel puțin 1 tonă/an, pentru realizarea inventarului anual, în vederea aplicării Regulamentului (CE) nr. 1970/2006 (REACH), privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea, și restricționarea substanțelor chimice;

- datele solicitate de reprezentanții APM Cluj;

- în caz de poluări accidentale, elemente care ar putea afecta negativ starea mediului în zonă, imediat la dispeceratul APM Cluj, serviciu permanent, telefon: 0766868594.

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.
2	Deșeuri Ambalaje: Anexa 1: Producatori și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	1 februarie - 25 februarie la acces aplicații SIM <b>LA SEDIU SOCIAL</b>	Anexa 1 - Producatori și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate
3	Deșeuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA	anual	1 februarie - 31 mai	Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

4	Substanțe chimice periculoase - Import/producție/utilizare substanțe/amestecuri periculoase și articole cu substanțe restricționate	anual	1 februarie – 15 iunie	Substanțe Chimice Periculoase
5	Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul 3299/2012	anual	15 ianuarie - 15 martie	Inventare locale de emisii

**Prezenta autorizație de mediu conține 32 pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.**

**DIRECTOR EXECUTIV  
Adina SOCACIU**

**Șef Serviciu AAA  
ing. Anca CÎMPEAN**

**Șef Serviciu CFM  
dr. biol. Paul BELDEAN**

**Intocmit,  
consilier dr. Bianca MALSCHI FLORIAN  
2023**

**consilier Rodica GALMATI**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj-Napoca, județul Cluj, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Telefon: 0264 410 722; Fax: 0264 410 716;

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*