



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

AUTORIZAȚIE DE MEDIU Nr. XX din XX.XX.2024

Ca urmare a cererii adresate de S.C. EUROPEAN FABRICATIONS S.R.L., cu sediul social în Cluj-Napoca, str. Orăștiei nr. 10, Depozitul 3, Județul Cluj, înregistrată la APM Cluj cu nr. 1240 din 22.01.2024 și a completărilor cu nr. 2541/07.02.2024 și nr. 8981/11.04.2024. În urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emisie a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, și Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului și a Ordinului nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu completările și modificările ulterioare,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Titularul activității: S.C. EUROPEAN FABRICATIONS S.R.L.

Adresa: Cluj-Napoca, str. Orăștiei nr. 10, Depozitul 3, Județul Cluj

Punct funcționarea: *Tratarea și acoperirea metalelor; Operațiuni de mecanică generală; Fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică; Fabricarea de echipamente electrice de iluminat*

Locația activității: Cluj-Napoca, str. Orăștiei nr. 10, Depozitul 3, Județul Cluj

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1
2561	Tratarea și acoperirea metalelor	178	2851	Tratarea și acoperirea metalelor
2562	Operațiuni de mecanică generală	179	2852	Operațiuni de mecanică generală
2550	Fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică; metalurgia pulberilor	177	2840	Fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică; metalurgia pulberilor
2740	Fabricarea de echipamente electrice de iluminat	216	3150	Producția de lămpi electrice și echipamente de iluminat

Emisă de: APM Cluj

Activitatea poate fi desfășurată pe teritoriul județului Cluj;

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Documentația conține:

- fișa de prezentare și declarație elaborată de SC ECO MAXIMA SRL, D-na. ing. ch. Margareta STAN;
- Decizia nr.302/27.08.2021, eliberată de APM Cluj, pentru emiterea autorizației de mediu;
- act de proprietate (contract de închiriere spațiu nr. 5431/29.11.2012 și act adițional nr. 4/10.12.2022, încheiate cu S.C. **TRANSILVANIA CONSTRUCTII S.A.** Cluj Napoca);
- contract de prestări servicii de colectare a deșeurilor municipale pentru utilizatorii non-casnici nr. CJL101CJNAE-001383 din 13.01.2023, încheiate cu **SC SUPERCOM SA**;
- contract incinerare deșeurii periculoase nr. 17305/19.10.2011, anexă și act adițional nr. 1/01.03.2015 încheiate cu **SC STERICYCLE ROMÂNIA SRL** Jilava, județul Ilfov, Sucursala Cluj Napoca;
- contract de vânzare-cumpărare nr. 52/03.07.2013, act adițional nr. 1/03.07.2015 și act adițional nr. 2/07.12.0218, încheiate cu S.C. **GOGECO S.R.L.**, Cluj Napoca pentru preluarea de deșeurii metalice feroase și neferoase, hârtie, lemn, plastic, PVC, PET, folie PE, acumulatori auto și cabluri electrice de cupru;
- Contract de prestări servicii nr. S194300293/29.01.2019, încheiat cu S.C. **FCC ENVIRONMENT ROMÂNIA S.R.L.**, Arad pentru preluarea și transportul deșeurilor solide/ lichide nepericuloase (11 01 12)
- contract de prestări servicii nr. S194300294/29.01.2019, încheiat cu S.C. **FCC ENVIRONMENT ROMÂNIA S.R.L.**, Arad pentru preluarea și transportul deșeurilor solide/ lichide periculoase
- contract cadru de prestare servicii de preluare a responsabilității realizării obiectivelor anuale privind valorificarea și reciclarea deșeurilor de ambalaje nr. 13121/10.10.2016 și acte adiționale și anexe, încheiate cu **SC ECO-X S.A** sat Petrești, com. Vânători, județul Vrancea;
- contract de prestări servicii seria BI-ING nr 24 din 12.02.2020, încheiat cu **SC BIO -PAK SRL**;
- contract din 28.01.2019, încheiat cu **SC ATILLAS UTILAJE SRL**, Cluj Napoca pentru curățare, întreținere și extindere garanție compresoare
- contract de închiriere stivuitoare în sistem full rental nr. 82011.1 din 20.11.2018 încheiat cu **SC STIM SERVICE SRL**, Florești, județul Cluj
- fișe cu date tehnice de securitate
- plan de situație, relevee;
- plan de încadrare în zonă;
- anunț ziar mediatizare solicitare autorizație de mediu;
- ordine de plată nr. 40/18.01.2024 tarif emitere autorizație de mediu.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- certificat de înregistrare seria B nr. 4427616; Cod Unic de Înregistrare 21480661 din 30.03.2007; Nr. de ordine în registrul comerțului J12/1570/29.03.2007;
- certificat constatator nr. 37015/21.04.2023, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Cluj;

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- se vor respecta prevederile O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și Ordinul nr. 17982007, cu modificările și completările ulterioare, titularul de activitate fiind direct răspunzător în caz de prejudiciere a mediului, a stării de sănătate și confort a populației datorate activității obiectivului;

I. luarea tuturor măsurilor:

- de prevenire eficientă a poluării și evitarea oricărui risc de poluare;
- care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;

- de evitare a producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- de utilizare eficientă a energiei;
- pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora, în cazul încetării definitive a activității;
- de menținere în stare de funcționare a mijloacelor existente de prevenire și stingere a incendiilor;
- de respectare a ordinii, curățeniei și liniștii publice în perimetrul obiectivului;

II. pentru desfășurarea activității autorizate:

- întreținerea în stare optimă de funcționare a echipamentelor de reținere, evacuare și dispersie a poluanților, a instalațiilor și dotărilor de protecție a mediului
- întreținerea utilajelor și respectarea tehnologiilor de lucru astfel încât să nu se aducă prejudicii riveranilor sau altor beneficiari;
- menținerea în stare de curățenie a spațiului din incintă, fără depozitări necontrolate de deșeuri;
- verificarea periodică a rețelelor interioare și instalațiilor de decantare/separare ape uzate tehnologice; exploatarea corespunzătoare a acestora în vederea evitării scurgerilor și infiltrării apelor uzate pe sol și subsol, pentru a nu afecta calitatea solului și a apelor freactice;
- întreținerea și exploatarea corespunzătoare a sistemului de canalizare și a echipamentelor și instalațiilor de preepurare a apelor uzate generate pe amplasament pentru a preveni contaminarea solului și implicit a apei subterane;
- vidanjarea periodică -ori de câte ori este cazul, a bazinului de colectare a nămolului colectat și a bazinului de decantare/separare a apelor uzate uzate tehnologice, astfel încât să se evite deversarea acestora de pe amplasament pe terenurile din vecinătate;
- stocarea substanțelor/produselor chimice periculoase în recipientii originali, în locuri bine ventilate, departe de sursele de căldură;
- interzicerea evacuării oricărei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia;
- întreținerea corespunzătoare a autovehiculelor și utilajelor, pentru a nu se produce poluări ale solului sau apei cu pierderi de uleiuri;
- igienizarea amplasamentului indiferent de natura și proveniența deșeurilor;
- se interzice depozitarea sau evacuarea pe sol sau în cursurile de apă a oricăror reziduuri poluatoare ce ar putea afecta direct sau indirect calitatea acestora;
- întreținerea platformei betonate din incinta obiectivului;
- autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, conform art. 17, alin. (3) al O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- nu se depozitează definitiv, și/sau nu se incinerează în cadrul obiectivului niciun tip de deșeu;
- colectarea selectivă și controlată a deșeurilor pe categorii, valorificarea celor reciclabile și eliminarea celor nerecuperabile prin firme specializate și autorizate, conform Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- stocarea temporară a deșeurilor pe amplasament doar pentru maxim 1 an (pentru deșeurile care urmează a fi eliminate) și maxim 3 ani (pentru deșeurile care urmează a fi tratate sau valorificate);
- eliminarea și/sau valorificarea deșeurilor colectate/sortate doar prin operatori autorizați, pe bază de contracte încheiate cu aceștia;
- stocarea deșeurilor în spații amenajate, în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorării calității mediului;
- pentru codurile de deșeu în oglindă, rezultate din activitatea autorizată se vor depune buletine de analiză pentru a demonstra dacă sunt periculoase sau nepericuloase, pentru fiecare șarjă de

deșeu ce va fi predată unui operator autorizat care le va valorifica sau le va elimina, în funcție de caracterul periculos sau nepericulos al acestora

- gestionarea deșeurilor se va face fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;

b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;

c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;

- se va evita formarea de stocuri de deșeuri care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației;

- menținerea în stare de curățenie a spațiului din incintă, fără depozități necontrolate de deșeuri

- instruirea personalului asupra măsurilor de protecție a mediului, a obligațiilor și responsabilităților ce le revin, precum și a condițiilor din actele de reglementare, în vederea respectării legislației de mediu în vigoare; titularul activității va desemna un responsabil în domeniul protecției mediului, care va urmări respectarea legislației de mediu și a condițiilor din prezenta autorizație de mediu și va asista persoanele împuternicite pentru verificare, inspecție și control, prin punerea la dispoziție a tuturor documentelor solicitate și facilitarea controlului activității, precum și prin asigurarea condițiilor pentru prelevarea de probe, după caz; persoana desemnată trebuie să fie instruită în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate;

- solicitarea de la furnizorii de substanțe și preparate chimice și deținerea pe amplasament a fișelor tehnice de securitate pentru toate substanțele și preparatele chimice periculoase deținute sau utilizate, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice

- luarea măsurilor necesare pentru protecția mediului înconjurător, a sănătății populației și pentru asigurarea securității la locul de muncă prin aplicarea prevederilor fișelor tehnice de securitate a substanțelor sau preparatelor periculoase deținute/utilizate pe amplasament ...

- luarea tuturor măsurilor necesare pentru protecția mediului înconjurător, a sănătății și pentru asigurarea securității la locul de muncă prin aplicarea prevederilor din fișele tehnice de securitate ale substanțelor periculoase deținute:

- manipularea substanțelor astfel încât să nu polueze ecosistemul terestru și mediul acvatic; îndepărtarea poluanților și refacerea terenului afectat în caz de accident:

- pentru toate substanțele și amestecurile chimice periculoase se vor respecta condițiile de depozitare și manipulare prevăzute în fișele cu date de securitate, cap.7 - Manipulare și depozitare, conform Regulamentului (UE) nr. 1907/2006, Anexa II privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);

- deținerea unui stoc minim de materiale absorbante și de neutralizare a eventualelor scurgeri de substanțe/preparate chimice periculoase sau deșeuri periculoase

- asigurarea unui stoc minim de materiale și mijloace pentru intervenție în caz de accidente;

- în cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlăturarea urmărilor produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”;

- obținerea tuturor autorizațiilor/avizelor necesare funcționării obiectivului;

- se vor respecta condițiile prevăzute de Ordonanța nr. 21/2002, modificată și completată cu Legea nr. 515/2002 privind gospodărirea localităților urbane și rurale

- reînnoirea tuturor autorizațiilor și avizelor care își pierd valabilitatea, emise de alte autorități, luate în considerare la emiterea prezentei autorizații.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, adoptată prin Legea nr. 265/2006, cu toate modificările și completările ulterioare;

- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului;
- HG nr. 856/2002 privind introducerea evidenței gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare; codificarea deșeurilor se va face conform Deciziei Comisiei Europene 2014/955/UE din 18 decembrie 2014, de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, modificată și completată prin OUG nr. 68/ 2016 aprobată prin Legea nr. 166/13.07.2017, modificată și completată prin OUG nr. 74/2018, aprobată prin Legea nr. 31/2019;
- OUG nr. 74/2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, modificată și completată prin Legea nr. 31/2019;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată prin OUG nr. 38/2016, prin Legea nr. 87/2018 și prin OUG nr. 74/2018, aprobată prin Legea nr. 31/2019;
- Ord nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri din ambalaje;
- Legea nr. 360/2003 (r 1) privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, republicată în 12.03.2014
- Regulamentul nr. 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- HG nr. 398/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului European din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 completată și modificată prin Ord. nr. 506/2011 și Ord. nr. 919/2013;
- H.G. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- H.G. 1326/2009 privind transportul mărfurilor periculoase în România;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificat și completat prin HG nr. 352/2005 și HG nr. 210/2007;
- Legea apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare;
- OMS 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006 completată și modificată prin OG nr. 25/2008, OUG nr. 37/2008 și Ordonanța nr. 15/2010 aprobată prin Legea nr. 167/2010, OUG nr. 115/2010 aprobată prin Legea nr. 64/2011, modificată și completată prin Ordonanța nr. 31/2013, aprobată cu Legea nr. 384/2013, modificată și completată prin OUG nr. 39/2016, prin OUG 48/2017 și prin OUG nr. 74/2018 aprobată prin Legea nr. 31/2019;
- Ordinul nr. 591/2017 pentru aprobarea modelului și conținutului formularului "Declarație privind obligațiile la Fondul pentru Mediu" și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia;
- Ord. nr. 578/2006 al MMGA pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, modificat și completat cu Ord. nr. 1607/2008, Ordinul nr.

1648/2009, Ordinul nr. 1032/2011, Ord. nr. 192/2014 și Ord. nr. 2413/2016, modificat prin Ordinul nr. 1503/2017 și Ordinul 149/2019;

- O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu, cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, modificată și completată prin O.U.G. nr. 15/2009 modificată și aprobată prin Legea 249/2013 și care transpune prevederile Directivei Parlamentului European și a Consiliului 2004/35/CE din 21 aprilie 2004 privind răspunderea pentru mediul înconjurător în legătură cu prevenirea și repararea daunelor aduse mediului;

- Ordonanța nr. 21/2002, modificată și completată cu Legea nr. 515/2002, privind gospodărirea localităților urbane și rurale;

- HG nr. 210/2007, Ord nr. 27/2007, OUG nr. 12/2007 aprobată prin Legea nr. 161/2007, pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun aquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Titularul autorizației are și următoarele obligații:

- să respecte prevederile legale din domeniul protecției mediului;
- să asiste și să pună la dispoziția reprezentanților Agenției pentru Protecția Mediului Cluj, toate datele necesare pentru desfășurarea controlului conformării activității cu prevederile prezentei autorizații, pentru prelevarea de probe și/sau culegerea oricăror informații privind respectarea prevederilor autorizației;
- să notifice Agenției pentru Protecția Mediului Cluj orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer, sol sau subsol;
- să informeze APM Cluj în cazul producerii unor avarii sau accidente tehnice care determină neconformarea cu prevederile autorizației, să oprească activitatea și să ia măsurile necesare pentru restabilirea condițiilor normale de funcționare, atunci când astfel de avarii sau accidente au efecte dăunătoare asupra sănătății omului și asupra mediului; în cazul în care există premise ca incidentul să genereze efecte asupra mediului în exteriorul amplasamentului, trebuie anunțat și Inspectoratul pentru Situații de Urgență;
- să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Cluj dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării; titularului autorizației, îi revine obligația de a nu desfășura activități sau de a nu realiza proiecte, planuri ori programe care ar rezulta în urma modificărilor care fac obiectul notificării, până la adoptarea unei decizii a autorității de mediu competente;
- să informeze APM CLUJ despre orice schimbare semnificativă adusă instalației sau procesului tehnologic;
- să solicite revizuirea autorizației de mediu la modificări în structura și/sau profilul de activitate;
- să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Cluj dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii în vederea stabilirii obligațiilor de mediu, conform art. 10 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, adoptată prin Legea nr. 265/2006, modificată cu OUG nr. 114/2007 și OUG nr. 164/2008;
- titularul de autorizație are obligația de a se conforma oricăror modificări servente în legislația de mediu, pe perioada de valabilitate a autorizației;

- să solicite și să obțină viza anuală a autorizației, conform Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului și a Ordinului 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și a autorizației integrate de mediu, art.5 alin.(4) cu "maximum 90 de zile și minim 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține".

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007 Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală conform Legii nr. 219/15.11.2019 și a Ordinului 1150/27.05.2020, pentru modificarea și completarea OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului.

I. Activitatea autorizată

TRATAREA ȘI ACOPERIREA METALELOR; OPERAȚIUNI DE MECANICĂ GENERALĂ; FABRICAREA PRODUSELOR METALICE OBTINUTE PRIN DEFORMARE PLASTICĂ; FABRICAREA DE ECHIPAMENTE ELECTRICE DE ILUMINAT, Cluj Napoca, str. Orăștiei, nr. 10, Depozit nr. 3, județul Cluj.

Societatea este specializată în producerea de carcase metalice și alte repere metalice pentru industria generatoare de curent electric, utilizate la partea de protecție și control.

Cod CAEN Rev.2	Activitate	Capacitate maximă proiectată	UM
2561	Tratarea și acoperirea metalelor		
2562	Operațiuni de mecanică generală		
2550	Fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică; metalurgia pulberilor		
2740	Fabricarea de echipamente electrice de iluminat		

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Activitatea se desfășoară în Hala "Depozitul nr. 3" din cadrul Parcului industrial ce aparține S.C. TRANSILVANIA CONSTRUCȚII S.A.

Suprafața halei = 4570 mp din care: S vopsitorie = 420 mp, S producție = 4150 mp

Instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate:

Secția vopsitorie

a. Tunel de pregătire a suprafețelor în 3 faze, format din:

- tunel superior
- cuve
- instalația de pulverizare soluții
- aspirație vapori
- filtre

- pompe de refulare și reciclare

Tunelul este împărțit în 3 tronsoane :

- tronson degresare-fosfatate L = 2100 mm, volum cuvă = 4.000 litri
- tronson spălare cu apă de la rețea L = 900 mm, volum cuvă = 2.500 litri
- tronson spălare cu apă demineralizată 1 coroana cu 12 duze de pulverizare, volum cuvă = 2.000 litri, debit instalație de apă demineralizată Q = 2 m³/h

Cuvele în care sunt stocate soluțiile de pregătire a suprafețelor sunt amplasate la partea inferioară a tunelului de pregătire. Tratamentul de suprafață are loc în zonele active ale tunelului, zone delimitate de zonele de picurare (zone inactive) prin pereți și praguri, iar pardoseala interioară a tunelului are o înclinație care face ca soluțiile picurate să se întoarcă în cuva din care provin. Cuvele în care sunt stocate soluțiile de lucru sunt prevăzute cu senzori de nivel, preaplin, racorduri de golire, racorduri de alimentare cu apă industrială, iar partea inferioară a bazinelor este înclinată pentru a ușura evacuarea completă a soluțiilor. Fiecare cuvă este echipată la interior cu filtre în sistem dublu. La capetele tunelului sunt montate tubulaturi de exhaustare forțată care asigură evacuarea vaporilor de apă rezultați în urma procesului de pregătire a suprafețelor. Aceste tubulaturi sunt izolate termic și sunt prevăzute atât cu sisteme de captare și evacuare a condensului cât și cu filtre antipicurător. Încălzirea soluțiilor din zona de degresare, spălare apă caldă și fosfatate se efectuează cu ajutorul unor schimbătoare de căldură din inox refractar imersate în cuve și dotate cu arzătoare pe gaz. Pulverizarea soluțiilor în zonele active se realizează cu ajutorul duzelor orientabile. Cuvă de degresare, spălare apă caldă, fosfatate sunt prevăzute cu sisteme de monitorizare și menținere constantă a temperaturii reglate de proces. Cuvele sunt echipate cu sonda de control temperatură și cu limitator de temperatură care lucrează independent de regulatorul de temperatură și care în cazul supraîncălzirii dă comanda de oprire încălzire. Dozarea chimicalelor necesare procesului de pregătire a suprafețelor este realizată automat cu ajutorul pompelor cu membrană și a sistemului de control și afișaj a pH-ului. Apa demineralizată necesară ultimei spălări este produsă de o instalație aferentă tunelului de pregătire a suprafețelor. Prevenirea împrăștierei soluțiilor de lucru se face cu ajutorul unor perii demontabile montate pe suporti metalici pentru un reglaj mai ușor

b. Cuptor de uscare format din:

- Corpul cuptorului cu L x l x H = 7520 x 2420 x 2860 mm,
- Schimbător de căldură prin convecție 150 KW
- Cameră de lucru
- Antecameră

Cuptorul de uscare este realizat în varianta constructivă liniară.

Încălzirea cuptorului se realizează cu ajutorul unui grup de termoventilare (debit de aer recirculat 12000 [m³/h]) format din: arzător pe gaz metan Riello (P max = 186 KW), schimbător de căldură din inox refractar (150 kW) și 2 ventilatoare de recirculare (Q = cca. Q=cca. 6000 m³/h, P = 2 x 1,5 KW); Aerul cald generat de grup trece prin șicanele din pardoseala cuptorului înspre piese și apoi spre partea superioară a cuptorului. Prin reglarea șicanelor se obține o viteză uniformă a aerului pe toată lungimea cuptorului.

Temperatura de lucru 120 - 160 °C
 Debit ventilator perdea de aer 4000 [m³/h]
 Ventilator aerisire Q = cca. 12000 m³/h, P = 5,5 KW
 2 Ventilatoare perdea de aer Q = cca. 4000 m³/h, P = 2 x 2,2 kW

Zona de ventilație - La intrarea și ieșirea din cuptor este o zonă unde, prin intermediul unui ventilator de recirculare, se realizează o perdea de aer care împiedică ieșirea aerului cald din cuptor și duce astfel la creșterea mai rapidă și uniformă a temperaturii piesei de lucru.

c. Sistem automat de vopsire în câmp electrostatic - Cabină automată cu schimbare rapidă de culoare cu sistem automat de pulverizare electrostatică cu dimensiunile $H \times l \times L = 1000 \times 500 \times 2000$ mm prevăzută cu:

- 6 pistoale automate
- 2 pistoale manuale
- 8 Injectoare
- PLC central = unitatea de control (automate de comandă și reglare programabile pentru mașini și procese industriale)
- Centru de pulbere - Sistemul de management al pulberii cu circuit de pulbere închis, care asigură o schimbare rapidă și curată a culorii.

d. Sistem de vopsire cu vopsea lichidă - format din:

- nișă de vopsire cu filtre uscate - dimensiuni utile: $L \times l \times h = 4100 \times 1500 \times 2600$ mm, dotată cu filtre uscate tip:

- o labirint de carton pentru reținerea particulelor de vopsea nedepuse pe piesa
- o stop vopsea din fibra de sticlă cu clasa de filtrare EU3
- o material din poliester cu clasa de filtrare EU4
- o suprafața filtrantă = 8 m^2

- echipament de vopsire cu vopsea lichidă (Echipament de vopsire Airmix) compus din pompă cu membrană cu $Q = 12$ l/min și pistol de vopsire

e. Cuptor de polimerizare

Dimensiuni $H \times l \times L = 2850 \times 3950 \times 7500$ mm

Încălzirea cuptorului se realizează cu ajutorul unui grup de termoventilare (debit de aer recirculat $3 \times 8'000$ [m^3/h]) format din: arzător pe gaz metan Riello ($P_{\text{max}} \approx 246$ kW), schimbător de căldură din inox refractar (240 kW) și 3 ventilatoare de recirculare ($Q = \text{cca. } 8000 \text{ m}^3/\text{h}$, $P = 1,5$ KW); Aerul cald generat de grup trece prin șicanele din pardoseala cuptorului spre piese și apoi spre partea superioară a cuptorului

Pentru a preveni scăpările de căldură din cuptor, la ieșirea pieselor și la intrarea lor în cuptor sunt prevăzute tubulaturi de absorbție și refulare care creează un circuit închis de aer realizând astfel izolarea cuptorului de hală. Reglajul vitezelor aerului în cele două secțiuni se realizează cu ajutorul unor șicane.

f. Conveior transportor $L = 120$ m

Transportul interfazic al pieselor pe întreg circuitul liniei de vopsire este asigurat de transportorul (conveiorul) cu două căi ce asigură deplasarea pieselor în zona cabinei de vopsire lichidă sau în zona cabinei de vopsire cu pulbere. Pe tot parcursul conveiorului sunt prevăzute tăvi de colectare a picăturilor de ulei de la lubrifierea conveiorului, pentru a evita impurificarea în mod accidental a pieselor cu agent de lubrifiere. Sistemul de transport este echipat cu "gâturi de lebădă fixe", aceste piese fiind legătura între lanțul conveior și dispozitivul de transport al pieselor

g. Dulap electric de comandă centralizat cu PLC (automat de comandă și reglare programabil)

Secția producție confecții metalice:

- 6 mașini de ștantat cu comandă numerică
- 1 mașină combinată, ștanță + laser
- 4 mașini de îndoit cu comandă numerică cu 4 axe controlate

- 5 mașini de indoit cu comandă numerică cu 7 axe controlate
- 1 mașină de măsurat în coordonate
- 1 mașină de găurit cu coloana 12AX
- 1 presă 20 tone
- 1 presă 30 tone
- 3 prese 5BS
- 2 mașini de șlefuit cu bandă
- polizor
- strung C/W
- freză
- 2 mașini nituire dublă
- 3 mașini nituit orbital
- 1 Unitate imprimare termică
- 5 mașini nituire simplă
- 2 mașini de debavurat prin vibrații
- 1 mașină de uscat prin vibrații
- 2 dispozitive pneumatice de filetat
- 1 mașină de înfoiat
- 1 mașină de debitat cu laser CO2
- 2 dispozitive de sudură în tehnologie TIG
- 1 dispozitiv de sudură în tehnologie MIG-MAG
- 2 dispozitive de sudură în puncte
- șurubelnițe cu încărcare automată
- 1 macara de 250 kg cu braț pivotant
- 1 presă balotat deșeuri reciclabile
- 1 macara 125 kg cu braț pivotant
- 2 macarale 80 kg cu braț pivotant
- 1 macara pivotanta 500 kg
- 1 Mașina automata pentru șlefuit și debavurat
- 1 Instalație de filtrare în mediu umed

ASAMBLARE ECHIPAMENTE CU LED

1 macara de 125 kg cu braț pivotant, 1 macara de 500 kg cu braț pivotant, 2 brățări testare descărcare electrostatică, tampon descărcare electrostatică, chei tubulare, șurubelniță automata cu cupla reglabilă, șurubelnițe, banca ionizator de top, pini de centrare, torx, chei, burghiu de 2.8 mm pentru curățarea găurii radiatorului, scut optic colorant.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de depozitare, cantități

Tip	Denumire	Încadrare	Cantitate	UM	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
Alte materii	tablă oțel zincat	Materie primă	45000,00	mp/ an	în fluxul tehnologic de producție confecții metalice	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	tablă oțel zincat cu protecție PVC	Materie primă	15000,00	mp/ an	în fluxul tehnologic de producție confecții metalice	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	tablă	Materie primă	500,00	mp/ an	în fluxul tehnologic de producție confecții metalice	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	tablă aluminiu	Materie primă	6600,00	mp/ an	în fluxul tehnologic de producție confecții metalice	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	tablă inox	Materie primă	7000,00	mp /an	în fluxul tehnologic de producție confecții metalice	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	tablă decapată	Materie primă	3000,00	mp/ an	în fluxul tehnologic de producție confecții metalice	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	uleiuri hidraulice, de transmisie	Materie auxiliară	450,00	Litri/an	schimburi sau completări de ulei pentru funcționarea utilajelor	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	lubrifiant	Materie auxiliară	15,00	Litri/an	pentru funcționarea utilajelor	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	vaselină	Materie auxiliară	50,00	kg /an	pentru funcționarea utilajelor	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	Argon	Materie auxiliară	73,00	mc/an	pentru sudura	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Stargon/ argon si dioxid de carbon	Materie auxiliară	12,00	mc/an	Pentru sudura	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Alcool tehnic	Materie auxiliară	150,00	litri/an	Pentru dispozitivele de tăiat cu laser	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Helium	Materie auxiliară	74	mc/an	Pentru dispozitivele de tăiat cu laser	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Azot	Materie auxiliară	68.000	mc/an	Pentru dispozitivele de tăiat cu laser	Afara, proprietatea SIAD	P
Alte materii	Hidrostar	Materie auxiliară	40	mc/an	Pentru dispozitivele de tăiat cu laser	Afara, proprietatea SIAD	P
Alte materii	Oxigen	Materie auxiliară	220,00	Metri cubi/an	Pentru dispozitivele de tăiat cu laser	Afara, proprietatea SIAD	P
Alte materii	Hidroxid de sodiu	Materie auxiliară	45,00	Litri/an	Instalație demineralizare	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Acid clorhidric soluție, min. 32%	Materie auxiliară	45,00	Litri/an	Instalație demineralizare	în hală, în zona de depozitare	P

Alte materii	Produs pentru debavurare suprafețe (Compound K-891-U)	Materie primă	250,00	Litri/an	Debavurare prin vibrație/ finisare a suprafețelor	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Aditiv pentru cerneală de imprimare (RETARDER, ZV558)	Materie primă	10,0	Litri/an	Aditiv pentru cerneală de imprimare - serigrafiere	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	Cerneală pentru tipărire serigrafică (Plastijet XG001)	Materie primă	5,00	Litri/an	Cerneală pt. imprimarea suprafețelor - serigrafiere	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Cerneala imprimarea suprafețelor (Polyscreen)	Materie primă	8,00	Litri/an	Cerneala pt. imprimarea suprafețelor - serigrafiere	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Catalizator Cerneala imprimarea suprafețelor (Polyscreen catalyst)	Materie primă	2,00	Litri/an	Catalizator Cerneala pt. imprimarea suprafețelor - serigrafiere	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Screen wash	Materie primă	25,00	Litri/an	serigrafiere	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Adezivi pt securizare suruburi (LOCTITE 577)	Materie primă	3,00	Litri/an	Montare aparate LED	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Adezivi pt securizare suruburi (LOCTITE 243)	Materie primă	2,00	buc/an	Montare aparate LED	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Spray antistropi	Materie primă	4,00	Litri/an	aparate LED	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Solvent lichid (Techno Solv Eco)	Materie primă	60,00	Litri/an	Solvent lichid pt serigrafiere	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	detergent	Materie auxiliară	3000,00	Litri/an	in procesul de debavurare	în hală Montare, în zona de depozitare	N
Alte materii	paleți din lemn	Ambalaje	100,00	Buc/ lună	pentru ambalarea produselor	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	separatoare foam din polipropilena	Ambalaje	3000,00	mliniari/lună	pentru ambalarea produselor	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	benzi de plastic (PP)	Ambalaje	500,00	mliniari/lună	pentru ambalarea produselor	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	cutii carton	Ambalaje	500,00	Buc/ lună	pentru ambalarea produselor	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	role bandă scotch	Ambalaje	2000,00	Buc/ an	pentru ambalarea produselor	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	Folie și pungi polietilena	Ambalaje	30,00	Kilogram/lună	pentru ambalarea produselor	în hală, în zona de depozitare	N

Alte materii	bandă abrazivă	Materie auxiliară	300,00	Buc/ an	la debavurare	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	granule abrazive	Materie auxiliară	400,00	kg/an	la debavurare	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	Agent tensioactiv (BONDERITE C-AD 0508)	Materie auxiliară	25,00	kg/an	Agent tensioactiv la tratarea suprafeței	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	material de acoperire pentru protecția anticorozivă a metalelor (BONDERITE M-NT 40043)	Materie auxiliară	200,00	kg/ an	acoperire pentru protecția anticorozivă a metalelor	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Aditiv pentru reglarea pH -ului (BONDERITE M-AD 700)	Materie auxiliară	31,00	Kg/an	Aditiv reglare pH in cuvele pentru tratarea suprafețelor vopsite	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	Metalstrip 1310	Materie auxiliară	50,00	kg/an	agent de indepartare rapidă a stratului de vopsea	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Polinox WeldClean	Materie auxiliară	16,00	kg/an	tratarea suprafețelor metalice	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Vopsea pulbere (Poliester Neokem)	Materie primă	2000,00	Kilogram/a n	Vopsire în câmp electrostatic la tratarea suprafeței	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	Vopsea lichida (FIRWOOD 75)	Materie primă	200,00	Kilogram/a n	Vopsire lichida/ tratarea suprafeței	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Diluant pentru vopsea lichidă	Materie auxiliară	440,00	litri/an	Diluant pt vopsea lichida la tratarea suprafeței	în hală, în zona de depozitare	P
Alte materii	Radiatoare AL	Materii prime	10000,00	Bucati/ an	Asamblare echipamente LED	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	Sisteme LED	Materii prime	10000,00	Bucati/ an	Asamblare echipamente LED	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	Drive	Materii prime	5000,00	Bucati/ an	Asamblare echipamente LED	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	Thermal PAD	Materii prime	10000,00	Bucati/ an	Asamblare echipamente LED	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	Lentile	Materii prime	10000,00	Bucati/an	Asamblare echipamente LED	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	Presetupe	Materii prime	350000,00	Bucati/an	Asamblare echipamente LED	în hală, în zona de depozitare	N
Alte materii	Conductori electrici	Materii prime	30000,00	metri/an	Asamblare echip. LED	în hală, în zona de depozitare	N

3. Utilități - apă, canalizare, energie

Tip utilitate	Descriere	Cantitate	UM
Apa	alimentarea cu apă în scop menajer și tehnologic (la masina de debavurat si la operația de spălare a pieselor înainte de vopsire - din rețeaua de apă potabilă municipală (prin intermediul rețelelor din cadrul Parcului industrial ce aparține de S.C. TRANSILVANIA CONSTRUCȚII S.A.)	1100,00	Metri cubi/an
Canalizare	evacuare ape uzate menajere - în rețeaua internă de canalizare din cadrul Parcului industrial ce aparține de S.C. TRANSILVANIA CONSTRUCȚII S.A. - de unde se deversează în canalizarea municipală	1100,00	Metri cubi/an

Canalizare	apele uzate tehnologice rezultate din procesul de spălare la mașina de debavurare sunt evacuate în canalizarea SC TRANSILVANIA CONSTRUCȚII SA; platforma industrială are două stații de decantare, de unde apele uzate se evacuează în canalizarea municipală; Apele uzate de la pregătirea suprafețelor sunt stocate în recipient din plastic de 5 mc și preluate de firme specializate autorizate.		
Energie electrică	asigurată de la rețeaua electrică din zonă	510000,00	KiloWattora/lună
Altele	Încălzirea spațiilor se face cu 4 centrale aeroterme 2 Systema și 2 Mark BSX), în condensatie, pe combustibil gazos, cu puterea instalată de 115 kW fiecare și cu 18 ventilo-convectoare conectate la cele trei centrale termice Buderus Loga Max, cu debit de 5200 m ³ /h; alimentarea centralelor termice se face cu gaz metan - de la rețeaua din zonă; Încălzirea apei menajere se face cu 3 boilere electrice și o centrală termică pe gaz, VISSMANN VITOPEND 100 de 26 KW (se folosește doar pentru bai). Toate centralele termice sunt în proprietatea SC TRANSILVANIA CONSTRUCȚII SA	40000,00	KiloWattora/an

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

- Operațiunile de mecanică generală sunt: găurire manuală, debavurare manuală la banda de șlefuit și debavurarea prin vibrație. Alte operațiuni mecanice executate: fixare ghidaje de plastic și metal, asamblare blocuri contacte cu șurubelnița electrică, fixare prin nituire, fixare prin sudură în tehnologie TIG și în tehnologie MIG-MAG;
- Operațiunile de deformare plastică sunt: stanțarea și îndoirea cu mașinile de îndoit cu comandă numerică;
- Serigrafiera unor părți ale produselor finite (carcase metalice).

FABRICAREA CARCASELOR ȘI A ALTOR REPERE METALICE

Fluxul tehnologic se desfășoară conform următoarelor faze:

I. Aprovizionarea cu materii primă și materiale auxiliare și depozitarea lor

Materiile prime sunt aprovizionate sub formă de coli metalice. Acestea se transportă pe paleți, cu mijloace de transport acoperite. Depozitarea se face în hală, în zona specială de depozitare materii primă și auxiliare, pe paleții cu care sunt transportate

II. Prelucrarea

Prelucrarea foilor metalice constă în următoarele operații:

- Perforarea și tăierea foilor de tablă la dimensiunea necesară;
- Îndepărtarea părților metalice în exces pentru a lăsa forma produsului;
- Îndoirea mecanică a pieselor la forma dorită;
- Nituirea prin procedeu mecanic (închiderea piesei se face prin procedeu mecanic); Sudarea în puncte (electric);
- Debavurarea pentru finisarea marginilor, colțurilor și muchiilor - se realizează la utilajul cu bandă și/sau utilajul cu vibrație (cu granule abrazive) - această operațiune se face doar pentru consolele de susținere;
- Debavurarea și șlefuirea pieselor prelucrate cu laser și stanțate din material: Oțel, oțel inox și aluminiu
- Serigrafiera - se face manual cu cerneală aplicată cu pensula pe o ramă cu sită serigrafică; se face doar în cazul în care este cerută de clienți;

- o Ambalarea - piesele realizate (în funcție de solicitări) se înfoliază și se poziționează pe paleți din lemn;

III. Depozitarea produselor obținute - se face în hală, în zona de produse finite.

IV. Transportul produselor - Expedierea produselor realizate la beneficiari.

PREGĂTIREA SUPRAFETELOR PIESELOR:

Piesele metalice se încarcă pe conveyer, intră în tunelul de pregătire, fiind supuse unui proces de zirco-fosfatare urmat de două operațiuni de spălare, una cu apă potabilă și una cu apă demineralizată. Apoi reperatele sunt uscate cu ajutorul tunelului de uscare.

VOPSIREA

Vopsirea, în funcție de cerințe, poate fi: vopsire umedă (cu vopsea lichidă) sau vopsire uscată (cu vopsea pulbere, în câmp electrostatic). În cazul vopsirii în câmp electrostatic, după vopsire, piesele trec prin procesul de polimerizare și în final sunt descărcate de pe conveyer.

Descrierea fluxului tehnologic de vopsire în câmp electrostatic

Produsele sunt încărcate pe conveyer, trec prin tunelul de pregătire chimica zirco-fosfatare și spălare, intra în tunelul de uscare, intra în cabina automata de vopsire în câmp electrostatic, intra în cuptorul de coacere, după care se descarcă de pe conveyer. Depunerea vopselei sub formă de pulbere se execută în cabina de vopsire automată, apoi are loc polimerizarea vopselei în cuptorul de coacere la 200 °C

Descrierea fluxului tehnologic de vopsire cu vopsea lichidă

Produsele sunt încărcate pe conveyer, trec prin tunelul de pregătire chimica zirco-fosfatare și spălare, intra în tunelul de uscare, intra în cabina automata de vopsire lichida, intra în cuptorul de coacere, după care se descarcă de pe conveyer. Depunerea vopselei lichide pe piese se execută cu ajutorul pistolului manual, în cabina de vopsire, apoi piesele se usucă în cuptorul de coacere (același, dar la temperatură mai mică).

ACTIVITATEA DE ASAMBLARE A APARATELOR DE ILUMINAT/LĂMPILOR/ ANSAMBLU MODULE CU LED ÎNTRE 150W LA 1200W)

Echipamentele cu LED sunt montate conform următorului proces :

- pregătire subansamble mecanice: radiator, viziere, mânere, suportți
- pregătire subansamble electrice: LED-uri, surse de alimentare, cabluri de legătură, mufe de conexiuni
- asamblarea propriu - zisă
- testare electrică
- ambalare

4.1. Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate

Nu este cazul - amplasamentul nu se găsește în areale sensibile, arii naturale protejate

5. Produsele și subprodusele obținute

Tip produs/ subprodus	Denumire produs/ subprodus	Cantitate	UM	Destinație
Alte produse	confecții metalice: CUTII	1000000,00	Bucăți/an	construcții generatoare curent electric (partea de protecție și control)

Alte produse	confecții metalice: ALTE REPERE	1500000,00	Bucăți/an	construcții generatoare curent electric (partea de protecție și control)
Alte produse	Module LED 300 W	6000,00	Bucăți/an	Corpuri de iluminat obiective industriale si civile

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați:

- Încălzirea spațiilor se face cu 4 centrale aeroterme (2 Systema și 2 Mark BSX), în condensatie, pe combustibil gazos, cu puterea instalată de 115 kW fiecare și cu 18 ventilo-convectoare conectate la cele trei centrale termice Buderus Loga Max, cu debit de 5200 m³/h; alimentarea centralelor termice se face cu gaz metan - de la rețeaua din zonă;
- Încălzirea apei menajere se face cu 3 boilere electrice și o centrală termică pe gaz, VIESSMANN VITOPEND 100 de 26 KW (se folosește doar pentru bai).
- Toate centralele termice sunt în proprietatea SC TRANSILVANIA CONSTRUCȚII SA;

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): Nu sunt desfășurate alte activități pe amplasament.

8. Programul de funcționare:

16 ore/zi, 5 zile/săptămână;

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

AER:

- o De la cele trei centrale termice Buderus Loga Max în condensatie pe combustibil gazos, gazele arse se evacuează individual în atmosfera prin tuburi cu diam. int. 100 mm - ext. 150 mm.
- o Nisa de vopsire cu filtre uscate, tip IDSW 40M este dotata cu filtre tip:
 - o labirint de carton pentru reținerea particulelor de vopsea nedepuse pe piesa
 - o stop vopsea din fibra de sticla cu clasa de filtrare EU3
 - o material din poliester cu clasa de filtrare EU4
- o **Filtrul exhaustor de la MAȘINA DE DEVABURARE SI ȘLEFUIT CU BANDĂ LATĂ și PERII ABRATIVE** - Este cu cartușe filtrante metalice. Filtrarea este uscata prima data, și apoi și umedă. Coș evacuare: diametru 330 mm x 500 mm, 500 mm lungime evacuare laterală exterioară.

Alte surse de poluare:

- tunelul de pregătire are la cele 2 capete două tubulaturi de exhaustare, din tablă zincată, cu S = 360 mm X 410 mm și H = 7,5 m
- cuptorul de uscare are tubulatură de exhaustare cu diametrul interior Ø = 150 mm și diametrul exterior este Ø = 250 mm și H = 7,5 m; partea interioară a tubulaturii este din inox iar partea exterioară este din tablă zincată cu izolație de vată minerală de 50 mm.
- cabina de vopsire în câmp electrostatic este dotata cu ciclon și sistem de recuperare a vopselei pulbere
- cabina de vopsire cu vopsea lichidă este prevăzută cu un coș de evacuare de 700 mm X 1200 mm și H = 7,5 m
 - filtre tip labirint de carton pentru reținerea particulelor de vopsea nedepuse pe piesă

- filtre tip stop vopsea din fibră de sticlă cu clasa de filtrare EU3
- filtre din poliester cu clasa de filtrare EU4
- cuptorul de polimerizare este prevăzut cu un coș de fum cu diametrul interior Ø 250 mm și diametrul exterior Ø 350 mm și H = 7,5 m; partea interioară a tubulaturii este din inox iar partea exterioară este din tabla zincată cu izolație de vată minerală de 50 mm.

APĂ:

Pretratare ape pe amplasament

Apele uzate tehnologice rezulta din procesul de spălare la mașina de debavurare. Ele sunt evacuate în canalizarea SC TRANSILVANIA CONSTRUCȚII SA. Platforma industrială are două stații de decantare, de unde apele uzate se evacuează în canalizarea municipală.

Apele uzate de la vopsitorie: stocate în recipient de 5 mc și preluate de agent economic autorizat.

Denumire	Detalii
Pretratere ape industriale în amplasament	DA
Stație epurare	
Management sedimente rezultate din pretratere	În afara amplasamentului
Detalii	Nămolul de la decantare colectat în rezervorul fix se vidanjează ori de câte ori este necesar.

Tratare ape pe amplasament: - nu este cazul

SOL:

- 3 cuve de retenție sub forma unor rezervoare PVC de 1 mc fiecare, ramforsate cu metal - pentru depozitarea unor materii auxiliare (lubrefianți, uleiuri) și 1 cuvă de retenție realizată din rezervor PVC de 1 mc pentru depozitarea deșeurilor de ambalaje (canistre, flacoane, bidoane mici din mase plastice) de la preparatele periculoase
- Procesele tehnologice se efectuează în spații închise și betonate
- Materia primă este depozitată în spații închise, pe suprafețe betonate.

Alți factori de mediu (după caz): - Nu este cazul, întreaga activitate se desfășoară în interiorul halei.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- deșeurile de tip menajer se colectează în pubele închise și se elimină prin serviciu de salubritate;
- deșeurile tehnologice se colectează pe categorii de deșeuri și se valorifică/elimină prin firme autorizate;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

Valori limită pentru aer în condiții de funcționare normale

- aer: - activitatea desfășurată pe amplasament va respecta prevederile Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător pentru indicatorii de calitate ai aerului specifici activității;
 - pulberi sedimentabile max. 17g/mp/lună conform STAS 12574/87;
 - emisii de la focarele alimentate cu gaze naturale (centrale termice) (conform Ordinului nr. 462/1993 referitor la aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Nomenclaturii metodologice privind deteminarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, modificat prin Legea nr. 104/2011): pulberi: max. 5 mg/Nmc, monoxid de carbon: max. 100 mg/Nmc, oxizi de sulf exprimați în SO₂: max. 35 mg/Nmc; oxizi de azot exprimați în NO₂: max. 350 mg/Nmc; conținut de oxigen din efluentul gazos la care se raportează: max. 3%;
 - emisiile de la cabina de vopsire conform Ordinului nr. 462/1993, modificat prin Legea nr. 104/2011): pulberi totale: maxim 50 mg/mc; total COV-uri clasa a 2-a (cu debit masic ≥ 2,0 kg/h): maxim 100 mg/mc; total COV-uri clasa a 3-a (cu debit masic ≥ 3,0 kg/h): maxim 150 mg/mc; total COV-uri clasele 2 + 3 (cu debit masic ≥ 3 kg/h): maxim 150 mg/mc;

Cod CAEN Rev.2	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
2561	cos cabina de vopsire lichidă	Compusi organici volatili nemetanici	150,00	Miligrame/metru cub	
2561	cos cabina de vopsire lichidă	Pulberi totale	50,00	Miligrame/metru cub	

Alte condiții de funcționare decît cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decît cele normale (porniri /oprii), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

Concentrații maxime admise pentru apa tehnologică evacuată

- conform NTPA 002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, aprobate prin H.G. nr.188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificat și completat prin H.G. nr. 352/2005 și H.G. nr. 210/2007;

Concentrații maxime admise pentru apa subterană: - Nu este cazul.

Valori admise pentru sol

- conform Ord. nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu completările și modificările ulterioare

Zgomot

- conf. Ordinului nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- conf. SR 10009/2017;

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

Monitorizarea aerului

Cod CAEN Rev.2	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză
2561	cos cabina de vopsire lichidă	Compusi organici volatili nemetanici	Discontinua	Anual	
2561	cos cabina de vopsire lichidă	Pulberi totale	Discontinua	Anual	

Monitorizarea apei: - Nu este cazul.

Monitorizarea apei subterane: - Nu este cazul.

Monitorizarea solului: - Nu este cazul.

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
08 01 11*	deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	Serigrafiere și vopsire	1,600	T/ an	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
08 03 18	deșeuri de tonere de imprimante	birouri	0.001	T/ an	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
11 01 13*	Deșeuri de degresare cu conținut de substanțe periculoase	De la tratarea suprafețelor înainte de vopsire	10,00	mc /an	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
12 01 01	deșeuri metalice feroase (pilitura și șpan feros)	Prelucrări metalice din fluxul tehnologic	220,00	T/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
12 01 02	praf și suspensii de metale feroase	Prelucrări metalice din fluxul tehnologic	200,00	T/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
12 01 03	pilitura și șpan neferos (aluminii, cupru)	Prelucrări metalice din fluxul tehnologic	3,50	T/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
12 01 17	deșeuri de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	benzi abrazive, granule abrazive de la Finisare Prelucrări metalice	0,060	T/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 01 10*	uleiuri hidraulice minerale neclorinate	ulei hidraulic uzat de la utilaje	120,00	L/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	dezambalarea materialelor utilizate semifabricatelor, sculelor și	10,20	T/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11

		diverselor consumabile					
15 01 02	ambalaje de materiale plastice	dezambalarea semifabricatelor, sculelor și diverselor consumabile (folie polietilenă)	370,00	Kg /an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 03	ambalaje de lemn	paieți din lemn, deteriorați	2,00	T/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	ambalaje de la substanțele/preparatele periculoase folosite	40,00	Kg/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără alta specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	Filtre de la vopsitorie, materiale absorbante folosite în producție și întreținere	340,00	Kg/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 02 16	componente demontate din echipamente casate altele decât cele de la 16 02 15	cabluri electrice de la asamblare echipamente iluminat	0,130	T/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
20 01 21*	tuburi fluorescente și alte deșuri cu conținut de mercur	Echipamente de iluminat	1,00	Kg/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
20 01 39	materiale plastice (tăvițe, blistere)	Dezambalări componente și accesorii	100,00	Kg/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
20 03 01	deșuri municipale amestecate	deșuri menajere de la personal	5,66	T/an	Eliminare	D 15	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11

2. Deșuri colectate: - Nu se colectează deșuri.

Deșuri comercializate: - Nu este cazul.

Deșuri de echipamente electrice și electronice colectate: - Nu este cazul.

Deșuri de baterii și acumulatori colectate: - Nu este cazul

3. Deșuri stocate temporar: - Nu se sstochează deșuri.

4. Deșuri tratate (valorificate/eliminate): Nu se tratează deșuri

Deșuri de echipamente electrice și electronice tratate - Nu se tratează

Deșuri de baterii și acumulatori tratate - Nu se tratează

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

- deșeurile sunt preluate cu mașini speciale ale firmelor autorizate, asigurate de terți, în baza contractelor încheiate;

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- se va ține o evidență a deșeurilor (tipuri, cantități, sortarea și valorificarea prin unități specializate a celor reciclabile) conform legislației în vigoare.

7. Ambalaje folosite:

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM
Alte plastice	folie și pungi polietilenă	30,00	Kilograme/luna
Alte plastice	scotch (role)	2000,00	Bucati/an
Alte plastice	separatoare „foam” din polipropilena	3000,00	Metruliniar/luna
Alte plastice	benzi polipropilena	500,00	Metruliniar/luna
Hârtie și carton	cutii carton	500,00	Bucati/luna
Lemn	paleti	100,00	Bucati/luna

8. Modul de gospodărire a ambalajelor:

- se vor respecta prevederile H.G. nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;

- raportarea cantităților de ambalaje și deșeuri din ambalaje conform Ord. nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri din ambalaje;

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite

Tip	Substanță chimică periculoasă/ Categorie de amestec	Cantitate	UM	Categoria - Fraza de precauție/ prevenire	Fraza de pericol
Substanțele și amestecurile periculoase folosite la tratarea și vopsirea suprafețelor metalice					
Amestecuri	Agent tensioactiv (BONDERITE C-AD 0508)	25,00	Litri/an	P280	H319, H412
Amestecuri	Aditiv pentru reglarea pH - ului (BONDERITE M-NT 40043)	200,00	Kilograme /an	P280	H315, H319
Amestecuri	METALSTRIP 1310	50,00	Kilograme /an	P201, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P308+P313, P310	H314, H318, H335, H360
Amestecuri	Polinox WeldClean	16,00	Kilograme /an	R35, R43	H314, H318, H290, H317
Substanțe chimice periculoase (CAS)	Soluție de hidroxid de sodiu ≥32 %	45,00	Litri/an	P260, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310	H314, H290, H318
Substanțe chimice periculoase (CAS)	Acid clorhidric soluție, min. 32%	45,00	Litri/an	P280, P303+P361+P353, P304+P340, P305+P351+P338, P312	H314, H335, H290, H318
Amestecuri	Altele - Vopsea lichida (Neokem)	200,00	Kilogram/an	P280, P303+P361+P353, P304+P34, P305+P351+P338, P314, P501	H226, H315, H319, H335, H373, H335, H412

Amestecuri	Diluant pt vopseaua lichidă	440,00	Litri/an	P210, P280, P301+P310+P331, P303+P361+P353, P304 + P340 + P312	H226, H302, H317, H360D, H412
Amestecuri	Agent tensioactiv (BONDERITE C-AD 0508)	25,00	Litri/an	P280	H319, H412
Substanțele și amestecurile periculoase folosite la serigrafiere (cerneluri serigrafice, catalizator, retarder, soluții curățare)					
Amestecuri	Component pentru finisarea suprafeței (Compound K-891-U)	250,00	litri/an	Xi, R38,41	GHS05, H314
Amestecuri	Cerneală pt. imprimarea suprafețelor (Plastijet)	5,00	litri/an	R10-50/53	H226, H412
Amestecuri	Cerneala pentru imprimarea suprafețelor (Polyscreen)	8,00	litri/an	R36, 38, R43	H226, H315, H319, H317, H412
Amestecuri	Catalizator Cerneala imprimarea suprafețelor (Polyscreen Catalyst)	2,00	litri/an	R10, R53/53	H226, H302, H412
Amestecuri	Alcool tehnic	150	litri/an	P210, P233, P261, P303+P361+P353	H225, H319, H336
Amestecuri	Screen wash	25	litri/an	P210, P261, P273, P280, P301+P310, P331	H226, H319, H335-H336, H304, H411
Amestecuri	Solvent lichid pt serigrafiere (Tehno Solv Eco)	60,00	litri/an	R 10-20/21/22-36/38-43-51/53-65-66	H226, H304, H319, H315, H317, H411
Substanțele și amestecurile periculoase folosite la asamblarea echipamentelor de iluminat					
Amestecuri	Adezivi pt securizare suruburi (LOCTITE 243)	2,00	litri/an	P101, P102, P501	H315, H319, H317, H335, H412
Amestecuri	Adezivi pt securizare suruburi (LOCTITE 577)	3,00	litri/an	P261, P280	H315, H319, H317, H335
Amestecuri	Spray WD40	12,00	Buc/ an		
Substanțe chimice periculoase (CAS)	Argon	73,00	Metri cub/an	P403	H280
Substanțe chimice periculoase (CAS)	Azot	68,00	Metri cub/an	P403	H280
Amestecuri	Hidrostar	40,00	Metri cub/an	P210, P377, P381, P403	H221, H280
Substanțe chimice periculoase (CAS)	Helium	74,00	Metri cub/an	P403	H280
Substanțe chimice periculoase (CAS)	Oxygen	220,00	Metri cub/an	P220, P244, P370+P376, P403	H270, H280
Amestecuri	Stargon (azot si dioxid de carbon)	12,00	Metri cub/an	P403	H280

2. Modul de gospodărire

toate substanțele și preparatele chimice deținute/utilizate se gestionează (depozitare, utilizare) în conformitate cu prevederile Legii nr. 360/2003 (r1) privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase

- **ambalare:** ambalaje originale (rezervoare metalice, canistre sau butoaie plastic, butoaie metalice, saci de plastic) etanșe, etichetate corespunzător, marcate cu semne caracteristice care avertizează că preparatul este toxic, inflamabil, nociv, periculos; substanțele periculoase trebuie să fie ambalate astfel încât să împiedice orice pierdere de conținut prin manipulare, transport și depozitare
- **transport:** cu mijloace de transport autorizate pentru transportul substanțelor periculoase ale unor firme autorizate conform prevederilor fișelor tehnice de securitate
- **depozitare:** în spațiu bine ventilat, amenajat cu pardoseală betonată, în ambalajele originale, etichetate, închise ermetic, separate pe clase de produse, departe de surse de căldură sau care produc scântei, departe de umezeală, lumină și materiale incompatibile, în încăperi separate
- **folosire/comercializare:** utilizate în procesul de producție

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase

Ambalajele provenite de la substanțele periculoase sunt eliminate prin incinerare de către firme specializate autorizate sau sunt transmise spre reutilizare în același scop furnizorului la data efectuării unei noi aprovizionări; ambalajele se vor colecta selectiv; se vor respecta prevederile fișelor tehnice de securitate privind gestionarea ambalajelor

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident - nu este cazul

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

- respectarea Legii nr. 360/2003 (r1) republicată;
- se va ține o evidență strictă - cantități, caracteristici, mijloace de asigurare - a substanțelor și preparatelor periculoase inclusiv a recipientilor și a ambalajelor conform O.U.G. nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr. 256/2005 privind protecția mediului și completată cu O.U.G. nr. 57/2007 și O.U.G. nr. 114/2007;

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: Nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

- datele solicitate de reprezentanții APM Cluj;
- poluări accidentale și elemente care ar putea afecta negativ starea mediului în zonă - imediat la dispecerat APM Cluj, program permanent, tel: 0264/433208;
- orice prejudiciu asupra mediului - în maxim 2 ore de la producerea prejudiciului, se va informa APM Cluj și GNM - CJ Cluj, cu:
 - datele de identificare ale operatorului, momentul și locul producerii prejudiciului adus mediului;
 - caracteristicile prejudiciului adus mediului, cauzele care au generat prejudiciul;
 - elementele de mediu afectate;
 - măsurile demarate pentru prevenirea extinderii sau agravării prejudiciului adus mediului;
 - alte informații considerate relevante de operator;
- raportare anuală la Agenția pentru Protecția Mediului Cluj a evidenței gestiunii deșeurilor conform art. 49 din Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, până la data de 31 martie a anului în curs, ptr. anul anterior, atât pe suport hârtie cât și în format electronic;

- raportarea anuală, la solicitarea APM Cluj, a substanțelor chimice și preparatelor vehiculate în cantități de cel puțin 1 tonă/an, pentru realizarea inventarului anual, în vederea aplicării Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice și orice altă raportare solicitată de APM Cluj, legată de substanțele chimice și preparatele gestionate, conform legislației în vigoare

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES - completat de producătorii de deșeuri.	anual	1 ianuarie - 15 martie	Chestionar 4: PRODDDES - completat de producătorii de deșeuri.
2	Deșeuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA	anual	1 februarie - 31 mai	Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA
3	Substanțe chimice periculoase - Import/productie/utilizare substanțe/ amestecuri periculoase și articole cu substanțe restricționate	anual	1 februarie - 15 iunie	Substanțe Chimice Periculoase
4	Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul 3.299/2012.	anual	15 ianuarie-15 martie	Inventare locale de emisii

Prezenta autorizație de mediu conține 24 (douăzecișipatru) pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
dr. ing. Grigore CRĂCIUN



ȘEF SERVICIU AAA,
ing. Anca CÎMPEAN

Intocmit,
ing. Luisa OPREA