



ROMÂNIA



Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor  
Agenția Națională pentru Protecția Mediului

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 43 din 27.01.2020

Revizuita la data de 15.02.2023

Titularul activității: SC METALICPLAS ACTIV SA

Adresa: Dej, str. Vaii, nr.2, județul Cluj

Punct de lucru: SC METALICPLAS ACTIV SA

Locația activității: Dej, str. Vaii, nr.2, județul Cluj

Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

| Cod CAEN Rev.2 | Denumire activitate CAEN Rev. 2  | Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007 | Cod CAEN Rev.1 | Denumire activitate CAEN Rev.1           | NFR | SNAP |
|----------------|--|----------------------------------|----------------|--|-----|------|
| 2434           | Trefilarea firelor la rece   | 162                              | 2734           | Trefilare                                |     |      |
| 2561           | Tratarea si acoperirea metalelor   | 178                              | 2851           | Tratarea si acoperirea metalelor         |     |      |
| 2593           | Fabricarea articolelor din fire metalice ; fabricarea de lanturi si arcuri | 185                              | 2873           | Fabricarea articolelor din fire metalice |     |      |

Nu este cazul.

| Activitate PRTR | Denumire activitate PRTR |
|-----------------|--------------------------|
|                 |                          |

Emisă de: APM Cluj

Activitățile pot fi desfășurate pe teritoriul județului Cluj.

Prezenta autorizație este valabilă pe toata perioada in care beneficiarul autorizatiei obtine viza anuala .

Data emiterii: 27.01.2020

Revizuita la data de: 15.02.2023

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de SC METALICPLAS ACTIV SA, cu punctul de lucru din municipiul Dej, str. Vaii, nr.2, județul Cluj, înregistrată la APM Cluj cu numerele 28131/21.12.2022 si documentatia initiala nr.21387/11.09.2019; completata cu nr.24103/23.10.2019, cu nr. 24506/31.10.2019 si nr. 25326/12.11.2019(număr electronic de

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609

E-mail: office@apmci.anpm.ro; Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



înregistrare 602/11.11.2019), în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza H.G. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, a H.G. nr. 43/2021 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare, a O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a O.M. nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, Legea 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.

se emite:

## AUTORIZAȚIA DE MEDIU

**Pentru SC METALICPLAS ACTIV SA, cu punctul de lucru din municipiul Dej, str. Vaii, nr.2, județul Cluj.**

### Documentația de revizuire conține:

- Fișa de prezentare și declarație întocmită de Stan Patricia;
- Contract de prestare a serviciului de salubritate a localităților pentru utilizatori non-casnici nr. 1300692 din 01.06.2021, încheiat cu SC SUPERCOM SA;
- Contract de furnizare a energiei electrice la clienți noncasnici ai furnizorilor de ultima instanță nr. 287/06.04.2022, încheiat cu SOCIETATEA ELECTRICA FURNIZARE SA;
- contract de vânzare gaze naturale încheiat cu PREMIER ENERGY SRL;
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 1/27.08.2020 încheiat cu SC UNIVERSAL EXPRESS AUTO SRL;
- Contract de prestări servicii nr. 22260/25.08.2022 încheiat cu RECYCLING PROD SRL;
- autorizația de mediu

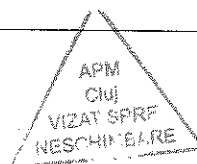
### Documentația inițială conține:

- Fișa de prezentare și declarație, elaborată de Responsabil Mediu, SC METALICPLAS ACTIV SA
- Plan de situație, plan de încadrare în zonă.
- Fișe tehnice de securitate pentru substanțele periculoase utilizate;
- Anunț în ziar privind mediatizarea solicitării de obținere a autorizației de mediu;
- Tarif emiteră autorizație achitat cu op 1634 din 02.09.2019;
- Contract de vânzare cumpărare nr. 43/21.03.2016 încheiat cu SC PROGAMMA SRL;
- contract de prestări servicii nr. 1702/20.01.2016 încheiat cu SC ROUES SRL;
- protocol de colaborare nr. 7217/14.03.2016, încheiat cu Asociația RECOLAMB;
- Contract prestări servicii nr. 437 din 19.10.2018 încheiat cu SC REIFEN ECOLECT SRL;
- Contract de prestări servicii nr. 16086/26.04.2016 încheiat cu SC RECYCLING PROD SRL;
- Contract de prestări servicii pentru colectarea, transferul și valorificarea deșeurilor nr. 301 din 07.05.2018 încheiat cu SC GEB RICICLA SRL;

### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmci.anpm.ro](mailto:office@apmci.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- contract de prestari servicii de salubritate nr. 5746 din 07.01.2016 incheiat cu Compania de Salubritate Brantner-Veres SA;
- contract nr. Oer 64/15.01.2019 referitor la implementarea obligatiilor privind raspunderea extinsa a producatorului incheiat cu GREEN RESOURCES MANAGEMENT SA;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 8775 din data 13.01.2016 incheiat cu Compania de apa Somes -Tisa;
- Act aditional nr.4/17.04.2019 la abonamentul de utilizare/exploatare a resurselor de apa nr. 1108/16.02.2016 incheiat cu Administratia nationala „Apele Romane”;
- Monitorizare aer si apa amplasament Vaii, nr.2
- Autorizatia de mediu nr. 374 din 15.10.2009, revizuita in 20.06.2011, in 09.01.2015, in data de 29.12.2016 – in copie;
- Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 15/CJ din 04.04.2019;

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- Certificat de înregistrare seria B nr. 3182769, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Cluj (Cod Unic de Înregistrare 35350386, J12/3844/22.12.2005);
- Certificat constatator nr. 492253/02.09.2019 emis de Oficiul national al Registrului Comerțului.

**Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

**I. Luarea tuturor măsurilor:**

- de prevenire eficientă a poluării și evitarea oricărui risc de poluare;
- deevitare a producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- de utilizare a ambalajelor produselor doar în scopurile pentru care au fost destinate; nu se elimină cu deșeurile menajere;
- de utilizarea eficientă a energiei;
- pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- de menținere în stare de funcționare a mijloacelor existente de prevenire și stingere a incendiilor;
- de asigurare a unui stoc minim de materiale și mijloace pentru intervenție în caz de accidente;
- de respectare a ordinii, curățeniei și liniștii publice în perimetrul obiectivului;
- pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora, în cazul încetării definitive a activității.

**II. Pentru desfășurarea activității autorizate:**

- aprovizionarea cu materii prime și materiale auxiliare se va face astfel încât să nu se creeze stocuri care, prin depreciere, să ducă la formarea de deșeuri; toate materiile

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: office@apmci.anpm.ro; Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



prime și materialele auxiliare vor fi recepționate, manipulate și depozitate conform normelor specifice fiecărui material, fișelor tehnice de securitate (unde este cazul), în condiții de siguranță pentru personal și mediu;

- menținerea în stare de curățenie a spațiului din incintă, fără depozități necontrolate de deșeuri;-colectarea separată și controlată a deșeurilor pe categorii, valorificarea celor reciclabile și eliminarea celor nerecuperabile prin firme specializate și autorizate, conf. OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare
- persoanele juridice ce exercită o activitate comercială sau industrială, pentru care autoritatea competentă pentru protecția mediului a emis o autorizație de mediu/autorizație integrată de mediu, având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, este obligată să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respecta un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor
- Producatorii de deseuri nepericuloase, unitatile si intreprinderile prevazute la art. 34, producatorii de deseuri periculoase si unitatile si intreprinderile care colecteaza sau transporta deseuri periculoase, nepericuloase cu titlu profesional ori actioneaza in calitate de comercianti si de brokeri de deseuri periculoase si nepericuloase **tin o evidenta cronologica lunara, o publica in format tabelar si o pun la dispozitia agentiei judetene pentru protectia mediului electronic in sistemul pus la dispozitie de ANPM, pana la 15 martie anul urmator raportarii, precum si la cerere autoritatilor competente de control" conform OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, Art. 48. - (1)**
- deșeurile nu se depozitează definitiv și nu se incinerează în cadrul obiectivului;
- depozitarea temporară a deșeurilor pe amplasament este permisă doar pentru maxim 1 an (pentru deșeurile care urmează a fi eliminate) și de maxim 3 ani (pentru deșeurile care urmează a fi tratate sau valorificate);
- echipamentele de supraveghere, control și intervenție în caz de urgență trebuie incluse într-un program de verificare periodică;
- asigurarea unei izolații adecvate a instalațiilor generatoare de zgomot pentru reducerea nivelului de zgomot datorat desfășurării activității;
- se interzice deversarea substanțelor periculoase în rețeaua de canalizare;
- întreținerea în stare corespunzătoare a suprafețelor betonate din incinta obiectivului;
- titularul activității are obligația solicitării de la furnizor și deținerii pe amplasament a fișelor tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate, editate în limba română conform Regulamentului 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- titularul activității are obligația solicitării de la furnizorul de substanțe chimice a dovezii preînregistrării/înregistrării substanțelor la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- titularul activității are obligația să furnizeze clienților fișele tehnice de securitate pentru produsele comercializate, conform obligațiilor comercianților de preparate cu conținut de substanțe periculoase;

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmci.anpm.ro](mailto:office@apmci.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- fișele cu date de securitate trebuie să respecte dispozițiile Anexei din Regulamentul (UE) 2020/878 al Comisiei din 28 mai 2015 de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), începând de la 1 iunie 2017;
- se vor respecta condițiile de depozitare din FDS, cap. 7, Manipularea și depozitarea conform Regulamentului (UE) nr. 1907/2006, Anexa II, pentru substanțele chimice periculoase;
- evitarea scurgerilor prin utilizarea cuvelor de retenție;
- este obligatorie deținerea de materiale absorbante și de neutralizare a eventualelor scurgeri de substanțe/preparate chimice periculoase;
- asigurarea unui număr suficient de stingătoare conform legislației P.S.I. în vigoare;
- este obligatorie anunțarea autorităților de mediu de producerea oricărui incident; în cazul în care există premise ca incidentul să genereze efecte asupra mediului în exteriorul amplasamentului, trebuie anunțat și Inspectoratul pentru Situații de Urgență;
- luarea măsurilor necesare pentru protecția mediului înconjurător, a sănătății populației;
- reînnoirea tuturor autorizațiilor și avizelor care își pierd valabilitatea, emise de alte autorități, luate în considerare la emiterea prezentei autorizații;
- *numirea unei persoane responsabile de activitatea cu precursorii, conform art.11 din OUG nr.121/2006, art 3 Regulament (CE) nr.273/2004, art 3 Regulament (CE) nr.1277/2005; Declarație de utilizare conform art.13 lita din OUG nr.121/2006, art 4 Regulament (CE) nr.273/2004, Evidenta miscarilor conform art.13 litb din OUG nr.121/2006, art 5 Regulament 9 (CE) nr.273/2004, art 3 regulament (CE) nr.111/2005 si Pastrarea si depozitarea conform art.14 din OUG nr. 121/2006 – pentru precursorii din categoria 2, daca se depasesc limitele cantitative prevazute la art 7(1) din OUG nr. 121/2006*
- autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, conform art. 17, alin. (3) al O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

**Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:**

- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare..
- Legea 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 856/2002 privind introducerea evidenței gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmci.anpm.ro](mailto:office@apmci.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
  - Ordinul 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
  - H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
  - H.G. nr. 1326/2009 privind transportul mărfurilor periculoase în România, modificată prin Ordinul nr. 919/2013;
  - H.G. nr. 1175/2007 privind aprobarea Normelor de efectuare a activității de transport rutier de mărfuri periculoase în România;
  - Regulamentul nr. 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
  - se vor respecta condițiile de depozitare și manipulare din FDS, Cap. 7 Manipularea și depozitarea, conform REGULAMENTULUI (UE) 2020/878 AL COMISIEI din 01 ianuarie 2021 de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
  - Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului European privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
  - Legea nr. 360/2003 (r1) privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
  - O.U.G. nr. 68/2007 privind raspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului;
  - O.U.G nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, cu modificările și completările ulterioare, modificată și completată prin Legea nr. 31/2019;
  - Ordinul nr. 591/2017 privind aprobarea modelului și conținutului formularului "Declarație privind obligațiile la Fondul pentru Mediu" și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, cu modificările și completările ulterioare;
  - codificarea deșeurilor se va face conform Decizie Comisiei 2014/955/UE
  - HG nr. 398/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
  - Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.
- 
- Ordinul nr. 578/2006 al M.M.G.A. pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare.

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- Ordinul 3299 din 28 august 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;

**În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.**

**Titularul autorizației are următoarele obligații:**

- să respecte prevederile legale din domeniul protecției mediului;
- să asiste reprezentanții Agenției pentru Protecția Mediului Cluj și să pună la dispoziția acestora toate datele necesare pentru desfășurarea controlului conformării activității cu prevederile prezentei autorizații, pentru prelevarea de probe și/sau culegerea oricăror informații privind respectarea prevederilor autorizației;
- să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Cluj dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificărilor;
- să informeze Agenția pentru Protecția Mediului Cluj în cazul producerii unor avarii sau accidente tehnice care determină neconformarea cu prevederile autorizației, să oprească activitatea până la restabilirea condițiilor normale de funcționare, să ia măsurile necesare pentru restabilirea condițiilor normale de funcționare, atunci când astfel de avarii sau accidente au efecte dăunătoare asupra sănătății omului și mediului;
- să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Cluj în cazul sistării activității, în vederea stabilirii obligațiilor de mediu, conform art. 10 din O.U.G. 195/2005 privind protecția mediului, adoptată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- să solicite în fiecare an și să obțină viza anuală a autorizației de mediu, conform Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului și conform anexei la Ordin nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, art. 5 alin. (4) cu „maximum 90 de zile și de minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține”;

**Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.**

**Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.**

**I. Activitatea autorizată**

**”Fabrică pt. producerea de sârmă moale neagră, sârmă moale zincată, panouri din sârmă trefilată pentru construcții; atelier de acoperiri metalice ”; municipiul Dej, str. Vaii, nr.2, județul Cluj.**

| Cod CAEN<br>Rev.2 | Activitate | Capacitate maximă<br>proiectată | UM |
|-------------------|------------|---------------------------------|----|
|-------------------|------------|---------------------------------|----|

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmci.anpm.ro](mailto:office@apmci.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



|      |   |  |  |
|------|---|--|--|
| 2434 | Trefilarea firelor la rece  |  |  |
| 2561 | Tratarea si acoperirea metalelor  |  |  |
| 2593 | Fabricarea articolelor din fire metalice ;<br>fabricarea de lanturi si arcuri |  |  |

### 1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Suprafața ocupată de societate este de 19163m<sup>2</sup>:

- suprafața construită este de 17920m<sup>2</sup>, din care
  - hala trefilare 5941 m<sup>2</sup>,
  - hala zincare 3759m<sup>2</sup>,
  - depozite 7028 m<sup>2</sup>
  - anexe tehnice 1192m<sup>2</sup> (birouri, platformă compresoare, depozite deșeuri, etc);
- alei pentru circulații auto și pietonale S=661m<sup>2</sup>;
- spații verzi S=582m<sup>2</sup>

#### Utilaje:

#### I. Trefilarea sârmelor laminate cu conținut scăzut de carbon (% C= max 0,22 și Ø = 5,5- 12 mm)

##### Zona de trefilare 1 :

- 1 mașină de trefilat tip 2500/7 N pentru STMØ=1,8÷3,5 mm
- 1 mașină de trefilat tip 2500/7 B pentru STMØ=1,8÷3,5 mm
- 1 mașină de trefilat tip 2500/8 N pentru STM Ø=1,6÷3,5 mm
- 1 mașină de trefilat tip 2500/6 pentru STMØ=2,0÷3,5 mm
- 3 mașină de trefilat tip 2500/5 pentru STMØ=2,2÷4,5mm
- 1 mașină de trefilat tip 2500/4 B pentru STM Ø=2,8÷7,1mm
- 1 mașină de trefilat tip 2500/3 B pentru STM Ø=4,0÷7,1mm
- 2 mașină de trefilat (linie de laminare la rece) tip LGV3D-EVM pentru SPPB Ø=4÷10mm
- 1 mașină de trefilat (linie de laminare la rece) tip LGV2D pentru SPPB Ø=4÷10mm
- 4 poduri rulante de 3,2 to pentru manipulare semifabricat
- 2 pod rulant de 5 to pentru manipulare semifabricat
- 2 poduri rulante de 12,5 to pentru manipulare semifabricat

##### Zona de trefilare 2:

- 3 mașini de trefilat tip 630/7 pentru STM cu Ø=0,9÷3,5mm

##### Zona de trefilare 3 în cadrul Halei de zincare

- 2 mașini de trefilat în emulsie pentru STL cu Ø=0,6÷0,9 mm (CONSERVARE)

##### Zona de compresoare

- Compresor tip KAISER BSD 75, capacitate 7,2 mc/min
- Compresor tip KAISER BSD 81, capacitate 8,15 mc/min

#### II. Tratamentul termic de recoacere a sârmei

- ✓ cuptorul de recoacere în atmosferă de protecție, tip vatră cu role (CVR)– gaz metan
- ✓ cuptorul de recoacere (detensionare) tip oală electric
- ✓ cuptorul de recoacere tip oală pe gaz metan

#### III. Fabricarea plaselor sudate pentru construcții

Pentru fabricarea plaselor sudate pentru construcții există două mașini automate

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





- 1 mașină automată de confecționat plasă sudată tip MG 1 24,4/12 C
- 1 mașină automată pentru confecționat plasă sudată tip MG 2 24,4/12 C

#### IV. Fabricarea cuielor

- 1 mașină de confecționat cuie AB 4116 /1 pentru confecționare cuie cu diametre între 2,8 ÷ 3,5 mm și lungime între 50 ÷ 90 mm
- 1 mașină de confecționat cuie AB 4116 /2 pentru confecționare cuie cu diametre între 3,5 ÷ 4,0 mm și lungime între 55 ÷ 90 mm
- 1 mașină de confecționat cuie AB 4116 /3 pentru confecționare cuie cu diametre între 2,8 ÷ 3,5 mm și lungime între 50 ÷ 90 mm
- 1 mașină de confecționat cuie AB 4116 /4 pentru confecționare cuie cu diametre între 3,5 ÷ 4,0 mm și lungime între 55 ÷ 90 mm
- 1 mașină de confecționat cuie MCC 4 pentru confecționare cuie cu diametre între 2,65 ÷ 3,0 mm și lungime între 50 ÷ 70 mm
- 1 mașină de confecționat cuie MCC 5 pentru confecționare cuie cu diametre între 3,5 ÷ 5 mm și lungime între 80 ÷ 150 mm
- 1 mașină de confecționat cuie ACC 7 pentru confecționare cuie cu diametre între 4,5 ÷ 7,1 mm și lungime între 120 ÷ 200 mm
- 1 mașină de confecționat cuie ACC 5 pentru confecționare cuie cu diametre între 3 ÷ 3,5 mm și lungime între 70 ÷ 90 mm
- 1 mașină de confecționat cuie 31/80 pentru confecționare cuie cu diametre între 2,8 ÷ 3,0 mm și lungime între 60 ÷ 70 mm
- 1 mașină de confecționat cuie automată WN-90 pentru confecționare cuie cu diametre între 2,8 ÷ 3,5 mm și lungime între 55 ÷ 90 mm
- 2 tobe pentru curățarea cuielor cu o capacitate de 350 ÷ 450 kg
- pod rulant de 1 to. (manipulare containere cuie)
- 1 motostivuitor tip TCM
- basculă semiautomată cu domeniul de măsurare 0 ÷ 1.000 kg

#### V. Fabricarea produselor împletite (Plasă rabitz , Plasă cu ochiuri pătrate ,sârmă ghimpată)

- 2 mașini de confecționat bobine: diametru sârmă 0,5 ÷ 0,9 mm
- 3 mașina de confecționat spire: diametru sârmă Ø 0,4 ÷ 1,3 mm;
- 1 mașini de împletit plasă rabitz:
- 2 mașini de confecționat sârmă ghimpată:
- 2 mașini de confecționat plasă pătrată semiautomate:
- 2 mașini de confecționat plasă pătrată automate:
- 1 cântar basculă

#### VI. Linia de zincare termică a sârmelor cugama dimensională Ø=1,6÷ 6,00 mm

Linia de zincare termică—V total cuve active = 3,34 m<sup>3</sup> + 1,19 m<sup>3</sup>+ 5.96 m<sup>3</sup> = 10,49 m<sup>3</sup>

- desfășurător – 24 posturi
- cuptor de recoacere (tip tunel cu 20 arzătoare dispuse astfel: zona I – 8 buc ; zona II – 8 buc ; zona III – 4 buc, consum specific 65 mc/togaz metan, regim de funcționare continuu, puterea termică 0,36 MWh/to (3960 MWh/an).
- cuva de răcire I
- cuva de răcire II - încorporată în cuva de decapare
- cuva de decapare tricompartimentată, V = 3,34 m<sup>3</sup>
- cuva de spălare I încorporată în cuva de decapare

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmci.anpm.ro](mailto:office@apmci.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- cuva de spălare II
- cuva de fluxare ,  $V_{util} = 1,19 \text{ m}^3$
- instalația de uscare
- O Cuva de zincare având  $V = 5.96 \text{ m}^3$  care este situată în interiorul cuvei de plumb topit cu  $V = 10,19 \text{ m}^3$ .
- Înfășurător mecanic – 24 posturi acționate separat cu posibilitate de rozetare a înfășurării
  - pod rulant 2 t
  - pod rulant 1 t

#### VII. Linia de zincare electrolitică a sârmelor, gama dimensională $\varnothing = 0,6 \div 1,4 \text{ mm}$ ( în conservare)

V total cuve active = 10 mc

- desfășurător,
- cuvă de decapare  $V = 3,3 \text{ m}^3$ ,
- 3 cuve de spălare în flux
- 4 cuve de zincare în flux cu  $V = 1,6 \text{ m}^3/\text{cuvă}$ ,
- cuvă de spălare
- cuvă de pasivare  $V = 0,3 \text{ m}^3$ ,
- cuvă de spălare
- instalație de uscare,
- înfășurător mecanic;

#### VIII. Tratarea apelor uzate tehnologic

Stația de tratare a apelor uzate tehnologice cuprinde următoarele :

- ✓ bazinul de stocare ape uzate  $V = 25 \text{ m}^3$  (  $L = 6 \text{ m}$ ,  $l = 2 \text{ m}$ ,  $H = 2,1 \text{ m}$  ) respectiv bazinul de neutralizare băi decapare uzate  $V = 25 \text{ m}^3$  (  $L = 6 \text{ m}$ ,  $l = 2 \text{ m}$ ,  $H = 2,1 \text{ m}$  ) confecționate din oțel și placate cu PAFS ( protecție antiacidă cu fibră de sticlă )
- ✓ 2 vase cu agitator pentru prepararea varului, cu  $V = 2.700 \text{ l/vas}$ ,  $\varnothing = 1,3 \text{ m}$ ,  $H = 2 \text{ m}$ ;
- ✓ 1 suflantă KAESER Tip DB 131 C având caracteristicile - 4400 rot/min, presiune max. 500 mbar, motor  $P = 15 \text{ KW}$ ;
- ✓ 1 filtru presă Tip PP 470/40 caracterizat prin  $L = 3000 \text{ mm}$ ,  $l = 830 \text{ mm}$ ,  $H = 1300 \text{ mm}$ , cu un număr de 40 de plăci de filtrare, cu dimensiunea de  $470 \times 470 \text{ mm}$ ; suprafața de filtrare este de  $12 \text{ m}^2$ , cu o capacitate de filtrare de  $8 - 10 \text{ m}^3/\text{h}$  la o presiune de lucru de max. 6 bar;
- ✓ 2 pompe prevăzute cu membrană, una folosită pentru alimentarea filtrului presă iar cealaltă folosită pentru evacuarea apelor tratate
- ✓ 1 pompă centrifugă pentru evacuarea apelor uzate tehnologic.
- ✓ 1 bazin decantor circular cu  $V = 100 \text{ m}^3$ , diametrul de  $\varnothing = 9,2 \text{ m}$  și înălțimea de  $H = 2,5 \text{ m}$ ;
- ✓ 2 bazine decantoare dreptunghiulare cu  $V = 50 \text{ m}^3$  fiecare,  $L = 12 \text{ m}$ ,  $l = 2 \text{ m}$ ,  $H = 2,1 \text{ m}$ ;

#### **Laborator chimic dotat cu:**

- ✓ Balanță analitică Precissa,
- ✓ pH-metru WTW InoLab 720,
- ✓ Fotometru multiparametru cu cod ,

---

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmci.anpm.ro](mailto:office@apmci.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- ✓ Etuvă ,
- ✓ Cuptor calcinare,

unde se efectuează analize chimice pe fluxul tehnologic de pe cele două linii de zincare și monitorizarea calității apelor uzate tehnologic evacuate în canalizarea orașului .

#### IX. Atelier de întreținere și reparații .

- strung mecanic SNA 560x3000; 3 strunguri mecanice SNA 560x1500; strung SNB 280x700; un polizor dublu cu picior 300; borwerg AF 63/2; un redresor sudură MULTIPOST; fierăstrău alternativ FA 320; mașină debitat cu disc; mașină de rectificat RU 350; 3 mașini de găurit; o freză

#### Activități auxiliare:

- coșuri de evacuare și dispersie a gazelor arse rezultate de la cele două centrale termice pe combustibil gaz metan, cu tiraj forțat la nivelul centralei și diametru de 90mm;
- 6 coșuri de evacuare și dispersie a gazelor arse rezultate de la tuburile radiante cu: h= 12 m și diametru de 90 mm (cu puteri de 45 kW);

## 2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

| Tip          | Denumire             | Încadrare           | Cantitate | UM    | Natura chimică / compozițiile               | Destinație / Utilizare | Mod de depozitare  | Periculozitate |
|--------------|----------------------|---------------------|-----------|-------|---|------------------------|--|----------------|
| Alte materii | Sârmă laminată       | Materie primă       | 20077     | To/an | Carbon<br>Siliciu<br>Mangan<br>Phosfor Sulf | Hală trefilare         | Tip piramidă pe platforma betonată în depozit                  | nepericulos    |
| Alte materii | sârmă tare mată 2500 | Materie primă       | 860.745   | To/an | Carbon<br>Siliciu<br>Mangan<br>Phosfor Sulf | Hală trefilare         | În hala de producție, în zona de depozitare a semifabricatelor | nepericulos    |
| Alte materii | lubrefiant           | Materiale auxiliare | 33.800    | To/an |   | Hală trefilare         | Canistre plastic de 20L / Sac carton                           | periculos      |
| Alte materii | mangal de bocșa      | Materiale auxiliare | 2.532     | To/an | Mangal de bocșa 100%                        | Hală trefilare         | Platforma betonată în saci de rafie / carton                   | nepericulos    |

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

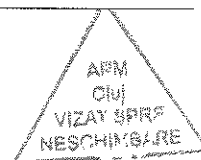


|              |                              |                     |         |       |  |                |  |             |
|--------------|------------------------------|---------------------|---------|-------|--|----------------|--|-------------|
| Alte materii | apă proaspătă                | Materiale auxiliare | 0.295   | Mc/an |  | Hală trefilare | Reteaua de alimentare  | nepericulos |
| Alte materii | sârmă tare mată              | Materie primă       | 9087    | To/an | Carbon<br>Siliciu<br>Mangan<br>Fosfor Sulf           | Hală zincare   | În hala de producție, în zona de depozitare a semifabricatelor | nepericulos |
| Alte materii | zincuri                      | Materie primă       | 78.110  | To/an | Zinc pur   | Hală zincare   | Platforma betonată   | periculos   |
| Alte materii | plumb                        | Materiale auxiliare | 11.575  | To/an | Plumb pur  | Hală zincare   | Platforma betonată   | periculos   |
| Alte materii | acid clorhidric              | Materiale auxiliare | 195.840 | To/an | Hcl Fe SO2   | Hală zincare   | Recipient plastic  | periculos   |
| Alte materii | panflux 5600 (agent fluxare) | Materiale auxiliare | 3.160   | To/an | Clorura de amoniu                                    | Hală zincare   | Magazia de materiale în saci de rafie de 25 kg                 | periculos   |
| Alte materii | panflux pc (corectorph)      | Materiale auxiliare | 0.860   | To/an | Carbonat de sodiu 90-100%<br>Clorura de amoniu 2-10% | Hală zincare   | Laborator în saci de rafie de 25 kg                            | periculos   |
| Alte materii | vermiculite                  | Materiale auxiliare | 0.024   | To/an | Vermiculite 100%                                     | Hală zincare   | Laborator în saci de plastic de 0,1 mc                         | nepericulos |
| Alte materii | var                          | Materiale auxiliare | 100.800 | To/an | Hidroxid de calciu                                   | Hală zincare   | Magazie în saci carton de 20 kg                                | periculos   |
| Alte materii | hidroxid de sodiu            | Materiale auxiliare | 3.500   | To/an | Hidroxid de sodiu 100%                               | Hală zincare   | Laborator în sac plastic de                                    | periculos   |

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



|              |                     |                     |          |        |  |                            |  |             |
|--------------|---------------------|---------------------|----------|--------|--|----------------------------|--|-------------|
|              |                     |                     |          |        |  |                            | 25 kg  |             |
| Alte materii | apă proaspătă       | Materiale auxiliare | 6.245    | Mc/an  |  | Hală zincare               | retea  | nepericulos |
| Alte materii | sârmă moale zincată | Materie prima       | 1605.764 | To/an  | Carbon<br>Siliciu<br>Mangan<br>Fosfor Sulf<br>Zinc | Productie-plasa patrata    | In hala de productie ,în zona de depozitare a semifabricatelor | nepericulos |
| alte materii | ulei emulsionabil   | Materiale auxiliare | 0.800    | To/an  |  | Productie-plasa patrata    | Canistre plastic de 20 L                                       | nepericulos |
| Alte materii | sârmă moale zincată | Materie prima       | 47.484   | To/an  | Carbon<br>Siliciu<br>Mangan<br>Fosfor Sulf<br>Zinc | Productie Sarma Ghimpata   | In hala de productie ,în zona de depozitare a semifabricatelor | nepericulos |
| Alte materii | sârmă tare mată     | Materie prima       | 1012     | To/an  | Carbon<br>Siliciu<br>Mangan<br>Fosfor Sulf         | Productie Cuie Constructii | In hala de productie ,în zona de depozitare a semifabricatelor | nepericulos |
| Alte materii | folie               | Materiale auxiliare | 0.356    | To/an  |  | Productie Cuie Constructii | Magazie sectia cuie  | nepericulos |
| Alte materii | bandă scotch        | Materiale auxiliare | 2.643    | To/an  |  | Productie Cuie Constructii | Magazie sectia cuie  | nepericulos |
| Alte materii | rumeguș             | Materiale auxiliare | 5.000    | To/an  |  | Productie Cuie Constructii | Magazie sectia cuie  | nepericulos |
| Alte materii | cutii carton mici   | Materiale auxiliare | 11.080   | buc/an |  | Productie Cuie Constructii | Magazie sectia cuie  | nepericulos |

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: office@apmci.anpm.ro; Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



|              |                      |                     |         |        |                                 |                            |  |             |
|--------------|----------------------|---------------------|---------|--------|---------------------------------|----------------------------|--|-------------|
| Alte materii | cutii carton medii   | Materiale auxiliara | 116.350 | buc/an |                                 | Productie Cuie Constructii | Magazie sectia cuie                        | nepericulos |
| Alte materii | cutii carton mari    | Materiale auxiliara | 25.740  | Buc/an |                                 | Productie Cuie Constructii | Magazie sectia cuie                        | nepericulos |
| Alte materii | uleiuripentru ungere | Materiale auxiliara | 0.208   | To/an  | Amestec ulei de bază și aditivi | Productie Cuie Constructii | Magazie sectia cuie în canistre de plastic | nepericulos |
| Alte materii | Acetilenă            | Materiale auxiliara | 1       | To/an  |                                 | Hală zincare               | Magazie                                    | periculos   |
| Alte materii | Oxigen               | Materiale auxiliara | 2       | To/an  |                                 | Hală zincare               | Magazie în                                 | periculos   |
| Alte materii | Plumb                | Materiale auxiliara | 11.575  | To/an  |                                 | Hală zincare               | Magazie                                    | periculos   |

### 3. Utilități - apă, canalizare, energie

| Tip utilitate | Descriere   | Cantitate  | UM              |
|---------------|---|------------|-----------------|
| Apa           | Racordare la rețeaua de apă potabilă  | 18563,00   | Metri cubi/an   |
| Canalizare    | Racordare la rețeaua de canalizare. Apele uzate tehnologice rezultate în urma proceselor de zincare sunt colectate și preepurate într-o stație proprie de tratare urmând a fi evacuate în rețeaua de canalizare | 18563,00   | Metri cubi/an   |
| Energie       | Branșament la rețeaua electrică de alimentare a SC ELECTRICA FURNIZARE SA   | 4434796,00 | KiloWatt ora/an |
| Gaz           | Rețeaua de gaz  | 888661,00  | KiloWatt ora/an |

### 4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

#### I. Trefilarea sârmelor cu conținut scăzut de carbon (% C= max 0,22 și Ø = 5,5- 12 mm)

Procesul tehnologic este organizat în trei zone de trefilare:

- Zona de trefilare 1: pentru obținerea următoarelor tipuri de sârme: sârmă tare mată (STM) și sârmă cu profil periodic (SPPB,SPP). Gama dimensională a diametrelor este cuprinsă între Ø=1,6mm÷12mm

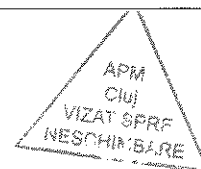
Specificul zonei de trefilare1: obținerea sârmei cu profil periodic se realizează în casete de laminare cu role.

- Zona de trefilare 2: pentru obținerea produsului sârmă tare mată (STM) Ø=0,6+3,5mm

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Specificul zonei de trefilare 2: folosește ca materie primă semifabricatul obținut în zona de trefilare 1.

- zona de trefilare nr. 3 (în cadrul Halei de zincare) – pentru obținerea de sârmă tare lucioasă (STL) cu  $\varnothing = 0,6 - 0,9$  mm; trefilarea este uscată sau umedă, în emulsie;

Procesul tehnologic este comun celor trei zone de trefilare și constă în:

- ✓ alimentarea cu materie primă a desfășurătorului;
- ✓ înfilarea – trecerea sârmei prin filiere;
- ✓ trefilarea în sistem închis;
- ✓ bobinarea (unde este cazul);
- ✓ cântărirea;
- ✓ depozitarea;

- sârma laminată urmează procesul de decapare ce constă în îndepărtarea țunderului la trecerea sârmei printre role așezate în trei planuri, în așa fel încât circumferința sârmei să facă contact cu aceste role în proporție de 100 %; decapatorul mecanic este așezat în flux cu mașina de trefilat; după decapare, sârma se trefilează la rece pe mașinile de trefilat; procesul de trefilare la rece constă în tragerea sârmei printr-o filieră de carbură metalică sau casetă cu role și preluarea acesteia de către toba de tragere; pentru tragere se folosește lubrefiant solid în cazul mașinilor 2500/n, 5000/n și 630/n și lubrefiant lichid pentru mașinile de trefilat în emulsie

- pentru a se obține produsul “sârmă tare mată - STM” cu diametrul în domeniul 1,6 + 5,0 mm se folosesc mașini de trefilat cu forțe de tragere 2500 daN și 5000 daN și tobe de tragere de  $\varnothing 550 + 600$  mm;

- pentru a se obține produsul “sârmă cu profil periodic – SPPB, SPP” cu diametre între 4 + 10 mm se folosesc mașini de trefilat (linii de laminare la rece), obținându-se bobine cu greutate max. 3000 kg.

- pentru a se obține produsul “sârmă tare mată - STM” cu diametrul în domeniul 0,8 + 3,5 mm se folosesc mașini de trefilat cu forța de tragere 630 daN și tobe de tragere de  $\varnothing = 400$  mm

- pentru a se obține produsul “sârmă tare lucioasă - STL” cu diametrul în domeniul 0,6 + 0,9 mm se folosesc mașini de trefilat în emulsie tip LT cu 15 trageri, având și un element uscat cu 2 trageri.

Produsele obținute pe mașinile de trefilat sunt folosite ca și semifabricat pentru obținerea altor produse în cadrul societății sau ca și produs finit pentru comercializare.

## II. Tratamentul termic de recoacere a sârmei

- cuptorul de recoacere în atmosferă de protecție, tip vatră cu role (CVR): cuptor de tip continuu, cu vatră cu role, compus din: ecluza de alimentare (zona tampon) și ușă separare, antecameră intrare, zonă de recoacere cu 51 arzătoare tip ATTR cu debit nominal de 3,2 Nm<sup>3</sup>/h, camera de răcire cu manta răcită cu apă, ecluza de descărcare și masa de evacuare a produsului finit cu uși separare; consum maxim gaz metan 148,34 Nm<sup>3</sup>/h, mediu = 114,07 Nm<sup>3</sup>/h; regimul de funcționare este continuu, puterea termică = 12 700 MWh/an

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609

E-mail: [office@apmci.anpm.ro](mailto:office@apmci.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



.Greutatea unei șarje care se încarcă pe palet este de 2400 kg/șarjă; tratarea sârmei are loc în cuptorul de ardere unde temperatura de tratament termic  $T = 710^{\circ}\text{C}$  este obținută cu ajutorul a 51 tuburi radiante cu debit nominal de  $3,2 \text{ Nm}^3/\text{h}$  gaz metan/tub ; evacuarea gazelor arse se face printr-un coșevacuarea gazelor arse se face printr-un coș de dispersie cu tiraj natural cu  $\varnothing = 620 \text{ mm}$  cu  $H = 12,85 \text{ m}$ ; răcirea la cca.  $100^{\circ}\text{C}$  se face în camera de răcire sub atmosferă controlată indusă de un generator de atmosferă de protecție exotermă (exogaz) parte a cuptorului de recoacere (părțile componente ale generatorului sunt următoarele: camera de combustie orizontală cu manta răcită cu apă, arzător gaz Tricem 80, schimbător de căldură gaz-aer unde se realizează răcirea până la  $600^{\circ}\text{C}$ , schimbător de căldură gaz-apă unde se face răcirea până la  $150\text{-}200^{\circ}\text{C}$ , un alt schimbător de căldură gaz-apă unde se răcește până la  $25^{\circ}\text{C}$ ; atmosfera de protecție se obține în generatorul de atmosferă de protecție prin combustia parțială strict controlată a metanului cu aer în raport aer/gaz = 9/1 și deshidratarea parțială a produselor de combustie rezultând atmosferă de tip exogaz ce se introduce în cuptorul de recoacere pentru protecția sârmei împotriva oxidării; atmosfera de protecție standard produsă de generator este aceea cu suma  $\text{CO}+\text{H}_2=8\%$ , practic neinflamabilă la temperatura ambiantă; de asemenea generatorul poate produce și atmosferă inertă (neinflamabilă și neexplozibilă în amestec cu aerul) cu conținut  $\text{CO}+\text{H}_2=5\%$ , destinată în special ca atmosferă de protecție a oțelurilor cu conținut scăzut de carbon. În compoziția chimică a exogazului mai intră:  $\text{H}_2\text{O}$ -punct de rouă cca.  $1^{\circ}\text{C}$  peste temperatura apei de răcire,  $\text{CH}_4 - 0,05\text{-}0,5\%$ ,  $\text{O}_2$  sub  $0,001\%$ ,  $\text{N}_2$  restul până la  $100\%$ ; materia primă utilizată este sârma de oțel  $\varnothing = 1,5 - 10 \text{ mm}$ , înfășurată în colaci cu  $\varnothing = 500, 800, 1200 \text{ mm}$ , cu greutatea de  $80 - 120 \text{ kg/colac}$ ; produsul obținut este sârma de oțel moale neagră

**- cuptorul tip oală electric:**sârma sub formă de colaci este tratată termic în cuptorul cu încălzire electrică și atmosferă controlată cu 2 zone de temperatură programabile și 6 oale din inox refractar

folosind ca protecție mangal de Bocșa care are rolul de a epuiza oxigenul din oală realizând astfel o atmosferă săracă în oxigen; răcirea se face controlat în oalele de răcire asociate cuptorului .Temperatura de recoacere este  $710^{\circ}\text{C}$ , puterea termică =  $0,25 \text{ MWh/t}$ ; cu funcționare cu energie electrică, consum specific  $210 \text{ kWh/fintr-un regim de funcționare continuu}$

**- cuptorul tip oală pe gaz metan:**format din zona de preîncălzire unde temperatura ajunge la  $450^{\circ}\text{C}$  cu ajutorul gazelor arse din zona de recoacere prevăzută cu 2 arzătoare cu ardere controlată electronic, cu temperatura de  $780^{\circ}\text{C} - 880^{\circ}\text{C}$  ;combustibil gaz metan; consum specific  $40 \text{ m}^3/\text{t}$ , regim de funcționare – continuu, puterea termică =  $0,5 \text{ MWh/t}$

### III. Fabricarea plaselor sudate pentru construcții

Din sârmă rotundă trefilată sau sârmă cu profil periodic cu  $\Theta = 4 - 10 \text{ mm}$  se obțin diferite sortimente de plase sudate pentru construcții.Plasele sudate se obțin pe mașini automate, fazele procesului tehnologic fiind următoarele:

- alimentarea mașinii cu semifabricat pe desfășurătoare (atât de la barele transversale cât și de la barele longitudinale);
- confecționarea plasei sudate ( sudură în puncte);

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmci.anpm.ro](mailto:office@apmci.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





- legarea
- depozitarea.

Pentru confecționarea plaselor pe mașinile automate se alimentează cu ajutorul podului rulant desfășurătoarele de la barele longitudinale și cele transversale, mașinile se programează cu ajutorul computerului în funcție de tipul de plasă ce urmează a fi fabricat, procesul desfășurându-se automat .

#### IV. Fabricarea cuielor

Procesul tehnologic de confecționare a cuielor presupune parcurgerea următoarelor etape:

✓ *recepționarea materiei prime* (sârmă tare mată - STM) și depozitarea acesteia pe diametre ( $\varnothing 1,8 \div 7,1$  mm);

✓ *alimentarea mașinilor de confecționat cuie* cu materie primă respectiv sârmă tare mată, în funcție de dimensiunea sârmei înscrisă pe etichetă - colacul va fi introdus pe coșul de desfășurare ținând cont de modul în care acesta a fost format pe tobă astfel încât desfășurarea să fie corectă;

✓ *confecționarea cuielor* pe mașini;

✓ *tobarea cuielor* până când acestea au un aspect lucios – etapa presupune introducerea cuielor în tobe astfel încât acestea să nu se îndoie la vârf sub acțiunea greutatei proprii la învârtire în tobe precum și introducerea cantității necesare de rumeguș, cernut și uscat. Timpul de tobare va fi de 30-45 min în funcție de aspectul cuielor. După efectuarea tobării, cuiile se golesc în dispozitivul pentru evacuare și transport care este confecționat din tablă, având un dispozitiv de prindere în podul de încărcare și transport;

✓ *ambalarea cuielor* - se face manual de pe mesele de ambalare în cutii de carton de 5 respectiv 10 kg care mai apoi vor fi paletizate. Paleții sunt așezați în ordine în zona de ambalare, paraleli unul cu altul urmând ca în momentul livrării să fie înfoliați cu folie retractabilă pentru a se evita împrăștierea cutiilor cu cuie;

✓ *cântărirea cutiilor* – cuiile introduse în cutiile de carton sunt cântărite pe cântarele electronice din dotare ținându-se cont de greutatea cutiilor;

✓ *transportul, manipularea, depozitarea/conservarea* în vederea livrării – paleții finalizați sunt transportați cu ajutorul unui motostivuitor în magazia de produse finite și stocați în funcție de dimensiune în ordinea crescătoare a acesteia.

#### V. FABRICAREA PRODUSELOR ÎMPLETITE (PLASĂ RABITZ, PLASĂ CU OCHIURI PĂTRATE, SÂRMĂ GHIMPATĂ)

Se execută următoarele produse: plasă rabitz, plasă pătrată și sârmă ghimpată. Materia primă pentru acestea o reprezintă sârma moale zincată (SMZ) ce este recepționată și depozitată pe diametre ( $\varnothing 0,4 \div 3,5$  mm) în incinta halei de producție.

În vederea realizării produsului **plasă rabitz** trebuie parcurse o serie de etape:

• *confecționare spire* – se realizează pe mașinile de confecționat spire prin parcurgerea următoarelor operații:

✓ se reglează turația tijelor cu ajutorul variatorului în funcție de grosimea sârmei;

---

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609

E-mail: [office@apmci.anpm.ro](mailto:office@apmci.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

---



- ✓ sârma de spiralizat se introduce prin dispozitivul de spiralizat și se fixează pe tije cu șuruburile prevăzute în acest sens;
- ✓ se pornește motorul electric și se execută primul strat de sârmă;
- ✓ la sfârșitul primei curse se oprește motorul electric, se decuplează șurubul conducător și se împing tijele câteva rotații, în sens invers, atât cât să se desprindă stratul de sârmă de pe tije;
- ✓ se strânge sârma de pe tije spiră lângă spiră cu ajutorul bușelor, după care se recuplează șurubul conducător și se pornește motorul electric pentru executarea celorlalte straturi de sârmă spiralizată.

După executarea straturilor de sârmă spiralizată (8 straturi) se oprește mașina, se desfac capetele tijelor de înfășurare, dinspre cutia de viteze și se scot spirele de pe tije. Spirele astfel confecționate se leagă mănunchi de câte 20 bucăți și apoi se transferă mașinilor de împletit plasă rabitz;

- confecționare bobine- se execută pe mașinile de confecționat bobine care rebobinează sârma din colaci pe mosoare (bobine) prin următoarea cronologie a operațiilor:
  - ✓ se așează colacul de sârmă pe derulator;
  - ✓ se fixează bobina între vârfurile de prindere;
  - ✓ se aduce mecanismul de antrenare a bobinei în poziția "decuplat";
  - ✓ se desfășoară sârma din colac și se trece printre rolele de ghidare, apoi se fixează de mosor făcând câteva spire până se fizează bine capătul;
  - ✓ se repetă operațiile din punctele anterioare pentru fiecare post de lucru;
  - ✓ se pornește motorul electric;
  - ✓ se aduce mecanismul de antrenare în poziția "cuplat", observând depunerea spirelor pe bobină;
  - ✓ la umplerea bobinei cu sârmă se execută mai întâi decuplarea antrenării bobinei prin aducerea mecanismului de antrenare în poziția "decuplat", concomitent cu apăsarea cu piciorul a pedalei de frânare a colacului;
  - ✓ se taie sârma cu un clește;
  - ✓ se scoate bobina plină și se introduce una goală, pornindu-se din nou postul de bobinare.

Bobinele pline se depozitează lângă mașină și apoi sunt transferate la alimentarea mașinilor de împletit plasă rabitz.

- împletirea plasei rabitz - se execută pe mașinile de împletit plasă rabitz și presupune parcurgerea următoarelor operații:
  - ✓ umplerea țevilor cu spire și așezarea bobinelor pe suportul lor, numărul acestora depinde de lățimea la care trebuie executate sulurile;
  - ✓ se conduc firele prin separatorul de fire pentru bobine și se trec prin conducătorul de fire din vârtelnițele inferioare, iar firele din țevi se trec prin conducătorul de fire din vârtelnițele superioare. Se trec fire de lungime potrivită pentru a le putea lega între ele în câteva mănunchiuri, care petrecute peste tamburul cu cuie de antrenat fire se vor dirija spre sulul de înfășurat plasă;

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmci.anpm.ro](mailto:office@apmci.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



✓ se pornește mașina continuând cu atenție tragerea mănunchiurilor spre sulul de înfășurare până ce primele ochiuri ajung la acesta;

✓ se fixează începutul împletitului pe sul și se taie capetele de sârmă neîmpletită.

În mod obișnuit pe mașinile de împletit plasă rabbit se execută suluri de 50 m lungime.

• cântărire, etichetare, manipulare – sulurile sunt duse bucată cu bucată pentru cântărire și etichetare în zona stabilită urmând ca mai apoi să fie introduse în magazia de produse finite.

Fluxul tehnologic de confecționare a **plasei pătrate** presupune parcurgerea următoarelor etape:

• alimentarea cu semifabricat a mașinilor automate și semiautomate de confecționat plasă pătrată – colacul va fi introdus pe coșul de desfășurare ținând cont de modul în care acesta a fost format pe tobă astfel încât desfășurarea să fie corectă;

• executarea plasei pătrate sub formă de suluri – presupune executarea următoarelor operații:

✓ se fixează șnecul (profilatorul) în menghină, în poziția de lucru și se reglează cuțitul;

✓ se verifică și se completează cu ulei emulsionabil rezervorul;

✓ capătul liber al colacului (de pe coș) este adus pe traseul – duze – role – aparat îndreptat – șnec;

✓ la mașina automată se reglează ghearele care țin plasa, se reglează cuțitul de debitat și sistemul de îndoire a extremităților spirei;

✓ se pornește motorul electric;

✓ se execută împletirea propriu zisă care constă în introducerea succesivă a spirei îndoite în ochiurile spirei precedente;

✓ la mașinile automate numărarea ochiurilor, debitarea spirei, îndoirea extremităților plasei și confecționarea sulului se face automat;

✓ pentru mașinile semiautomate se folosește, pentru debitarea spirei un clește de tăiat și pentru îndoirea extremităților un clește de îndoit specific;

✓ când plasa împletită ajunge la lungimea programată (în general 10 m) aceasta se adună sul (la mașinile semiautomate), se leagă strâns pentru a nu se desface în timpul manipulării și se depozitează lângă mașină.

• cântărirea, etichetarea, manipulara sulurilor - sulurile sunt duse bucată cu bucată pentru cântărire și etichetare în zona stabilită urmând ca mai apoi să fie introduse în magazia de produse finite.

Fluxul tehnologic de confecționare a **sârmei ghimpate** presupune parcurgerea următoarelor etape:

• alimentarea cu semifabricat a mașinilor de confecționat sârmă ghimpată – se ține cont de modul în care colacul a fost format pe tobă astfel încât desfășurarea să fie corectă;

• confecționarea sârmei ghimpate în bobine – pentru aceasta se execută următoarele operații:

✓ sârma de bază este trecută prin aparatul de îndreptat cu role, apoi prin tija răsucitor cu canale și pe traseul normal până la bobina de înfășurare;

✓ sârma pentru ghimpi este trecută prin rola de ghidare, printre rolele de înaintare (tragere) și prin cuțitele de tăiere ghimpi;

---

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609

E-mail: [office@apmci.anpm.ro](mailto:office@apmci.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

---



✓ se strânge și se blochează șurubul bobinei de înfășurare și se închide apărătoarea;

✓ se pornește mașina care trece în ciclul automat de alimentare: răsucire și tăiere ghimpi – alimentare și răsucire sârmă de bază – rulare sârmă ghimpată pe bobină; când bobina ajunge la greutatea stabilită, se oprește mașina, se taie firul de sârmă ghimpată, se dă jos bobina și se depozitează lângă mașină.

cântărirea, etichetarea, manipularea bobinelor - bobinele sunt duse pentru cântărire și etichetare în zona stabilită urmând ca mai apoi să fie introduse în magazia de produse finite.

#### **VI. Linia de zincare termică a sârmelor cu gama dimensională $\varnothing = 1,6- 6,0$ mm**

Zincarea termică a sârmelor se realizează pentru sârmele groase cu  $\varnothing = 1,6 + 6,0$ mm cu  $V_{cuve} = 10,49$  m<sup>3</sup> (capacitate 12000 t/an) și cuprinde următoarele faze tehnologice:

✓ desfășurarea sârmei - colacii de sârmă sunt amplasați pe un desfășurător cu 24 posturi

✓ tratamentul de detensionare a sârmei (aducerea sârmei la un echilibru structural – chimic, termodinamic, mecanic) în cuptorul de recoacere tip tunel cu 20 de arzătoare, având puterea termică de 5 m<sup>3</sup>/h, cu o viteză de trecere = 10 - 65 m/min la o temperatură de: zona I – 980°C, zona II – 960 °C, zona III – 900 °C .

✓ răcirea firelor cu apă alimentată din turnul de răcire, prin spălarea lor sub un jet de apă rece, 15-25 °C sub presiune, cu recirculare continuă.

✓ răcirea suplimentară cu apă, cuva de răcire fiind încorporată în cuva de decapare tricompartimentată; răcirea se realizează prin perdea de apă recirculată continuu de la turnul de răcire

✓ decaparea chimică a sârmelor pentru îndepărtarea oxizilor și pregătirea suprafeței în vederea depunerii uniforme a stratului de zinc se execută într-o baie de acid clorhidric de conc. 5 - 15%; cuva de decapare confecționată din fibră de sticlă este tricompartimentată (cuva de răcire II și cuva de spălare I făcând parte din același corp) și închisă etanș, astfel încât se realizează reținerea vaporilor de acid clorhidric.

✓ spălarea I – se realizează prin perdea de apă provenită de la preaplinul spălării II prin recirculare continuă într-o cuvă de spălare încorporată în cuva de decapare tricompartimentată confecționată din fibră de sticlă; spălarea are ca și rol îndepărtarea soluției de acid clorhidric antrenată pe fire;

✓ spălarea II – se realizează cu apă provenită de la preaplinul răcirii II, recirculată continuu prin jet sub presiune pentru îndepărtarea în totalitate a urmelor de soluție de acid clorhidric rămase de la spălarea I;

✓ fluxarea – se realizează într-o cuvă de tratare cu  $V_{util} = 1,19$  m<sup>3</sup>, la temperatura de 20-40°C; este operația de tratare a suprafeței sârmelor, în vederea pregătirii acesteia pentru depunerea stratului de zinc și se realizează în soluție de fondant (Panflux 5600 având în compoziție clorură de amoniu conc. 70,5 - 90% și clorură de potasiu conc. 10 - 20%) recirculată continuu cu o pompă individuală. Soluția este menținută la 20 - 40°C cu ajutorul gazelor de ardere de la cuptorul de zinc, care circulă prin mantaua cuvei de fluxare

#### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609

E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



confecționată din polipropilenă și căptușită cu cărămizi refractare. Compoziția soluției de fluxare se determină cu refractometru și se lucrează la valori de 1,06-1,10% brix, la un pH de min. 6, controlat cu pH - metru de laborator; corecția pH-ului soluției de fluxare se face cu o soluție de corecție (Panflux PC) care are în compoziție bicarbonat de sodiu concentrație 90-100% și clorură de amoniu conc. 2-10%.

✓ *uscarea sârmei* – se realizează prin trecerea sârmelor prin uscătorul tunel încălzit cu gazele de ardere de la cuptorul de zinc;

✓ *zincarea sârmelor* – se realizează prin imersia lor în topitura de zinc, aflată la temperatura de 450°C. Topitura de zinc este menținută la această temperatură prin intermediul a două arzătoare pe gaz metan, dispuse la intrarea, respectiv ieșirea cuvei de zinc. Transferul termic de la arzătoare spre cuva cu topitură de zinc se realizează printr-o manta cu topitură de plumb, ce se regăsește în spațiul dintre cuva interioară având volumul de 5,96 m<sup>3</sup> (cu topitură de zinc) și cuva exterioară având volumul interior de aprox. 10 m<sup>3</sup> (cu topitură de plumb); Suprafața topiturii de zinc este acoperită în permanență cu un strat de vermiculite (care are în componență: oxid de siliciu 35-41%, oxid de aluminiu 6-10%, oxid de magneziu 21,5-25,5%, oxid de fier 6,0-9,5%, oxid de potasiu 3-6%, oxid de calciu 2-6%) care are rol de izolanț termic, dar și de protecție împotriva oxidării suprafeței topiturii de zinc, astfel reducându-se cantitatea de cenușă de zinc.

✓ *răcirea firelor* – se realizează pentru obținerea luciului pe sârmă, cu apă alimentată de la turnul de răcire, prin recirculare continuă;

✓ *înfășurarea sârmei* - se formează colacii de sârmă pe înfășurător, cu comandă individuală, greutatea colacilor fiind cuprinsă între 50-800 kg, în funcție de cererea clienților, apoi colacii sunt legați și ambalați; Înfășurătoarele permit formarea de colaci rozetați sau prin înfășurare normală cu fire suprapuse.

✓ O Cuva de zincare având  $V = 5.96 \text{ m}^3$  este situată în interiorul cuvei de plumb topit cu  $V = 10,19 \text{ m}^3$  care formează o manta în jurul cuvei de zinc topit și are rolul de a facilita transferul termic spre baia de zinc. Cele două cuve sunt confecționate din oțel cu un conținut foarte mic de carbon și sunt așezate pe un postament de cărămidă ceramică, fiind căptușite în exterior cu perete de cărămidă refractară și suplimentar cu un strat de fibră ceramică, având grosimea de aprox. 50 cm; prin construcția de cărămidă refractară s-a creat un spațiu de circulație al gazelor de ardere de la cele două arzătoare, poziționate la intrare stânga, respectiv ieșire dreapta față de cuva de zinc, realizându-se astfel transferul termic optim, de la arzătoare spre cuva interioară cu zinc topit.

### **VII .Linia de zincare electrolitică a sârmelor cu gama dimensională $\varnothing = 0,6 - 6 = 1,4 \text{ mm}$ CONSERVARE**

Zincarea electrolitică a sârmelor se realizează pentru sârmele subțiri cu diametre cuprinse între

$\varnothing = 0,60 - 1,40 \text{ mm}$  cu  $V_{\text{cuve}} = 10 \text{ m}^3$  (capacitate 800 tone/an) și cuprinde următoarele faze tehnologice:

#### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



✓ *alimentarea* cu sârmă moale neagră (recoaptă în prealabil) sub formă de colaci - colacii de sârmă subțire sunt amplasați la începutul liniei de zincare pe un desfășurător cu 30 fire

✓ *spălarea* cu apă rece 15 – 25 °C - pentru îndepărtarea eventualelor urme de țunder

✓ *decaparea electrochimică* - pentru îndepărtarea oxizilor și pregătirea suprafeței în vederea depunerii zincului; se execută în acid sulfuric de conc. 15 – 25 %.

✓ *spălarea* cu apă rece 15 – 25 °C – se execută în 2 cuve succesive pentru îndepărtarea acidului antrenat pe fire.

✓ *zincarea propriu zisă* – este operația de acoperire propriu zisă a sârmelor cu zinc, ionul  $Zn^{2+}$  din electrolit se depune pe firul metalic cu rol de catod. Această operație se realizează prin trecerea succesivă prin 4 cuve de zincare construite din metal și protejate cu poliester armat cu fibră de sticlă, în electrolit slab acid (clorură de zinc, acid boric, sulfat de zinc), anozii de zinc se dizolvă în permanență trimițând ioni de zinc în electrolit, menținând astfel constantă concentrația. Viteza de depunere a zincului și calitatea depunerii sunt influențate de o serie de factori: concentrația, viteza de lucru, intensitatea curentului, calitatea substanțelor chimice, temperatura, pH – ul.

✓ *spălarea* cu apă rece – pentru îndepărtarea electrolitului antrenat; apele de spălare de după zincare se reintroduc în electrolitul de zincare pentru completarea nivelului, care scade prin evaporare

✓ *pasivarea depunerii de zinc* - prin trecerea printr – o baie de acid azotic diluat 1 – 3 %

✓ *spălarea* în apă rece – pentru îndepărtarea urmelor de pasivare firele sunt trecute printr - o cuvă de spălare.

✓ *uscarea sârmei* – cu ajutorul arzătoarelor pe gaz metan; firele trec pe deasupra arzătoarelor și se usucă.

✓ *înfășurarea* sârmelor subțiri - se formează colacii de sârmă pe un înfășurător cu 30 posturi; greutatea colacilor este de 30 – 150 kg, legați și ambalați în conformitate cu specificațiile tehnice în vigoare;

### **VIII . Tratarea apelor uzate**

Apele uzate tehnologice rezultate în urma procesului de zincare sunt colectate și preepurate într-o stație proprie de tratare astfel

✓ Apele de spălare acide de după decapare, inclusiv baia uzată de decapare de pe ambele linii se colectează în bazinul de stocare ape uzate  $V = 25 \text{ m}^3$  (L = 6 m, l = 2 m, H = 2,1 m) respectiv bazinul de neutralizare băi decapare uzate  $V = 25 \text{ m}^3$  (L = 6 m, l = 2 m, H = 2,1 m) confecționate din oțel și placate cu PAFS (protecție antiacidă cu fibră de sticlă)

✓ Apele se neutralizează în cuvele de neutralizare cu lapte de var preparat în 2 vase cu agitator, cu  $V = 2.700 \text{ l/vas}$ ,  $\varnothing = 1,3 \text{ m}$ , H = 2 m;

✓ Suspensia rezultată se barbotează cu aer continuu cu ajutorul suflantei KAESER Tip DB 131 C având caracteristicile - 4400 rot/min, presiune max. 500 mbar, motor P = 15 KW, pentru oxidarea  $Fe^{2+}$  la  $Fe^{3+}$  indicația fiind dată de colorația roșiatică a apelor;

---

#### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609

E-mail: [office@apmclj.anpm.ro](mailto:office@apmclj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

---



- ✓ Suspensia (nămol foarte fluid) conține sulfat de calciu, clorură de calciu și hidroxizi ferici. Aceasta se trece apoi printr-un filtru presă cu plăci din polipropilenă Tip PP 470/40 caracterizat prin L = 3000 mm, I = 830 mm, H = 1300 mm, cu un număr de 40 de plăci de filtrare, cu dimensiunea de 470x470 mm; suprafața de filtrare este de 12 m<sup>2</sup>, cu o capacitate de filtrare de 8 – 10 m<sup>3</sup>/h la o presiune de lucru de max. 6 bar;
- ✓ Turtele de filtrare obținute se depozitează temporar într-o boxă de beton acoperită, special amenajată, urmând a fi eliminate printr-o firmă specializată autorizată, iar filtratul limpede, fără suspensii, este dirijat în bazinele de stocare de unde cu ajutorul unei pompe este dirijat în bazinul decantor circular cu V = 100 m<sup>3</sup> și apoi urmează încă două trepte de decantare – limpezire în cele două bazine decantoare, dreptunghiulare, identice cu V = 50 m<sup>3</sup> fiecare, după care apele tratate vor fi deversate prin intermediul unei stații de pompare în rețeaua de canalizare municipală iar nămolul rezultat în urma curățării decantorului circular este filtrat prin filtrul presă urmând ca turtele rezultate să fie depozitate în boxa special amenajată și apoi eliminate prin firme autorizate.

***In cadrul Stație de tratare ape uzate este inclus și Laboratorul chimic care efectueaza urmatoarele determinari:***

- ✓ Temperatura – decapare, fluxare, electrolitul de zincare, baie de zincare
- ✓ pH – pentru ape uzate și baia de fluxare
- ✓ concentrația acidului clorhidric – decapare
- ✓ concentrația acidului boric – electrolit de zincare
- ✓ concentrația fierului – decapare
- ✓ concentrația sulfatului de zinc – electrolitul de zincare
- ✓ continut sare de fluxare – baia de fluxare
- ✓ concentrația zincului – ape uzate
- ✓ materii în suspensie – ape uzate
- ✓ sulfati – ape uzate

#### **IX Atelier de întreținere și reparații**

- strung mecanic SNA 560x3000; 3 strunguri mecanice SNA 560x1500; strung SNB 280x700; polizor dublu cu picior 300; borwerg AF 63/2; redresor sudură MULTIPOST; fierăstrău alternativ FA 320; mașină debitat cu disc; mașină de rectificat RU 350; 3 mașini de găurit; freză

**4.1. Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate**

Nu este cazul.

| Tip arie | Cod | Arie protejată |
|----------|-----|----------------|
|          |     |                |

#### **5. Produsele și subprodusele comercializate**

##### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



| Tip produs/subprodus | Denumire produs/subprodus   | Cantitate | UM      | Destinație |
|----------------------|-----------------------------|-----------|---------|------------|
| Alte produse         | plase sudate pt constructii | 20077,00  | Tone/an | comert     |
| Alte produse         | sarma tare mata             | 9087,00   | Tone/an | comert     |
| Alte produse         | sarma moale neagra          | 4609,00   | Tone/an | comert     |
| Alte produse         | sarma moale zincata         | 4443,00   | Tone/an | comert     |
| Alte produse         | plasa rabitz                | 00,00     | Tone/an | comert     |
| Alte produse         | plasa patrata               | 1595,103  | Tone/an | comert     |
| Alte produse         | sarma ghimpata              | 47.269    | Tone/an | comert     |
| Alte produse         | cuie ptr. constructii       | 1007      | Tone/an | comert     |
| Alte produse         | sarma tare zincata          | 4609      | Tone/an | comert     |

## 6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

Încălzirea spațiilor de producție se realizează prin căldura degajată de la cuptoarele de recoacere și cu tuburi radiante (6 buc. cu o putere nominală de 45 KW fiecare și un consum gaz metan 4,76 mc/h); încălzirea birourilor și a spațiilor administrative se realizează prin intermediul a două microcentrale cu o putere nominală de 50 KW fiecare, pe combustibil gaz metan (cca. 716.246 mc/an – inclusiv consumul tehnologic)

| Tip combustibil   | Combustibil   | Cantitate | UM            | Tipul centralei                      | Puterea nominală a centralei (MW) |
|-------------------|---------------|-----------|---------------|--------------------------------------|-----------------------------------|
| Alti combustibili | gaze naturale | 716246,00 | Normal cub/an | 2 microcentrale cu P = 50 kW fiecare | 0,10                              |

## 7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare)

| Cod CAEN Rev.2 | Denumire activitate CAEN Rev.2 |
|----------------|--------------------------------|
| 5210           | Depozitari                     |
| 5224           | Manipulari                     |
| 8292           | Activitati de ambalare         |

## 8. Programul de funcționare

24 ore/zi; 7 zile/săptămână; 330 zile/an

## II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmclj.anpm.ro](mailto:office@apmclj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





## 1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

### Aer

| Sursele de poluanți pentru aer   | Instalații pentru colectarea, epurarea și dispersia gazelor reziduale și a pulberilor |
|--|---|
| Cuptor de recoacere în atmosferă de protecție (Cuptor vatră cu role CVR)     | coș de dispersie cu $\varnothing = 620$ mm, H = 12,85 m                               |
| Cuptor de recoacere tip oală – pe gaz (Hala trefilare)                       | coș de dispersie cu secțiune dreptunghiulară 400x400 mm și H = 15 m                   |
| Cuptor de recoacere tip tunel - linia de zincare termică pentru sârme groase | coș de dispersie cu $\varnothing = 400$ mm, H = 15 m                                  |
| Cuptor baie de zinc  | coș de dispersie cu $\varnothing = 400$ mm, H = 14 m                                  |

### Alte surse de poluare

| Sursă  | Tip sursă |
|--|-----------|
| Cuve de decapare ecologice închise (prevăzute cu capac și garnituri de etanșare)   | Static    |
| Bazinele de tratare chimică și mecanică din cadrul stației de neutralizare a apelor uzate prevăzute cu hota colectoare și ventilație forțată | Static    |
| mașinile de trefilat automate cu trefilare în sistem închis (underul fiind colectat în cuve speciale)  | Static    |

### Apă

#### Pretratare ape pe amplasament

**apă:** apele uzate tehnologice rezultate în urma procesului de zincare electrolitică sunt colectate și preepurate într-o stație proprie de tratare formată din:

- ✓ bazinul de stocare  $V = 25$  m<sup>3</sup> (L = 6 m, l = 2 m, H = 2,1 m) respectiv bazinul de neutralizare  $V = 25$  m<sup>3</sup> (L = 6 m, l = 2 m, H = 2,1 m) confecționate din oțel și placate cu PAFS (poliamidă armată cu fibră de sticlă)
- ✓ 2 vase cu agitator ptr. prepararea varului, cu  $V = 2.700$  l/vas,  $\varnothing = 1,3$  m, H = 2 m;
- ✓ 1 suflantă KAESER Tip DB 130C având caracteristicile - 4400 rot/min, presiune max. 500 mbar, motor P = 15 KW;
- ✓ 1 filtru presă Tip PP 470/40 caracterizat prin L = 3000 mm, l = 830 mm, H = 1300 mm, cu un număr de 40 de plăci de filtrare, cu dimensiunea de 470x470 mm; suprafața de filtrare este de 12 m<sup>2</sup>, cu o capacitate de filtrare de 8 – 10 m<sup>3</sup>/h la o presiune de lucru de max. 6 bar;
- ✓ 2 pompe prevăzute cu membrană, una dintre aceste pompe fiind folosită pentru alimentarea filtrului, iar cealaltă pentru evacuarea apelor deja tratate;

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmci.anpm.ro](mailto:office@apmci.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- ✓ 1 bazin decantor circular cu  $V = 100 \text{ m}^3$ , diametrul de  $\varnothing = 9,2 \text{ m}$  și înălțimea de  $H = 1,5 \text{ m}$ ;
- ✓ 2 bazine decantoare dreptunghiulare cu  $V = 50 \text{ m}^3$  fiecare,  $L = 12 \text{ m}$ ,  $I = 2 \text{ m}$ ,  $H = 2,1 \text{ m}$ ;

apele de spălare acide de după decapare și băile de decapare uzate de pe cele două linii de zincare sunt colectate în bazinul de stocare ( $V = 25 \text{ m}^3$ ) respectiv bazinul de neutralizare ( $V = 25 \text{ m}^3$ ) confecționate din oțel și placate cu PAFS (poliamidă armată cu fibră de sticlă) unde se neutralizează cu var, apoi se barbotează aer pt. oxidarea  $\text{Fe}^{2+}$  la  $\text{Fe}^{3+}$  indicația fiind dată de colorația roșiatică a apelor; rezultă o suspensie (nămol foarte fluid) ce conține sulfat de calciu și hidroxizi ferici ce se filtrează printr-un filtru presă cu plăci din polipropilenă; turtele de filtrare obținute se depozitează temporar într-o boxă de beton acoperită, special amenajată, urmând a fi eliminate printr-o firmă specializată autorizată, iar filtratul limpede, fără suspensii, este dirijat în bazinele de stocare de unde cu ajutorul unei pompe este dirijat în bazinul decantor circular cu  $V = 100 \text{ m}^3$  și apoi urmează încă două trepte de decantare – limpezire în cele două bazine decantoare, dreptunghiulare, identice cu  $V = 50 \text{ m}^3$  fiecare, după care apele tratate vor fi deversate prin intermediul unei stații de pompare în rețeaua de canalizare municipală iar nămolul rezultat în urma curățării decantorului circular este filtrat prin filtrul presă urmând ca turtele rezultate să fie depozitate în boxa special amenajată și apoi eliminate prin firme autorizate; Apele de spălare de după zincare se reintroduc în electrolitul de zincare pentru completarea nivelului, care scade prin evaporare.

apele pluviale potențial impurificate cu hidrocarburi de pe platforme sunt colectate prin canale betonate și sunt trecute printr-un decantor - separator de hidrocarburi, apoi sunt evacuate în pâraul Valea Ocnei.

### Tratare ape pe amplasament

| Denumire | Detalii |
|----------|---------|
|          |         |

#### Sol

Întreaga suprafață a halelor de producție este betonată; zona de amplasare a liniilor de zincare este protejată prin placare antiacidă și este prevăzută cu cuve de reținere a eventualelor pierderi de reactivi și conducte racordate la bazinele stației de tratare a apelor tehnologice uzate; acidul sulfuric este stocat într-un rezervor metalic, amplasat în zona stației de neutralizare pe o suprafață betonată, placată antiacid prevăzută cu cuvă de retenție, acidul azotic este stocat în canistre și depozitat în magazia de reactivi pe o suprafață betonată iar acidul clorhidric este stocat în două rezervoare din polietilenă, amplasate în spatele halei de zincare pe platformă betonată și acoperită, prevăzută cu cuvă de retenție.

#### Alți factori de mediu (după caz)

## 2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- deșeurile de tip menajer se colectează selectiv în pubele închise depozitate temporar în gospodăria de deșeuri care este amenajată în incinta unității și se evacuează periodic de către firme de salubritate
- deșeurile tehnologice și cele de ambalaje sunt colectate selectiv și controlat în recipiente adecvate în locuri special amenajate (boxe, containere metalice), pe sorturi și se depozitează în condiții de siguranță până la predarea către firme specializate autorizate în vederea valorificării/eliminării
- nămolul rezultat în instalația de tratare ape reziduale este uscat cu ajutorul unui filtru presă și depozitat într – un depozit special amenajat urmând să fie eliminat prin firmă specializată autorizată
- cuvele de tratare sunt placate antiacid
- evitarea/eliminarea acțiunilor negative ale substanțelor chimice corozive și ale vaporilor acestora asupra rezervoarelor de depozitare, traseelor de conducte, sistemelor de alimentare și de supraveghere prin placare cu materiale adecvate antiacide
- materiile prime și materialele auxiliare periculoase sunt depozitate în spații special amenajate

### 3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

#### Valori limită pentru aer în condiții de funcționare normale

emisiile rezultate din procesele de recoacere în cuptorul tip vatră cu role în atmosferă de protecție (trefilare), tip oală (trefilare), tip tunel (zincare) conf. Ord. nr. 462/1993

| Poluanți specifici  | VLE conf. Ord. 462/1993<br>(mg/m <sup>3</sup> N) |
|---|--|
| Oxizi de sulf exprimați în SO <sub>2</sub>                                      | 35   |
| Oxizi de azot exprimați în NO <sub>2</sub>                                      | 350  |
| Monoxid de carbon (CO)  | 100  |
| Pulberi totale (diametrul mediu al pulberii ≤5nm), la un debit masic ≥ 0,5 kg/h | 50   |

Emisiile rezultate de la instalațiile de ardere destinate încălzirii, VLE conform Ord. 462/1993 la arderea gazului natural.

calitatea aerului înconjurător: activitatea desfășurată pe amplasament va respecta prevederile Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător ptr. indicatorii de calitatea ai aerului specifici activității

**Zgomot**: nivelul de zgomot provenit din activitatea desfășurată nu va depăși 65 dB, curba Cz 60, conform SR 10009/2017.

#### Alte condiții de funcționare decît cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decît cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

#### Concentrații maxime admise pentru apa tehnologică evacuată

Prezentele valori sunt preluate din Autorizația de gospodărire a apelor nr. 15/CJ din 04.04.2019 și se referă numai la apele tehnologice uzate.

ape menajere și ape tehnologice epurate: conform NTPA 002/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată prin HG nr. 352/2005 și HG nr. 210/2007; ape pluviale epurate: conform Normativului NTPA 001/2002 privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate industriale și orășenești la evacuarea în receptorii naturali aprobat prin HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificat și completat prin HG nr. 352/2005 și HG nr. 210/2007

| Loc de prelevare                             | Natura apei                       | Indicator de calitate  | GMA    | UM              |
|--|-----------------------------------|--|--------|-----------------|
| evacuare in rețeaua de canalizare municipală | ape uzate tehnologice, preepurate | Substanțe extractibile cu solvent organici   | 30,00  | Miligrame/Litru |
| evacuare in rețeaua de canalizare municipală | ape uzate tehnologice, preepurate | Consum chimic de oxigen metoda cu dicromat de potasiu (CCO <sub>Cr</sub> <sup>6+</sup> ) | 500,00 | Miligrame/Litru |
| evacuare in rețeaua de canalizare municipală | ape uzate tehnologice, preepurate | Sulfati  | 600,00 | Miligrame/Litru |
| evacuare in rețeaua de canalizare municipală | ape uzate tehnologice, preepurate | Materii totale in suspensie  | 350,00 | Miligrame/Litru |
| evacuare in rețeaua de canalizare municipală | ape uzate tehnologice, preepurate | Zinc si compusi (exprimati în Zn)  | 1,00   | Miligrame/Litru |
| evacuare in rețeaua de canalizare municipală | ape uzate tehnologice, preepurate | pH 6,5 – 8,5 unitati de pH   |        |                 |

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



|                         |                                      |                                   |         |                 |
|-------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|---------|-----------------|
| evacuare in Valea Ocnei | ape pluviale evacuate in Valea Ocnei | Fier total ionic                  | 5,00    | Miligrame/Litru |
| evacuare in Valea Ocnei | ape pluviale evacuate in Valea Ocnei | Reziduu filtrate la 105 grade C   | 2000,00 | Miligrame/Litru |
| evacuare in Valea Ocnei | ape pluviale evacuate in Valea Ocnei | Produse petroliere                | 5,00    | Miligrame/Litru |
| evacuare in Valea Ocnei | ape pluviale evacuate in Valea Ocnei | Materii totale in suspensie       | 35,00   | Miligrame/Litru |
| evacuare in Valea Ocnei | ape pluviale evacuate in Valea Ocnei | pH 6,5 – 8,5 unitati de pH        |         |                 |
| evacuare in Valea Ocnei | ape pluviale evacuate in Valea Ocnei | Zinc si compusi (exprimati in Zn) | 0,50    | Miligrame/Litru |

#### Concentrații maxime admise pentru apa subterană

Prezenții indicatori sunt preluați din Autorizația de gospodărire a apelor nr. 15/CJ din data de 04.04.2019 și se referă numai la apele subterane (puțul de hidroobservație)

| Loc de prelevare         | Indicator de calitate             | CMA | UM |
|--------------------------|-----------------------------------|-----|----|
| putul de hidroobservatie | Cloruri (exprimate in Cl total)   |     |    |
| putul de hidroobservatie | Fier total ionic                  |     |    |
| putul de hidroobservatie | Azotati                           |     |    |
| putul de hidroobservatie | Sulfati                           |     |    |
| putul de hidroobservatie | pH 6,5 – 8,5 unitati de pH        |     |    |
| putul de hidroobservatie | Zinc si compusi (exprimati in Zn) |     |    |

#### Valori admise pentru sol

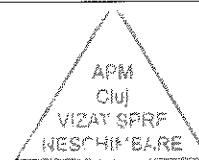
Nu este cazul.

| Loc de prelevare | Adancime (cm) | Indicator analizat | Prag de alertă (mg/kg substanță uscată) | Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată) |
|------------------|---------------|--------------------|---|--|
|                  |               |                    |   |  |

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: office@apmci.anpm.ro; Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



|  |  |  |          |                    |          |                    |
|--|--|--|----------|--------------------|----------|--------------------|
|  |  |  | Sensibil | Mai puțin sensibil | Sensibil | Mai puțin sensibil |
|  |  |  |          |                    |          |                    |

### III. Monitorizarea mediului

#### 1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

##### Monitorizarea aerului

cuptoarele de recoacere (coșuri) – CO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, pulberi totale - anual;

| Cod CAEN Rev.2 | Denumire coș | Poluant | Tip de monitorizare | Frecvență | Metodă de analiză |
|----------------|--------------|---------|---------------------|-----------|-------------------|
|                |              |         |                     |           |                   |

##### Monitorizarea apei

Conf. Autorizației de gospodărire a apelor nr. 15/CJdin data de 04.04.2019

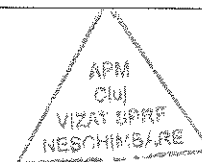
| Loc de prelevare                           | Natura apei                       | Indicator de calitate   | Tip de monitorizare | Frecvență   | Metodă de analiză |
|--|-----------------------------------|---|---------------------|-------------|-------------------|
| evacuare in retea de canalizare municipala | ape uzate tehnologice, preepurate | Substante extractibile cu solvent organici                                    | Discontinua         | semestriala |                   |
| evacuare in retea de canalizare municipala | ape uzate tehnologice, preepurate | Consum chimic de oxigen metoda cu dicromat de potasiu (CCO_Cr <sup>6+</sup> ) | Discontinua         | semestriala |                   |
| evacuare in retea de canalizare municipala | ape uzate tehnologice, preepurate | Sulfati   | Discontinua         | semestriala |                   |
| evacuare in retea de canalizare municipala | ape uzate tehnologice, preepurate | Materii totale in suspensie   | Discontinua         | semestriala |                   |
| evacuare in retea de canalizare            | ape uzate tehnologice, preepurate | Zinc si compusi (exprimati in Zn)   | Discontinua         | semestriala |                   |

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609

E-mail: [office@apmclj.anpm.ro](mailto:office@apmclj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



|  |                                      |                                   |             |             |  |
|--|--------------------------------------|-----------------------------------|-------------|-------------|--|
| municipala                                 |                                      |                                   |             |             |  |
| evacuare in retea de canalizare municipala | ape uzate tehnologice, preepurate    | pH 6,5 – 8,5 unitati de pH        | Discontinua | semestriala |  |
| evacuare in Valea Ocnei                    | ape pluviale evacuate in Valea Ocnei | Fier total ionic                  | Discontinua | semestriala |  |
| evacuare in Valea Ocnei                    | ape pluviale evacuate in Valea Ocnei | Reziduu filtrate la 105 grade C   | Discontinua | semestriala |  |
| evacuare in Valea Ocnei                    | ape pluviale evacuate in Valea Ocnei | Produse petroliere                | Discontinua | semestriala |  |
| evacuare in Valea Ocnei                    | ape pluviale evacuate in Valea Ocnei | Materii totale in suspensie       | Discontinua | semestriala |  |
| evacuare in Valea Ocnei                    | ape pluviale evacuate in Valea Ocnei | pH 6,5 – 8,5 unitati de pH        | Discontinua | semestriala |  |
| evacuare in Valea Ocnei                    | ape pluviale evacuate in Valea Ocnei | Zinc si compusi (exprimati in Zn) | Discontinua | semestriala |  |

### Monitorizarea apei subterane

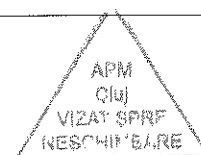
Conf. Autorizației de gospodărire a apelor nr. 15/CJ din data de 04.04.2019

| Loc de prelevare         | Indicator de calitate           | Tip de monitorizare | Frecvență   | Metodă de analiză |
|--------------------------|---------------------------------|---------------------|-------------|-------------------|
| putul de hidroobservatie | Cloruri (exprimate în Cl total) | Discontinua         | semestriala |                   |
| putul de hidroobservatie | Fier total ionic                | Discontinua         | semestriala |                   |
| putul de hidroobservatie | Azotati                         | Discontinua         | semestriala |                   |
| putul de hidroobservatie | Sulfati                         | Discontinua         | semestriala |                   |
| putul de hidroobservatie | pH 6,5 – 8,5 unitati de pH      | Discontinua         | semestriala |                   |

### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: office@apmci.anpm.ro; Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



|                          |                                   |             |             |  |
|--------------------------|-----------------------------------|-------------|-------------|--|
| putul de hidroobservatie | Zinc si compusi (exprimati in Zn) | Discontinua | semestriala |  |
|--------------------------|-----------------------------------|-------------|-------------|--|

### Monitorizarea solului

Nu este cazul.

| Loc de prelevare | Adâncime (cm) | Indicator analizat | Tip de monitorizare | Frecvență | Metodă de analiză |
|------------------|---------------|--------------------|---------------------|-----------|-------------------|
|                  |               |                    |                     |           |                   |

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

#### 1. Deșeuri produse

| Cod deșeu | Denumire deșeu   | Sursă generatoare                              | Cantitate | UM      | Operațiune valorificare / eliminare | Cod operațiune | Denumire operațiune  |
|-----------|--|--|-----------|---------|-------------------------------------|----------------|--|
| 11 01 10  | namoluri si turte de filtrare, altele decât cele specificate la 11 01 09 | turte de namol tratat din statia de epurare    | 12,50     | Tone/an | Valorificare                        | R 12           | Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 11 05 01  | zinc dur   | drojdie de zinc de pe linia de zincare termica | 41,00     | Tone/an | Valorificare                        | R 12           | Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 11 05 02  | cenusa de zinc   | cenusa de zinc de la zincarea termica          | 62,00     | Tone/an | Valorificare                        | R 12           | Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de              |

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609

E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



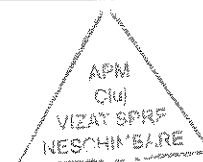


|           |  |  |        |         |              |      |  |
|-----------|--|--|--------|---------|--------------|------|--|
|           |  |  |        |         |              |      | la R1 la R11   |
| 12 01 01  | pilitura si span feros   | rebuturi de la trefilare, fabricarea cuielor, legatori colaci, etc           | 300,00 | Tone/an | Valorificare | R 12 | Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 12 01 02  | praf si suspensii de metale feroase  | tunder de la liniile de trefilare  | 300,00 | Tone/an | Valorificare | R 12 | Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 12 01 16* | Deseuri de materiale de sablare cu continut de substante periculoase(Rumegus uzat) | Activitatea de tobare a cuielor  | 0,5    | Tone/an | Valorificare | R 12 | Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 13 02 05* | uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere                  | ulei uzat de la intretinerea utilajelor                                      | 0,70   | Tone/an | Valorificare | R 9  | Rerafinarea uleiurilor sau alte reutilizari ale acestora                                       |
| 15 01 01  | ambalaje ele hârtie si carton  | ambalaje deteriorate de la ambalarea cuielor, ambalaje de la materiile prime | 3,50   | Tone/an | Valorificare | R 12 | Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 15 01 02  | ambalaje de materiale plastice   | Ambalaje de material plastici  | 2,00   | Tone/an | Valorificare | R 12 | Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 15 01 10* | ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase       | ambalaje de la materiile prime si auxiliare periculoase                      | 0,100  | Tone/an | Valorificare | R 12 | Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de              |

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



|           |  |   |        |               |              |      |  |
|-----------|--|---|--------|---------------|--------------|------|--|
|           |  |   |        |               |              |      | la R1 la R11   |
| 15 02 02* | absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, îmbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase | rumegus uzat de la curatarea cuielor si lavete imbibate cu ulei de la intretinerea utilajelor | 0,50   | Tone/an       | Valorificare | R 12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 16 01 03  | anvelope scoase din uz   | de la mijloacele de transport utilizate in activitate   | 2,00   | Tone/an       | Valorificare | R 12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 20 03 01  | deseuri municipale amestecate  | de la personalul societatii   | 150,00 | Metri cubi/an | Valorificare | R 12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 20.01 21* | tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur  | iluminatul sectiilor de productie a platformei si a birourilor                                | 0,04   | Tone/an       | Valorificare | R 12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 20 02 01  | deseuri biodegradabile   | deseuri vegetale rezultate din curatarea gurii de evacuare in Valea Ocnei                     | 0,50   | Tone/an       | Valorificare | R 12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |

## 2. Deșuri colectate

Nu este cazul.

| Cod deșeu | Denumire deșeu | Cantitate | UM | Operațiune valorificare / eliminare | Cod operațiune | Denumire operațiune |
|-----------|----------------|-----------|----|-------------------------------------|----------------|---------------------|
|           |                |           |    |                                     |                |                     |

### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmclj.anpm.ro](mailto:office@apmclj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

**Deșeuri comercializate**

Nu este cazul.

| Cod deșeu | Denumire deșeu | Cantitate | UM | Operațiune valorificare / eliminare | Cod operațiune | Denumire operațiune |
|-----------|----------------|-----------|----|-------------------------------------|----------------|---------------------|
|           |                |           |    |                                     |                |                     |

**Deșeuri de echipamente electrice și electronice colectate**

Nu este cazul.

| Cod deșeu de echipamente electrice și electronice (DEEE) | Denumire deșeu |
|--|----------------|
|  |                |

**Deșeuri de baterii și acumulatori colectate**

Nu este cazul.

| Cod deșeu de baterii și acumulatori | Denumire deșeu |
|-------------------------------------|----------------|
|                                     |                |

**3. Deșeuri stocate temporar**

| Cod deșeu | Denumire deșeu | Cantitate | UM | Mod de stocare |
|-----------|----------------|-----------|----|----------------|
|           |                |           |    |                |

**4. Deșeuri tratate (valorificate/eliminate)**

Nu este cazul.

| Cod deșeu | Denumire deșeu | Cantitate | UM | Operațiune valorificare / eliminare | Cod operațiune | Denumire operațiune |
|-----------|----------------|-----------|----|-------------------------------------|----------------|---------------------|
|           |                |           |    |                                     |                |                     |

**Deșeuri de echipamente electrice și electronice tratate**

Nu este cazul.

| Cod deșeu de echipamente electrice și electronice (DEEE) | Denumire deșeu |
|--|----------------|
|  |                |

**Deșeuri de baterii și acumulatori tratate**

Nu este cazul.

| Cod deșeu de baterii și acumulatori | Denumire deșeu |
|-------------------------------------|----------------|
|                                     |                |

**5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului**

**Deșeuri transportate**

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609

E-mail: office@apmclj.anpm.ro; Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Deșeurile generate sunt colectate selectiv și sunt transportate de către operatori autorizați

| Cod deșeu | Denumire deșeu | Cantitate | UM | Operațiune valorificare / eliminare | Cod operațiune | Denumire operațiune |
|-----------|----------------|-----------|----|-------------------------------------|----------------|---------------------|
|           |                |           |    |                                     |                |                     |

#### 6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- se va ține o evidență a deșeurilor (tipuri, cantități, sortarea și valorificarea prin unități specializate a celor reciclabile) conf. legislației în vigoare

#### 7. Ambalaje folosite

| Tip ambalaj      | Descriere   | Cantitate | UM      |
|------------------|---|-----------|---------|
| Hartie si carton | cutii de carton pt ambalarea cuielor (de 5 sau 10 kg )    | 31,50     | Tone/an |
| Otel             | legatori de sarma pt plasele sudate                       | 10,50     | Tone/an |
| Alte plastice    | folie stretch pentru ambalarea sulurilor de plasa de gard | 0,80      | Tone/an |

#### 8. Modul de gospodărire a ambalajelor

- conform Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată prin OUG nr. 38/2016;

### V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

#### 1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite

| Tip                           | Substanță chimică periculoasă/ Categorie de amestec | Cantitate | UM      | Categoria - Fraza de risc | Fraza de pericol     |
|-------------------------------|---|-----------|---------|---------------------------|----------------------|
| Amestecuri                    | Panlube S 37 (lubrefiant)                           | 33.800    | Tone/an | P 261 P264 P 280 P312     | H 315, H 319, H 335  |
| Amestecuri                    | Panflux 5600 (agent de fluxare)                     | 3.160     | Tone/an | P264,P280,P337+P313       | H 302, H 319, H 315, |
| Amestecuri                    | Panflux PC (corector pH)                            | 0.860     | Tone/an | -                         | H 210                |
| Amestecuri                    | Dromus B (Ulei emulsionabil)                        | 0,800     | Tone/an | P280                      | H 319                |
| Substanțe chimice periculoase | Hidroxid de calciu                                  | 100.800   | Tone/an | P102, P280                | H315,H 318,H335      |

#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmclj.anpm.ro](mailto:office@apmclj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



|                               |                                |         |         |                    |                         |
|-------------------------------|--------------------------------|---------|---------|--------------------|-------------------------|
| Substanțe chimice periculoase | Acid Clorhidric<br>Min. 32 %   | 195.840 | Tone/an | P234,P260          | H 314, H 290, H 335     |
| Substanțe chimice periculoase | Hidroxid de sodiu<br>Min. 98 % | 3.500   | Tone/an | P234,P260,<br>P280 | H 314, H 290            |
| Substanțe chimice periculoase | Permanganat de Potasiu         | 0,010   | Tone/an | P221,P273,<br>P280 | H272,H302,H314,<br>H410 |
| Substanțe chimice periculoase | Acetilenă                      | 1       | Tone/an | P202 P230<br>P280  | H220 H230<br>H280       |
| Substanțe chimice periculoase | Oxigen                         | 2       | Tone/an | P220 P244          | H270 H280               |
| Amestec                       | Plumb                          | 11.575  | Tone/an | P260,P281,<br>P263 | H360 FD,H362,<br>H372   |

## 2. Modul de gospodărire

toate substanțele și preparatele chimice deținute/utilizate se gestionează (depozitare, utilizare) în conformitate cu prevederile Legii nr. 360/2003 (r1) privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase

- ambalare: ambalaje originale (canistre sau butoaie plastic, butoaie metalice, saci de plastic) etanșe, etichetate corespunzător, marcate cu semne caracteristice care avertizează că preparatul este toxic, inflamabil, nociv, periculos; substanțele periculoase trebuie să fie ambalate astfel încât să împiedice orice pierdere de conținut prin manipulare, transport și depozitare;
- transport: cu mijloace de transport autorizate pentru transportul substanțelor periculoase ale unor firme autorizate conform prevederilor fișelor tehnice de securitate;
- depozitare: în spațiu bine ventilat, amenajat cu pardoseală betonată, în ambalajele originale, etichetate, închise ermetic, separate pe clase de produse, departe de surse de căldură sau care produc scântei, departe de umezeală, lumină și materiale incompatibile, în încăperi separate;
- folosire/comercializare: utilizate în procesul de producție

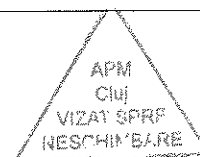
## 3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase

Ambalajele provenite de la substanțele periculoase sunt eliminate prin incinerare de către firme specializate autorizate (în cazul sacilor) iar canistrele și butoaiele sunt transmise spre

### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: office@apmci.anpm.ro; Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



reutilizare în același scop furnizorului la data efectuării unei noi aprovizionări; ambalajele se vor colecta selectiv; se vor respecta prevederile fișelor tehnice de securitate privind gestionarea ambalajelor;

**4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident**

Manipularea preparatelor conform fișelor de securitate, astfel încât să nu polueze ecosistemul terestru și mediul acvatic; în cazul unor scurgeri accidentale se izolează zona afectată, apoi se absoarbe produsul într-un material inert (nisip uscat, pământ) și se depozitează în containere închise etanș, etichetate corespunzător, intervenindu – se conform fișei tehnice de securitate;

**Instalația nu intră sub incidența Directivei SEVESO la limita superioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Raport de securitate)**

**Instalația nu intră sub incidența Directivei SEVESO la limita inferioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Politică de Prevenire a Accidentelor Majore**

**Instalații de stocare a substanțelor periculoas- Nu este cazul.**

**Pericole și consecințe ale accidentelor majore identificate Nu este cazul.**

| Instalații relevante din punct de vedere al securității | Cauze | Efecte |
|---|-------|--------|
|   |       |        |

**Sisteme de siguranță existente Nu este cazul.**

| Instalația | Echipamente de funcționare în siguranță |
|------------|---|
|            |   |

**5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase**

- se va ține o evidență strictă (cantități, caracteristici, mijloace de asigurare) a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientilor și ambalajelor conform OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006 cu modificările și completările ulterioare

**VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților -Nu este cazul.**

**VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea**

- poluări accidentale și elemente care ar putea afecta negativ starea mediului în zonă – imediat la dispecerat APM Cluj, program permanent, tel: 0766868594;

- raportare anuală la APM Cluj, conform Ordinului nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, până la data de 25 februarie pentru anul precedent;

- Inventarul local de emisii în conformitate cu Ordinul 3299/2012 – anual în intervalul 15 ianuarie – 15 martie anul curent pentru anul anterior.

-raportare anuală la APM Cluj a evidenței gestiunii deșeurilor conform art. 48 (1) din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, până la data de 15 martie a anului în curs pentru anul precedent, electronic, în sistemul pus la dispoziție de ANPM

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmclj.anpm.ro](mailto:office@apmclj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- raportarea anuală la APM Cluj a programului de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie, conform art. 44 și Anexei nr. 8 din OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, până la data de 31 mai anul următor raportării.

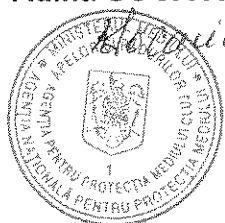
- raportarea anuală, la solicitarea APM Cluj, a substanțelor chimice și preparatelor vehiculate în cantități de cel puțin 1 tonă/an, pentru realizarea inventarului anual, în vederea aplicării Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice și orice altă raportare solicitată de APM Cluj, legată de substanțele chimice și preparatele gestionate, conform legislației în vigoare;

| Nr. Cr. t. | Denumire raport  | Frecvență de raportare | Perioada depunerii raportului | Acces aplicații SIM   |
|------------|--|------------------------|-------------------------------|---|
| 1          | Deseuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA  | anual                  | 1 februarie - 31 mai          | Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA  |
| 2          | Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDes - completat de producătorii de deșeuri.   | anual                  | 1 februarie - 15 iunie        | Chestionar 4: PRODDes - completat de producătorii de deșeuri.   |
| 3          | Deseuri Ambalaje: Anexa 1: Producatori și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate | anual                  | 1 februarie - 25 februarie    | Anexa 1 - Producatori și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate |
| 4          | Substanțe chimice periculoase - Import/productie/utilizare substanțe/amestecuri periculoase și articole cu substanțe restricționate      | anual                  | 1 februarie - 15 iunie        | Substanțe Chimice Periculoase   |

Prezenta autorizație de mediu conține 39(treizeci și noua) pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

Director Executiv,  
Adina SOCACIU

Șef serviciu AAA  
Ing. Anca CÎMPEAN



Sef serviciu CFM  
dr. biolog. paul BELDEAN

Întocmit,  
Cons. Ing. Gabriela SAVAN  
15.02.2023, ora: 9:30

cons. Cornelia Diana DUMITRAȘ

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmclj.anpm.ro](mailto:office@apmclj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



---

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

Calea Dorobanților, Nr. 99, Municipiul Cluj-Napoca, Cod 400609  
E-mail: [office@apmcj.anpm.ro](mailto:office@apmcj.anpm.ro); Tel. 0264410722; Fax: 0264410716

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

---