

Nr.126/05.07.2023

DOCUMENTAȚIE
conform anexei nr. 5^E din Legea nr. 292/2018

Memoriu de prezentare
pentru proiectul

Amplasare echipament pentru sigilare componente electronice
în hala de producție

în comuna Jucu, sat Jucu Herghelie, str. Robert Bosch nr. 1 județul Cluj

BENEFICIAR: ROBERT BOSCH SRL

Sediul social: București, sector 1, str. Horia Măcelariu nr. 30-34

CUPRINS

I. DENUMIREA PROIECTULUI:	3
II. TITULAR: ROBERT BOSCH SRL.....	3
III. DESCRIEREA PROIECTULUI	4
1. REZUMATUL PROIECTULUI	4
2. Justificarea necesității proiectului	4
3. PLANSE	4
4. FORMELE FIZICE ALE PROIECTULUI (PLANURI, CLADIRI, ALTE STRUCTURI, MATERIALE DE CONSTRUCȚIE, ETC.).....	4
5. Elementele specifice caracteristice proiectului propus	5
IV. DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE.....	7
V. DESCRIEREA AMPLASĂRII PROIECTULUI	8
VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE.....	8
A. SURSE DE POLUANȚI SI INSTALAȚII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANȚILOR IN MEDIU.....	8
1. PROTECȚIA CALITATII APELOR.....	8
2. PROTECȚIA AERULUI	8
3. PROTECȚIA ÎMPOTRIVA ZGOMOTULUI SI VIBRAȚIILOR	10
4. PROTECȚIA ÎMPOTRIVA RADIATIILOR	9
5. PROTECȚIA SOLULUI SI A SUBSOLULUI	9
6. PROTECȚIA ECOSISTEMELOR TERESTRE SI ACVATICE	9
7. PROTECȚIA ASEZARILOR UMANE SI A ALTOR OBIECTIVE DE INTERES PUBLIC	10
8. PREVENIREA ȘI GESTIONAREA DEȘEURILOR GENERATE PE AMPLASAMENT ÎN TIMPUL REALIZĂRII PROIECTULUI / ÎN TIMPUL EXPLOATĂRII, INCLUSIV ELIMINAREA.....	10
9. GOSPODARIREA SUBSTANȚELOR SI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE.....	10
VII. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT.....	11
VIII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI	11
IX. LEGĂTURA CU ALTE ACTE NORMATIVE ȘI/SAU PLANURI/PROGRAME/STRATEGII/DOCUMENTE DE PLANIFICARE	12
X. LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER.....	12
XI. LUCRARI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, IN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA INCETAREA ACTIVITATII, IN MASURA IN CARE ACESTE INFORMATII SUNT DISPONIBILE:13	
XII. ANEXE - PIESE DESENATE	13
XIII. PENTRU PROIECTELE PENTRU CARE IN ETAPA DE EVALUARE INITIALA AUTORITATEA COMPETENTA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI A DECIS NECESITATEA DEMARARII PROCEDURII DE EVALUARE ADECVATA.....	13
XIV. PENTRU PROIECTELE CARE SE REALIZEAZĂ PE APE SAU AU LEGĂTURĂ CU APELE, MEMORIUL VA FI COMPLETAT CU URMĂTOARELE INFORMAȚII, PRELUATE DIN PLANURILE DE MANAGEMENT BAZINALE, ACTUALIZATE	13

MEMORIU DE PREZENTARE (anexa 5^E legea 292/2018)

I. Denumirea proiectului:

Amplasare echipament pentru sigilare componente electronice în hala de producție

Proiectul a fost încadrat în prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, în Anexa 2, la punctul: **13.a) Orice modificari sau extinderi, altele decât cele prevazute la pct. 22 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevăzute în anexa nr. 1 sau în prezenta anexa, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului**, conform Deciziei etapei de evaluare inițială nr. 198/22.06.2023, emisă de APM Cluj.

Conform Deciziei APM nr. 198/22.06.2023, proiectul nu intră sub incidența prevederilor art. 48 și 54 din Legea Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.

II. Titular: ROBERT BOSCH SRL

Sediul social: București, sector 1, str. Horia Măcelariu nr. 30-34

Punctul de lucru: comuna Jucu, sat Jucu Herghelie, str. Robert Bosch nr. 1, județul Cluj

- incinta Fabricii de componente electronice, titular societatea ROBERT BOSCH SRL

Nume persoane de contact:

- Andrei Chiorean, +407 37 50-2776 | Andrei.Chiorean@ro.bosch.com
- Beu Mihaela - consultant, +0407 49064067 | mihaela.beu@mabeco.ro

Amplasament proiect: comuna Jucu, sat Jucu Herghelie, str. Robert Bosch nr. 1, județul Cluj

Figura 1. Imagine cu amplasarea în zonă



III. Descrierea proiectului

1. Rezumatul proiectului

Prezenta documentație s-a întocmit pentru a susține solicitarea de obținere a actului de reglementare de mediu pentru proiectul inițiat de societatea Robert Bosch SRL, care prevede amplasarea unei stații amestecare a două materiale lichide și dispensare pe diverse piese electronice, pentru a realiza etanșarea acestora, în hală existentă.

Activitatea se va integra în profilul actual al Fabricii de componente pentru industria de electronice automotivă ROBERT BOSCH SRL și se va desfășura pe durată limitată, în perioada 2023-2025.

2. Justificarea necesității proiectului

Societatea ROBERT BOSCH SRL are echipamente complexe de fabricare componente electronice în localitatea Jucu Herghelie, în Parcul industrial Tetarom III, într-un campus care oferă flexibilitate și siguranță în exploatare.

Pentru a realiza anumite componente pentru industria automotivă este necesară o etapă de etanșare, care se va realiza cu stația de sigilare prevăzută prin proiectul actual.

Valoarea investiției: cca 1,26 milioane lei

Perioada de implementare propusă: cca 3 luni

3. Planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (*planuri de situație și amplasamente*)

S-au atașat la Notificare, se depun în format electronic.

4. Formele fizice ale proiectului (*planuri, cladiri, alte structuri, materiale de construcție, etc.*)

Terenurile fabricii Robert Bosch SRL unde se va realiza investiția, se învecinează la nord-est cu strada 3 și la vest cu strada Robert Bosch din incinta Parcului Industrial Tetarom III. La nord, peste drumul din incinta parcului, este amplasată fabrica De`Longhi Romania SRL. La est este teren aflat în proprietatea Parcului Industrial Tetarom III, iar la sud sunt terenuri agricole.

Terenul, cu suprafața totală de 215000 mp, se află în proprietatea Parcului Industrial Tetarom III, cu drept de suprafață întabulat în favoarea societății Robert Bosch SRL.

Prin acest proiect nu se vor realiza construcții noi, nu se modifică suprafața/utilizarea construcțiilor existente.

Hala de producție Clj101 în care se va amplasa echipamentul care face obiectul proiectului, are suprafața totală de 15245,68 mp. Este o clădire în regim P+1E, cu etaj tehnic parțial, și cuprinde hala de producție propriu-zisă, în care sunt amplasate liniile tehnologice, laborator, spații tehnice și administrative.

Accesul auto și pietonal în incinta fabricii de componente electronice se face din strada Robert Bosch nr.1 a parcului industrial Tetarom III, situată pe latura vestică a obiectivului. Accesul propriu-zis este prin punctele de control aferente caselor poartă. Pe amplasament mai există un acces utilizat doar pentru situații de urgență, acesta fiind permanent închis.

Investiția prevăzută prin proiect pentru nu presupune realizarea de construcții noi, ori alte amenajări exterioare.

5. Elementele specifice caracteristice proiectului propus:

➤ Profilul și capacitățile de producție

Proiectul prevede amplasarea unei stații de dispensare a două materiale lichide pe diverse piese electronice, pentru a realiza etanșarea acestora.

Echipamentul se va amplasa în hala de producție Clj101 a fabricii (între stalpii E13 și E14) și va ocupa o suprafață totală de cca 8 mp.

Se preconizează că instalația de sigilare se va utiliza pe durată limitată, în perioada 2023-2025.

În tabelul de mai jos se prezintă estimări ale consumurilor de chimicale și ale producției de piese electronice, pe an.

An de funcționare	2023	2024	2025
Cantități estimate a fi folosite (Kg)			
RAKU® PUR 49-3200 A (Formulare poliolică - nepericulos)	57.6	1818	2880
RAKU® PUR 49-2200 B (Diizocianat de difenilmetan (MDI), modificat -periculos)	14.4	454	720
Producție (numar de piese)			
	5000 (teste și instalarea/ validarea sistemului și a stației)	157800	250000

➤ **Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament**

În prezent pe amplasament se află mai multe corpuri de clădiri, care alcătuiesc ansamblul Fabricii de componente electronice a societății ROBERT BOSCH SRL: hale de producție și depozitare, centru logistic, clădire tehnică, cantină, clădiri depozitare deșeurii. Spațiile construite sunt legate prin alei carosabile și pietonale, spații tehnice, parcuri și spații verzi.

Activitatea ROBERT BOSCH SRL este reglementată prin Autorizația de mediu nr. 289/07.08.2013, revizuită la 12.11.2022, cu viză anuală, emisă de APM Cluj.

Fabrica ROBERT BOSCH SRL produce plăci electronice și componente electronice pentru diverse ramuri industriale (cum ar fi industria auto, industria aparatelor electrocasnice sau cea a utilajelor portabile acționate electric). În principiu, activitatea fabricii constă în montare de componente electronice specifice pe plăci electronice de bază (PCB-Printed Circuit Board), pe mai multe linii de fabricație, urmate de asamblarea și verificarea produselor. Pentru activități conexe (atelieri mecanice și laboratoare testări fizice, termice și chimice, depozitare) sunt dedicate și amenajate spații corespunzătoare.

Activitatea ce se va desfășura după implementarea investiției se va integra în activitatea actuală a Fabricii de componente electronice ROBERT BOSCH SRL.

➤ **Descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea**

În instalația (stația) prevăzută prin proiect se va realiza etanșarea (sigilarea) unor piese electronice.

Componentele lichide (amestecuri pe bază de polioliol și diizocianat) se amestecă și se injectează pe piesele de sigilat/etanșat. Are loc un proces de polimerizare direct pe piesă, iar polimerul format, solid, realizează etanșarea dorită.

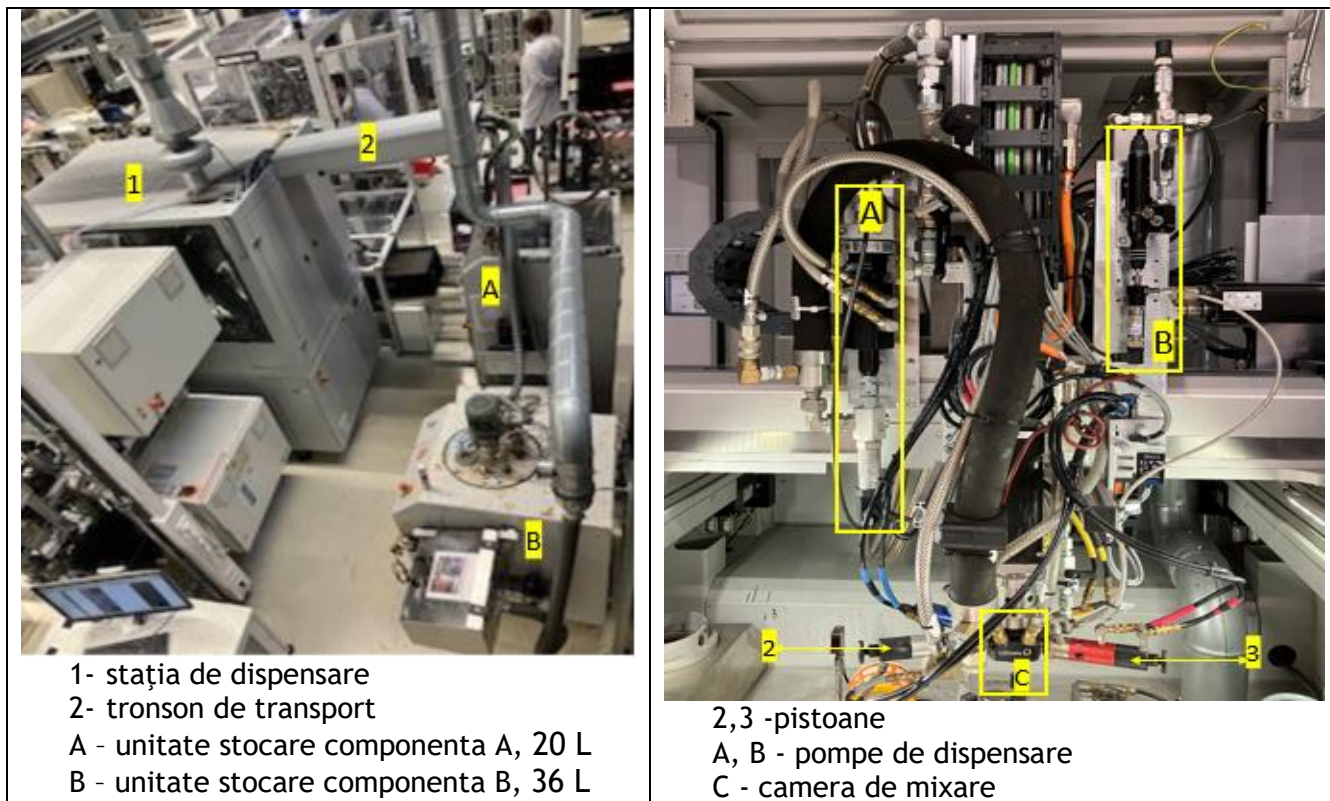
Componenta poliolică (RAKU® PUR 49-3200 A) este un amestec nepericulos. Componenta pe bază de diizocianat (RAKU® PUR 49-2200 B), conform fișei cu date de securitate, prezintă următoarele pericole: Acute Tox. 4- H332, Skin Irrit. 2- H315, Eye Irrit. 2- H319, Resp. Sens. 1- H334, Skin Sens. 1- H317, Carc. 2- H351, STOT SE 3- H335, STOT RE 2- H373.

Procesul de dispensare/sigilare a diverselor piese presupune:

- transferul componentelor A și B din unitățile de stocare în interiorul stației de dispensare
- dozarea acestora, prin pompele dedicate, în camera de amestec
- dispensarea materialului din camera de amestec pe piesele electronice

O secvență de sigilare durează cca 30 de secunde. Procesul este continuu și are loc la temperatura ambiantă (21-23°C). Tubulatura în care circulă materialul A (poliolul) până la zona de amestec cu componenta B (izocianatul), este răcită în exterior (manta) cu antigel, care este în circuit închis.

Imaginile de mai jos prezintă instalația de sigilare propusă, cu componente sale.



Stația de dispensare este o incintă închisă și va fi conectată la sistemul de exhaustare a halei Clj101, existent.

➤ **Materiile prime, energia si combustibilii utilizati, cu modul de asigurare a acestora**

Realizarea proiectului nu presupune lucrări de construcție, doar de amplasare echipamente în hala Clj101, existentă.

Pentru faza de funcționare materiile prime vor fi componentele care urmează să se etanșeze și cele două amestecuri - pe bază de polioli, respectiv diizocianat, care se vor aproviziona de la producători/furnizori autorizați.

➤ **Racordarea la rețelele utilitare existente in zona**

Parcul Industrial Tetarom III, respectiv incinta fabricii ROBERT BOSCH SRL, este complet echipat edilitar cu rețele de alimentare cu apă, canalizare, electricitate, gaze naturale.

Pentru investiția prevăzută prin proiect asigurarea utilităților (energia electrică) se va face prin racordarea la rețelele existente pe platforma societății.

➤ **Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției**

Nu este cazul. Proiectul presupune doar amplasare de echipamente. Nu este necesară organizare de șantier.

➤ **Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente**

Nu este cazul de căi noi de acces ori de modificare a căilor de acces existente la amplasamentul fabricii.

➤ **Resursele naturale folosite în construcție și funcționare**

În etapa de amplasare a echipamentelor și în cea de funcționare se vor folosi resurse similare cu cele deja utilizate de societate, care se asigură de la rețelele existente în fabrică.

➤ **Metode folosite în construcție**

Realizarea proiectului nu presupune lucrări de construcție.

➤ **Planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară**

Nu este necesară organizare de șantier și autorizație de construire.

Echipamentele se vor aduce direct la locul în care vor fi amplasate în incinta halei. Se vor conecta conform fluxului de funcționare, respectiv la sistemul de exhaustare a halei.

La finele perioadei de utilizare, echipamentele se vor deconecta de la proces și se vor menține în conservare.

➤ **Relația cu alte proiecte existente sau planificate**

Activitatea societății ROBERT BOSCH SRL este reglementată prin Autorizația de mediu nr. 289/07.08.2013 (revizuită la 14.11.2022), cu viză anuală, emisă de APM Cluj.

Activitățile ce se vor desfășura se vor integra în profilul de activitate al Fabricii de componente electronice ROBERT BOSCH SRL.

➤ **Detalii privind alternativele care au fost luate în considerare**

Pentru acest proiect nu au fost analizate alte alternative, cu excepția alternativei de a nu realiza investiția. Acest proiect prevede amplasarea de echipamente care urmează să fie utilizate pe o perioadă limitată, în incinta fabricii Robert Bosch SRL din comuna Jucu, localitatea Jucu Herghelie.

➤ **Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);**

Nu este cazul.

➤ **Alte autorizații cerute pentru proiect**

Pentru proiect nu este necesar certificat de urbanism și autorizație de construire.

Proiectul nu se încadrează în prevederile art. 48 și 54 din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare și nu este necesar aviz de gospodărire a apelor.

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare

Nu este cazul.

V. Descrierea amplasării proiectului

➤ distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare

Nu este cazul.

➤ localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind

protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare

Nu este cazul.

➤ hărți, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații privind:

- folosințele actuale și planificate ale terenului, atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia

Terenul pe care se află fabrica Robert Bosch SRL, în incinta căreia se va realiza investiția, este situat în intravilanul localității Jucu Hergehlie, în UTR A1- zona destinată activitatilor industriale, depozitare, productive și de servicii, precum și activități terțiare pentru zona industrială.

- politici de zonare și de folosire a terenului

Conform PUG al comunei Jucu, județul Cluj.

- areale sensibile

Nu sunt.

➤ coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970

X(E) = 406850,79 m

Y(N) = 597992,44 m

➤ detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare

Proiectul prevede amplasarea de echipamente în incinta unei hale existente a fabricii.

Din acest considerent, nu au fost luate în considerare alte variante de amplasament.

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

1. Protecția calității apelor:

- **sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul**

→ în timpul realizării lucrărilor - nu vor fi surse de poluare

→ în timpul exploatării: nu se folosește apă, nu rezultă ape uzate.

- **amenajările și dotările pentru protecția apelor**

Nu este cazul.

Fabrica Robert Bosch SRL respectă prevederile actelor de reglementare - de mediu și de gospodărire a apelor - emise pentru obiectiv.

2. Protecția aerului

- **sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri**

→ pe durata lucrărilor - nu vor fi surse de poluare.

→ în perioada funcționării: stația de dispensare este o incintă închisă, procesul se realizează la temperatura ambiantă.

Nu se modifică tipurile de poluanți față de cele identificate la această dată pentru fabrică.

Sursele/emisiile deja identificate și existente la fabrica Robert Bosch SRL sunt: gaze de ardere de la unități de producere a agentului termic, emisii de pulberi, COV din procesele de producție, emisii de la mijloacele auto de pe platformă.

- **instalațiile pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților în atmosferă**

- stația de dispensare se va conecta la sistemul de exhaustate al halei Clj101.

Fabrica are instalații de exhaustare racordate la tubulaturi și coșuri de dispersie pentru emisii de la echipamentele de ardere (centrale termice), emisii de COV de la linii de pregătire și acoperire a suprafețelor, vapori de la utilaje de uscare, răcire, etc. din halele de producție.

Toate sistemele pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților în atmosfera existentă la Robert Bosch SRL se exploatează astfel încât să se asigure eficiența maximă.

3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

- **sursele de zgomot și de vibrații**

- pentru realizarea proiectului se vor folosi doar echipamente electrice;
- în perioada de exploatare: componența echipamentului;

- **amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor**

- pentru realizarea investiției - nu este cazul;

Nu se modifică sursele de zgomot, respectiv măsurile aplicate pentru limitare: unitățile de climatizare, centralele termice, compresoare, alte echipamente generatoare de zgomot și vibrații sunt amplasate în incinte închise, izolate. Toate clădirile au izolație fonică corespunzătoare.

4. Protecția împotriva radiațiilor

- **sursele de radiații**

Nu vor fi surse noi de radiații față de cele deja existente la Robert Bosch SRL.

- **amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor**

Echipamentele generatoare de radiații, existente, au toate sistemele de protecție, așa cum sunt prevăzute prin cerințele specifice. Societatea Robert Bosch SRL are autorizație de funcționare CNCAN pentru echipamentele cu surse de radiații.

5. Protecția solului și a subsolului

- **sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatiche și de adâncime**

- Nu este cazul pentru investiția actuală.

- **lucrarile și dotările pentru protecția solului și a subsolului**

- Nu este cazul de măsuri suplimentare pentru investiția actuală;
- Deșeurile tehnologice vor fi incluse în sistemul de gestionare existent, se va asigura stocare în recipiente adecvate și valorificare prin operatori autorizați.

6. Protecția ecosistemelor terestre și acvatice

- **identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect**

Investiția se va realiza în zonă industrială, în incinta unui hale a unui obiectiv existent, iar în vecinătate nu se găsesc ecosisteme terestre și acvatice care ar putea fi afectate.

- **lucrarile, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate**

Nu este cazul.

7. Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public

- *identificarea obiectivelor de interes public, distanta fata de asezarile umane, respectiv fata de monumente istorice si de arhitectura, alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie, zone de interes traditional, etc.*

Investiția se va realiza în zonă industrială, în incinta unui obiectiv existent, iar în vecinătate nu se găsesc obiective protejate care ar putea fi afectate de viitoarea activitate.

- *lucrarile, dotările si măsurile pentru protecția asezarilor umane si a obiectivelor protejate si/sau de interes public*

Nu sunt necesare lucrari și dotări suplimentare pentru protecția asezarilor umane ori a altor obiective de interes public.

8. Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului / în timpul exploataării, inclusiv eliminarea

- *lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșeuri generate*

Investiția constă în amplasarea unor echipamente, deci nu vor rezulta deșeuri.

Nu se vor gestiona deșeuri provenite din construcții.

În etapa de funcționare, pe lângă tipurile de deșeuri gestionate în fabrică, pot să apară rezidii de materiale, respectiv deșeuri de izocianați, cod 08 05 01*.

- *programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate*

Titularul Robert Bosch SRL face audituri periodice privind gestionarea deșeurilor. Se stabilesc măsuri de îmbunătățire a gestionării, inclusiv de reducere a cantităților de deșeuri generate și se urmărește implementarea acestora. Planul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri, conform OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată prin Legea 17/2023, se depune anual la autoritatea de mediu.

- *planul de gestionare a deșeurilor*

Nu este cazul pentru etapa de realizare a proiectului.

În perioada de funcționare, gestionarea deșeurilor se va realiza în mod unitar pentru toată fabrica Robert Bosch SRL, deșeurile generate de la noua investiție fiind similare cu cele identificate deja pentru fabrică.

9. Gospodarirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase

- *substanțele si preparatele chimice periculoase utilizate si/sau produse*

În timpul realizării investiției nu se vor folosi substanțe si amestecuri chimice periculoase.

In activitatea de sigilare piese electronice pe echipamentul prevăzut prin proiect, componenta pe bază de diizocianat (RAKU® PUR 49-2200 B), conform fișei cu date de securitate, este periculoasă.

- *modul de gospodărire a substanțelor si preparatelor chimice periculoase si asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu si a sanatatii populatiei.*

Componenta pe bază de diizocianat se depozitează în spații bine ventilate, cu pardoseală betonată, în ambalajele originale, închise ermetic, departe de materiale incompatibile și surse de caldură.

Toate substanțele și amestecurile chimice periculoase utilizate în fabrica Robert Bosch SRL sunt achiziționate în ambalaje originale. Se transportă cu mașini autorizate pentru transport marfuri periculoase. Acestea sunt însoțite de fișele cu date de securitate și în utilizare se respectă prevederile acestora.

Ambalajele utilizate sunt predate către operatori autorizați deja contractați pentru tratare, conform cerințelor legale.

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității

Investiția analizată presupune doar amplasarea de echipamente în hala de producție Clj101 a fabricii, pe o suprafață totală de cca 8 mp.

Nu se folosesc resurse naturale rare ori neregenerabile.

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect

➤ Impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotelor și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente

Perioada de implementare a investiției se poate considera că nu va avea impact asupra mediului, având în vedere locația și tipul acesteia.

➤ Natura impactului (*adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ*)

Se consideră că funcționarea instalației va avea un impact minim, limitat la perioada de funcționare.

➤ extinderea impactului (*zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate*)

Se estimează un impact minim, punctual.

➤ magnitudinea și complexitatea impactului

Pentru perioada de funcționare a investiției impactul asupra mediului va fi în minim.

➤ probabilitatea impactului

Probabilitatea impactului este redusă. Pentru întreaga fabrică Robert Bosch SRL se controlează și se cuantifică impactul asupra mediului, pentru a-l menține în limitele admise.

➤ durata, frecvența și reversibilitatea impactului

Impactul asupra mediului va fi minim și limitat la perioada de funcționare.

➤ măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului

Echipamentul se va conecta la sistemul de exhaustare al halei Clj101, unde se va amplasa.

Se vor aplica în continuare măsurile stabilite și deja aplicate pentru întreaga fabrică Robert Bosch SRL, în scopul limitării impactului asupra factorilor de mediu.

➤ natura transfrontalieră a impactului

Nu este cazul.

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului

- **dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.**

Pentru etapa de realizare a investiției nu sunt prevăzute instalații de reținere, evacuare și dispersie a poluanților.

Se aplică măsurile stabilite prin procedurile de operare și de monitorizare pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu la fabrica Robert Bosch SRL.

Societatea Robert Bosch SRL realizează monitorizările prevăzute în Autorizația de mediu nr. 289/07.08.2013, revizuită, pe care o deține.

IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare

(A) Justificarea încadrării proiectului după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația comunitară (Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale-IED, SEVESO, COV, LCP, Directiva - cadru apă, Directiva - cadru aer, Directiva - cadru a deșeurilor, etc.) Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

Activitățile desfășurate la fabrica Robert Bosch SRL sunt incluse în lista activităților din anexa 1 la Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale pentru activități COV, dar nu se încadrează la prgurile prevăzute în anexa 7.

Prin activitățile desfășurate în prezent, tipurile și consumurile de solvenți, fabrica se încadrează în în categoria instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici, prevăzute în Anexa VII-parte 2, a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la punctele: 5 «Alte tipuri de curățare a suprafețelor (>2 to)» și 8 „Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastic, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei”.

Bilanțul de solvenți și Planul de gestionare se depune anual la APM Cluj.

Investiția actuală nu duce la modificarea semnificativă a tipurilor și cantităților de substanțe/amestecuri chimice periculoase utilizate și prezente pe amplasament.

Cantitățile de substanțe/amestecuri chimice periculoase utilizate care pot fi prezente pe amplasament nu încadrează amplasamentul în categoria inferior sau superior, conform prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, care transpune Directiva 2012/18/UE (Seveso).

Amestecul pe bază de diizocianat nu are caracteristici care să îl încadreze sub legislația Seveso.

Periodic se verifică încadrarea amplasamentului în prevederile legislației Seveso.

Activitatea fabricii respectă toate reglementările și normativele în vigoare.

(B) Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.

Nu este cazul.

X. Lucrări necesare organizării de șantier

- **descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier**

Nu sunt necesare lucrări de organizare de șantier.

- **localizarea organizării de șantier**

Nu este cazul.

- **descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier**

Nu este cazul.

- *surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier*

- Nu este cazul.

- *dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.*

Nu este cazul.

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

- *lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității*

Nu este cazul.

- *aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale*

Nu este cazul pentru investiția actuală.

- *aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației*

Se preconizează că echipamentele investiției actuale se vor utiliza pe durată limitată. La încheierea perioadei de utilizare, acestea vor fi trecute în conservare.

În situația încetării parțiale sau totale a activității fabricii Robert Bosch SRL, se vor înștiința autoritățile competente, pentru a identifica și stabili toate măsurile ce decurg din oprirea activității.

Toate echipamentele se vor demonta și se vor valorifica prin tehnicile specifice fiecăruia, existente la momentul încetării activității.

De asemenea, beneficiarul investiției îi revine obligația de a îndeplini în totalitate la măsurile stabilite la încetarea activității.

- *modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului.*

La eventuala încetare a funcționării fabricii, titularul va respecta cerințele actelor de reglementare, respectiv va notifica autoritatea de mediu.

Titularul, în baza schitelor instalațiilor, sistemelor de canalizare, încălzire și alimentare cu apă și energie electrică, va aplica măsurile de aducere a terenului la forma solicitată de autoritatea de mediu.

Măsurile de reconstrucție ecologică, în caz de închidere, vor consta în eliminarea/ depoluarea solului afectat de funcționarea obiectivului (dacă va fi cazul) și valorificarea/eliminarea materialelor și deșeurilor nepericuloase/ periculoase rezultate din activitate.

La încetarea activității vor fi duse la îndeplinire obligațiile de mediu ce vor fi stabilite de către autoritatea competentă pentru protecția mediului.

XII. Anexe - piese desenate

S-au atașat la Notificare

XIII. Pentru proiectele pentru care în etapa de evaluare inițială autoritatea competentă pentru protecția mediului a decis necesitatea demarării procedurii de evaluare adecvată

Nu este cazul.

XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate
Nu este cazul.

Proiectul nu a fost încadrat sub incidența prevederilor art. 48 și 54 din Legea Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.

Întocmit

MABECO SRL

Ing. Mihaela Beu

Ing. Lucia Bodochi