

MEMORIU TEHNIC

OBIECTIV: INCINERATOR – INCINERPRO i1000

AMPLASAMENT: str. I. L. Caragiale nr. 36, sat Sannicoara, com. Apahida, jud. Cluj

BENEFICIARI: **S.C. MOLDOVAN CARMANGERIE S.R.L.**
reprezentata prin MOLDOVAN STEFAN
str. I. L. Caragiale nr. 16, sat Sannicoara, com. Apahida, jud. Cluj

Situatia existenta:

Terenul, aflat in intravilanul com. Apahida este, proprietatea lui MOLDOVAN STEFAN si este amplasat in str. I. L. Caragiale nr. 36., sat Sannicoara, com. Apahida, jud. Cluj.

Conform extrasului C.F. nr. 63584 Apahida, cu nr. cad. 63584, terenul este in suprafata de 1300mp si are forma aproximativ dreptunghiulara cu dimensiunile in plan de:

- 18,86m pe latura estica
- 16,94m pe latura vistica
- 69,18m pe latura Nordica
- 69,09m pe latura sudica

Imobilul este partial imprejmuit pe pe latura nordica si sudica cu gard de beton.

Solutia propusa:

La comanda beneficiarului se propune construirea pe lot a unui incinerator pentru deseuri de origine animala si produse derivate cu camera de postcombustie cu rol de neutralizare a gazelor de ardere, care va functiona pe baza de pacura, cu capacitate de 150kg/h.

Denumire echipament:

Incinerator INCINERPRO i1000

Tipul echipamentului:

Incinerator ecologic pentru deseuri de origine animala si produse derivate.

Tipul de tehnologie:

Incinerator dotat cu camera de post combustie (secundara) cu rol de neutralizare a gazelor de ardere rezultate in urma incinerarii deseurilor din camera de ardere prin retentia gazelor timp de minimum 2 secunde la o temperatura de peste 850 grade Celsius.

Descriere generala:

Utilaj cu 2 camere:

- Camera principala dotata cu 2 arzatoare
- Camera secundara (postcombustie) dotata cu 1 arzator

Ardere complet automatizata - panou de comanda electric.

Camerele au carcase metalice din tabla de otel 5mm grosime, ramforsate, captuseli cu beton refractar, dens, rezistent la temperaturi de pana la 1500 grade Celsius (in camera principala) si beton termoizolant, rezistent pana la 1400 grade Celsius (in camera secundara)

Camera principala are usa pentru eliminarea cenusii.
Cosul de evacuare a gazelor de ardere neutralizate este din otel refractar.
Arzatoarele utilizeaza combustibil lichid (diesel) cu emisii reduse de noxe.

Caracteristici tehnice:

Dimensiuni de gabarit (L x l x h)	3.46 x 2.98 x 2.53 m
Camera de ardere	2.85 x 1.62 x 2.53 m – la exterior 1.16x 0.89 x 0.98 m – la interior
Camera postcombustie	2.56 x 1.50 x 2.37 m – la exterior
Tip de incarcare	verticala – pe sus
Volum de incarcare	1.86 mc
Greutate incinerator	5.10 tone

Caracteristici functionale:

Capacitate de incarcare – sarja	max. 1000 kg (recomandat 600 kg)
Rata de ardere	max. 150 kg/ora
Durata ciclu de ardere	4 ore
Nr. cicluri zilnice	3
Cantitate maxima arsa zilnic	1800 kg
Temperatura camera secundara	850-870 grade Celsius
Timp retentie gaze in camera secundara	> 2 secunde
Temperatura camera principala	350 – 750 grade Celsius (reglabila)
Combustibil	Diesel
3 arzatoare	- 1 in camera secundara - putere termica max/min 190/73 kW - 2 in camera principala - putere termica max/min 130/60 kW
Debit combustibil	- camera secundara - 16kg/ora - camera principala - 22 kg/ora

Emisie de fum redusa - deseul nefiind ars deodata.

Camera postcombustie controleaza emisiile prin reducerea hidrocarburilor nearse, care pot cauza poluare, temperatura min. in camera fiind 850 grade Celsius.

Proces de ardere complet automatizat si controlat de panoul de control in 4 cicluri (etape):

- preincalzire
- ardere
- post-ardere
- racire

Flux tehnologic:

- colectare deseuri animale la locuri de productie in pubele inchise de 50-80L (inclusiv grasime din separatorul de grasimi si namol fermentat din statia de epurare, ca produse derivate)
- transport cu mijloc propriu la incinerator
- incarcare verticala manuala in incinerator – 600kg
- ardere conform celor 4 cicluri
- racire
- evacuarea cenusii (40-50kg/ciclu) si depozitarea in pubele metalice inchise de 50-80L
- transport cenusa pe camp si imprastiere pe terenuri proprietate ca ameliorator de sol



Intocmit
ing. Orza-Suciu Alexandru