

RAPORT ANUAL DE MEDIU

SC Wienerberger SRL, punct de lucru Tritenii de Jos – 2019



- 2020 -

Cuprins:

1. Prezentarea companiei
2. Raportul de mediu
3. Managementul activitatii
4. Descrierea procesului tehnologic
5. Informatii monitoring
6. Managementul deseurilor
7. Consumuri
8. Emisii GES
9. Incidente de mediu si reclamatii

Anexe:

- Raport energetic 2019
- Plan operativ de prevenire si managementul situatiilor de urgenta;
 - o Plan de aparare si combatere a poluarii accidentale;
- Plan de inchidere al instalatiei;
- Audit desuri;
- Buletine de analiza;
- ISO 14001

1. Prezentarea companiei

Prezentul raport este intocmit in vederea respectarii prevederilor din Autorizatia Integrata de Mediu nr. 17 / 31.08. 2019

SC Wienerberger SRL, face parte dintr-un concern multinational cu sediul general in Austria infiintata din anul 1819, detinand un numar de 263 fabrici in 26 tari respectiv 165 instalatii IPPC in Uniunea Europeana, fiind un important producator de materiale de constructii din Romania si din EU.

Societatea din Romania detine patru puncte de lucru: Tritenii de Jos, Gura Ocnitei, Sibiu si Berca. Sediul pentru Romania se afla in Bucuresti.

Activitatea conform Anexei I din OUG 152/2005: cod: 3.5 Categoria de activitate: **3.5)** – Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 tone/zi.

Cod CAEN: 2332 - Fabricarea caramizilor.

Cod NOSE-P:104.11 „Instalatii pentru productia cimentului si clincherizare (>500 t/zi), calcar (>50 t/zi), sticla(>20 t/zi), substante minerale (>20 t/zi) productia de ceramica (>75 t/zi)”.

Cod SNAP- 0303: “Productia de materiale plastice, asfaltului, betonului, cimentului, sticlei, fibrelor, caramizilor, placi de gresie sau produse ceramice (industria de procesare a mineralelor care implica arderea de combustibil)”.

- Wienerberger AG
 - ✓ 1819;
 - ✓ Sediul general: Austria – Viena;
 - ✓ Locul 1 in lume la productia de caramida;
 - ✓ Locul 2 in Europa la productia de tigla arsa;
 - ✓ 203 instalatii IPPC in 26 tari;



Din grupul Wienerberger in Romania sunt prezente urmatoarele fac parte urmatoarele companii:

- Wienerberger Sisteme de Carmizi SRL (4 Instalatii productie de blocuri ceramice);
- Tondach Romania SRL (producator de tigla ceramica, vanzari si logistica);
- Semmelrock stain+desig (2 Instalatii – producator de pavele);
- Pipe Life SRL (producator de sisteme de tevi ceramice, vanzari si logistica);

2. Raportul de mediu

2.1. Generalitati

Punctul de lucru este detinatorul Autorizatie Integrata de Mediu nr. 17/31.08.2018 si al Autorizatiei de gaze cu efect de sera nr. 45 / 2012. Procesul de productie si marketing stau la baza conceptului de caramida eficienta termica denumita 'Porotherm'. La acest punct de lucru se poate ajunge astfel:

- acces auto pe DJ 150 Campia Turzii – Viisoara;
- la aprox. 12 km de Campia Turzii;

Investitia a fost finalizata in anul 2008, punctul de lucru obtinand Autorizatia Integrata de Mediu in data de 28.03.2008/102/NV6, respectiv 17/31.08.2019

3. Managementul activitatii

3.1. Introducere

Societatea SC Wienerberger - punct de lucru Trittenii de Jos, este puternic angajata in a acorda o grija deosebita protectiei mediului si conservarii mediului inconjurator, prin:

- respectarea legislatiei in vigoare referitoare la protectia mediului;
- identificarea potentialelor riscuri, anticiparea consecintelor si luarea in considerare a acestora;
- modernizarea, retehnologizarea progresiva a fluxului tehnologic (modernizarea uscatorului);
- realizarea constanta a mentenantei instalatiei de productie;
- implicare in activitatile comunitatii, constientizarea problemelor de mediu;
- reducerea consumului specific de energie;

3.2. Programul managementului de mediu

3.2.1. Generalitati

Managementul SC Wienerberger SRL punct de lucru Trittenii de Jos a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui sistem propriu integrat de mediu, pentru a demonstra ca:

Conducerea companiei SC Wienerberger SRL, a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui sistem propriu integrat de mediu, pentru a demonstra ca:

- managementul punctului de lucru este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate / societate);
- aspectele de mediu, fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului punctului de lucru;

- sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si / sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului cat si asupra altor parti interesate;

- sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor care raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate;

- sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare, logistica etc.);

- sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

- sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue instalatiei sau ale a partilor din instalatie ce au impact asupra mediului:

- verificarea etanseitatilor cosurilor de emisie,

- verificarea arzatoarelor;

- verificarea instalatiilor aditionale: centrala termica, cazan Loos;

- verificarea parametrilor tehnologici ai uscatorului si ai cuptorului;

- mentenanta statiei de epurare;

- monitorizarea parametrilor de mediu (emisii-imisii);

- curatirea si intretinerea rigolelor si a santurilor de dirijare a apelor pluviale;

- amenajarea spatiului paralel cu DJ.

- sunt incurajate initiativele de dezvoltare ale proiectelor de mediu;

- colectarea selectiva a deseurilor reciclabile (marcarea recipientilor cu codurile specifice);

- reciclarea deseurilor de hartie rezultate din activitatea de birou;

- identificarea unor metode de refolosire a produselor de calitate inferioara;

- preluarea deseurilor de ambalaj (paleti-lemn distrusi) in scopul valorificarii potentialului energetic al acestora;

- pastrarea unui mediu curat;

- constientizarea si rezolvarea situatiilor de urgenta;

3.3. Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile (cand este posibil) de mediu in acord cu strategia companiei, a politicii declarate si a angajamentului luat precum si tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, tinand cont de de aspectele reale si de contextul local.

De asemenea in urma sedintelor de productie sunt consemnate a se executa anumite lucrari cu o anumita frecventa (unele repetitive, sau cu caracter ascuns) in vederea realizarii unor obiective de mediu ce duc la o buna desfasurare a procesului de productie (eg. curatirea si decolmatarea santurilor de garda, curatirea decantoarelor, curatirea platformei, etc).

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

- conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care compania subscrie;

- aspectele de mediu semnificative;

- optiunile tehnologice disponibile punctului de lucru;

- cerintele financiare, comerciale si operationale;
- puncte de vedere ale partilor co-interesate.
- incepand cu finalul anul 2015 societatea a obtinut standardului ISO 14001.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care compania subscrie, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul punctului de lucru si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora. De asemenea se respecta si se indeplinesc precizarile autoritatilor competente in procesele verbale de constatare cu ocazia vizitelor pe amplasament;

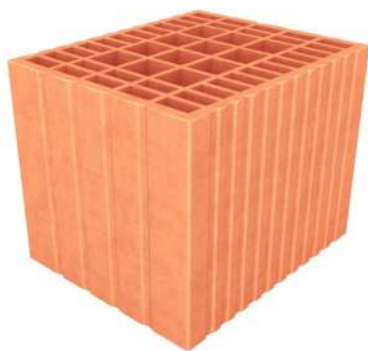
In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

In anul 2017 au fost implementate cateva proiecte importante:

- amenajarea depozitului de lubrifianti;
- mentenanta si imbunatatirea statiei de epurare;
- ISO 14001 audit intern – audit de supraveghere OC Rina;
- Realizarea de probe tehnologice pentru introducerea si producerea EPS-ului (granule de polistiren) cu posibilitatea inlocuirii rumegusului.

4. Descrierea procesului tehnologic

Profilul de productie al S.C. Wienerberger SRL punct de lucru Trittenii de Jos, consta in fabricarea caramizilor Porothersm, de diferite tipuri si dimensiuni, dupa tehnologia Wienerberger (brosura atasata), cateva exemple:



a)

a) Porothersm 25/30 este un bloc ceramic ce se foloseste pentru zidarii in pereti de compartimentare si inchidere la structuri in cadre, avand 25cm sau 30cm grosime. Produs recomandat pentru cladiri multietajate.



b)

b) Porothersm 11,5 N+F este un bloc ceramic cu Nut si Feder care se foloseste pentru ziduri interioare de compartimentare, indiferent de tipul structurii de rezistenta sau de regimul de inaltime al cladirii.



c)

c) Porotherm 30STh se foloseste pentru pereti structurali exteriori si interiori. Configuratia blocului ceramic imbunatateste mecanismul de cedare sub actiunea solicitarii de tip seismic. Rezistenta la forfecare in rostul vertical de mortar este sporita cu cca.30% fata de produsele tip locas de mortar. Performanta termica superioara.

Pe amplasamentul societatii, procesele de fabricatie pot fi impartite in mai multe etape astfel:

Materia prima principala este reprezentata de argila, provenita din cariera proprie. Argila destinata procesului tehnologic este haldata spre macerare (proces de „imbatranire” al argile), in zona de depozitare a materiilor prime. Intr-o prezentare foarte simpla procesul tehnologic este definit astfel:



Fig. 1 Cariera de argila / halda de argila

Alimentare – pregatire-dozare materii prime: argila macerata, nisipul, rumegusul (\pm petrol cocs,) sunt alimentate si dozate direct in kollergang fara o prealabila pregatire. Rumegusul, inainte de a fi alimentat, este cernut pe o sita. Refuzul de pe sita este macinat si reintrodus in fluxul de alimentare-dozare.

Maruntire-omogenizare materii prime: Prin intermediul unor echipamente de macinare = kollergang, valt grosier, valt fin, in mediu umed in scopul obtinerii pastei.

Fasonare produse crude cu ajutorul preselor si taiere la dimensiune.

Uscarea produselor fasonate asezate pe vagoneti in uscatorul tunel. Drept agent de uscare se utilizeaza aerul cald recuperat din zona de racire a cuptorului tunel.

Arderea produselor fasonate uscate se face in cuptorul tunel la 950-1050°C, utilizind drept combustibil gazul natural.

Ambalarea si depozitarea pe platoul societatii.

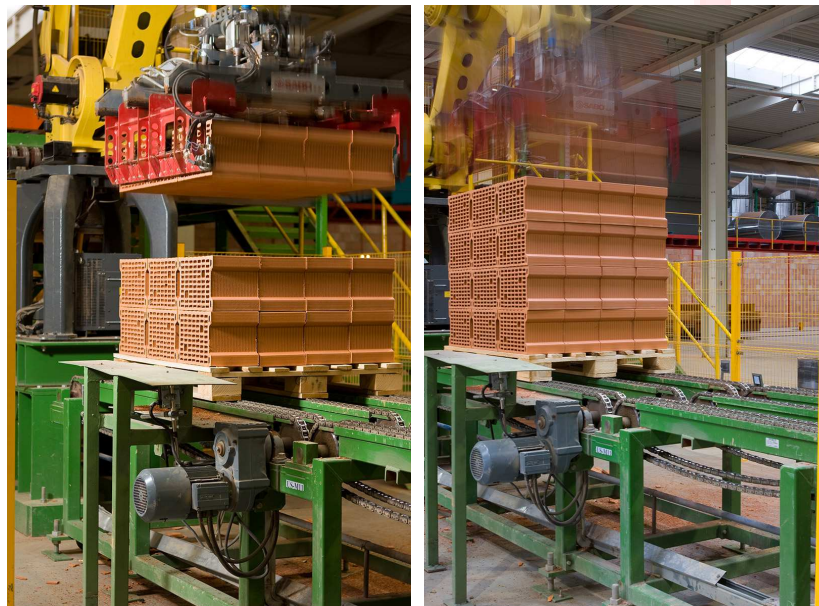


fig. 2: Bratul robotului asezand caramizile fasonate pentru procesul de ambalare.

Societatea dispune de instalatii tehnologice noi, comparabile cu BAT (Best Available Techniques) disponibile in UE. Fluxul tehnologic este asistat de procese de primire - depozitare a materiilor prime si de expediere a produselor finite. Serviciile auxiliare destinate bunei functionari a procesului tehnologic si de mentenanta sunt externalizate. Serviciile de transport, custodie, vanzare sunt de asemenea servicii externalizate. Toate procesele de productie sunt automatizate, controlate si supervizate de catre un program de productie prin intermediul personalului calificat.

4.1. Informatii materii prime

Materiile prime folosite sunt elemente clasice desfasurarii procesului de productie blocuri ceramice: argila, apa, nisip, rumegus, petrol cocs.

Configurarea retetei este in functie de anumi parametri tehnici (umiditatea argilei, puterea calorica a gazului natural), respectiv economici (cerinte pentru un anumit segment de produs).

5. Informatii monitoring

Raportul cuprinde informatii referitoare la aspectele de mediu al activitatii de productie a blocurilor ceramice tip Porotherm

5.1. Date de monitorizare

5.1. 1. Emisii in apa

5.1.1.1 Apa menajera (Statie de epurare)

<i>Nr.crt</i>	<i>parametru</i>	<i>limite</i>	<i>min</i>	<i>medie</i>	<i>max</i>
1	<i>N Nh+</i>	3	0.62	1.14	1.92
2	<i>CBO5</i>	25	14.5	17.30	21.80
3	<i>CCO-Cr</i>	125	38.3	49.07	70.60
4	<i>MTS</i>	60	10	20.25	32.00
5	<i>PH</i>	6,5-8,5	6.5	7.03	7.40
6	<i>Reziduu fix</i>	2000	607	917.25	1580.00

Modelul statiei de epurare instalat este de tipul AS-MONOcomp K – modificat cu TOPAS-ECT 20 – Topas 75 cu filtru de nisip, echipata cu sistem de aerare cu bule fine AS-ASE, datorita principiului de functionare, constructiei si marimii, apartin categoriei statiilor mici de epurare mecano-biologice, monocompacte. Epurarea are loc integral intr-un singur container, care cuprinde decantorul primar, bazinul de activare si decantorul secundar. Statia de epurare este compacta, formata dintr-un container din masa plastica, compartimentat. In acest container este amplasat sistemul de aerare ce consta din sistemul de distributie a aerului, pompa aer –lift si functie de conditiile din teren, suport de biomasa. Statia este acoperita cu un capac demontabil. Apa uzata curge gravitational in decantorul primar unde are loc retinerea substantelor plutitoare si a celor decantabile. In acest compartiment are loc descompunerea anaeroba a substantelor decantate. Apa uzata pretratata mecanic, curge printr-un preaplin in bazinul de activare. Bazinul de activare este folosit pentru epurarea biologica a apelor uzate. La baza bazinului de activare este amplasat sistemul de aerare cu bule fine, care furnizeaza necesarul de aer cu ajutorul unei suflante si daca este necesar, spre suportul de biomasa. Statia este dotata cu un spatiu de acumulare suficient dimensionat pentru a asigura o curgere uniforma in interior. Apa, dupa procesul de activare, va curge in decantorul secundar vertical, de la baza caruia are loc evacuarea hidraulica a namolului decantat. Apa curata este pompata cu un sistem aer-lift in jgheabul de evacuare. Namolul stabilizat este evacuat cu ajutorul sistemului aer-lift in bazinul de sedimentare si de stocare a namolului. Prin utilizarea suportului de biomasa, se asigura o varsta suficienta pentru namol pentru asigurarea proceselor de nitrificare si a stabilizarii aerobe a namolului. Namolul in exces din bazinul de activare este evacuat in bazinul de stocare a namolului. Tehnologia de epurare a fost proiectata ca sa asigure o stabilitate a procesului de epurare si in cazul cresterilor accidentale de debit si la incarcari mai mari de poluanti. In caz de defectiune a instalatiilor, apa este preepurata mecanic in decantorul primar, de unde va trece in decantorul secundar, fiind evacuata gravitational in jgheabul de evacuare. Namolul in exces

poate fi utilizat in agricultura ca ingrasamant, sau vidanjat si trimis catre operatorul de salubritate.

5.1.1.2 Apa pluviala (Separator)

<i>nr.crt</i>	<i>data</i>	<i>limite</i>	<i>medie</i>
1	pp	5	0.34
2	MTS	60	30.5

Apa pluviala este colectata de pe platforma prin intermediul unor conducte si dirijata spre separatorul de hidrocarburi. Functionarea acestuia se bazeaza pe principiul densitatii fiind (model construit) alcatuit dintru-un bazin betonat ingropat cu un perete despartitor suspendat de laturile paralele ale directiei de curgere a apei iar capatul din aval este prevazut cu un cot tip calugar pentru a prevenii scurgerea lichidelor cu densitate mai mica ca a apei in emisar. Lichidul imiscibil situat la suprafata luciului de apa poate fi colectat cu o pompa de absorbtie sau prin neutralizare utilizandu-se Peat Sorb. Intreaga cantitate de apa epurata este dirijata catre un decantor dupa care este dirijata catre p. V Larga.

5.1.1.3 Put forat

Sursa de apa de tip back-up.

<i>an</i>	<i>Ph (unit pH)</i>	<i>Mts (mg/L)</i>	<i>Reziduu fix (mg/L)</i>	<i>CCOCr (mgO2/L)</i>
2019	7.7	11	1200	< 10

5.1.2 Emisii in atmosfera

5.1.2.1. Emisii Cos cuptor

Emisiile rezultate procesului tehnologic sunt emisii standard conform activitatii desfasurate (vezi Best Available Techniques - BREF). Instalatia este complet automatizata si functioneaza la parametrii optimi destinati.

<i>Parametrul*</i>	<i>Medie 2019 (mg/Nm3)</i>	<i>Emisii autorizate (mg/Nm3)</i>
<i>pulberi</i>	3.05	20
<i>SOx</i>	20	500
<i>NOx</i>	117	250
<i>CO</i>	636.7	1950
<i>HCl</i>	1.17	30
<i>HF</i>	0.32	5
<i>COV (C total)</i>	2.99	100

* 18 % O₂

Cosul cuptorului are inaltimea de 20 m, diametrul de de 2 m si este se caracterizeaza prin evacuare fortata cu ventilator.

5.1.2.2. Emisii Centrala termica si Loos

Centrala termica este folosita pentru nevoi administrative (incalzirea spatiului administrativ), cazanul Loos este folosit la producerea aburului tehnologic .

Parametru (anual)*	Emisii (mg/Nm ³) Anul 2019 cos Loos	Emisii autorizate	Emisii (mg/Nm ³) Anul 2019 Cos centrala termica	Emisii autorizate
pulberi	1.67	5	1.67	5
SOx	17	35	9.3	35
NOx	211	350	212	350
CO	1.25	100	1.25	100

* 3 % O₂

Cosul Loos are inaltimea de 6 m cu diamnetru de 0.4 m iar evacuarea este normala cu tiraj normal; Cosul Centralei termice (model centrala simpla de apartament) are inaltimea de 3 m, cu diametrul de 0.15 m prevazuta cu evacuare turbo.

5.1.2.3. Determinari adiacente

In anul 2016 compania noastra a efectuat un set complex de determinari cu privire la determinarea nivelului de zgomot la punctul de lucru din Trittenii de Jos.

Zgomot

Parametru	Valori medii inregistrate 2019	Valori limita
Zgomot	~54 dB	87 dB

Valori pulberi sedimentabile

Parametru	Valori medii inregistrate 2019	Valori limita
Pulberi sedimentabile	10.83	17 g/m ² /luna

analize sol
- buletin atasat.

6. Managementul deseurilor

Punctul de lucru realizeaza evidenta deseurilor conform HG 856/ 2002 precum si prin raportari curente (conform Autorizatiei Integrate de Mediu), respectiv conform solicitarilor specifice autoritatilor de mediu. In tabelul de mai jos sunt prezentate deseurile care au fost generate - consumate in 2019. Datorita numarului mare de pagini din evidenta gestiunii deseurilor conform HG 856/2002, documentul il puntem pune la dispozitie in format electronic.

Managementul deseurilor se monitorizeaza in format electronic (conform HG 856 / 2002) fiind mult mai usor de controlat si verificat evolutia deseurilor. Din considerente de protectie a mediu compania incurajeaza utilizarea electronica a transmiterii informatiilor si a corespondentei fiind mult mai eficient un control electronic al gestiunilor si evidentelor impuse de legislatie. Intreaga cantitate de deseuri generata a fost predata / valorificata catre

firme acreditate sa desfasoare astfel de activitati. Se urmareste colectarea selectiva a deseurilor reciclabile si colectarea si monitorizarea deseurilor de ambalaje (serviciu externalizat SC Reciclad'or SRL, etc). Procesul de productie este optimizat in vederea realizarii unei cantitati cat mai mici de deseuri de productie; astfel caramida uscata (cod. 101201) este reintrodusa in circuitul de productie in etapa de omogenizare a materiilor prime iar deseul de caramida arsa (cod 101208) poate fi valorificat prin concasare si reintroducere in procesul tehnologic sau prin identificarea unor oportunitati comerciale definite de calitatile inferioare folosite la: amenajarea drumurilor de acces, utilizarea lor in alte procese de productie-productia de elemente sanitare, amenajarea terenurilor sportive, elemente de umplutura pentru fundatii, etc. Identificarea cantitatilor se realizeaza cu aproximare intrucat aceste produse se pot dezagrega si transforma in bucati (sparturi) prin actiunea agentilor externi.

Printr-o organizare eficienta se urmareste realizarea unui consum minim de materii prime si reintroducerea pe cat este posibil in circuitul de productie a deseurilor rezultate din produsele finite in asa fel inca sa nu se produca stocuri de deseuri. Procesul tehnologic favorizeaza utilizarea unor materii prime secundare ca: rumegus, (in functie de necesitati petrol-cocs-ul) care prin amestecul in materia prima ofera proprietatile necesare unui produs de calitate.

La solicitare se pot pune la dispozitie procesele verbale de predare, facturi, formulare de transport deseuri nepericuloase, etc. Firma detine contracte de preluare cu firme specializate pentru fiecare tip de deșeu. Operatiile de mentenanta ce dezvolta deseuri sunt cuprinse in servicii externalizate, astfel situatiile de genul schimb de ulei, schimb de cauciucuri se fac cu preluarea deseurilor de catre compania care executa mentenanta.

Gestionarea cantitatilor de deseuri de ambalaje introduse in piata este un serviciu externalizat si se realizeaza per companie.

Evolutia si evidenta deseurilor la punctul de lucru (2019)

<i>Cod deșeu</i>	<i>Cantitate</i>	<i>Valorificare / eliminare</i>	<i>Numele firmei</i>
10 12 08	696	R 11	SC Wienerberger Sisteme de Caramiz SRL, punct de lucru Trittenii de Jos
10 12 01	288	R 11	SC Wienerberger Sisteme de Caramiz SRL, punct de lucru Trittenii de Jos
03 01 05	8460.63	R 12	SC Wienerberger Sisteme de Caramiz SRL, punct de lucru Trittenii de Jos
15 02 03	0.007	R 12	SC RIAN CONSULT SRL
20 01 21*	0.003	R 12	SC RIAN CONSULT SRL
15 01 11*	0.003	R 12	SC RIAN CONSULT SRL
12 01 12*	0.007	R 12	SC RIAN CONSULT SRL
17 04 07	12.6	R 12	VON GROUP PROCESSING SRL
15 01 03	301.9	R 12	S.C.EGGER Energia SRL
03 01 05	115	R 12	SC DML INVEST SRL
20 01 36	0.035	R 12	SC RIAN CONSULT SRL
19 12 04	0.31	R 12	SC ROUES SRL - Punct de lucru Orlat

16 01 07*	0.05	R 12	SC ROUES SRL - Punct de lucru Orlat
15 01 02	1.94	R 12	SC ROUES SRL
03 01 05	72	R 12	S.C. BIOENERGY SUCEAVA SA – SC Darom SRL
15 01 01	0.99	R 12	SC RIPEN DOR SRL
15 01 02	2.24	R 12	SC RIPEN DOR SRL
03 01 05	238.25	R 12	SC DENECO FOR SRL
17 04 07	19.37	R 12	BITI TIMPLARIE SRL
20 03 01	9.6	D 12	CS Cp Turzii SRL
20 03 04	1	D 12	CS Cp Turzii SRL

Operatiile de mentenanta ce dezvolt deseuri sunt cuprinse in serviciile externalizate.

Nota: Intreaga cantitate de deseuri generata a fost predata / valorificata catre firme acreditate sa desfasoare astfel de activitati. La solicitare se pot pune la dispozitie procesele

verbale de predare, facturi, declaratii, formulare de transport, etc. Firma detine contracte de preluare cu firme specializate pentru fiecare tip de deșeu. In anul 2019 s-a incercat achizitionarea doar a rumegusului care corespunde calitativ procesului de productie, astfel ca furnizorul este obligat sa isi preia produsul neconform (dupa sitare).

7. Consumuri

Consumuri energetice

Determinarile calorice se realizeaza lunar pentru combustibilul principal in functie temperatura de procesare, presiune, alte conditii tehnice.

Bilant energetic atasat.

Consumuri materii prime

Materiile prime folosite in cadrul procesului de productie sunt furnizate de servicii externalizate si controlate in sistemul propriu de gestiune (SAP).

gaz natural	6107022.0594 Nm3
argila	146237.00m3
rumegus	3493 m3
nisip	~27 000 m3

consumuri aditionale de substante chimice

Substanta	Simbol	Consum (t)	Cod EC	Nr. CAS	Operatii
Motorina	-	87.85	269 822 7	683334 30 5	- alimentare auto
Uleiuri minerale (diferite tipuri)	-	7,2	204 881 4 270 128 1 270 335 7 270 128 1 etc	128 37 0 68411 46 1 68425 15 0 68411 46 1 etc	- operatii mentenanta

Compania nu este importatoare sau producatoare de substante chimice periculoase, intreaga cantitate de substante mentionate sunt achizitionate din comert cu destinatia folosirii in procesele adiacente de productie.

8. Emisii GES

SC Wienerberger SRL, punct de lucru Trittenii de Jos a aplicat la procedura de obtinere a certificatelor de emisii gaze cu efect de sera, conform programului definit de ANPM pentru 2013-2020. In aceasta perioada a fost incheiat auditul cu privire la emisii de gaze cu efect de sera pentru anul 2019, in conformitate cu ,Planul de monitorizare al gazelor cu efect de sera' si conform, Autorizatiei de emisii gaze cu efect de sera'.

Pentru anul 2019 SC Wienerberger SRL punct de lucru Trittenii de Jos a emis o cantitate de 23 735 t CO₂. Concluziile raportului au depuse la ANPM.

9. Incidente de mediu si reclamatii

9.1. Incidente de mediu

Nu au fost inregistrate incidente care sa afecteze factorii de mediu.

9.2. Reclamatii

Nu au fost inregistrate reclamatii.

10. Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale

Punctul de lucru SC Wienerberger SRL Tritenii de Jos este dotat preventiv cu produse ce pot face fata cu succes unui accident de mediu. Astfel mentionam: Peat Sorb – produs destinat neutralizarilor hidrocarburilor, pulverizatoare cu spuma – produs destinat izolarii zonei, nisip si rumegus in vederea neutralizarii accidentelor.

<i>Nr crt</i>	<i>Situatii de poluare</i>	<i>Cauze</i>	<i>Strategia de interventii</i>
<i>1</i>	<i>De scurta durata in care nu se opresc utilajele (flux cu foc continu)</i>		
<i>1.1</i>	<i>Poluare atmosferica si implicit sol</i>	<i>Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.</i>	<i>Poluarea solului este exclusa, nu exista contact direct cu solul, materiile prime si produsele finite sunt depozitate pe platforme betonate; Programul de mentenanta al utilajelor (schimbul de ulei, anvelope) este realizat de un serviciu externalizat. Mentenanta liniei de productie se face dupa un program bine stabilit. Pentru situatii de urgenta exista un plan de protectie al mediului pentru interventii.</i>
<i>1.2</i>	<i>Poluare ape reziduale si implicit sol</i>	<i>Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.</i>	<i>In urma procesului tehnologic apa este eliminata datorita temperaturilor ridicate (40 – 970 C) la care este supusa prin uscare-ardere. Fabrica este inconjura de rigole de colectare a apelor pluviale ce sunt dirijate intr-un sistem de decantare. Pentru situatii de urgenta exista un plan de protectie al mediului pentru interventii.</i>
<i>2</i>	<i>Poluare de lunga durata situatie in care se opresc utilajele</i>		
<i>2.1</i>	<i>Poluare atmosferica si implicit sol</i>	<i>Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.</i>	<i>Poluarea solului este exclusa, nu exista contact direct cu solul, materiile prime si produsele finite sunt depozitate pe platforme betonate. Pentru situatii de urgenta exista un plan de protectie al mediului pentru interventii.</i>

2.2	<i>Poluare ape si implicit sol</i>	<i>Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.</i>	<i>In urma procesului tehnologic apa este eliminata datorita temperaturilor ridicate (40 – 970 C) la care este supusa prin uscare-ardere. Fabrica este inconjura de rigole de colectare a apelor pluviale ce sunt dirijate intr-un sistem de decantare.</i>
3.	<i>Interventii in caz de avarii:</i>		
3.1	<i>Poluare atmosferica si implicit sol</i>	<i>Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.</i>	<i>Materia prima folosita in procesul de fabricare al caramizilor presupune materii prime nepericuloase: argila, nisip, rumegus.</i>
3.2	<i>Poluare ape si implicit sol</i>		<i>In urma procesului tehnologic apa este eliminata datorita temperaturilor ridicate (40 – 970 C) la care este supusa prin uscare-ardere.</i>

Celelalte documente aferente masurilor de prevenire si interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale – „Planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale” – „Planul de inchidere al instalatiei” isi pastreaza forma initiala la data la care au fost depuse.

SC Wienerberger SRL punct de lucru Tritenii de Jos nu detine obligatii asumate privind programele de conformare. Instalatia este conforma documentatiilor BAT-BREF.

SC. Wienerberger SRL face parte dintr-un concern international si este un important producator de materiale de constructii. Sistemul de Management al Calitatii ISO 9001 este aplicat in cadrul companiei. Compania pune un deosebit accent asupra protectiei mediului si foloseste linii tehnologice noi acceptate de normativele europene care sa reduca cat mai mult posibil emisiile de gaze.

Pentru monitorizarea parametrilor de mediu compania apeleaza la firme de specialitate acreditate sa execute astfel de lucrari. Transparenta si acuratetea valorilor obtinute pot fi oferite la solicitarea autoritatilor competente.

Atat clientii nostrii cat si orice persoana interesata de evolutia programelor noastre de productie cat si de protectia mediului sunt informati prin: brosure ale produselor, comunicari ale departamentului de marketing&comunication, prezentarea ofertelor comerciale, etc.

Orice persoana fizica sau juridica interesata de informatiile de protectia mediului poate solicita o copie a documentelor cu statutul neconfidential la sediul social sau la sediul punctului de lucru. Pentru comunicarea interna, cu clientii, autoritatile, alte persoane interesate de activitatea SC Wienerberger SRL, se desfasoara in format electronic pentru a prevenii si proteja principiile de protectie a mediului.

Pentru alte informatii, va rugam sa vizitati site-ul: www.wienerberger.ro , www.casae4.ro

SC Wienerberger SRL este interesata de tehnologii noi prin care sa se reduca nivelul de poluare a mediului. Orice discutie legata de protectia mediului este binevenita si apreciata.

Anual pe pagina de internet a grupului Wienerberger este publicat „Raportul de sustenabilitate” al grupului Wienerberger (<http://www.wienerberger.com/sustainability>) in care sunt detaliate toate activitatile grupului in legatura cu activitatea de protectie a mediului.

ing. George Gavrilov

Responsabil Protectia Mediului

e-mail: george.gavrilov@wienerberger.com

mobil: 0728133086

*

*

*