

ROMÂNIA



Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor  
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



Agenția pentru Protecția Mediului Cluj

## AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 7 din 23.08.2016

Avînd în vedere cererea adresată de **METALICPLAS DISTRIBUTION SA**, cu sediul în municipiul Dej, str. 1 Mai, nr. 113, jud. Cluj, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Cluj cu nr. 20852/11.02.2016 (nr. înregistrare electronică SIM 89/11.02.2016), completări la documentație înregistrate la APM Cluj cu nr. 21300/01.03.2016, 22015/29.03.2016, 22814/27.04.2016, 23418/23.05.2016, 24880/22.07.2016 privind obținerea autorizației integrate de mediu pentru „Instalația de fabricare a hârtiei tissue”, în urma analizării documentației de susținere a solicitării, a informării și participării publicului în timpul derulării procedurii, a evaluării condițiilor de operare și a conformării cu cerințele Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, în baza Ord. MAPAM nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, a Ord. MMGA 1158/2005, Ord. 3970/03.12.2012 pentru modificarea și completarea anexei la Ord. MAPAM nr. 818/2003, a Hotărârii Guvernului nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a OUG nr. 195/2005, privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, completată cu OUG 114/2007, modificată și completată de OUG nr. 164/ 2008 modificată prin OUG nr. 71/2011, Legea nr. 187/2012, OUG nr. 58/2012, Legea nr. 226/2013 și Legea nr. 117/2013 în condițiile în care se garantează că orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile, cu cerințele legislației de mediu din România și prevederile prezentei autorizații,

se emite:

## AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

pentru: Instalație pentru fabricarea hârtiei tissue compusă din:

- Linie tehnologică de fabricare a hârtiei tissue cu capacitatea de 82 t/zi, 27000 t/an
- Centrală termică pentru producerea aburului industrial și a energiei termice
- Stație de epurare a apelor tehnologice uzate
- Depozite materii prime, auxiliare și produse finite;

Instalații converting-produse obținute din hârtia tissue:

- hârtie igienică+prosoape: 40 tone/zi (12000 tone/an)
- servetele ZZ: cca 3 tone/zi (800 tone/an)
- batistute: cca 2 tone/zi (600 tone/an).

Operator: METALICPLAS DISTRIBUTION SA, cu sediul în municipiul Dej, str. 1 Mai, nr. 113, jud. Cluj, nr. de înregistrare la Registrul Comerțului: J12/2443/2005; CUI 17736215;

pentru desfășurarea activității de: Fabricare hârtie tissue și instalații converting  
pe amplasamentul din: Dej, str. Henri Coandă, nr. 4A , județul Cluj.

**Categoria de activitate, conform Anexei 1 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale: pct. 6.1.b „Producerea în instalații industriale- de hârtie sau carton, cu o capacitate de producție de peste 20 tone/zi”.**

APM  
Cluj  
VIZAT SPRE  
NESCHIMBARE

**Cod CAEN:** 1712 - Fabricarea hârtiei și cartonului.

**Activitate E-PRTR** conform HG 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE (activitate conf. Anexei I): 6.1.b – Instalații industriale pentru producerea hârtiei și a cartonului și a altor produse primare din lemn, cu o capacitate de producție de peste 20 t/zi

**Cele mai bune tehnici disponibile aplicabile sunt:**

- Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) Document de referință pentru producerea celulozei, hârtiei și cartonului-2015;
- Documentul de Referință privind cele mai bune tehnici disponibile în emisiile rezultate din depozitare – iulie 2006;
- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în industrie pentru principii generale de monitorizare (adoptat în iulie 2003) și transpus în legislația românească prin Ordinul nr. 169 din 02.03.2004, pentru aprobarea prin metoda confirmării directe a Documentelor de Referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF) aprobate de Uniunea Europeană;

**Directive aplicabile:**

- Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale;

**Verificarea conformării** cu prevederile prezentului act se face de către Agenția pentru Protecția Mediului Cluj-Napoca, Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Cluj.

**Litigiile** legate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea autorizației integrate de mediu se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, în conformitate cu art. 18 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea nr. 265/29.06.2006, cu modificările și completările ulterioare

**Valabilitate:** de la data de 23.08.2016 până la data de 23.08.2026 cu condiția respectării cerințelor impuse prin prezenta Autorizație integrată de mediu.

**Autorizația integrată de mediu** conține 65 de pagini.

Emisă de:

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ**

**DIRECTOR EXECUTIV**  
dr. ing. Grigore CRĂCIUN



ȘEF Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații  
ing. Anca CÎMPEAN

*Anca Cimpean*

Intocmit:  
cons. ing. Sevastița LEHENE

*Sevastița Lehene*



2

12612

### CUPRINS

1. Date de identificare a operatorului activității	4
2. Temeiul legal	4
3. Categoria de activitate	5
4. Documentația solicitării	5
5. Managementul activității	7
6. Materii prime și auxiliare	8
7. Resurse: apă, energie, gaze naturale	14
7.1. Apa	14
7.1.1. Alimentarea cu apă	16
7.1.2. Evacuarea apelor uzate	17
7.1.3. Ape subterane	17
7.2. Utilizarea eficientă a energiei	18
7.3. Gaze naturale	18
8. Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament	18
9. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu	36
9.1. Aer	36
9.2. Apă	37
9.3. Sol	40
9.4. Alte dotări	41
10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător	41
10.1 Aer	41
10.1.1. Emisii	41
10.2. Apă (inclusiv apa subterană dacă e cazul)	42
10.3. Sol	43
10.4. Zgomot	44
10.5. Miros	44
11. Gestiunea deșeurilor	44
11.1. Deșeuri produse, colectare, stocare temporară	44
11.1.1. Deșeuri nepericuloase	45
11.1.2. Deșeuri periculoase	45
11.2. Deșeuri refoșite	46
11.3. Deșeuri comercializate	46
11.4. Depozitare definitivă a deșeurilor	48
12. Intervenția rapidă/prevenirea și managementul situațiilor de urgență, siguranța instalației	49
13. Monitorizarea activității	51
13.1. Aer	51
13.2. Apă (inclusiv apa subterană)	52
13.3. Sol	52
13.4. Deșeuri	52
13.4.1. Deșeuri tehnologice	52
13.4.2. Deșeuri din ambalaje	53
13.5. Zgomot	53
13.6. Miros	53
14. Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora	54
15. Obligațiile operatorului activității	58
16. Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor	62
17. Glosar de termeni	64



## 1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI ACTIVITĂȚII

**Operator: METALICPLAS DISTRIBUTION SA**

**Sediul social:** municipiul Dej, str. 1 Mai, nr. 113, județul Cluj

**Certificat de înregistrare:** seria B nr. 3054054

**Cod unic de înregistrare:** 17736215

**Nr. de ordine în Registrul Comerțului:** J 12/2443/29.06.2005

**Telefon:** 0264/213091, **Fax:** 0264/ 216371

**E-mail:** [maria.bacaran@mg-tec.ro](mailto:maria.bacaran@mg-tec.ro)

**Adresa instalației:** municipiul Dej, str. Henri Coandă, nr. 4A , județul Cluj

## 2. TEMEI LEGAL

**2.1.** În conformitate cu art. 4, alin. (1) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, exploatarea instalației se poate efectua numai în baza autorizației integrate de mediu.

**2.2.** Autorizația integrată de mediu impune condițiile de desfășurare din punct de vedere a protecției mediului a activităților specifice de fabricare a hârtiei

**2.3.** Pentru stabilirea condițiilor prevăzute de prezenta autorizație s-au luat în considerare următoarele principii:

- prevenirea poluării și evitarea oricărui risc de poluare în special, prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- exploatarea instalației astfel încât să nu se producă nicio poluare semnificativă;
- evitarea producerii de deșeuri, valorificarea deșeurilor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora, în cazul încetării definitive a activității
- asigurarea unui stoc minim de materiale și mijloace pentru intervenție în caz de accidente.

**2.4.** Autorizația este emisă în scopul respectării prevederilor privind controlul emisiilor industriale, definite prin Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, inclusiv măsurile privind gestionarea deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întregul său, în acord cu legislația în vigoare și cu obligațiile din convențiile internaționale din acest domeniu, la care România este parte.

**2.5.** Conform art. 21 alin. (7) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează și în cazul în care este necesar, actualizează condițiile de autorizare, cel puțin în următoarele situații:

- poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori – limită de emisie pentru alți poluanți;
- schimbările substanțiale ale celor mai bune tehnici disponibile fac posibilă reducerea semnificativă a emisiilor fără a impune costuri excesive;
- siguranța în exploatare a proceselor sau activităților impune utilizarea altor tehnici;



- este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului;
- prevederile unor noi reglementări legale o impun.

**2.6.** Autorizația integrată de mediu se suspendă de către autoritatea competentă pentru protecția mediului care a emis actul de reglementare pentru nerespectarea prevederilor acesteia, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

**2.7.** În cazul constatării de neconformități în operarea instalației, se aplică în mod corespunzător prevederile Art. 8, respectiv Art. 23 alin. (13) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale.

**2.8.** În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației integrate de mediu.

**2.9.** Dispozițiile de suspendare a autorizației și implicit de încetare a activității sunt executorii de drept conform art. 17 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea 265/2006, cu toate modificările și completările ulterioare.

### 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

**METALICPLAS DISTRIBUTION SA** - Punct de lucru Dej, str. Henri Coandă, nr. 4A, jud. Cluj, produce hârtie tissue.

**Categoria de activitate**, conform Anexei 1 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale: pct. 6.1-b „**Producerea în instalații industriale- de hârtie sau carton, cu o capacitate de producție de peste 20 tone/zi**”.

**Cod CAEN:** 1712 - Fabricarea hârtiei și cartonului.

**Activitate E-PRTR** conform HG 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE (activitate conf. Anexei I): **6.b Instalații industriale pentru producerea hârtiei și a cartonului și a altor produse primare din lemn, cu o capacitate de producție de peste 20 t/zi**

**cod NFR: 2.D.1 , cod SNAP: 04 06 01 – Fabricarea celulozei și hârtiei**

**cod NFR: 1.A.4.a.i , cod SNAP: 02 01 03 – Centrală termică pentru producerea aburului tehnologic**

**cod NFR: 6.B , cod SNAP: 09 10 01 – Stația de epurare ape uzate industriale**

### 4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII

- Cerere și formular de solicitare întocmit de SC MABECO SRL, Cluj-Napoca, înregistrat la APM Cluj cu nr. 20852/11.02.2016;
- Raport de amplasament întocmit de ing. BEU Mihaela, ing. Lucia BODOCHI, ing. Nicoleta Gliguță -SC MABECO SRL, Cluj-Napoca, înscrisă în Registrul Național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului la poziția nr. 487/24.02.2012, înregistrat la APM Cluj cu nr. 20852/11.02.2016;
- certificat de înregistrare pentru RM, RIM, BM, RA, emis la 24.02.2012, înregistrat la APM Cluj cu nr. 20852/11.02.2016;



- Acord de mediu nr. 2/29.04.2014 pentru proiectul „Diversificarea activității SC Metalicplas Distribuțion SRL prin înființarea unei noi unități de producție a hârtiei tissue și a produselor derivate, inclusiv clădirile aferente” emis de Agenția pentru Protecția Mediului Cluj;
- completări la documentație înregistrate la APM Cluj cu nr. 22814/27.04.2016;
- Proces verbal de verificare a amplasamentului nr. 3712/14.03.2016, întocmit de APM Cluj;
- Proces verbal al ședinței Colectivului de Analiză Tehnică din data de 22.03.2016 privind etapa de analiză detaliată a documentației solicitării pentru emiterea autorizației integrate de mediu;
- Proces verbal al dezbaterii publice organizată în data de 06.06.2016, la sediul SC MGT GRUP SRL, Dej, str. Văii, nr. 2, jud. Cluj, înregistrat la APM Cluj cu nr. 23794/07.06.2016;
- Proces verbal al ședinței Colectivului de Analiză Tehnică din data de 19.07.2016 privind etapa de definitivare a proiectului pentru emiterea autorizației integrate de mediu;
- certificat de înregistrare seria B nr. 3054054 din data de 17.03.2015 și certificat constatator nr. 71005 din 1.11.2015 emise de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Cluj;
- Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 148 din 21.03.2016, modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 465/03.11.2014, eliberată de ADMINISTRAȚIA NAȚIONALĂ „APELE ROMÂNE” ADMINISTRAȚIA BAZINALĂ DE APĂ SOMEȘ TISA, înregistrată la APM Cluj cu nr. 22015/29.03.2016;
- contract de prestare a serviciilor de salubritate nr. 5727 din 12.11.2015 încheiat cu COMPANIA DE SALUBRITATE BRANTNER VEREȘ SA – PL Dej pentru pre colectarea, colectarea și transportul deșeurilor menajere inclusiv a deșeurilor toxice periculoase din deșeurile menajere, cu excepția celor cu regim special, sortarea și depozitarea controlată a deșeurilor menajere;
- contract de prestări servicii privind colectarea și eliminarea deșeurilor nr. 1669/11.11.2015 încheiat cu SC ROUES SRL;
- contract de prestări servicii privind colectarea și eliminarea deșeurilor nr. 276/09.11.2015 încheiat cu SC RO Ecologic Recycling SRL, Anexa nr.1 și 2 la contract;
- contract de vânzare – cumpărare nr. 920/12.11.2015 încheiat cu SC MEC SOM SA, Dej, pentru cumpărarea deșeurilor de fier, carton și folie;
- protocol de colaborare nr. 1908/11.11.2015 încheiat cu SC Recolamp București pentru colectare corpuri de iluminat;
- dovada plății tarifului de emisie a AIM conform Ord. nr. 1108./2007 privind aprobarea nomenclatorului lucrărilor și serviciilor care se prestează de către autoritățile publice pentru protecția mediului în regim de tarifare, și cuantumul tarifelor aferente acestora, înregistrată la APM Cluj cu nr. 21300/01.03.2016;
- anunț public privind depunerea solicitării pentru emiterea AIM, înregistrat la APM Cluj Napoca cu nr. 21300/01.03.2016;
- anunț public privind dezbaterea publică, înregistrat la APM Cluj Napoca cu nr. 23794/07.06.2016;
- anunț public privind decizia de emisie a AIM, înregistrate la APM Cluj Napoca cu nr. 24880/23.07.2016;
- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- Planșe desenate: plan de încadrare în zonă, plan de situație, schiță flux tehnologic, plan circuit ape de proces și ape epuizate.



## 5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

Programul de funcționare al instalației este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 330 zile/an.

### 5.1. ACȚIUNI DE CONTROL CONDIȚII

5.1.1. Operatorul activității va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul activității va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate astfel încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement, recreaționale sau de locuit din afara limitelor amplasamentului.

5.1.4. Operatorul activității trebuie să implementeze și să mențină un sistem de management al instalației, care trebuie să asigure respectarea condițiilor prezentei autorizații, în vederea utilizării unei tehnologii mai curate, a unei producții mai curate, reducerii și minimizării deșeurilor, utilizării eficiente a energiei.

5.1.5. Operatorul trebuie să asigure luarea măsurilor corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta autorizație nu sunt îndeplinite. În cazul raportării unei neconformări cu condițiile autorizației, trebuie declarate responsabilitatea și autoritatea pentru inițierea de investigații și acțiuni corective suplimentare.

### 5.2. SISTEME DE MANAGEMENT

5.2.1. Operatorul aplică un sistem de management necertificat, având planificate o serie de activități și măsuri viitoare privind:

- certificarea sistemului de management de mediu;
- certificarea sistemului de management al calității;
- pregătirea profesională în domeniile tehnice specifice;
- controlul tehnologic al întreprinderii, detaliat și temeinic fundamentat;
- monitorizarea periodică a emisiilor din instalație;
- monitorizarea tehnologică.

Operatorul are obligația să fundamenteze, implementeze și să adere la un sistem de management de mediu, conform prevederilor BAT pentru industria celulozei și hârtiei - 2015.

5.2.2. Operatorul are obligația să implementeze un program de întreținere și gospodărire a instalației și amplasamentului, conform prevederilor BAT pentru industria celulozei și hârtiei;

5.2.3. Operatorul va stabili valorile de referință pentru monitorizarea performanțelor instalației și activităților desfășurate, cu raportare la referințe externe, în special privind următoarele:

- utilizarea energiei;
- utilizarea apei;
- utilizarea materiilor prime și a materialelor auxiliare;

5.2.4. Este obligatorie optimizarea continuă a utilizării materiilor prime și a utilităților, comparativ cu valorile de referință stabilite, conform prevederilor documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria celulozei și hârtiei- 2015.

Un sistem de monitorizare a datelor va include:

- identificarea unei persoane sau a persoanelor responsabile cu evaluarea și luarea de măsuri



cu privire la intrări

- măsurile ce trebuie luate pentru informarea responsabililor de funcționarea instalației, inclusiv alertarea operatorilor, în mod rapid și eficient, în cazul variațiilor de la funcționarea normală a instalației

- alte investigații pentru a stabili și explica de ce s-au înregistrat abateri de la performanța normală respectiv de la valorile de referință externe .

**5.2.5.** Operatorul are obligația de optimizare a fiecărei activități în parte și a liniilor tehnologice prin calcularea intrărilor și ieșirilor teoretice și prin compararea cu cele obținute efectiv.

### **5.3. CONȘTIENȚIZARE ȘI INSTRUIRE CONDIȚII**

**5.3.1** Operatorul activității trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru instruire adecvate pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului. Aceste proceduri vor impune:

- conștientizarea implicațiilor reglementării dată de autorizație pentru activitatea societății și pentru sarcinile de lucru
- conștientizarea efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și în condiții excepționale
- conștientizarea necesității de a raporta abaterile de la condițiile din autorizație
- conștientizarea prevenirii emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar asemenea emisii accidentale

Operatorul va asigura păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

**5.3.2** Personalul care are sarcini clar desemnate în desfășurarea procesului tehnologic trebuie să fie calificat corespunzător conform specificului instalației, pe bază de studii de specialitate, instruire și/sau experiență adecvată.

## **6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE**

### **6.1. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE**

**Pentru instalația de fabricare a hârtiei tissue:**

**Celuloza:** celuloză pură 25-35% cu fibră lungă (din lemn de rășinoase) și 75 - 65% cu fibră scurtă (din lemn de foioase). Se achiziționează din import și se recepționează pe baza fișelor tehnice de la furnizori. Caracteristicile sunt verificate prin determinări în laboratorul propriu.

Consumul de celuloză este de cca. 960 kg /tona hârtie, respectiv cca 26000 tone/an.

Pentru instalația de converting (fabricare hârtie igienică, prosoape bucătărie, servetele, batistute): hârtie tissue cu gramaj între 13 și 40 g/m<sup>2</sup> și cu creponaj 8 – 28 %, fabricată de Metalicplas Distribution SA pe instalația de hârtie.

**Materiale auxiliare** – se folosesc materiale de adaos, amestecuri de preparate/substanțe chimice care ajută fie la obținerea unor anumite proprietăți/caracteristici ale hârtiei (agenți de înclieiere, agenți de rezistență în stare umedă, coloranți), fie îmbunătățesc funcționarea și reduc întreruperile în procesul de producție (agenți de retenție, agenți antispumare, agenți de curățare, biocizi).

La instalația de converting se folosesc adezivi, parfumuri, cerneluri pe bază de apă.

Operatorul de activitate, în condițiile prezentei autorizații, va folosi următoarele materii prime și





materiale auxiliare, conform cu cele mai bune practici disponibile, atât în ceea ce privește consumurile cât și modul de depozitare:

Denumire	Utilizare substanță/ preparat	Cantitate utilizată anual	Clasificare și etichetare	Mod de depozitare
			Periculozitate - Fraze de risc și securitate	
<b>Materie primă/ Substanțe chimice / preparate periculoase (materii auxiliare utilizate în procesul de obținere a hârtiei tissue)</b>				
Celuloză rășinoase	Materie primă fabricare hârtie tissue	8000 t/an	nepericulos	Depozit materii prime
Celuloză foioase	Materie primă fabricare hârtie tissue	18000 t/an	nepericulos	Depozit materii prime
Înălbitor optic	Creșterea gradului de alb al hârtiei	3,2 t/an	100% biodegradabil; nepericulos	Recipienți PVC 1000 l depozitați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Agent de desprindere	Tratare cilindru Yankee	16 t	nepericulos	Recipienți PVC 1000 l depozitați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Agent de hidrozistență	Aditiv pentru hidrozistența în stare umedă a hârtiei	210 t/an	nociv pt. organisme acvatice H412	1 rezervor de 30 mc amplasat în spațiu amenajat și marcat corespunzător
Agent de acoperire	Tratare cilindru Yankee	20 t/an	nepericulos	Recipienți PVC 1000 l depozitați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Agent de stabilizare	Tratare cilindru Yankee	16 t/an	nepericulos	Recipienți PVC 1000 l depozitați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Agent condiționare postav	Spălarea și întreținerea postavului	5 t/an	iritant H315 H319 H226 H304 H335 H336	Recipienți PVC 1000 l depozitați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Coagulant pentru celulele de flotație	Recuperare fibre și epurare ape uzate	40 t/an	iritant H315 H319 H335	Recipienți PVC 1000 l depozitați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Floculat pentru celulele de	Recuperare fibre și epurare	9 t/an	nepericulos	Saci 25 kg depozitați în spațiu amenajat și



flotație	ape uzate			marcat corespunzător.
Agent pasivizare sită	Spălare și întreținere sită	5 t/an	iritant H315 H319 H335	Recipienți PVC 1000 l depozitați în spațiu amenajat și marcat corespunzător
Antispumant	Evitare spumare excesivă ape de flux	5 t/an	nepericulos	Recipienți PVC 1000 l depozitați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Agent anticrustă	Protecția pompelor de vid	5 t/an	iritant H315 H319 H335	Recipienți PVC 1000 l depozitați în spațiu amenajat și marcat corespunzător
Hidroxid de sodiu (fulgi)	Spălare instalație	8 t/an	R 34/ 35/ 36/38 coroziv si iritant H314 H315 H319 H290	Saci 25 kg, depozitați în spațiu special amenajat și marcat corespunzător.
Agent captare oxigen si prevenire coroziune punctiformă (amestec de sulfat de sodiu și metabisulfat de sodiu)	Protecția cazanului generator de abur	0.2 t/an	periculos  H302, H318	Recipienți PVC 30 kg depozitați în sala cazanului de abur
Inhibitor de coroziune pentru traseele de abur/condensat	Protecția cazan generator de abur și trasee aferente	0,3 t/an	periculos R 34/ 62/ 20/21/22 S 23/ 26/ 45/ 36/37/39 /2 H302 H314 H361f H226 H312 H332	Recipienți PVC 30 l depozitați în sala cazanului de abur
Dispersant al sarurilor de carbonat de calciu	Protecția cazanului generator de abur	0,2 t/an	nepericulos	Recipienți PVC 30 l depozitați în sala cazanului de abur
Inhibitor volatil de coroziune	Protecția traseelor de abur/ condensat	1000 l/an	Periculos H314, H 412, H226, H 302, H312, H332	Recipienți PVC 30 l depozitați în sala cazanului de abur

Dispersant al oxizilor de fier	Protecția cazanului generator de abur	0,3 t/an	iritant Xi R 36/38 H315 H319	Recipienți PVC 30 l depozitați în sala cazanului de abur
Uleiuri hidraulice, de transmisie, de ungere		0,5 t/an	nepericulos	Recipienți. Depozit de ulei.
Sare pastile	Stație de dedurizare	10000 kg/an	nepericulos	Saci 25 kg depozitați în sala cazanului de abur
<b>Instalația de converting</b>				
Adezivi pentru lipirea straturilor de hârtie	Formarea benzii de hârtie	10,2 t/an	nepericulos	Recipienți PVC 1000 l în hala converting, în zonă marcată și amenajată pentru depzitare chimicale
Adezivi pentru lipirea hirtiei-tub	Formarea rozelor de produs finit	12 t	nepericulos	Recipienți PVC 1000 l, în hala converting, în zonă marcată și amenajată pentru depzitare chimicale
Adizivi pentru lipirea capătului hârtiei	Formarea rozelor de produs finit	4,9 t	nepericulos	Recipienți PVC 1000 l, în hala converting, în zonă marcată și amenajată pentru depzitare chimicale
Adezivi lipire carton	Formarea tuburilor	4,5 t	nepericulos	Recipienți PVC 1000 l, în hala converting, în zonă marcată și amenajată pentru depzitare chimicale
Parfumuri	Parfumare produse finite	0,45 t/an	H226, H301, H302, H311, H312, H319, H315, H317, H331, H400, H410, H411, H412	Recipienți PVC și metalici 25l, în hala converting, în zonă marcată și amenajată pentru depzitare chimicale
1,2 Propilenglicol	Diluare parfumuri	0,8 t/an	nepericulos	Recipienți PVC 25l, în hala converting, în zonă marcată și amenajată pentru depzitare chimicale
Cerneală flexografică pe bază de apă	Tipărire produse	1,1 t/an	nepericulos	Recipienți PVC 25l, în hala converting, în zonă marcată și amenajată pentru depzitare chimicale



Cerneală (tuș)	Imprimare pachete	20l/an	Iritant , inflamabil H225, H319, H336,H411, H332	Recipienti 500 ml în zonă marcată și amenajăta pentru depozitare chimicale
Solvent cerneală	Imprimare pachete	25 l/an	Iritant, inflamabil H225; H319 H411; H225; H319 H336; H 332	Recipienti 500 ml în zonă marcată și amenajăta pentru depozitare chimicale
<b>Ambalare</b>				
Folie pentru ambalare	Ambalare produse	500 t	nepericulos	Depozit produse finite
Paleți	Ambalare produse finite	7200 buc/an	nepericulos	Depozit produse finite

Aprovizionarea materiilor prime și a materialelor auxiliare se va face periodic, pentru evitarea formării de stocuri nejustificate.

## **6.2. SUBSTANȚE CHIMICE PERICULOASE**

**6.2.1.** Operatorul utilizează în cadrul proceselor de fabricație substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu HG nr. 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea, etichetarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase.

### **CONDIȚII:**

**6.2.2.** Achiziționarea și utilizarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase se va efectua numai după obținerea avizelor și autorizațiilor cerute de lege, cu respectarea strictă a prevederilor legale în vigoare privind clasificarea, etichetarea, depozitarea, manipularea, transportul, ambalarea și gestionarea acestora.

Fișele tehnice de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice achiziționate vor fi recepționate și păstrate în mod obligatoriu în unitate.

Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate în procesul tehnologic, procesul de tratare a apelor uzate sau în cadrul laboratorului trebuie păstrate și depozitate corespunzător, în magaziile desemnate.

**6.2.3.** Se va solicita furnizorilor de substanțe chimice dovada preînregistrării acestora la Agenția Europeană de substanțe chimice (ECHA) conform Regulamentului 1907/2006 (REACH);

**6.2.4.** Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și utilizarea materiilor prime și materialelor pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele sau riscurile directe asupra sănătății populației.

**6.2.5.** Orice modificare a materiilor prime sau a substanțelor utilizate va fi notificată Agenției pentru Protecția Mediului Cluj. Operatorul activității are obligația ținerii evidenței materiilor prime și materialelor auxiliare utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

**6.2.6.** Depozitarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase se va face ținând cont de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizori; depozitele vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu sol, apă, aer, <sup>12</sup>



respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică, nu vor avea racord la canalizare sau vor fi racordate la canalizarea ce duce la stația de preepurare, vor fi bine aerisite.

**6.2.7. Gestiunea acestor substanțe se va realiza de către persoane instruite, care vor cunoaște măsurile ce trebuie luate în cazul unui accident. Se vor deține în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.**

Substanțele/preparatele chimice periculoase utilizate pentru desfășurarea activității sunt următoarele:

Principalele materiale/ utilizări	Natura chimică/ compoziție (Fraze R)	Cantitatea maximă deținută pe amplasament	Impactul asupra mediului (ex: degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Mod de stocare
Agent de hidrozistența	nociv pt. organisme acvatic H412	30 t	A se evita dispersarea produsului în mediu înconjurător	Rezervor închis de 30 mc amplasat în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Agent condiționare postav	iritant, periculos H315, H319 H226, H304 H335, H336	5 t/an	Produsul este coroziv și este considerat periculos pentru mediul înconjurător	Recipienți PVC 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Coagulant pentru celulele de flotație	iritant H315, H319, H335	40 t	Iritant	Recipienți PVC 1000 l sau saci 25 kg, situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător
Aditiv pentru pasivizarea sitei	Iritant H315, H319 H335	5 t/an	Iritant, Nociv	Recipienți PVC 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Agent anticrustă	iritant H315, H319 H335	5 t/an		Recipienți PVC 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Hidroxid de sodiu (fulgi)	R 34/ 35/ 36/38 Coroziv și iritant H314, H315, H319, H290	8 t/an	A se evita dispersarea produsului în mediu înconjurător	Saci 25 kg, depozitați în spațiu special amenajat și marcat corespunzător.
Agent captare oxigen si prevenire coroziune punctiforma	periculos H302 H318	0,2 t/an	A se evita dispersarea produsului în mediu înconjurător	Recipienți PVC 30 kg depozitați în sala cazanului de abur



Principalele materiale/ utilizări	Natura chimică/ compoziție (Fraze R)	Cantitatea maximă deținută pe amplasament	Impactul asupra mediului (ex: degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Mod de stocare
Inhibitor de coroziune pt. traseele de abur/condensat	Periculos R34/62/20/21/22 S23/26/45/36/39 /2 H302,H314 H361f,H226 H312,H332	0,3 t/an	A se evita dispersarea produsului în mediu înconjurător	Recipienți PVC 30 kg depozitați în sala cazanului de abur
Dispersant al oxizilor de fier	Iritant R36/38 H315 H319	0,3 t/an	A se evita dispersarea produsului în mediu înconjurător	Recipienți PVC 30 kg depozitați în sala cazanului de abur
Parfumuri	H226, H301, H302, H311, H312, H319, H315, H317, H331, H400, H410, H411, H412		A se evita dispersarea produsului în mediu înconjurător	Recipienți PVC 25l, în hala converting, în zonă marcată și amenajată pentru depzitare chimicale
Cerneală (tuș)	Iritant , inflamabil H225, H319, H336, H411, H332	20 l/an	A se evita dispersarea produsului în mediu înconjurător	Ambalaje originale, depozit închis substanțe periculoase
Solvent cerneală	Iritant , inflamabil H225, 319, H336, H411, H332	25 l/an	A se evita dispersarea produsului în mediu înconjurător	Recipienți PVC 25l, în hala converting, în zonă marcată și amenajată pentru depzitare chimicale

## 7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

### 7.1. APA

Operatorul asigură minimizarea consumului de apă și reducerea emisiilor în apă prin:

- creșterea cantității de apă recirculată și îmbunătățirea managementului apei, monitorizarea consumurilor prin cunoașterea exactă a consumului de apă și a calității pe categorii de utilizări (apa grasă, apa filtrată și apa proaspătă);
- utilizarea apei limpezite în spălări care nu impun o puritate specială a apei, prin recircularea apelor și re folosirea acestora în proces;
- pentru a preveni potențialele dezavantaje ale circuitului de apă închisă au fost selectate materiale corespunzătoare pentru conducte, pompe, instalații de stocare;



- monitorizarea fluxului recirculat prin măsurare și analize de laborator, în vederea determinării performanțelor de separare și calitatea apelor de spălare;
- folosirea de utilaje cu consum redus de apă – pentru mașina de hârtie consumul de apă prevăzut de cartea tehnică este de cca 10 mc/t hârtie;
- înlocuirea substanțelor dăunătoare cu altele mai puțin periculoase, netoxice și biodegradabile prin utilizarea unor baze de date pentru chimicale în domeniu și achiziționarea acestora în baza unor proceduri interne;
- aplicarea de măsuri pentru reducerea frecvenței și a efectelor descărcărilor accidentale
- precipitarea chimică secundară și flocularea apelor uzate.

**7.1.1 Alimentarea cu apă** utilizată în scop tehnologic și igienico-sanitar, este reglementată prin Autorizația de gospodărire a apelor nr. 148 din 21.03.2016 modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 465/03.11.2014, emisă de Administrația Națională „Apele Române”-Administrația Bazinală de Apă Someș Tisa.

### Surse

Alimentarea cu apă necesară procesului de producție (parțial) și pentru igienizarea spațiilor de lucru va fi asigurată de către SC Compania de Apă Someș SA Cluj-Sucursala Dej.

Alimentarea cu apă necesară procesului de producție se va realiza din subteran și de suprafață-râul Someșul Mic

### Volume și debite de apă autorizate

Scop	zilnic maxim	zilnic mediu	Anual
Potabil și tehnologic (parțial)- pentru producere abur	27,58 m <sup>3</sup> (0,32 l/s)	21,22 m <sup>3</sup> (0,24 l/s)	7,002 mii m <sup>3</sup>
În scop tehnologic	1425,18 m <sup>3</sup> (16,50 l/s)	1096,29 m <sup>3</sup> (12,69 l/s)	361,776 mii m <sup>3</sup>

### Instalații de captare

- pentru apa potabilă: branșament Dn 50 mm

-**pentru sursa subterană:** bazin de colectare executat în săpătură simplă, cu un volum de apă V=4962 mc, 2(1+1R) pompe submersibile având capacitatea Q=60 mc/h;

- **pentru sursa de suprafață:**

- dren de captare pe malul stâng al râului Someșul Mic, filtru invers protejat cu un strat de pământ compactat;
- puț executat la capătul drenuli, din beton, acoperit cu capac din beton prevăzut cu capac de vizitare din fontă;
- 2 pompe(1+1R) cu un debit Q=80,6 mc/h.

### Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei:

Conductă de aducțiune de la puț la bazinul de captare, țevi din PEHD cu Dn 315 mm și Dn 120 mm cu o lungime totală de 1116 m, montată subteran;

Rezervor de apă industrială cu V = 90 mc



**Instalații de tratare**

Filtru cu nisip, capacitate de filtrare 50 mc/h

**Rețeaua de distribuție:**

- conductă PVC cu Dn 125 mm și L=150 m
- 2 pompe Q=90 mc/h, 9 bar

**Apa pentru stingerea incendiilor:**

- volum intangibil -
- debit suplimentar pentru refacerea rezervei de incendiu-
- timp de refacere după incendiu-

**Modul de folosire a apei**

- a) Necesarul total de apă: - maxim 1778,90 m<sup>3</sup>/zi  
- mediu 1368,38 m<sup>3</sup>/zi
- b) Cerința totală de apă: - maximă 1452,76 m<sup>3</sup>/zi  
- medie 1117,51 m<sup>3</sup>/zi
- c) Gradul de recirculare internă a apei: cca. 40%

**Consum specific de apă:** consum mediu de apă 7 mc/t hârtie tissue;

**7.1.2. CONDIȚIE:** Operatorul va urmări reducerea consumului de apă prin:

- recircularea internă a apei din cadrul procesului tehnologic de obținere a hârtiei tissue;
- substituirea unor chimicale cu altele mai puțin periculoase.

**7.1.3. Evacuarea apelor uzate**

Debitele apelor evacuate, prevăzute în Autorizația de gospodărire a apelor nr. 148 din 21.03.2016, modificatoare a Autorizației de gospodărire nr. 465/03.11.2014 emisă de Administrația Națională „Apele Române”- Administrația Bazinală de Apă Someș Tisa, sunt următoarele:

Categorია apei evacuate	Volum total evacuat (m <sup>3</sup> )		Observații
	Maxim/zi	Mediu/zi	
Ape uzate menajere și tehnologice care nu necesită epurare	3,38 m <sup>3</sup> /zi	2 m <sup>3</sup> /zi	Descărcate în rețeaua centralizată de canalizare administrată de Compania de Apă Someș SA- Sucursala Dej
Apele tehnologice epurate pe amplasament	515,46 m <sup>3</sup> /zi	394,66 m <sup>3</sup> /zi	Epurate, evacuate în sistemul de colectare și evacuare ape uzate epurate al Metalicpals Impex SA Dej (conform Autorizației de gospodărire a apelor nr. 190/2016)
Apele pluviale potențial impurificate	Qpl =200 l/s		Evacuate prin rețeaua pluvială aparținând Metalicplas Impex SA
Apele			Colectate prin burlane și rigole în bazinul de



Categoria apei evacuate	Volum total evacuat (m <sup>3</sup> )		Observații
	Maxim/zi	Mediu/zi	
pluviale convențional curate (de pe acoperișuri)			colectare pentru apă industrială

**Fluxul apei reziduale asociat cu BAT la punctul de deversare, după tratarea apei reziduale, în funcție de mediile anuale este de 3,5-20 m<sup>3</sup>/t (pentru fabrici de hârtie neintegrate).**

**7.1.4 Instalații de măsurare a debitelor și volumelor de apă**

- la captare:– apometru tip Sistrans FM MAG 6000, Dn 100 mm
- aparat tip WPD200, DN 200 mm
- la evacuare: -

**7.1.5 Ape subterane**

Nu sunt evacuări de ape uzate în apele subterane.

**7.1.6 CONDIȚIE:** Operatorul este obligat să exploateze și să întrețină construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire a apei și de evacuare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare, care face parte integrantă din documentația pentru fundamentarea autorizației.

**7.1.7 CONDIȚIE:** Operatorul are obligația să întrețină construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, epurare și evacuare a apelor uzate în condiții tehnice corespunzătoare în scopul minimizării pierderilor de apă și implicit de evacuare a substanțelor poluante.

**7.2. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI**

**7.2.1. Date generale**

Alimentarea cu energie electrică se realizează, în baza contractului de furnizare a energiei printr-un bransament la rețeaua de distribuție existentă în zonă.

**7.2.2. Energia electrică este folosită în principal pentru:**

- alimentarea instalațiilor care deservesc echipamentele și instalațiile tehnologice, circuitele de prize pentru spații tehnice etc.
- iluminatul din interiorul spațiilor de producție;
- iluminatul exterior;

**7.2.3 CONDIȚIE:** Operatorul trebuie să aplice măsuri de minimiza consumul de energie de orice tip, prin:

- gestionarea pe faze a intrărilor de energie, astfel încât să fie reduse la minim pierderile de energie;

**7.2.4 CONDIȚIE:** În scopul realizării politicii naționale de eficiență energetică, operatorii economici care consumă anual o cantitate de energie de peste 1.000 tone echivalent petrol au obligația să efectueze anual un audit energetic elaborat de o persoană fizică sau juridică autorizată de Agenția Română pentru Conservarea Energiei, în condițiile legii, și care stă la baza stabilirii și aplicării măsurilor de îmbunătățire a eficienței energetice;



Titularul trebuie să realizeze un audit privind eficiența energetică a amplasamentului până într-un an de la data emiterii autorizației integrate de mediu. Auditul privind eficiența energetică va fi repetat la intervale de timp, în funcție de solicitarea APM Cluj.

### **7.3. GAZE NATURALE**

Pentru minimizarea consumului de gaze naturale operatorul urmărește reducerea consumului de abur și căldură prin:

- aplicarea unui sistem de monitorizare a consumului de energie și a performanțelor instalațiilor
- reducerea utilizării directe a aburului prin integrarea proceselor și sisteme de recuperare a căldurii.

Alimentarea cu gaz metan a centralei termice și a celor 2 arzătoare de la hotele de uscare ale cilindrului Yankee se va face printr-un bransament la rețeaua de distribuție existentă în zonă.

Consumatorii de gaz sunt:

- centrala termică, putere termică 7,05 MW, pentru producerea aburului tehnologic, cu coș evacuare gaze arse cu H=12 m și Ø =0,85 m
- arzătoarele cilindrului Yankee (2 buc), putere termică 2x 3770 KW= 7540 KW cu coș evacuare gaze arse cu H=12 m și Ø =0,8 m

**7.3.1** Activitatea de fabricare a hârtiei intră sub incidența reglementărilor privind comercializarea certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră, prezenta autorizație neincluzând condiții referitoare la utilizarea eficientă a energiei, în conformitate cu prevederile Art. 9 (2) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

**7.3.2** Titularul va asigura utilizarea eficientă a energiei în instalațiile auxiliare, urmărind folosirea echipamentelor cu eficiență energetică mare, reducerea utilizării directe a aburului prin integrarea proceselor și sisteme de recuperare a căldurii și respectarea programului de revizii tehnice.

## **8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT**

### **8.1 DESCRIEREA AMPLASAMENTULUI**

#### **8.1.1 Localizarea amplasamentului**

**Amplasamentul instalației:**

- Dej, str. Henri Coandă, nr. 4A, județul Cluj.
- **coordonate geografice:** 47° 6'21.23"N, 23°54'12.57"E
- **coordonate STEREO 70:** X= 416782.2, Y= 623484.79

situat în intravilanul localității Dej, în vecinătatea Parcului industrial ARC Parc Dej, în afara zonei protejate.

Terenul pe care se află instalația este proprietatea METALICPLAS DISTRIBUTION SA și are suprafața totală de 31595 mp (suprafața măsurată 31603 mp), conform CF nr. 57102.

Pe acest teren se mai află instalația de fabricare a hârtiei tissue deținută de societatea METALICPLAS IMPEX SA și instalația de prelucrare a hârtiei (converting) ce aparține societății SAMUS CONSTRUCTII.

Accesul la teren se face din DN1C, pe strada Henri Coandă.

Hala de fabricație - SECȚIA TISSUE, suprafața construită =4402,0 mp

Regimul de înălțime: parter și parțial parter + 1 nivel

Hala de fabricație SECTIA CONVERTING, suprafața construită = 4934,45 mp



Regim de înălțime: parter

### 8.1.2 Unități structurale în funcțiune

Instalația a fost proiectată, construită și este operată astfel încât să prevină poluările accidentale prin identificarea pericolelor, clasificarea riscurilor posibile și implementarea unui plan de acțiune în vederea prevenirii poluării prin:

- asigurarea unor dimensiuni corespunzătoare, eficiente a instalațiilor pentru procesele tehnologice prevăzute a se realiza;
- utilizarea unor materiale potrivite pentru asigurarea unei bariere impermeabile pe toate suprafețele identificate cu risc de scurgeri accidentale a produselor chimice - toată suprafața pe care se desfășoară activitatea este betonată;
- optimizarea controlului procesului pentru a reduce simultan mai mulți poluanți și a menține emisii scăzute prin folosirea calculatoarelor de proces;
- menținerea eficienței unităților tehnice ale mașinii de hârtie și a tehnicilor de depoluare asociate prin aplicarea programelor de mentenanță;
- apele uzate tehnologice sunt epurate în stația de epurare;
- distanțele de protecție față de zonele rezidențiale sunt respectate.

## HALA DE PRODUCȚIE

### Instalații, utilaje, caracteristici

#### Utilajele, instalații pentru producerea hârtiei tissue

Procesul	Utilaje componente	Caracteristici
Alimentare	Bandă transportatoare baloți -cu foarfeci pneumatice pentru îndepărtare sârmă	Lungime = 24 m, lățime = 1,2 m, viteza 2-10 m/min, putere 7,5 KW; putere: 4KW putere: 2x1,1 KW
	Destrămător de joasă consistență 6-8%, cu: - Rotor cu vane - Placă filtru perforată	Rezervor de 20 mc, diametru 2800mm - timp ciclu 22 min - gauri 15 mm
Linia de destrămare, formată din:  - linia de fibră lungă (35 t/zi)	Rezervor de golire și agitator fibră lungă	Rezervor de 80 mc Agitator cu 3 palete și diametru de 1250 mm putere motor 30 kw
	Epurator de înaltă densitate-consistență fibră 4-6 %	Capacitate de epurare: 800 l/min Cu trapă descărcare refuzuri Cu vană tip ghilotină
	Rafinor dublu disc- 2 buc., consistență fibră 4-6%	-cu cutie de nivel constant și valvă pentru control debit -diametru disc 660 mm, discuri din fontă și nichel -cu rotor pentru cele 2 discuri - motor = 200 kW

Procesul	Utilaje componente	Caracteristici
<b>- linia de fibră scurtă FS (75 t/zi)</b>	Rezervor de golire cu agitator pentru fibră scurtă	volum V = 80 mc, cu fund înclinat, diametrul de 1250mm cu agitator cu 3 palete, putere motor = 30 KW
	Epurator de înaltă densitate, consistență fibră 4 - 6%	- capacitate de epurare 2000 l/min - cu trapă de descărcare refuzuri cu vană tip ghilotină
	Enstriper, consistență fibră 4 - 6%	- diametru 297 mm - cu discuri găurite putere motor 110 KW
<b>- linia de brac (30 t/zi)</b>	Pulperul de brac de sub mașina de hârtie (UTM)	Volum 10 mc -cu agitatoare cu diametrul de 750 mm, putere75KW -cu sprizuri de apă grasă și control de debit -descărcare pastă brac prin sită perforată
	Epurator de înaltă densitate, consistență fibră 4-6%	- capacitate de epurare 800 l/min - cu trapă de descărcare refuzuri cu vană tip ghilotină
	Enstriper, consistență fibră 4-6%	putere motor 55 KW - cu discuri găurite diametru 297 mm
<b>Sistemul circuitului scurt al mașinii de hârtie</b>	Sistem de reglare a proporției de material fibros, consistență fibră 4-6%	Linia FS și linia FL vor alimenta rezervorul de amestec al mașinii cu ajutorul sistemului de reglare material fibros, compus pentru fiecare linie din debitmetru și vană
	Rezervor de amestecare și agitator	Rezervor de 50 mc Agitator cu diametru 1000 mm de tip cu 3 palete, putere 18,5 KW
	Rafinor de egalizare dublu disc, consistență fibră 4 -6%	Diametru discuri 660 mm Cu discuri din fontă și nichel, S6026 Putere motor 200 KW, Cu rotor
	Rezervor mașina și agitator, consistența fibra 4-6%	Rezervor de 50 mc, cu baza înclinată Agitator cu diametru 1000 mm, cu 3 palete, putere 18,5 KW
	Rezervor de apă grasă, canalizari aferente	Rezervor de 12 mc +60 mc, canalizări aferente din beton
	Pompă de alimentare mașină	Debit pompare 55000 l/min Putere motor 2x406KW
	Centrisorter –sortizor sub presiune	Diametrul coș 1000 mm Diametrul găurilor 2mm Capacitatea hidraulică:55000 l/min Putere motor: 45 KW
	Sortizor vibrator,consistență maximă fibră 4, 5%	Lațime sită 500 mm Perforare 3,5 mm Presiune apă spălare 1 atm Putere motor 0,9 KW

Procesul	Utilaje componente	Caracteristici
<b>Sistem recuperare fibră și linia de apă</b>	Unitate de flotație	Capacitate de flotație 4500 l/min Diametru 6900 mm, Din otel inox Cu sistem de dozare chimicale Solide maxim intrare 1500 ppm Solide maxim ieșire 50-100 ppm Consistență namol 2-3% Cu racletă rotativă pentru îndepărtare nămol Rezervor de nămol
	Rezervoare de apă din beton	Canal de apă grasa nr. 2 de sub mașina de hârtie cu V=60 mc Rezervor apă grasă = 12+ 60 mc Rezervor filtrat limpede =120 m filtru superclarificator cu Q = 1150 l/min Rezervor apă superfiltrată, V =45 mc Rezervor material recuperat V=6mc
	Instalatie pompare apă și pastă	Din fonta cu rotor de otel
<b>Mașina de hârtie tissue</b>	<b>Capacitate producție 82 A.U. t/zi</b> Lățime bandă 2850 mm Viteză maximă 1600 m/min 6 % umiditate <b>Materia primă: celuloza 100% (fibra scurta si lunga)</b>	
	Cutia de lansare - tronson conic pentru admisie material - cu reglarea poziției de impact a jetului	Tip A Celli, într-un singur strat Capacitatea hidraulică 54000 l/min Lățime lansare 2910 mm Debit recirculare 5%
	Secțiunea de formare: Valț pieptar, Valțurile de conducere a sitei, Valț de formare, Valț aspirant, Sprituri, Valțul de conducere a sitei și postav, Valțul de tensionare, Șabăre, Deflectoare și instalații de recuperare fibră, scări și pasarele	Tip CRESCENT FORMER Lățime sită 2950 mm Lungime sită 16170mm Tensionare sită 10 kN/m
	Secțiunea preseii: Valțul preseii aspirante, Valțuri postav, Sprituri, Valț de ghidare a postavului pe mașină, Controlul întinderii postavului, 3 Șabăre, Sistem de condiționare a postavului, Sprit cu jet de apă care taie refilatura umedă, scări și pasarele	Lățime postav 3000 mm Lungime postav 38000 mm Presiunea pe linia de presare dintre valțuri 90 kN/m Tensionare postav 4 kN/m



Procesul	Utilaje componente	Caracteristici
	Secțiunea de uscare: - Cilindru uscator Yankee: cu sistem de îndepărtare condens, manta, ax rotativ și sifoane, valț curbat pentru tensionarea hârtiei și șabăr de răzuire, șabăr de creponare și șabăr de curățare, pasarele	Diametru 4572 mm Lungime 3276 mm
<b>Înfășurător</b>	- Toba înfășurătorului, Cadru - Încărcător automat de tamburi - Brațe primare și secundare - Șabăr - Șine - Dispozitiv de frânare - Indicator de diametru al bobinei - Tamburi de înfășurare - Dispozitiv de pornire pentru tamburi	Diametrul maxim 2800 mm - 8 tamburi de înfășurare de 335 mm - 6 tamburi de înfășurare de 305 mm
<b>Bobinator</b>	-Secțiunea de desfășurare: desfășurătoare pentru reglare putere, Sistem de stabilizare banda de hârtie, Valțuri pentru conducerea benzii de hârtie, - Secțiunea de tăiere: grup de cuțite de tăiere, Sistem de întindere/tensionare banda de hârtie, - Secțiunea de înfășurare: Tobe de bobinare, Dispozitive de ghidare, Mandrine pentru tuburi, sistem pentru controlul densității rolei, Deflectori, Sistem de aspirație refilatură, Sistem expulzare rolă, Masă de coborâre	Lățime maximă Jumbo rolă 2850 mm Diametrul maxim Jumbo rolă 2950 mm Cuțite tăiere 18 Viteza de funcționare 1500 m/min
<b>Sistem de abur și condens</b>	Termocompresor cu poziționar pneumatic și filtru de aer Supapă de control a presiunii aburului cu dispozitiv de comandă/acționare pneumatică format din: transmițer de presiune, regulator de presiune, valvă de siguranță, traducător de debit, separator primar, separator secundar, pompă de condens	

Procesul	Utilaje componente	Caracteristici
<b>Hotă și sistem de termoventilație</b>	Hota DUO-SYSTEM: două cutii de suflare a aerului (una în partea umedă și una în partea uscată a mașinii), cu placa perforată cu duze la bază, placa superioară și țevi de întoarcere - <b>2 arzătoare cu puterea de 3770 kW/arzător</b> Diametru cilindrului: 3600 mm Combustibil: gaz natural Temperatura max. aer: 420°C Viteză aer 130 m/s Sistemul de termoventilație format din: 2 ventilatoare centrifugale pentru recirculație: debit aer 15 mc/s, putere 200 kW/ventilator 1 ventilator centrifugal pentru exhaustare: debit aer 8,5 mc/s, putere 37 kW 2 ventilatoare centrifugale pentru combustie aer: debit aer 1,4 mc/s, putere 37 kW/ventilator Schimbător de căldură din aluminiu	
<b>Sistem de recuperare praf la mașina tissue</b>	Ventilator de aspirație centrifugal: 15 mc/s Hota Canopy	
	Scrubber sau separator praf, cu pompă descărcare nămol, format din: - rezervor cilindric - ușa pentru inspecție - suport	rezervor cilindric cu diametru: 2400 mm Cerințe pentru apă: < 2% conținut de solide Alimentare cu apă: 250 l/min la 1 bar Descărcare nămol: 200 l/min
<b>Sistem de recuperare praf la bobinator</b>	Ventilator de exhaustare	Tip: centrifugal Debit: 45000 mc/h Putere motor: 160 kW Temperatură 45°C
	Scrubber/ separator praf	Rezervor cilindric cu diametru: 2400 mm Cerințe pentru apă: <2% continut de solide Alimentare cu apă: 250 l/min la 1 bar Descarcare nămol: 200 l/min
	Pompă Venturi	Putere: 5,5 kW
	Pompă de descărcare nămol	Putere: 5,5 kW
<b>Sistem de încălzire hală mașină</b>	Schimbător de căldura (al doilea)	Serpentină abur 1500 KW încălzire la temperatura de ~ 60°C.
<b>Ventilație prin tavan</b>	12 ventilatoare de exhaustare debit: 10 mc/s, Putere: 37 kW/ fiecare 3 ventilatoare centrifugale debit: 50.000 mc/h, Putere: 37 kW/ fiecare Serpentină de abur putere maxima 1500 KW	
<b>Sistem de vacuum</b>	3 Pompe de vacuum cu inel de lichid Debit: 125 mc/min; Putere motor: 160 kW rezervor separator, construit din otel inox AISI 304, pentru recirculare apă inel	
<b>Electrificare</b>	Motoare de curent alternativ (MCA), motoare de curent continuu (MCC), Cabli și poduri de cabli, transformatoare Temperatura maxima pentru statiile electrice: 40°C. Tensiunea de alimentare a motoarelor si actionarea: 400V/660 V Tensiunea de control a MCC-urilor (dulapuri de joasa tensiune): 230 V AC cu punct neutru, cu impamantare directa)	



Procesul	Utilaje componente	Caracteristici
<b>Sistem de control și automatizare proces - DCS</b>	<i>Pentru sistemul de preparare material fibros:</i> 1 statie operator, monitor color 1 buc. x 21" <i>Pentru masina tissue:</i> 2 statii operator, monitoare color 2 buc. x 21", 1 buc. imprimanta color 1 statie de comanda principala, monitor color 1 buc. x 21", sistem de diagnosticare	
<b>Sistem de control al calitatii - QCS</b>	QCS-ul productiei este conectat la aceleasi monitoare precum DCS-ul. Sistemul include urmatoarele functii: -Controlul pasteii cu care se alimenteaza masina -Controlul umiditatii pe directie transversala si longitudinala -Control gramaj pe directia longitudinala	
<b>Mașină de ambalat și etichetat cu cod de bare</b>	Cu: valțuri cauciucate, dispozitiv de tensionare film folie, sistem de cântărire, sistem de imprimare etichetă și panou de comandă.	
<b>Mașinile de rectificare lame</b>	Mașină de rectificat lamă șabăr	Motor pompa - de 0,16 kW. - unitate de sustinere lama -pentru lame pana la 20 mm –grosime
	Mașină de rectificat cuțite circulare	-diametrul mandrinei magnetice: 300 mm -motor roată de rectificare: 2,2 kW -diametrul roții de rectificare: 150 mm
<b>Sistem de extracție tamburi</b>	Extractor mobil cu șine, pentru extragerea tamburilor din bobina de hârtie formată pe înfășurător: cu transmisie șurub-piuliță, cu auto-gresare, cu motoreductor.	Putere: 3 kW
<b>Centrala termică</b>	Cazan de abur – 1 buc	Combustibil gaz natural Presiune abur: 15 bar; Debit abur: 8000 kg/h temperatura abur saturat: 190/70 <sup>0</sup> C arzător ciclonic C sistem de evacuare gaze arse prin coș cu H=12 m și D=0,85 m <b>Putere instalată 7050 KW</b>
	Sistem de dedurizare apă: 2 buc	Cu schimbatori de ioni cu gel tip rășină cationica în ciclu sodic Caracteristici apă tratată: - Duritate totala: °F 25 - Salinitate totala: ppm CaCO3 300 - Substante organice: ppm KmnO4 <8 - Conținut de fier: absent - Aspect: limpede
	Rezervor preparare automata soluție salină	capacitate: 200 l
	Dezaerator termic	Cilindric orizontal, din otel inox



Procesul	Utilaje componente	Caracteristici
<b>Sistemul de aer comprimat</b>	Compresoare de aer: 2 buc	Tipul compresorului: 100%, fara ulei Capacitate: 10 m <sup>3</sup> /min, fiecare unitate. Presiunea de lucru: 7 bar Motor de curent alternativ: 45 kW fiecare Raciere motor: cu apa Nivelul maxim al zgomotului: 67 dB (cu carcasa de reducere zgomot)
	Rezervor aer 1 buc	Capacitate: 5000 l
	Filtru aer: 1 buc	Capacitate: 7 mc/min
	Uscătorul: 1 buc.	Tip: uscare prin refrigerare Punct de condensare: 40 <sup>o</sup> C Presiunea de lucru: 7 bar
<b>Gospodaria de ulei</b>	Centrala de ungere	Rezervor de 1500 l și instalatii in sistem inchis
	Centrala ulei hidraulic (pentru înfășurător, bobinator, mașina de ambalat, extractor tamburi, destrămator brac)	4 Rezervoare a câte 50 l și sistem închis de pompare ulei

#### Utilajele pentru producerea prosoapelor de hârtie și a roletelor de hârtie igienică

Proces	Utilaje componente	Caracteristici/descriere
<b>Desfășurare hârtie</b>	Desfășurător	Are 3 desfășurătoare formate din: cadrul mașinii, elementul de desfășurare (brațe, curele), elementul de prindere (mandrina) și sistemul de evacuare a tubului - diametrul bobinei de bază = 2500-3000 mm - viteza de funcționare = 700-900 m/min - câte un set de 4 tamburi pentru fiecare desfășurător. - Motor de 30 KW - Sistem de desfășurare cu 2 curele - Sistem automat de stabilizare a tensiunii colii de hârtie - Detector pentru ruperea colii de hârtie

Proces	Utilaje componente	Caracteristici/descriere
Tipărire	Unitate de tipărire/imprimare	<p>Element extrem de compact care permite tipărirea colii în 1-2 culori, compus dintr-un cadru metalic pe care este montat un valț de gravare cu unitățile de imprimare egal distanțate amplasate în jurul lui; fiecare unitate de imprimare este compusă dintr-un valț clișeu montat pe o pereche de cadre mobile pivotante anilox din ceramică; pe cadrul valțului anilox se află un șabăr pivotant; o pereche de cilindri hidraulici controlează închiderea și deschiderea elementului, în timp ce șabărul este închis și deschis manual; șabărul este un element cameră-închisă în care cerneala este pompată, orice exces de cerneală fiind returnat în rezervorul de pompare; este echipat cu un dispozitiv pneumatic pentru blocarea/deblocarea lamei.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Viteza de producție = 650 – 900 m/min</li> <li>- Motor de 65 KW</li> <li>- Diametru tobă de imprimare = 350 mm</li> <li>- Diametru valț clișeu = 241 mm</li> <li>- Diametru valț ceramic = 265,8 mm</li> <li>- Rezervor de cerneală cu pompă pentru fiecare culoare</li> <li>- Detector pentru ruperea colii de hârtie</li> </ul>
Gofrare	Unitate de gofrare	<p>Formată din: cadru; valțurile întinzătoare; 2 unități de gofrare; sistem de spălare și lubrifiere a suprafeței valțurilor; unitatea de lipire formată din valț clișeu, valț anilox, șabăr, valț de presare și valț antrenat;</p> <p>Viteza de producție = 600-650 m/min</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Diametru valț gofrare = cca 400 mm</li> <li>- Diametru valț cauciuc = 350 mm</li> <li>- Diametru valț clișeu = 266 mm</li> <li>- Diametru valț ceramic = 240 mm</li> <li>- Motor = 95 KW</li> </ul>
Bobinare	Bobinator	<p>Bobinatorul automatizat compus din: unitatea de perforare, unitatea de aplicare a lipiciului pe tub, unitatea de transfer</p> <p>Viteza: până la 650 m/min,          Producția de suluri: 28 suluri /minut,          Diametru lumânare = 90 – 160 mm</p> <p>Lungimea de perforare pentru hârtia igienică cuprinsă între 105-140 mm, iar pentru prosoapele de bucătărie între 210-280 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valț perforat rotativ cu 1- 4 șabăre</li> <li>- Valț perforat fix cu 2 șabăre cu mișcare axială</li> <li>- Motor = 80 KW</li> </ul>

Proces	Utilaje componente	Caracteristici/descriere
<b>Acumulare lumânări</b>	Acumulator lumânări	Structură metalică ce conține un transportor cu pinioane acționat cu un lanț care transportă căușele în care sunt depozitate lumânările de hârtie formate pe bobinator. Înmagazinează max. 300 lumânări cu diametrul cuprins între 90-150 mm; viteza de acumulare de până la 40 suluri/minut. Motor = 4 KW
<b>Încărcare</b>	Încărcător lumânări	Constituit din două cadre turnate din oțel atașate de acumulator și fixate strâns între ele cu ajutorul unor distanțiere late. Lanțul transportor, care transportă în căușe sulurile de la acumulator, se oprește și sulurile sunt încărcate în 1,2,3 sau 4 linii de unde se duc la cuțitul circular Diametru lumânare = max 150 mm
<b>Tăiere</b>	Cuțit de tăiere circular	Cuțit orbital ptr. tăierea lumânărilor de hârtie la dimensiunea programată, funcție de produsul care fabrică și de cerința clientului Viteza de tăiere este de 210 tăieri/minut pentru hârtia igienică și 125 tăieri/minut pentru prosoape. - Diametru lamă de tăiere circulară = 480-610 mm - Motor = 40 KW
<b>Ambalare/baxare</b>	Mașina de ambalare și baxare	automatizată, ambalează în folie formate cu 1 nivel și 2 niveluri cu role pe pachet în pachete de 2 + 10 bucăți, ambalate în baxuri, funcție de cerința clientului Ambalarea: - 4 canale pentru intrare produse - Diametru role hârtie igienică = 90-150 mm - Diametru role prosop = 90-280 mm - Material de ambalare = polietilenă de 25-50 microni. Baxarea: - Viteza = cca 20 cicluri/min - Dimensiuni de ambalare: 350x360x180mm–850x1000x345 mm



Proces	Utilaje componente	Caracteristici/descriere
<b>Paletizare</b>	Mașina de paletizat	<p>Formează paleți din mai multe baxuri. Cuprinde un Robot Fanuc cu Dragon pentru a stivui pachete și baxuri de produse finite din hârtie tissue. "DRAGON" pregătește stivuirea pachetelor, iar robotul Fanuc paletizează pachetele pe straturi (rânduri), formând coloane pe paleți; prin manevrarea unui sistem cu vacuum așează straturile intermediare de hârtie de ambalaj pentru stabilitatea paletului; programarea paletizării se face de la un tablou de comandă portabil. Formează paleți din mai multe baxuri.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Orientare: pe latura lungă sau pe latura scurtă</li> <li>- Linie 1-2 flancuri de ambalare</li> <li>- Tipul și dimensiunea paletului = europalet</li> <li>- Înălțimea paletului cu produse = 2300 – 2500 mm</li> <li>- Greutatea paletului cu produse = 250 – 550 kg</li> <li>- Viteza de ieșire a paletului = 12-16 paleți/oră</li> <li>- Sistem complet automatizat format din 2 roboți: paletizorul care face 8 cicluri/min și robotul Dragon care face 20 cicluri/min</li> </ul>
<b>Infoliere paleți</b>	Sistem de înfoliat paleți	<p>Sistem care ambalează automat cu folie stretch paleții pe cele patru părți, format din: clește de prindere a foliei instalat pe marginea platformei rotative, aparat de sudare la cald a foliei stretch și perie ptr. presarea pe palet</p> <p>Tensionarea foliei se controlează de către un dispozitiv cu comandă pneumatică, cu posibilitatea de reglare a presiunii, rezultând o strângere a straturilor de folie pe produs fără deformarea lui.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Capacitate = 45 paleți/oră cu 10 rotiri sau 43 paleți/oră cu 11 rotiri</li> <li>- Grosime folie film de înfășurare = 19 microni</li> <li>- Grosime folie film capac = 60 microni</li> <li>- Înălțime palet complet = 2500 mm</li> <li>- Sistem complet automatizat</li> </ul>
<b>Fabricare tuburi</b>	Mașina de fabricat tuburi	<p>Structură principală care susține dornul de înfășurare, unitatea de formare, unitatea de tăiere și un sistem de descărcare a tubului format; utilizează două benzi de carton la o viteză de producție de maxim 165 m/min</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Număr benzi/tub = 2-3</li> <li>- Diametrul tubului = 35-50 mm</li> <li>- Lungime tub = 1500-5500 mm</li> <li>- Motor = 35 KW</li> </ul>
<b>Stocare tuburi</b>	Unitate de stocare tuburi	<p>Stocază tuburile de hârtie fabricate pe "mașina de fabricat tuburi", tuburi care constituie suportul pentru bobinarea hârtiei tissue. Capacitatea de stocare = 900 tuburi</p>

Proces	Utilaje componente	Caracteristici/descriere
	Compresor	Asigură alimentarea separată cu aer a fiecărui echipament din componența instalației de converting

### Utilajele pentru fabricarea servetelelor ZZ

Proces	Utilaje componente	Caracteristici
Formare pliuri	Mașina de formare pliuri	Rola de hârtie tissue cu gramaj de 20-40 gr/mp este desfășurată și pliată cu o viteză de 80-100 m/min pentru prelucrarea în faza următoare.
Tăiere la format	Cuțit de tăiere	Asigură tăierea pe lățime, funcție de formatul dorit. - viteza de funcționare = 80-100 tăieturi/min - lungimea de tăiere = 350-1250 mm
Ambalare	Mașina de ambalare	Ambalarea în pachete și apoi în cutii sau baxuri, funcție de solicitarea cilentului.

### Utilajele pentru fabricarea batistutelelor

Proces	Utilaje componente	Caracteristici
Desfășurare	Valțul de bază	- diametru valț = 1100 – 1400 mm - lățime hârtie pe valț = 400-450 mm - gramaj hârtie = 13-18 gr/mp
Gofrare	Unitatea de gofrare	Valț de gofrare pentru imprimarea formelor (modele) pe coala de hârtie și a-i conferi volum.
Calandrare	Calandrul	2 valțuri care asigură luciul sau satinajul hârtiei.
Pliere	Unitatea de pliere	Pentru plierea (împăturirea) produsului.
Ambalare	Mașina automată ambalare batistute	Ambalarea în pachete și apoi în cutii sau baxuri, funcție de solicitarea cilentului. - viteza de funcționare = 180-250 pac/min
Ambalare	Mașina automată de etichetare	Etichetarea pachetelor pentru asigurarea trasabilității și identificării: - viteza de funcționare = 180-250 pac/min - lățime etichetă = max. 50 mm
Ambalare	Transportor de evacuare	Asigură evacuarea pachetelor/baxurilor de la mașina de ambalare spre mașina de înfoliere.
Ambalare	Mașina de înfoliere	Realizează ambalarea paleților în folie, pentru transport și protective cu folie de polietilenă cu grosimea de 50 microni.

#### 8.1.3. Unități structurale auxiliare:

Instalație de tratare apă industrială este compusă din:

-celulă de flotație( capacitate 1500 l/min), echipament de aerare, instalație de dozare reactivi de flotație, linia apei: canal de apă grasă de la mașina de hârtie, L=250 m, base de colectare



ape uzate din canalele de pe circuite, rezervor de apă grasă V=115 mc, rezervor filtru limpede V=55 mc, rezervor de apă filtrată V=45 mc, rezervor nămol V=16 mc, instalație de filtrare cu fitru presă (presa de nămol) 2000 kg/24 h, instalație de pompare apă și pastă;

-filtru sub presiune cu spălare automată pentru filtrarea particolelor dificil de îndepărtat, debit de filtrare 60 mc/h, presiune 10 bari, temperatura de operare 1-60°C, număr lemte de filtrare 11, finețe unități de filtrare 100 μm.

Nămolul rezultat în celula de flotație este colectat într-un rezervor V=12 mc, trecut în filtru presă, stocat temporar în container V=20 mc, eliminat la un depozit autorizat.

### **Instalații de ardere pentru producerea aburului industrial și a energiei termice**

- centrală termică cu puterea totală instalată de 7,05 MW, combustibil gaz metan, amplasată în incinta instalației, într-o încăpăre separată de restul spațiilor prin pereți și planșee incombustibile, prevăzută cu detector de scurgeri de gaze;

- hotele de uscare ale cilindrului Yankee, combustibil gaz metan, sunt prevăzute cu 2 arzătoare, cu puterea de 3,77 MW fiecare.

### **Instalația de compresoare** formată din:

-2 compresoare fără ulei, cu capacitatea de 10 m<sup>3</sup>/min fiecare, presiunea de lucru 7 bar;

- un rezervor de 5000 l, prevăzut cu filtru de aer și uscare prin refrigerare, presiunea de lucru- 7 bar.

**Gospodăria de ulei** - cuprinde Centrala de ungere (rezervor de 1500 l și instalații în sistem închis) și Centrala ulei hidraulic (4 rezervoare a câte 50 l și sistem închis de pompare ulei pentru înfășurător, bobinator, mașina de ambalat (extractor tamburi) și pentru destrămător braț.

### **8.1.4. Magaziile de pe amplasament:**

Pentru depozitare pe amplasament sunt amenajate următoarele spații speciale:

**Depozitul produse finite:** spațiu amenajat în hala de producție, în zona înfășurătorului și mașinii de bobinare.

**Depozit de chimicale:** în halele de producție în zone marcate, aproape de instalațiile de dozare pe flux.

Pentru stocarea substanțelor/preparatelor chimice operatorul aplică următoarele măsuri, în concordanță cu cerințele celor mai bune tehnici disponibile din Documentul de referință privind emisiile din stocare, ediția iulie 2006, respectiv ale concluziilor celor mai bune tehnici disponibile din domeniul fabricării celulozei, hârtiei și cartonului-2015:

- depozitarea separată a substanțelor chimice spontan inflamabile în stare umedă și a agenților de oxidare, în spații uscate, pentru reducerea riscului de producere a incendiilor, marcarea spațiilor de depozitare a acestora, pentru a evita utilizarea apei la stingerea incendiilor;

- evitarea contaminării solului sau a apei prin stropiri sau scurgeri accidentale de produse chimice prin impermeabilizarea tuturor suprafețelor zonelor de depozitare/manipulare a acestora;

- stocarea substanțelor/preparatelor chimice se face în hala de producție, în depozitul de chimicale amplasat lângă stația de epurare, prevăzut cu sifon de scurgere și/sau canale de colectare scurgeri în caz de fisurare a recipientilor de depozitare;

- aprovizionarea cu materii prime se face ritmic, astfel încât să fie redus la minim timpul de depozitare pe amplasament a chimicalelor



- există instrucțiuni și proceduri pentru cazuri de incendii sau situații de urgență.

## **8.2. DESCRIEREA ACTIVITĂȚILOR ȘI PROCESELOR**

**Capacitatea de producție a instalației de fabricare a hârtiei tissue**, este de cca. **82 t/zi**, aceasta însemnând cca. 27.000 tone/an hârtie Tissue sub formă de semifabricat bobinat la diverse dimensiuni, comercializat ca atare pe piața internă și externă și/sau se prelucreează în continuare în instalația numită generic „Converting”, pentru obținerea unor produse finite: hârtie igienică, șervețele și prosoape pentru bucătărie și batistuțe.

### **8.2.1. Descrierea fluxului tehnologic de producție autorizat:**

#### **Procesul tehnologic de fabricare a hârtiei tissue**

**Recepție, depozitare materie primă:** celuloza rășinoase (fibră lungă) FL și celuloza foioase (fibră scurtă) FS, sub formă de coli stivuite în baloți; se încarcă pe banda transportoare și se trimite în pulper (destrămător).

**Destrămarea, prepararea, epurarea, măcinarea și sortarea materialului fibros:** în pulper are loc procesul de destrămarea cu ajutorul unui sistem de agitare. Pentru realizarea procesului, aici se introduce apă grasă, rezultată din etapele următoare ale procesului tehnologic.

*Linia de fibră scurtă:* celuloza fibră scurtă (din lemn de foioase) se destramă în pulper cu ajutorul unui sistem de agitare până la o consistență de 6%, pasta obținută diluându-se apoi cu apă grasă rezultată din etapele următoare ale procesului tehnologic colectată în rezervorul de apă grasă și pompată prin pompa de diluție, până la consistența de 4,5%, necesară intrării pastei în rezervorul de stocare a pastei fibră scurtă. Din rezervorul de stocare, pasta este condusă la epuratorul de înaltă consistență, unde se diluează până la o consistență de 3,5%, cu apă limpezită, intră apoi în enstiper pentru defibrilarea fibrei și stocarea ei în rezervorul de amestec fibră lungă și fibră scurtă.

*Linia de fibră lungă:* celuloza fibră lungă (din lemn de rășinoase) se destramă în hidrapulperul de celuloză până la o consistență de 6%, diluându-se apoi cu apă grasă rezultată din etapele următoare ale procesului tehnologic colectată în rezervorul de apă grasă și pompată prin pompa de diluție, până la o consistență de 4,5%, necesară intrării pastei în rezervorul de stocare a pastei fibră lungă. Din rezervorul de stocare, pasta este condusă la epuratorul de înaltă consistență, unde se diluează până la o consistență de 3,5%, cu apa limpezită și apoi intră în rafinor, de unde cu o consistență de 3,5% se stochează în rezervorul de amestec fibră lungă și fibră scurtă. Din rezervorul de amestec, pasta este stocată în rezervorul mașinii. Între cele două rezervoare este montat un rafinor de egalizare a fibrelor unde are loc o măcinare a amestecului de fibre, obținându-se un grad de măcinare de 24°SR. Pasta de hârtie intră în cutia de nivel constant, de unde cu pompa de material (pompa Fan) la o diluție de 0,3% este trecută prin centrisorter cu trapă automată pentru refuzuri, pentru o sortare fiind apoi introdusă în cutia de lansare a mașinii.

Cele două linii livrează materialul prelucrat în proporții ajustabile în mod automat, în rezervorul de amestec, apoi în rezervorul mașinii. Între cele două rezervoare este montat un rafinor de



egalizare a fibrelor.

*Linia de brac:* bracul rezultat de pe mașina de hârtie ca refilatură, prin ruperea colii, bobine rezultate din neîncadrarea la format, schimbarea șabărului de creponare, bracul rezultat de la bobinator, se destramă în destrămatorul de brac de sub mașină, până la o consistență de 6%. Pasta se diluează cu apa grasă din rezervorul de apă grasă prin pompa de diluție, până la consistență de 4,5%, necesară intrării ei în rezervorul de stocare a bracului; din rezervorul de stocare, pasta este condusă la epuratorul de înaltă consistență, unde se diluează până la consistență de 3,5%, cu apă limpezită și apoi intră în enstiper, pentru defibrilarea fibrei și stocarea ei în rezervorul de amestec fibră lungă și fibră scurtă.

### **Lansarea, formarea și uscarea benzii de hârtie**

Pasta de hârtie este lansată în cutia de lansare, formată din două compartimente de lansare, unul superior pentru fibră scurtă și celalalt inferior pentru fibră lungă, cu posibilitate de lansare între sită și postav într-un sistem Crescent Former, după care banda de hârtie este preluată de postav, realizându-se o deshidratare între 15-20%; cutiile sugare deshidratează pasta până la o consistență de 30%, apoi, după presa sugară, banda de hârtie are o consistență de 40-45%. Uscarea hârtiei se face pe cilindrul uscător Yankee alimentat din interior cu abur produs de centrala termică, iar în exterior uscarea se face cu aer cald produs de hotele de mare randament.

De pe cilindrul Yankee hârtia se desprinde cu șabarul de creponare, după care trece la înfășurător.

Apa grasă de la mașina de hârtie este fie trimisă în rezervorul de apă grasă, prin canalul de dezaerare, fie tratată în celula de flotație, pentru recuperarea fibrei și epurarea apei, care se recirculă în proces.

### **Înfășurarea, bobinarea și ambalarea bobinelor de hârtie**

După uscare, hârtia este preluată de înfășurător, obținându-se tamburi cu greutatea între 2,5-3,5 tone, care sunt prelucrați pe bobinator în 1, 2 sau 3 straturi, la formatele cerute. Bobinele sunt ambalate în folie stretch și sunt coborâte cu ajutorul liftului mașinii de ambalat, pentru a fi depozitate.

Hârtia tissue, bobinată la diverse dimensiuni, se comercializează ca atare pe piața internă și externă sau se prelucurează în continuare în instalația numită generic „**Converting**”, pentru obținerea unor produse finite: hârtie igienică, șervețele și prosoape pentru bucătărie și batistuțe.

### **Procesul tehnologic de prelucrare a hârtiei tissue în hârtie igienică și prosoape de bucătărie**

- materia primă - hârtie tissue cu gramaj între 14 și 40 g/m<sup>2</sup> și cu creponaj 8 – 28 %;
- capacitate de producție: 40 tone/zi; cca. 12000 tone/an.
- lățimea benzii de hârtie la desfășurătoare: = 2500/2750 mm;
- viteza de funcționare a unității de gofrare și laminare = 650 m/min;
- viteza de funcționare la fieăstrăul de tăiere (cuțit orbital)= 210 tăieri/minut pentru hârtie igienică și 125 tăieri/minut pentru prosoape
- viteza acumulatorului de suluri = 40 suluri/minut cu diametrul de 90-150 mm.

Principalele faze tehnologice de prelucrare a hârtiei tissue în hârtie igienică și prosoape de bucătărie:



- ▶ Alimentarea desfășurătoarelor cu bobine și rularea bobinelor pe desfășurătoare - bobine de hârtie tissue cu diametrul de maxim 3000 mm se așează pe desfășurătorul mașinii;
- ▶ Tipărirea colii de hârtie în 1 - 2 culori – se realizează în unitatea de tipărire/imprimare.
- ▶ Etapa de gofrare – în unitatea de gofrare hârtia tissue primește volum; se gofrează unul sau mai multe straturi de hârtie tissue, pentru producerea de hârtie igienică sau prosoape de bucătărie;
  - ▶ Bobinarea rolor și tăierea la format - în unitatea de bobinare (bobinatorul automatizat); se formează o rolă de hârtie (lumânare) care are lungimea bobinei inițiale. Rolele sunt apoi colectate într-o altă secțiune a liniei tehnologice, care se numește acumulator de lumânări (capacitate max 300 lumânări), apoi sunt dirijate către încărcătorul de suluri, de unde sunt alimentate pe 4 canale la cuțitul circular, unde sunt tăiate la formatul hârtiei igienice, respectiv al prosopului.
  - ▶ Ambalarea și baxarea – pe mașinile specializate, unde produsul finit este ambalat în folie de polietilenă termo-sudabilă, în diferite tipuri de împachetări, conform cerințelor clienților
  - ▶ Paletizarea – pe sistemul de paletizare automat; baxurile se așează pe rând cu primul robot, iar rândurile sunt preluate cu un alt robot și sunt așezate pe palet unul peste altul; operația este complet automatizată și se repetă până se ajunge la înălțimea setată a paletului.
  - ▶ Înfolierea -se ambalează automat cu folie stretch paleții care vin pe linie.
  - ▶ Fabricarea tuburilor de hârtie - pe mașina de tuburi, utilizând role de carton care se înfășoară în 2-3 straturi lipite între ele cu clei, se confecționează tuburile cilindrice pentru rolarea hârtiei igienice și a prosoapelor.

#### **Procesul tehnologic de fabricare a șervețelor ZZ:**

- Capacitate producție pentru instalație = 800 tone/an, cca 3 tone/zi.
- Materia primă = hârtie Tissue cu gramaj între 20 și 40 g/m<sup>2</sup> și cu creponaj 8 – 28 %;
- Viteza mecanică = 80 – 100 m/min

Principalele faze tehnologice de prelucrare a hârtiei tissue în șervețele ZZ:

Coala de hârtie defășurată de pe rola principală de hârtie tissue (materia primă) cu o lățime egală cu lățimea produsului finit x numărul de canale ale mașinii, este tăiată în 1 – 5 benzi, trece prin dispozitivul de pliere (cu palete/valțuri) și prin unitatea de gofrare apoi urmează tăierea pe lățime la formatul solicitat cu ajutorul cuțitului de tăiere și apoi ambalarea pe mașina de ambalat. Ambalarea șervețelor se face în funcție de specificațiile cerute în comanda de fabricație, cu un număr diferit de bucăți. Baxarea pachetelor, stivuirea și paletizarea baxurilor și înfolierea paleților se realizează în funcție de cerințele clienților.

#### **Procesul tehnologic de fabricare a batistuteilor:**

- Capacitate producție pentru instalație = 600 tone/an, cca. 2 tone/zi.
- materia primă = hârtie Tissue cu gramaj între 13 și 35 g/m<sup>2</sup> și cu creponaj 8 – 28 %;
- 8-10 batistute/pachet
- Viteza de funcționare = 180 – 250 pac/min

Principalele faze tehnologice de prelucrare a hârtiei tissue în batistute:

Rola de hârtie tissue (materia primă) se desfășoară de pe valțul de bază și este trecută prin unitatea de gofrare unde se conferă volum hârtiei. Urmează calandrarea care presupune trecerea hârtiei printr-un calandru format din două valțuri presate, unde se conferă, hârtiei, luciu sau satinaj. După asigurarea calităților de finisare a suprafeței, hârtia este pliată în



unitatea de pliere și tăiată la formatele solicitate de clienți.

Ambalarea se realizează cu mașina automată de ambalare în pachete de 8-10 buc. Pachetele se ambalează în baxuri de câte 10 bucăți, iar baxurile de ambalează în folie sau în cutii, funcție de solicitarea clientului. Se execută apoi etichetarea cu mașina automată de etichetare după care cu ajutorul transportorului de evacuare baxurile ajung la mașina de înfoliere.

**CONDIȚII** privind operarea instalației de fabricare a hârtiei tissue, conform concluziilor celor mai bune tehnici disponibile (BAT) din Documentul de referință pentru producerea celulozei, hârtiei și cartonului (2015)

Cerinte- concluzii BAT pentru producerea celulozei, hârtiei și cartonului	Conformarea instalației Metalicplas Distribution SA
<i>BAT constă în aplicarea principiilor de bună gospodărire pentru a reduce la minimum impactul procesului de producție asupra mediului, utilizând o combinație a tehnicilor următoare</i>	
Selecția și controlul atent al substanțelor chimice și al aditivilor	Operatorul selectează și controlează atent substanțele chimice și aditivii folosiți. Aplică proceduri de selectie a materiilor prime si de introducere a noilor chimicale in procesul tehnologic
Analiza intrărilor-ieșirilor împreună cu un inventar al substanțelor chimice, incluzând cantitățile și proprietățile toxicologice	Operatorul analizeaza periodic substanțele chimice și aditivii utilizați, eventual înlocuirea substanțelor potențial dăunătoare prin folosirea de alternative mai puțin dăunătoare. Exista inventar al chimicalelor utilizate in proces, precum si monitorizarea intrarilor-iesirilor. Sunt solicitate periodic fise cu date de securitate cu up-datarea informatiilor referitoare la clasificare, etichetare, fraze de risc si de securitate
Reducerea utilizării substanțelor chimice la nivelul minim cerut de specificațiile privind calitatea produsului final	Operatorul aplică sistem de control al intrărilor-toate intrările de chimicale sunt controlate și analizate din punct de vedere al influenței acestora asupra calitatii apei și a chimismului părții umede a mașinii de hârtie. Sunt monitorizate consumurile specifice pe unitate de produs, verificandu-se incadrarea in retele de fabricatie
Evitarea utilizării de substanțe periculoase (de exemplu, agenți de curățare sau dispersie sau agenți tensioactivi care conțin nonilfenol etoxilat) și înlocuirea cu alternative mai puțin nocive	Operatorul nu utilizează substanțe periculoase care se bioacumulează
Reducerea pătrunderii de substanțe în sol prin scurgere, depunere din aer și depozitare necorespunzătoare a materiilor prime, produselor sau reziduurilor	Materiile prime și auxiliare se depozitează în spatii de depozitare amenajate, impermeabilizate. Materialele lichide se depozitează în recipiente etanși, verificați periodic Deseurile sunt depozitate in containere, pubele



	sau recipienti etanși.
Elaborarea unui program de management al scurgerilor și extinderea izolării surselor în cauză, împiedicând astfel contaminarea solului și a apelor subterane	Prin programul de revizii anuale se examinează starea impermeabilizării incintelor, a zonelor de depozitare. Toate materiile prime și produsele finite sunt stocate temporar în spații închise, betonate, în interiorul halelor sau pe platforme acoperite.
Proiectarea corespunzătoare a conductelor și a sistemelor de depozitare, pt. a menține suprafețele curate și a reduce necesitatea spălării și curățării	Toate spațiile de depozitare materii prime și auxiliare, precum și produse finite, sunt amenajate corespunzător.

- Operatorul va urmări optimizarea continuă a activităților individuale și a proceselor pe linia tehnologică, prin raportarea permanentă a intrărilor și ieșirilor la rezultatele atinse prin cele mai noi tehnici în domeniu;

- Operatorul va urmări minimizarea pierderilor de proces și a consumului de apă prin:

- recircularea apelor cu conținut ridicat de celuloză (apă grasă);
- îmbunătățirea managementului apei;
- cunoșterea exactă a consumului de apă și a calității pe categorii de utilizări;
- utilizarea apei limpezite în spălări care nu impun o puritate specială a apei, prin recirculare în proces.
- aplicarea de tehnici de ultra-filtrare pentru tratarea internă a apelor uzate.
- monitorizarea fluxului recirculat prin măsurare și analize de laborator, în vederea determinării performanțelor de separare și calitate a apelor.

- Este obligatorie optimizarea continuă a intrărilor (consumurile de materii prime și utilități) comparativ cu valorile de referință stabilite, conform prevederilor BAT pentru industria celulozei și hârtiei, ediția decembrie 2001, secțiunea 6.4.

Operatorul va realiza un sistem de monitorizare a datelor, care va include:

- identificarea unei persoane sau a persoanelor responsabile cu evaluarea și luarea de măsuri cu privire la intrări;

- măsurile ce trebuie luate pentru informarea responsabililor despre funcționarea instalației, inclusiv alertarea operatorilor, în mod rapid și eficient, în cazul variațiilor de la funcționarea normală a acesteia

- alte investigații, pentru a stabili și explica de ce s-au înregistrat abateri de la performanța normală, respectiv de la valorile de referință externe.

### **8.3. ACTIVITĂȚI AUXILIARE**

Pe lângă procesul tehnologic principal sunt organizate activități auxiliare pentru întreținere, reparații, proiectare, analize chimice și asigurare de utilități (agent termic, aer comprimat, apă, energie electrică), tratare apă industrială și apă uzată.

#### **8.3.1. Alimentarea cu apă tehnologică**

Alimentarea cu apă necesară procesului de producție se face din sursa subterană (bazin de captare și înmagazinare) și din drenul de captare pe malul stâng a râului Someșul Mic.



### 8.3.2. Producerea aburului industrial și a energiei termice

Energia termică și aburul tehnologic sunt asigurate de o centrală termică cu puterea totală instalată de 7,05 MW amplasată în incinta instalației, într-o încăpere separată de restul spațiilor prin pereți și planșee incombustibile, prevăzută cu detector de scurgeri de gaze. Hotele de uscare ale cilindrului Yankee sunt prevăzute cu 2 arzătoare, cu puterea de 3,77 MW fiecare.

Toate utilizează drept combustibil gazul metan. Echipamentele au toate avizele și omologările necesare pentru a putea funcționa în siguranță.

### 8.3.3 Producerea aerului comprimat

Aerul comprimat necesar proceselor tehnologice de bază va fi asigurat de instalația de compresoare prin intermediul a 2 compresoare fără ulei, cu capacitatea de 10 m<sup>3</sup>/min, fiecare unitate și presiunea de lucru 7 bar, cu stocarea aerului comprimat într-un rezervor de 5000 l prevăzut cu uscător, cu uscare prin refrigerare cu presiunea de lucru 7 bar.

### 8.3.4. Laboratorul de analize chimice

În cadrul laboratorului se vor executa monitorizări pe flux, analize de ape reziduale evacuate și analize de calitate pentru materiile prime: umiditate pentru celuloză, grad de alb, cantitate de impurități și lungimea de rupere a fibrei.

### 8.3.5. Epurarea apelor tehnologice uzate rezultate din proces

- descriere la cap. 9.2.1.

### 8.3.6 Recuperarea materialelor și minimizarea deșeurilor

Pentru gestionarea deșeurilor operatorul aplică măsuri, în scopul prevenirii/reducerii cu prioritate a pierderilor de materiale și reutilizării deșeurilor prin:

- Uscarea reziduurilor și nămolului până la aducerea lor în stare ultra-solidă
- Minimizarea generării deșeurilor solide și reutilizarea acestora prin reintroducerea în circuit a materialelor refofosibile, în măsura în care este posibil.
- Reducerea pierderilor de fibră prin recuperarea acesteia și reintroducerea în proces
- Recuperarea și recircularea apelor uzate

## 9. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

### 9.1. AER

#### 9.1.1. Emisii dirijate

Sursa principală de emisii de poluanți atmosferici pe amplasament o constituie gazele de ardere provenite de la arderea gazului metan în **centrala termică proprie** (P=7050 KW), care produce aburul tehnologic pentru cilindrul Yankee și încălzirea spațiilor de producție

Alte surse de emisii dirijate nesemnificative în raport cu sursa principală sunt constituite de:

- gazele de ardere provenite de la arzătoarele din hala de fabricație hârtie Tissue (cele 2 arzătoare ale cilindrului Yankee, pe gaz natural, fiecare de 3770 KW), dotate cu sistem de control al temperaturii aerului de recirculare și sistem de ventilație centrifugal;



- pulberile în suspensie de natură celulozică (în interiorul halei de producție) de la mașina Tissue, din zona înfășurătorului de hârtie;

- pulberile în suspensie de natură celulozică (în interiorul halei de producție) din zona bobinatorului de hârtie.

Emisiile de poluanți atmosferici de la instalațiile sunt reținute, evacuate și dispersate în aer după cum urmează:

Nr. crt.	Faza de proces	Poluanți	Denumirea/tipul instalatiei de tratare	Sisteme de evacuare / Coordonate geografice	Caract. fizice surse	
					Înălțime (m)	Diametru (m)
1.	Uscarea hârtiei la mașina de hârtie - 2 arzătoare X 3770 KW	CO, NOx, SO2, pulberi, vapori, COV	Hota cu recuperare aer cald și sistem de recuperare condens (vapori)	Cos dispersie X=623582.04 m Y=416922.181 m	12 m	0,8 m
2.	Arderea gazului natural - centrala termică, putere 7050 KW	CO, NOx, SO2, pulberi	Nu sunt necesare instalatii suplimentare de tratare	Coș dispersie X=623603.494 m Y=416925.847 m	12 m	0,85 m
3.	Sistem de recuperare praf la înfășurator mașina de hârtie	pulberi	Hota Canopy Scruber Venturi	X=623588.895 m Y=416921.648 m	12 m	0,8 m
4	Sistem de recuperare praf la bobinator	pulberi	Scruber Venturi	X=623607.42 m Y = 416915.803 m	12 m	0,8 m

**9.1.2 CONDIȚIE:** Operatorul are obligația să utilizeze și să mențină în stare optimă de funcționare toate instalațiile de reținere, depoluare, evacuare și dispersie a poluanților rezultați din activitățile desfășurate pe amplasament cu care sunt dotate sursele de emisii dirijate identificate.

**9.1.3. CONDIȚIE:** Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

**9.1.4. CONDIȚIE:** Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare/evacuare a poluanților (sistem de depoluare afectat, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

**9.1.5. CONDIȚIE:** Activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea va fi reluată numai după remedierea defecțiunii.

## 9.2. APĂ

Operatorul gestionează apele tehnologice uzate generate, cu respectarea concluziilor privind



cele mai bune tehnici disponibile (BAT) din Documentul de referință pentru producerea celulozei, hârtiei și cartonului (2015), astfel:

- Minimizarea consumului de apă se face prin creșterea cantității de apă recirculată și îmbunătățirea managementului apei.
- Instalația este prevăzută cu celulă de flotație pe circuitul de recuperare al mașinii și stație de epurare cu celulă de flotație și filtru de nămol.
- Celula de flotație, echipament care recuperează fibra celulozică din apele tehnologice, reprezintă o tehnică superioară agreată ca tehnică BAT, pentru tratarea internă a apelor grase.
- Apa limpezită este reutilizată și recirculată în proces și în spălări care nu impun o puritate specială a apei..
- S-au adoptat tehnici de ultra-filtrare pentru tratarea internă a apelor uzate.
- Se realizează monitorizarea fluxului recirculat prin măsurare și analize de laborator, în vederea determinării performanțelor de separare și calitatea apelor de spălare.

## 9.2.1 Instalații pentru tratarea apelor rezultate de pe amplasament

### 9.2.1.1. Instalații pentru tratarea apelor tehnologice uzate

Apele tehnologice uzate, reprezentate de apele rezultate din diverse etape ale procesului tehnologic și apele rezultate de la igienizarea halei, sunt parțial recirculate în proces, după tratarea pentru recuperarea fibrei utile, în echipamente de pe instalația de fabricare a hârtiei și în stația de epurare; surplusul de apă tratată este evacuat în emisar natural (Valea Chiejdului).

Apele de proces sunt colectate și tratate în funcție de proveniența lor, astfel:

- apele tehnologice din zona mașinii de hârtie sunt colectate și pretratate în celula de flotație de pe circuitul mașinii de hârtie, pentru recuperarea fibrei; apa limpezită este recirculată în proces.
- apele din bașe, colectate prin canalizarea tehnologică cu Dn=800 mm, sunt dirijate către stația de epurare (Q=1500 l/min), sunt tratate fizico-chimic, apoi sunt evacuate în emisar (Valea Chiejdului).

Celula de flotație din circuitul de recuperare fibră al mașinii are rolul de a recupera fibra, pentru a o reintroduce în proces, respectiv epurarea-limpezirea apei și recircularea în proces. Unitatea de flotație de mare randament funcționează pe principiul flotării particulelor solide (fibra de celuloză). O parte din apa încărcată cu fibră de celuloză (apă grasă) colectate în bazinele de 12, respectiv 60 mc, se utilizează pentru destrămătorul de celuloză și destrămătorul de brac de sub mașină, iar o parte este pompată în celula de flotație a mașinii. Unitatea de flotație constă dintr-un rezervor circular, cu diametru de 6900 mm, iar apa este tratată din centru către fundul secțiunii cilindrice. Materialul grosier, precum aglomeratele mari și impuritățile ușoare pot pluti pe suprafață imediat. Materialul flotat este îndepărtat cu o racletă rotativă și este descărcat gravitațional din racletă la secțiunea centrală a celulei de flotație. Capacitatea de flotare este de 4500 l/min.

Controlul nivelului în celulă se realizează cu un transmiter electronic de nivel și o vană de reglaj la ieșire. Intreaga suprafață a rezervorului celulei care vine în contact cu apa este cu autocurățare în timpul funcționării prin sistem cu lame de raclare pentru margini și partea inferioară a rezervorului. Componentele solide rezultate sunt îndepărtate continuu cu racleta din partea inferioară și transportate într-un rezervor colector, pentru evacuare periodică. Îndepărtarea nămolului este realizată de către un raclor cu o cupă compusă din două părți, montat pe o unitate de transport a acesteia. Are loc o curățare continuă a părților laterale și

a părții inferioare a rezervorului, curățare realizată de niște lame de răzuire atașate unei unități transportoare Performanța unității de flotație cu sistem de dizolvare -aer (eficiență a aerului saturat de până la 80-90% chiar și atunci când se tratează apă care are un conținut ridicat de suspensii solide) este asigurată de tipul sistemului de dispersie a aerului, respectiv sistemul dublu de injecție.

Fibra recuperată este trecută într-un rezervor de fibră recuperată cu volum de 6 mc, de unde este reintrodusă în proces. Apa limpezită ajunge într-un rezervor cu volum de 120 mc, de unde o parte este reintrodusă în proces, iar cealaltă parte este trecută printr-un filtru superclarificator cu  $Q = 1150$  l/min, apoi într-un rezervor de apă superfiltrată cu volum de 45 mc, de unde reintră în circuitul mașinii.

Stația de epurare a apelor uzate tehnologice funcționează astfel:

Apele uzate colectate prin canalele de pe circuite și apele de spălare a zonei aferente instalațiilor, sunt colectate în rezervoare semiîngropate și cu ajutorul a trei pompe cu  $Q = 2500$  l/min sunt pompate în rezervorul de apă de epurat cu  $V = 115$  mc; de aici trec în celula de flotație, unde sub acțiunea aerului comprimat (7 bar), în prezența adosurilor de floclulare (floclulant 1- 2 l/min și coagulant 9- 10 ml/min), se produce floclurarea particulelor solide (fibră de celuloză). Celula de flotație funcționează identic cu cea de pe circuitul mașinii. Filtratul limpede din celula de flotație ajunge într-un rezervor de filtrat cu volum de 55 mc. De aici este trecut prin filtrul cu spălare automată, de unde preaplinul este evacuat în emisar (Valea Chiejdului).

Apa tratată în celula de flotație a stației de epurare intră în filtru cu elemente filtrante pe la partea inferioară a carcasei acestuia. Se crează un curent parțial al apei nefiltrate în zona ascendentă a filtrului, care curge în elementele cilindrice de filtrare prin capetele deschise. Apa curge prin elementele cilindrice de filtrare din exterior spre interior. Particulele organice și anorganice din apă sunt reținute în interiorul elementelor cilindrice de filtrare. Apa filtrată iese prin flanșă situată în partea de sus a carcasei filtrului.

În timpul ciclului de spălare inversă a filtrului, inițiat de presiunea diferențială, elementele de filtrare, care sunt deschise la ambele capete, sunt spălate alternativ în secvența de sus în jos, fără nici o întrerupere a operației de filtrare.

Nămolul din celula de flotație se colectează într-un rezervor cu  $V = 16$  mc, de unde este trecut la un filtru presă cu capacitatea de 2000 kg/24 h. Materialul rezultat din filtrul presă, cu o uscăciune cuprinsă între 40 – 60% este depozitat temporar în containere de 20 mc, până este evacuat prin operatori autorizați.

**După epurare în stația Metalicplas Distribution SA, apa este evacuată în Valea Chiejdului, prin intermediul rețelei de canalizare de pe platformă, ce aparține societății Metalicplas Impex SA.**

**9.2.1.2. Apele pluviale convențional curate:** Apele pluviale convențional curate de pe acoperișul halei sunt preluate de jgheaburi și burlane prin intermediul unei rețele pluviale interne confecționată din țevă PVCKG cu Dn 315 – 500 mm și sunt dirijate spre bazinul de înmagazinare apă pentru uz tehnologic.

Apele pluviale de pe întreagă platformă industrială se colectează prin rețele administrate de



societatea Metalicplas Impex SA, trec prin separator de produse petroliere, apoi se descarca în emisar.

**9.2.1.3. Instalații pentru epurarea apelor menajere**

- nu se tratează pe amplasament;

Apele uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare și vestiare, sunt colectate printr-o rețea internă de canalizare ape uzate menajere executată din tuburi PVCKG cu diametrul cuprins între Dn 100 – 110 mm și sunt deversate în rețeaua de canalizare a parcului industrial prin intermediul Samus Construcții SA, care la rândul ei este preluată de rețeaua de canalizare publică existentă în zonă.

**9.2.2. CONDIȚIE:** In cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării instalațiilor de reținere, evacuare și dispersie a poluanților, operatorul va respecta următoarele:

- va sista în cel mai scurt timp posibil faza procesului tehnologic generatoare de poluanți, până la remedierea situației.
- va notifica, în cel mai scurt timp: APM Cluj, GNM - Comisariatul Județean Cluj, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data repunerii în funcțiune a instalației/echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- va păstra înregistrări despre toate aceste incidente;

**9.2.3. CONDIȚIE:** Activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea va fi reluată numai după remedierea defecțiunii.

**9.2.4.** Operatorul activității deține planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile, conductele subterane și rigolele perimetrare și Programul de inspecție și întreținere a acestora.

**9.2.5.** Toate bazinele de colectare a apelor uzate trebuie etanșate corespunzător pentru a preveni contaminarea solului și implicit a apei freatică.

**9.2.6.** Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apelor pluviale de pe amplasament sau în afara acestuia.

**9.3. SOL**

**9.3.1. Surse de poluare:**

- scurgeri accidentale de substanțe chimice;
- poluanți din efuenți gazoși.

**9.3.2. CONDIȚIE:** pentru reducerea riscului de contaminare a solului, operatorul va asigura depozitarea materiilor prime, a deșeurilor rezultate din activitatea de producție numai pe suprafețele betonate existente în magazinele/depozitele aferente.

**9.3.3.** Operatorul va respecta următoarele măsuri pentru evitarea poluării solului:

Punct vulnerabil	Metoda de evitare a poluării solului
Rețele de canalizare subterane	- verificarea conductelor de evacuare a apelor uzate tehnologice, a pompelor, a etanșeității flanșelor și ventilelor și repararea sau schimbarea lor după caz.
Depozitare deșeuri menajere, deșeuri tehnologice, etc.	- depozitarea numai în spații betonate, prevăzute cu containere de depozitare





Punct vulnerabil	Metoda de evitare a poluării solului
Căii de acces	- întreținerea corespunzătoare a căilor de acces betonate sau asfaltate

#### 9.4 ZGOMOT

9.4.1. Operatorul a identificat sursele semnificative de zgomot:

- Transportul materiilor prime, auxiliare și a produselor finite în cadrul amplasamentului;
- Eventuale exploatări necorespunzătoare ale cazanului, cu purjarea aburului în atmosferă și generare de zgomot, datorită presiunii;
- Sistemul de vid;

9.4.2. Operatorul asigură minimizarea zgomotului prin aplicarea următoarelor măsuri:

- utilajele și instalațiile (ex compresoarele, pompele de vid, sistemele de exhaustare etc) au atenuatoare de zgomot;
- operarea instalației se face numai cu ușile halei închise;
- optimizarea graficului livrărilor (prin minimizare) și ajustarea timpilor de livrare;
- aplicarea unui plan de verificare periodică a surselor de zgomot, în cadrul planului general de întreținere.

#### 9.5. ALTE DOTĂRI

- platformele de depozitare, căile de acces, platformele de staționare, pardoselile din spațiile de producție sunt betonate;
- linia tehnologică este amplasată în hală închisă și acoperită;
- sistem automat de ventilare generală a halei de producție format din ventilatoare care trimit aerul cald între tavanul fals și acoperiș de unde prin difuzori amplasați în tavanul fals, este introdus în hală. Pe partea opusă acestor ventilatoare există alte ventilatoare axiale care aspiră aerul dintre tavane și suflă aerul cald la nivelul operatorilor. Aerul umed din hală este extras și evacuat în atmosferă cu ajutorul ventilatoare axiale amplasate în perete.

### 10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT - **CONDIȚII:**

#### 10.1. AER

##### 10.1.1. Emisii din surse dirijate

Emisiile în aer de la fabricile de hârtie și carton neintegrate sunt, în principal legate de sistemele de generare a energiei, adică de diferite tipuri de cazane de abur și centrale termice, și nu de procesul de fabricare a hârtiei propriu-zis.

10.1.1.1. În desfășurarea activității autorizate, operatorul va asigura respectarea următoarelor valori limită de emisie, stabilite pe baza celor mai bune tehnici disponibile din domeniul fabricării hârtiei pe mașinile de hârtie, folosind ca materie primă celuloza gata preparată, a caracteristicilor tehnice ale instalației și a condițiilor locale de mediu.

A) Emisiile de pe linia de producție:



Faza de proces/sursa	Poluanți	Valori limită, mg/Nmc* (conform Ord. MAPPM nr. 462/1993)
Uscarea hârtiei/ arzătoare cilindru Yankee	CO NOx SO <sub>2</sub> pulberi totale COV total	100 350 35 5 ≤150 mg/ m <sup>3</sup>
Bobinator (Scrubber Venturi)	Pulberi totale (ptr. debit masic >0,5 kg/h)	< 50 mg/m <sup>3</sup>
Înfășurător (Scrubber Venturi)	Pulberi totale (ptr. debit masic >0,5 kg/h)	< 50 mg/m <sup>3</sup>

Valorile limită se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3%.

**B) Emisiile de la centrala termică:**

Sursa de emisie	Parametru	Valori limită, mg/Nmc* (conform Ord. MAPPM nr. 462/1993)
coș de evacuare: - centrală termică	pulberi totale	5
	oxizi de sulf SOx (exprimați în SO <sub>2</sub> )	35
	oxizi de azot NOx (exprimați în NO <sub>2</sub> )	350
	monoxid de carbon (CO)	100

\* valorile se raportează la un conținut de 3% oxigen în efluentul gazos

**10.1.1.2.** Nicio emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu.

**10.1.2. Calitatea aerului**

Indicatorii de calitate a aerului datorati emisiilor din activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să depășească valorile limită stabilite prin Legea nr. 104/ 2011 privind calitatea aerului înconjurător.

**10.2 APĂ**

**10.2.1.** Apele tehnologice epurate în stația de tratare a societății Metalicplas Distribution SA se evacuează în emisar prin aceeași conductă cu cele provenite de la Metalicplas Impex SA.



**10.2.2. Apele subterane:** calitatea apelor subterane din puțurile de hidroobservație

Determinări	Unitate de măsură	Rezultate determinări (Raport de încercare 796/22.06.2015)	Valori de prag Ordin 621/2014
Cloruri	mg/l	91,0	250
Nitriți	mg /l	SLQ (<0.05)	0,5
Nitrați	mg /l	1,98	-
Fosfați	mg/l	SLQ (<0.05)	0,5
Sulfati	mg/l	61,0	250
NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	mg NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> /l	SLQ (<0.02)	1,1
Cadmium	mg/l	SLQ (<0.0006)	0,005
plumb	mg/l	0,0038	0,01

**10.2.3.** Nicio emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în apă, semnificative pentru mediu.

**10.2.4.** Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

**10.2.5.** Incărcarea și descărcarea materialelor trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor și scurgerilor.

**10.2.6.** Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni sau minimiza emisiile de poluanți în apă, în special prin structurile subterane.

**10.2.7.** Intocmirea și actualizarea programelor de prevenire și combatere a poluărilor accidentale este obligatorie.

**10.3. SOL**

**10.3.1.** Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezenți în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși valorile de referință - pragurile de intervenție pentru terenuri cu folosință mai puțin sensibilă prevăzute prin Ordinul MAPPM 756/1997 pentru aprobarea reglementării privind evaluarea poluării mediului:

Indicator	Valori normale (mg/kg substanță uscată)	Praguri de alertă (mg/kg substanță uscată)	Praguri de intervenție (mg/kg substanță uscată)
Cupru	20	250	500
Zinc	100	700	1500
Total hidrocarburi din petrol	<100	1000	2000
Crom total	30	300	600
Sulfati	-	5000	50.000
Plumb	20	250	1000
Cadmium	1	5	10

**10.3.2.** Se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul și implicit apa, în caz contrar se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor.



**10.3.3.** Încărcarea și descărcarea de materiale, materii prime, auxiliare și deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri lichide sau dispersii de pulberi și gaze.

**10.3.4.** Operatorul are obligația să dețină în depozit o cantitate corespunzătoare de substanțe adsorbante, adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse.

**10.3.5.** Operatorul trebuie să planifice și să realizeze, cel puțin o dată la 3 ani, revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, bazine, cămine și guri de vizitare, etc.

## **10.4. ZGOMOT**

**10.4.1.** Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de **65 dB(A)**, la valoarea curbei de zgomot **CZ 60 dB**, conform STAS 10009/88- Acustica în construcții- Acustica urbană- limite admisibile ale nivelului de zgomot.

**10.4.2.** La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis: **50 dB(A) în timpul zilei, respectiv 40 dB(A) în timpul nopții, corespunzător curbei de zgomot de 45 dB, respectiv 35 dB**, conform Ord. MS nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și recomandări privind mediul de viață al populației, art. 17.

**10.4.3** În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot

**10.4.4.** Activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să producă zgomote în afara amplasamentului, în locații sensibile la zgomot, care depășesc condițiile prezentei autorizații.

**10.4.5.** Operațiile generatoare de zgomot se vor desfășura numai în hală sau în zonele special destinate sau se vor lua măsuri de ecranare a surselor de zgomot.

## **10.5 MIROS** – nu este cazul

Titularul se va asigura ca toate operațiile de pe amplasament, în special conducerea proceselor din stația de epurare a apelor uzate tehnologice să fie realizate în așa fel încât emisiile și mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului dincolo de limitele amplasamentului.

## **11. GESTIUNEA DEȘEURILOR**

Pentru gestionarea deșeurilor operatorul aplică prevederile celor mai bune tehnici disponibile din domeniul fabricării celulozei și hârtiei-2015, în scopul prevenirii/reducerii cu prioritate a pierderilor de materiale și reutilizării deșeurilor, astfel:

- uscarea reziduurilor și a nămolului până la aducerea lor în stare ultra-solidă
- minimizarea generării deșeurilor solide și reutilizarea prin reintroducerea în circuit a materialelor refofosibile, în măsura în care este posibil
- reducerea pierderilor de fibră prin recuperarea acesteia și reintroducerea în proces
- recuperarea și recircularea apelor uzate
- identificarea la sursă și separarea deșeurilor.

### **11.1. Deșeuri produse, colectare, stocare temporară**



**11.1.1 Deșeuri nepericuloase**

Denumirea deșeului	Codul deșeului	Proveniența deșeului	Cantitatea estimată (tone/an)	Stocare temporară	Mod de gestionare
Fibre, nămoluri de la separarea mecanică cu conținut de fibre	03.03.10	Proces de producere hârtie tissue	500	Rezervor metalic	valorificare prin operatori autorizați
Nămoluri de la epurarea efluenților proprii	03 03 11	Epurare ape tehnologice	700	Containere de 20 mc	eliminare prin operatori autorizați
Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	Ambalare materii prime și auxiliare	1,5	Selectiv/recipienti de plastic de 1 mc	valorificare prin operatori autorizați
Ambalaje de plastic	15 01 02	Ambalare materii prime și auxiliare	6	Selectiv/recipienti de plastic de 1 mc	valorificare prin operatori autorizați
Ambalaje de lemn	15 01 03	Ambalare materii prime și auxiliare	3	Selectiv/ vrac, acoperit	valorificare prin operatori autorizați
Deșeuri metalice feroase și neferoase	15 01 04	Ambalare-legare baloți de materii prime	50	Selectiv/recipienti, container	valorificare prin operatori autorizați
Deșeuri textile (postavuri uzate)	20 01 11	Proces de producere hârtie tissue	5	Selectiv/recipienti de plastic de 1 mc	valorificare prin operatori autorizați
Deșeuri de tonere	08 03 18	Imprimante	0,02	Selectiv/recipienti de plastic de 1 mc	eliminare prin operatori autorizați
Deseuri de DEEE	16 02 16	Instalatiile de iluminat	0,001	Selectiv/recipienti de plastic de 1 mc	valorificare prin operatori autorizați
Deșeuri de hârtie și carton	20 01 01	Activități administrative	0,02	Selectiv/recipienti de plastic de 1 mc	valorificare prin operatori autorizați
Deșeuri menajere	20 03 01	Personal	1,1 mc/lună	Selectiv/pubele sau containere de plastic	eliminare prin operatori autorizați

**11.1.2. Deșeuri periculoase**



Denumirea deșeului	Codul deșeului	Proveniența deșeului	Cantitatea estimată (tone/an)	Stocare temporară	Mod de gestionare
Soluții apoase de spălare de la instalația de converting	08 01 19*	spălări programate părți componente (valțuri de tipărire, tăvi colectoare colorant, bazin prepar.colorant)	3	recipienți de plastic de 1 mc	valorificare prin operatori autorizați
Uleiuri uzate minerale neclorurate	13 02 05*	echipamente tehnologice	0,7	spațiu delimitat/ butoaie metalice	eliminare prin operatori autorizați
Uleiuri uzate hidraulice	13 01 10*	echipamente tehnologice	0,5	spațiu delimitat/ butoaie metalice	eliminare prin operatori autorizați
Filtre de ulei și aer	15 02 02*	stația de compresoare	0,05	Selectiv/recipienți de plastic de 1 mc	eliminare prin operatori autorizați
Ambalaje contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	ambalare materii aux. (saci de la sodă, diverși reactivi etc)	0,05	Selectiv/recipienți de plastic de 1 mc	eliminare prin operatori autorizați
Becuri și neoane uzate	20 01 21*	instalațiile de iluminat	0,02	Selectiv/ recipienți de carton	eliminare prin operatori autorizați

### 11.2. Deșeuri refolosite:

Fibre, nămoluri de la separarea mecanică cu conținut de fibre	03 03 10	Procesul tehnologic de producere a hârtiei tissue	500	Recipient metalic
---	----------	---	-----	-------------------

În cea mai mare parte sunt reintroduse în circuitele de fabricație.

### 11.3. Deșeuri valorificate/eliminate:



Denumirea deșeului	Codul deșeului	Proveniența deșeului	Cantitatea estimată (tone/an)	Stocare temporară	Mod de gestionare
Fibre, nămoluri de la separarea mecanică cu conținut de fibre	03.03.10	Proces de producere hârtie tissue	500	Rezervor metalic	valorificare prin operatori autorizați
Nămoluri de la epurarea efluenților proprii	03 03 11	epurare ape tehnologice	700	Containere de 20 mc	eliminare prin operatori autorizați
Ambalaje de hartie si carton	15 01 01	Ambalare materii prime și auxiliare	1,5	Selectiv/ recipienti de plastic de 1 mc	valorificare prin operatori autorizați
Ambalaje de plastic	15 01 02	Ambalare materii prime și auxiliare	6	Selectiv/ recipienti de plastic de 1 mc	valorificare prin operatori autorizați
Ambalaje de lemn	15 01 03	Ambalare materii prime și auxiliare	3	Selectiv/ vrac, acoperit	valorificare prin operatori autorizați
Deșeuri metalice feroase și neferoase	15 01 04	Ambalare-legare baloți de materii prime	50	Selectiv/ recipienti, container	valorificare prin operatori autorizați
Deșeuri textile (postavuri uzate)	20 01 11	Proces de producere hârtie tissue	5	Selectiv/recipienti de plastic de 1 mc	valorificare prin operatori autorizați
Soluții apoase de spălare de la instalația de converting	08 01 19*	Spălări programate părți componente (valțuri de tipărire, tăvi colectoare colorant, bazin prepar.colorant)	3	Recipienti de plastic de 1 mc	valorificare prin operatori autorizați
Uleiuri uzate minerale neclorurate	13 02 05*	Echipamente tehnologice	0,7	Spațiu delimitat/ butoaie metalice	eliminare prin operatori autorizați
Uleiuri uzate hidraulice	13 01 10*	Echipamente tehnologice	0,5	Spațiu delimitat/ butoaie metalice	eliminare prin operatori autorizați
Filtre de ulei și aer	15 02 02*	Stația de compresoare	0,05	Selectiv/recipienti de plastic de 1 mc	eliminare prin operatori autorizați



Denumirea deșeurii	Codul deșeurii	Proveniența deșeurii	Cantitatea estimată (tone/an)	Stocare temporară	Mod de gestionare
Ambalaje contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	Ambalare materii aux. (saci de la sodă, diverși reactivi etc)	0,05	Selectiv/recipienți de plastic de 1 mc	eliminare prin operatori autorizați
Deșeuri de tonere	08 03 18	Imprimante	0,02	Selectiv/recipienți de plastic de 1 mc	eliminare prin operatori autorizați
Deseuri de DEEE	16 02 16	Instalațiile de iluminat	0,001	Selectiv/recipienți de plastic de 1 mc	valorificare prin operatori autorizați
Deșeuri de hârtie și carton	20 01 01	Activități administrative	0,02	Selectiv/recipienți de plastic de 1 mc	valorificare prin operatori autorizați
Becuri și neone uzate	20 01 21*	Instalațiile de iluminat	0,02	Selectiv/recipienți de carton	eliminare prin operatori autorizați

#### 11.4. Depozitarea definitivă a deșeurilor: Eliminarea D1

Deșeuri menajere	20 03 01	De la personalul angajat	1,1 mc/lună	Se elimină pe depozit autorizat prin operatori autorizați
------------------	----------	--------------------------	-------------	---

Pe amplasament este interzisă depozitarea definitivă a oricărui tip de deșeu.

#### CONDIȚII:

11.5. Depozitarea temporară pe amplasament a deșeurilor până la valorificare nu va depăși perioada de 3 ani pt valorificare și 1 an pt eliminare, operatorul având obligația să găsească soluții de valorificare/depozitare definitivă în depozite conforme a acestora.

11.6. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor și în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, va asigura valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.7. Eliminarea sau recuperarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum s-a precizat la punctul 11.3. al prezentei autorizații și în conformitate cu legislația națională. Nu trebuie eliminate/recuperate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.8. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.9. Deșeurile industriale reciclabile: hârtie, ambalaje mase plastice, metale uzate, uleiuri uzate vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:





- Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si deseurilor de ambalaje.
- H.G 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;

**11.10.** În conformitate cu HG nr. 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată și completată cu HG nr. 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest. Materialele de construcție cu conținut de azbest instalate sau care se aflau în funcțiune înainte de 01.01.2005, pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață a acestora. Eliminarea produselor cu conținut de azbest după încheierea ciclului de viață se face cu respectarea condițiilor de stocare temporară în spații închise, protejate împotriva emisiilor de azbest în mediu.

**11.11.** Deșeurile transferate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de către operatori autorizați pentru astfel de activități cu deșeuri. Deșeurile trebuie transportate în conformitate cu prevederile HG nr. 1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, doar de la amplasamentul activității până la amplasamentul de recuperare/eliminare, fără a afecta în sens negativ mediul prin mirosuri dezagreabile, prin împrăștiere sau abandonarea acestora.

**11.12.** Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind astfel de etichetare. În timpul stocării temporare, până la recuperarea sau eliminarea lor, toate deșeurile trebuie colectate/depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate și separate corespunzător.

**11.13.** Operatorul prezentei autorizații are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management ale deșeurilor de pe amplasament, registru care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate APM Cluj ca parte a Raportului anual de mediu.

**11.14.** Operatorul are obligația colectării deșeurilor menajere în mod selectiv și de a utiliza pubele ecologice pentru stocarea temporară a acestora.

## **12. INTERVENȚIA RAPIDĂ/PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ, SIGURANȚA INSTALAȚIEI**

Operatorul are obligația să întocmească și să dețină:

- Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale la folosințele de apă potențial poluatoare,
- Plan de prevenire și management al situațiilor de urgență.



Planurile trebuie revizuite anual și actualizate după cum este necesar. Ele trebuie să fie disponibile pe amplasament în orice moment pentru personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

**12.1 METALICPLAS DISTRIBUTION SA** utilizează în cadrul proceselor tehnologice substanțe chimice periculoase, dar prin cantitățile maxime prezente pe amplasament, declarate, nu se încadrează în prevederile LEGII nr. 59/11.04.2016 privind controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase.

**12.2** Operatorul are obligația, în conformitate cu art. 7, alin. (2) nr. LEGII nr. 59/11.04.2016 privind controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase, de a informa autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului și autoritatea teritorială pentru protecția civilă la apariția următoarelor modificări în activitatea notificată: creșterea semnificativă a cantității sau schimbarea semnificativă a naturii sau a stării fizice a substanțelor periculoase prezente.

### **12.3. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență**

**12.3.1.** Operatorul autorizației deține **Planul operativ de prevenire și management a situațiilor de urgență**, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

**12.3.2.** Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar.

**12.3.3.** Planul care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, trebuie să conțină cel puțin:

- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
- Planul rețelelor de canalizare;
- Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
- Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
- Caracteristicile și amplasarea echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

**12.3.4.** Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

**12.3.5.** Operatorul trebuie să dețină/să asigure mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

**12.3.6.** Operatorul are obligația de a deține și actualiza:

- programe de inspecție periodică și testare
- planuri de urgență pentru accidentele potențiale, care vor include:
  - planurile amplasamentelor
  - procedurile de urgență în cazul scurgerilor de produse chimice și petroliere
  - inspecțiile instalațiilor de depozitare și a zonelor de siguranță
  - liniile directe de management al deșeurilor pentru gestionarea deșeurilor provenite din activitățile de control al scurgerilor
  - identificarea echipamentelor adecvate și asigurarea în mod regulat că acestea sunt disponibile și în stare bună de funcționare
  - asigurarea că personalul este conștient și instruit din punct de vedere a protecției mediului pentru a face față eventualelor scurgeri și accidentelor

- identificarea rolurilor și responsabilităților persoanelor implicate.

#### 12.4 Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.4.1 Operatorul de activitate întocmește un **Program anual de revizii și reparații** pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.4.2. Programul anual de revizii și reparații trebuie reactualizat anual pînă la data de 31 ianuarie a fiecărui an.

12.4.3 Planul de întreținere, revizii și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune societatea (depozitele pentru materii prime și auxiliare; instalații de alimentare cu apă și combustibil; clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat; depozite de deșeuri, etc)

12.4.4 Periodicitatea operațiilor de revizii și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.4.5 Planul de întreținere, revizii și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării
- data efectuării intervenției
- felul intervenției (planificată sau neplanificată)
- tipul operației executate
- responsabilul execuției lucrării
- suma de bani repartizată reparațiilor sau intervențiilor

### 13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII **CONDIȚII**

Conform prevederilor OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea 265/2006, completată de OUG 114/2007, modificată și completată de OUG 164/2008 și a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, operatorul are obligația să realizeze controlul emisiilor de poluanți în mediu.

#### 13.1. MONITORIZARE AER

Punct de emisie sau prelevare probe	Parametrul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
coș de evacuare: - centrală termică	pulberi totale	Semestrial	STAS 10813/76
	oxizi de sulf SOx (exprimați în SO <sub>2</sub> )		SR ISO 10396/2008
	oxizi de azot NOx (exprimați în NO <sub>2</sub> )		SR ISO 10396/2008
	monoxid de carbon (CO)		SR ISO 10396/2008
Coș hote cilindru Yankee	pulberi totale CO NOx SO <sub>2</sub> COV	Anual*	STAS 10813/76 SR ISO 10396/2008 SR ISO 10396/2008 SR ISO 10396/2008 SR EN 13649-2002
Coșuri dispersie scrubere Venturi	pulberi totale	Anual*	STAS 10813/76

Monitorizare COV emisii la partea uscătoare a mașinii de hârtie: Pentru măsurarea periodică a emisiilor de COV se vor utiliza aparate de măsurare și evaluare adecvate, omologate. În



cazul efectuării măsurătorilor periodice sunt necesare cel puțin trei citiri în timpul fiecărui exercițiu de măsurare în condiții de operare care ar putea duce la emisii maxime.

## **13.2. MONITORIZARE APĂ**

Operatorul nu monitorizează calitatea apelor uzate epurate înainte de evacuare în emisar.

Pentru apele tehnologice evacuate în rețeaua Metalicplas Impex SA Dej se vor respecta prevederile acceptului Metalicplas Impex SA de deversare în rețeaua pe care o administrează.

Având evacuare comună cu Metalicplas Impex SA, administrată de acesta, monitorizarea calitatății apelor uzate epurate evacuate în emisar se face conform Autorizației de gospodărire a apelor nr. 190/13.04.2016 modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 34 din 21.01.2015, deținută de Metalicplas Impex SA.

### **13.2.1. Apele tehnologice epurate**

**13.2.1.1.** Modul de monitorizare a apelor ce intră în stația de epurare: se face automonitorizare la indicatorii necesari pentru urmărirea eficienței celulelor de flotație (pH și suspensii).

**13.2.1.2.** Se va calcula lunar randamentul de tratare total al stației de epurare.

**13.2.1.3.** Toate datele rezultate în procesul de epurare (valori inițiale ale poluanților, valori rezultate în urma preepurării, randamente de epurare, cantități de reactivi utilizați pentru tratare, alte date tehnologice) se consemnează în buletinele de analiză și/sau procese verbale.

### **13.2.2. Apele subterane**

Nu este cazul.

**13.2.3. Apele uzate fecaloid – menajere:** indicatorii de calitate, valorile limită ale acestora și frecvența de monitorizare sunt cele stabilite de administratorul rețelei de canalizare;

## **13.3. MONITORIZARE SOL**

Amplasamentul pe care se desfășoară activitatea este betonat. În cazul în care indicatorii analizați din apa subterană depășesc valorile limită admise se va monitoriza și factorul de mediu sol.

Operatorul va realiza cel puțin o monitorizare (**1 probă/la 10 ani**), pentru indicatorii specifici activității (pct. 10.3.1) în zona în zona rampei de descărcare materii prime.

## **13.4. MONITORIZARE DEȘEURI**

### **13.4.1. Deșeuri tehnologice:**

**13.4.1.1.** Operatorul prezentei autorizații are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management ale deșeurilor de pe amplasament, registru care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricărui transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;

- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

**13.4.1.2.** Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase.

#### **13.4.2. Deșeuri de ambalaje:**

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu Ordinul nr. 794/2012.

### **13.5. MONITORIZARE ZGOMOT**

Activitatea desfășurându-se în hală închisă, în vecinătatea altor firme industriale (zonă industrială) nu se impun condiții de monitorizare.

### **13.6. MONITORIZARE MIROSURI**

Prin prezenta autorizație nu se impun condiții de monitorizare. Pe plan național nu există normative care să reglementeze pragurile de miros.

### **13.7. ALTE MONITORIZĂRI**

#### **13.7.1. MONITORIZARE SUBSTANȚE ȘI PREPARATE CHIMICE PERICULOASE**

**13.7.1.1.** Monitorizarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase se va realiza pe cantități și tipuri de substanțe folosite, conform Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 (REACH) privind procedurile de raportare de către agenții economici a datelor și informațiilor referitoare la substanțele și preparatele chimice .

#### **13.7.2 MONITORIZARE PARAMETRII TEHNOLOGICI.**

**13.7.2.1** Operatorul are obligația să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fiecărui flux tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

#### **13.7.3. MONITORIZARE VARIABLE DE PROCES**

- verificarea permanentă a calității materiilor prime și a materialelor auxiliare (buletine de analize eliberate de furnizori, fișe de securitate)
- monitorizare și reglare raport aer/gaz metan pentru minimizarea emisiilor și optimizarea arderii
- monitorizare eficientă instalație de fabricație, inclusiv grad de recirculare al apei grase și gradul de reciclare a fibrei celulozice
- monitorizare consumuri energie electrică, gaz metan, ape utilizate pe amplasament în scopul reducerii acestora.

### **13.8. DATE PRIVIND MONITORIZAREA**

**13.8.1.** Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile specifice din standardele de metodă. Monitorizarea se va efectua prin două tipuri de acțiuni:

- supraveghere din partea organelor abilitate cu atribuțiuni de control
- automonitorizare



**13.8.2.** Prelevarea și analiza probelor privind monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laboratorul propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă, cu respectarea SR EN-15259/2008 pentru emisiile gazoase

**13.8.3.** Monitorizarea emisiilor se va realiza în astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute conform cărților tehnice ale acestora, astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările. Verificarea metrologică se va face de către firme atestate, la intervalele solicitate de acestea.

**13.8.4.** Operatorul va notifica APM Cluj în cazul schimbării modalităților de efectuare a analizelor.

**13.8.5.** În cazul monitorizării emisiilor gazoase, datele de monitorizare se vor completa cu măsurători privind debitul masic, viteza de evacuare a efluentului gazos, temperatura și presiunea.

**13.8.6.** Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculat pentru condiții standard: 293 K și 101,3 k Pa.

**13.8.7.** Automonitorizarea emisiilor în faza de exploatare are ca scop verificarea conformării cu condițiile impuse de autoritățile competente și constă în urmărirea poluanților emiși.

**13.8.8.** Rezultatele automonitorizării se vor verifica prin măsurători paralele efectuate de laboratoare acreditate, cel puțin o dată pe an pentru monitorizările lunare sau trimestriale și cel puțin de două ori pe an pentru monitorizarea continuă. În buletinele de analiză se vor indica standardele aplicate la prelevarea probelor și analiza acestora, aparatura utilizată, calibrate conform normelor naționale. Standardele utilizate, vor fi cele utilizate în U.E. (CEN, ISO) sau naționale care asigură o calitate echivalentă, iar aparatura utilizată va fi verificată metrologic.

**13.8.9.** Operatorul de activitate trebuie să înregistreze într-un registru special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor. Operatorul are obligația de a înregistra și arhiva buletinele de analiză emise de terți.

**13.8.10.** Un raport privind rezultatele acestei monitorizări, în formatul recomandat de autoritatea de mediu, trebuie depus la autoritatea competentă pentru protecția mediului cu ocazia întocmirii Raportului anual de mediu.

**13.8.11.** Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată, pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

**13.8.12.** Frecvența, metodele și scopul monitorizării, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

**13.8.13.** Operatorul autorizației trebuie să asigure persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control accesul sigur și permanent la toate punctele de prelevare și monitorizare.

## **14. RAPORTĂRI LA UNITATEA TERITORIALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA **CONDITII****

### **14.1. Date generale**

- 14.1.1.** Operatorul are obligația să înregistreze on-line în SIM, datele privind activitatea autorizată, datele de monitorizare și emisiile conform registrului EPRT, pe ani de raportare, cu respectarea termenelor pentru sesiunile de raportare stabilite de ANPM.
- 14.1.2.** Operatorul autorizației trebuie să înregistreze într-un registru toate prelevările, analizele și măsurătorile realizate conform cerințelor prezentei autorizații.
- 14.1.3.** Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe întreaga perioadă de desfășurare a activității și trebuie să fie disponibile în orice moment, pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.
- 14.1.4.** Frecvența și scopul raportărilor prevăzute în autorizație pot fi schimbate/amendate numai cu acceptul scris al Agenției pentru Protecția Mediului Cluj.
- 14.1.5.** Operatorul autorizației trebuie să înregistreze toate incidentele/accidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: Agenției pentru Protecția Mediului Cluj și Gărzii Naționale de Mediu – Comisariatul Județean Cluj, raportul privind incidentul. Un raport al incidentelor va fi inclus în RAM.
- 14.1.6.** Operatorul autorizației trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de mediul înconjurător care au legătură cu operațiile sau care ar putea fi generate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul autorizației trebuie să depună un raport la Agenția pentru Protecția Mediului Cluj și la Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Cluj imediat primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în Raportul anual de mediu.
- 14.1.7.** Operatorul va transmite Agenției pentru Protecția Mediului Cluj, raportările solicitate, la datele stabilite.
- 14.1.8.** Toate rapoartele trebuie certificate ca fiind precise și reprezentative de către managerul agentului economic titular al autorizației sau de către altă persoană desemnată de managerul instalației.
- 14.1.9.** În scopul diseminării active a informației privind mediul, operatorul are obligația de a informa trimestrial publicul, prin afișare pe propria pagină web sau prin orice alte mijloace de comunicare, despre consecințele activităților și/sau ale produselor lor asupra mediului (conf. H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația de mediu, art. 26).
- 14.1.10.** Operatorul de activitate trebuie să se informeze la începutul fiecărui an calendaristic (luna ianuarie a anului în curs) despre conținutul raportărilor și datele limită de predare la autoritatea competentă pentru protecția mediului.

## **14.2. Raportarea datelor de monitorizare**

**14.2.1.** Operatorul va raporta anual datele de monitorizare la: Agenția pentru Protecția Mediului Cluj și la primăria municipiului Dej, jud. Cluj

**14.2.2.** Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele, cu respectarea în cazul emisiilor gazoase a prevederilor EN -15259/2007- Calitatea aerului, măsurarea surselor staționare de 55



emisie, cerințe pentru secțiunile și punctelor de măsurare, obiectivele de măsurare, planul și raportul:

- date privind operatorul: nume, sediu;

- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):

- numele instalației;
- locația instalației;
- sursa de emisie;
- condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
- instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;

- pentru fiecare poluant monitorizat:

- tipul poluantului;
- felul măsurătorii: continuu, momentan;
- cine a efectuat prelevarea și măsurarea;
- metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
- condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice, metoda de prelevare, etc.
- aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
- rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10 (în cazul măsurătorilor continue sau cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

14.2.3 Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de titular, terților cu care se contractează monitorizarea

### **14.3. CONTRIBUȚIA LA REGISTRUL EUROPEAN AL POLUANȚILOR EMIȘI ȘI TRANSFERAȚI ( E-PRTR)**

14.3.1. Operatorul activității are obligația de a raporta la APM Cluj, conform *Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE, adoptat prin HG nr. 140/2008*, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări, a următoarelor informații despre:

a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode, în conformitate cu Art. 9 (1) din *Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și*





al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

**14.3.4.** Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

**14.3.5.** Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

**14.3.6.** Poluanții specifici activității desfășurate de titular, încadrate în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, la activitatea **6b** care trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite sunt următorii:

Nr. crt.	Nr. CAS	Poluant	Prag pentru emisii (kg/an)		
			în aer (coloana 1a) (kg/an)	în apă (coloana 1b) (kg/an)	Pe sol (coloana 1a) (kg/an)
	74-82-8	Metan (CH <sub>4</sub> )	100 000	-	-
	630-08-0	Monoxid de carbon (CO)	500 000	-	-
	124-38-9	Dioxid de carbon (CO <sub>2</sub> )	100 milioane	-	-
	-	Compusi organici volatili nemetanici (NMVOC)	100 000	-	-
	-	Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub> )	100 000	-	-
	-	Oxizi de sulf (SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub> )	150 000		
	-	Cadmium și compusi (exprimați în Cd)	10	5	5
	-	Carbon organic total (COT) (în C total sau COD/3)	-	50 000	-
		Particule (PM <sub>10</sub> )	50.000		

**14.3.7.** Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul activității respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

**14.3.8.** Operatorul activității va calcula emisiile pentru toți poluanții menționați în tabelul de la punctul 14.3.6. și va transmite la APM Cluj datele în formatul cerut de aceasta.

#### **14.4. Raportul Anual de mediu**

**14.4.1.** Raportului de mediu va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freactice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;



- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- raportarea **E-PRTR**;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora;
- program de comunicare, prin care publicul poate obține informații asupra aspectelor de mediu ce vizează instalația.

**14.4.2.** Raportul anual de mediu (RAM) va fi transmis la APM Cluj.

**14.5. Alte raportări**

Operatorul activității va transmite la APM Cluj la datele stabilite de aceasta și în cadrul RAM:

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarului-Declarație, transmis de APM Cluj;
- raportarea E-PRTR;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- verificarea stării tehnice a structurilor subterane;
- prezentarea bilanțului apei captate, utilizate, evacuate;

**14.6. Mod de raportare (Frecvența de raportare)**

Raportările	Frecvența raportărilor	Data limită a raportării
Raportul anual de mediu (RAM)	anual	31 martie
Raportul anual pentru Registrul poluanților emiși și transferați (E-PRTR)	anual	30 aprilie n+1 pentru anul n
Registrul intrărilor de substanțe și preparate chimice periculoase	anual (în RAM)	31 martie
Reclamații (când ele există)	permanent	Imediat după înregistrarea la titular
Raportarea incidentelor semnificative	permanent	Imediat ce se produc
Alte raportări: inventarul emisiilor, gestiunea deșeurilor și ambalajelor,	la cererea autorității competente pentru protecția mediului, sau conform prevederilor legislative: HG nr. 856/2002, Legea 249/2015	Conform solicitării autorității de mediu
Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	-	în cadrul RAM
Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare	anual (în RAM)	31 martie
Alte raportări	ocazional	Conform solicitării autorității de mediu

**15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI ACTIVITĂȚII**



**15.1.** Obligațiile de bază ale operatorului activității/operatorului privind exploatarea instalației, conform art. 11 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată;
- prevenirea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

**15.2** Orice modificare privind activitatea, față de datele înscrise în documentația depusă de operatorul de activitate la solicitarea autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat după apariția ei:

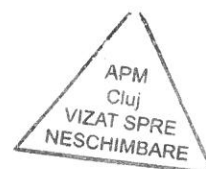
- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

**15.3.** Autorizația integrată de mediu impune condițiile de desfășurare a activității instalației din punct de vedere al protecției mediului inclusiv măsurile privind gestionarea deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întregul său, în acord cu legislația în vigoare și cu obligațiile din convențiile internaționale din acest domeniu, la care România este parte. Operatorul activității/operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

**15.4.** În cazul în care operatorul activității urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea operatorului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, acesta este obligat să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de către părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În conformitate cu art. 10 (2) din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea operatorului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public (conf. O.U.G. nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și



completările ulterioare)

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmata de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității

**15.5** Operatorul nu va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a Agenției pentru Protecția Mediului Cluj. Operatorul activității/operatorul este obligat să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului despre orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic. Autoritatea Competentă pentru Protecția Mediului reanalizează, după caz, condițiile de funcționare stabilite în autorizația integrată de mediu.

**15.6** În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă Agenției pentru Protecția Mediului Cluj și Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Cluj:

- încetarea funcționării permanente a oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

**15.7.** Operatorul activității/operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

**15.8.** Operatorul activității trebuie să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Cluj și Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Cluj prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații :

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

**15.9.** În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operatorul activității vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul unor poluări accidentale a solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Române”- Administrația Bazinală de Apă Someș Tisa, Agenția pentru Protecția Mediului Cluj, GNM – Comisariatul Județean Cluj
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

**15.10.** Operatorul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele :

- autorizația de mediu
- documentele care au stat la baza eliberării ei
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice
- raportul anual de monitorizare
- registrul poluanților emiși și transferați,

- registrul de evidență a managementului deșeurilor
- registrul cu datele de monitorizare,
- alte aspecte pe care operatorul autorizației le consideră adecvate

**15.11.** Documentele de mediu vor fi puse la dispoziția autorității de mediu și/ sau autorității de control pentru verificări.

**15.12.** În conformitate cu prevederile OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată de OUG nr. 164/2008 conducerea SC Metalicplas Impex SRL, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

**15.13.** Operatorul este obligat să asiste și să pună la dispoziție autorității competente pentru protecția mediului toate actele necesare pentru desfășurarea controlului instalației și pentru prelevarea de probe, efectuarea de măsurători privind mediul, altele decât cele solicitate prin prezenta autorizație, sau culegerea oricăror informații pentru respectarea prevederilor AIM.

**15.14.** Operatorul activității are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la APM Cluj și la autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

**15.15.** În conformitate cu OUG nr. 196/2005, aprobată de Legea nr. 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

**15.16.** Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin nr. 65/2006, cu completările și modificările ulterioare.

**15.17.** Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul autorității pentru protecția mediului sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. nr. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

**15.18.** Conform **Legii nr. 278/2013** privind emisiile industriale, **secțiunea a 8 a, art. 21:** "Autoritatea competentă pentru protecția mediului reexaminează periodic condițiile din autorizația integrată de mediu și în cazul în care este necesar actualizează condițiile de autorizare, cel puțin în următoarele situații:

- poluarea produsă de instalație este semnificativă încât se impune revizuirea valorilor-limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori-limită de emisie pentru alți poluanți;
- este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului;
- siguranța exploatării și a desfășurării activității face necesară utilizarea altor tehnici;
- prevederile unor noi reglementări legale o impun.

Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează și, dacă este cazul, actualizează condițiile de autorizare în oricare alte situații considerate, în mod obiectiv și justificat, necesare, fără a aduce atingere prevederilor legale în vigoare.



**15.19.** Conform **H.G. 878/2005, art. 26** titularul activității are obligația să informeze trimestrial publicul, prin afișare pe pagina web sau prin alte mijloace de comunicare, despre consecințele activității proprii asupra mediului.

**15.20.** Autorizația integrată de mediu include prevederi ale autorizației de gospodărire a apelor, în vigoare. Operatorul activității este obligat să prezinte la autoritatea competentă pentru protecția mediului orice revizuire a autorizației de gospodărire a apelor.

**15.21.** Obligațiile titularului conform autorizației de gospodărire a apelor sunt următoarele:

- să exploateze construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, epurare și evacuare a apelor uzate, precum și aparatele de măsurare a debitelor și volumelor de ape, în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare;
- să întrețină construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, epurare și evacuare a apelor uzate, în condiții tehnice corespunzătoare, în scopul minimizării pierderilor de ape;
- să determine prin măsurători datele tehnice privind folosirea, epurarea și evacuarea apei, să țină evidența acestora și să transmită datele respective autorității de gospodărire a apelor, la cerere;
- să întrețină malul și emisarul în zona de evacuare;
- să reactualizeze planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale; să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului menționat;

## **16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR**

### **CONDIȚII**

**16.1.** Operatorul autorizației deține un plan de închidere. În planul de închidere sunt incluse minimum următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor, instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari.

**16.2.** Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a operatorului autorizației.

**16.3.** În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații, sau a unor părți din instalație se vor respecta prevederile din Planul de închidere a instalației întocmit de operator. La încetarea activității urmează a se parcurge cel puțin următoarele etape principale:

#### **16.3.1. Activități preliminare încetării activităților de producție**

- elaborarea proiectului de închidere a activității, proiect în care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și refacerea amplasamentului pentru reutilizare.

#### **16.3.2. Încetarea activității de producție**

- închiderea conductelor de alimentare cu gaz metan și aerisirea acestora;
- oprirea alimentării cu apă a instalațiilor tehnologice și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament;
  - oprirea alimentării cu energie electrică;
- golirea instalațiilor, curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice, rezervoarelor de stocare pasta, rezervoarelor de stocare apă industrială, magaziiilor de stocare a materiilor prime și a substanțelor chimice;
- depozitarea controlată, eliminarea/valorificarea deșeurilor; vânzarea produselor finite și a materiilor prime până la epuizarea stocului.
- curățarea și decolmatarea rețelelor de canalizare (ape uzate tehnologice, ape menajere, ape pluviale);

#### **16.3.3. Activități de punere în siguranță**

- se vor pune în siguranță acele echipamente și clădiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate în primele etape, până la o decizie de valorificare sau redistribuire;
- se vor stoca temporar în condiții de securitate, conform legislației în vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elementele de detaliu ale înstrăinării de pe amplasament.

#### **16.3.4. Activități de dezafectare utilaje și echipamente:**

- demontarea propriu-zisă a instalațiilor de fabricație, cu selectarea componentelor pe mărimi și depozitarea lor pe platforme betonate sau în depozitele existente;
- valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor în stare bună și valorificarea ca deșeuri de feroase a părților care nu mai pot fi utilizate.

#### **16.3.5. Activități de demolare**

- după eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi demolate;
- deșeurile rezultate vor fi separate pe categorii și tipuri de deșeuri (periculoase/nepericuloase) și vor fi valorificate respectiv eliminate corespunzător fie prin depozitare finală fie prin incinerare în funcție de tipul deșeurilor în corelație cu legislația în vigoare; clădirile re folosibile se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară;
- pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.

#### **16.3.6. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului**

- se vor îndepărta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri;
- se va determina gradul de afectare a solului;
- se vor decoperta suprafețele considerate contaminate în urma realizării bilanțului de mediu;
- se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor cu folosință mai puțin sensibilă;
- se va re-proiecta zona în funcție de utilizarea viitoare a amplasamentului.

**16.4.** La încetarea activității operatorul activității are obligația să notifice APM Cluj înainte de realizarea închiderii, în vederea stabilirii obligațiilor de mediu, conform art. 10 din OUG nr.



195 din 22.12.2005 privind protecția mediului aprobată și modificată prin Legea nr. 265/2006., cu modificările și completările ulterioare

**16.5.** La încetarea activității se va reface raportul de amplasament, reanalizându-se concentrațiile poluanților specifici din apa subterană și sol, în punctele indicate în Raportul de amplasament, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

**16.6.** Operatorul activității are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

## 17. GLOSAR CU TERMENI ȘI PRESCURTĂRI

Autoritatea competentă pentru protecția mediului	<b>Agencia pentru Protecția Mediului Cluj (APM)</b> , Calea Dorobanților nr. 99, bl. 9B cod 400609. Conform competențelor prevăzute în baza HG nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor
Autoritatea centrală de protecție a mediului	<b>Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor</b> , Bulevardul Libertății, nr. 2, Sector - 5 București
Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	<b>Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Cluj</b> , Cluj Napoca, str. General Traian Moșoiu, nr. 49, jud. Cluj
ANPM	Agencia Națională pentru Protecția Mediului
Anual	Toată perioada sau părți ale unei perioade de 12 luni consecutive
Autoritatea Locală	<<Primăria și Consiliul Local >>
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
CAT	Colectivul de Analiză Tehnică
Cod CAEN	Standard de nomenclatură a activităților economice
Leq	Nivelul echivalent de zgomot continuu
dB(A)	Decibeli (curba A de zgomot)
Ghidul Tehnic General	Ghidul Tehnic General privind aplicarea prevederilor OUG nr. 152/2005 privind prevenirea și controlul integrat al poluării, aprobat prin OM 36/2004
În timpul nopții	Între orele 22.00 și 08.00
În timpul zilei	Între orele 08.00 și 22.00
Locație sensibilă la zgomot	Orice locuință, hotel sau pensiune, centru de tratament, centru de învățământ, loc de cult sau distracție sau orice altă amenajare sau zonă cu atracție ridicată care, pentru propria funcționare, necesită absența zgomotului la un nivel supărător.
Lunar	Cel puțin de 12 ori pe an la intervale de aproximativ o lună
Operațiunea de eliminare a deșeurilor	Înseamnă orice operațiune de eliminare a deșeurilor inclusă în <b>Legea nr. 211/2011</b> privind regimul deșeurilor.
Operațiunea de recuperare a deșeurilor	Înseamnă orice operațiune de recuperare inclusă în <b>Legea nr. 211/2011</b> privind regimul deșeurilor.
RAM	Raportul Anual de Mediu
EPRT	Registrul European al Poluanților Emisi și Transferați
SIM	Sistemul integrat de mediu - aplicație on-line cuprinzând bazele de datele privind protecția mediului
Săptămânal	În timpul tuturor săptămânilor de exploatare a instalației, iar în cazul emisiilor, când realmente apar emisii; cu maxim o măsurătoare pe săptămână.
Semestrial	Toata perioada sau părți ale unei perioade de 6 luni consecutive





Operatorul activității	<b>METALICPLAS DISTRIBUTION SA</b> , Dej, str. 1 Mai, nr. 113, jud. Cluj
Trimestrial	Toata perioada sau părți ale unei perioade de 3 luni consecutive, începînd cu prima zi a lunii ianuarie, aprilie, iulie sau octombrie
Zi	Orice perioadă de 24 de ore
Zilnic	În timpul tuturor zilelor de exploatare a instalației, iar în cazul emisiilor, cînd realmente apar emisii; cu maxim o măsurătoare pe zi

**DIRECTOR EXECUTIV**  
**dr. ing. Grigore CRĂCIUN**



**Șef Serv. Avize, Acorduri, Autorizații**  
**ing. Anca CÎMPEAN**

**Intocmit:**  
**cons. ing. Sevastița LEHENE**



