

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicita emiterea autorizației integrate

Numele instalației/instalațiilor

Fabricare și zincare termică panouri de gard

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

METALICPLAS ACTIV SA

Sediul: municipiul Dej, str. Văii, nr. 2, județul Cluj

nr. înregistrare în registrul comerțului J12/3844/2015; Cod de înregistrare fiscală 35350386

Activitatea/activitățile conform Anexei I din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activitate:

2.3.c) “Instalații pentru aplicarea de straturi protectoare de metal topit, cu o capacitate de tratare ce depășește 2 tone oțel brut/oră”

Cod CAEN: 2561: Tratarea și acoperirea metalelor

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament:

Cod CAEN: 2593-Fabricarea articolelor din fire metalice; fabricarea de lanțuri și arcuri

Cod SNAP: 04.03.07

Cod NFR: 2.C.5.e

Numele și prenumele proprietarului

METALICPLAS ACTIV SA

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Tecar Ioan- Administrator

Telefon/fax: 0264 213092;

E-mail: office@metalicplas.ro

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului

MARIA BACARAN – Director General Calitate - Mediu

tel. 0246 213091; e-mail: maria.bacaran@mg-tec.ro

În numele firmei mai sus menționate, prin prezenta solicităm emiterea Autorizației integrate de mediu, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

Nume: Tecar Ioan

Funcția : Administrator

Semnatura și ștampila

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Informația Solicitată de Articolul 6 al Directivei IPPC

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată APM
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	
- materiile prime și auxiliare, alte substanțe și energia utilizată în sau generată de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	
- sursele de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiile amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament si Secțiunea 12	
- natura și cantitățile estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 0, 0 si 0	
- tehnologia propusă și alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 4, 11 si 12	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 4 și 6	
- măsuri suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale decurgand din obligațiile de bază ale operatorului așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Secțiunea 5	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Secțiunea 5 si 12	
(b) nu este cauzată poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 13	
(c) este evitată generarea de deșuri în conformitate cu Directiva 2008/98/EC privind deșeurile acolo unde sunt generate deșuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea 6, 3.3, 4.4	
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 7	
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare Secțiunea 8	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 11	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunile 4 și 15	
Solicitarea revizuirii trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 1	

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC		DA	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de emiteră a autorizației a fost achitată		DA	
3	Formularul de solicitare		DA	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4	DA	
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 0	DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Secțiunea 2.3 (dacă este cazul)	NU	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.9	DA	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1	DA	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Anexă la Formularul de solicitare	DA	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	DA	
12	Locația instalației	Secțiunea 2.3.5	DA	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emanații de mirosuri	Secțiunea 4.8 (Miros)	DA	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea Legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 2.4	DA	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9	DA (nu e cazul)	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 5	DA	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 5	DA	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 13.5	DA (nu e cazul)	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament Secțiunea 5.4.2	DA	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 4	Nu este cazul	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 13.5	Nu este cazul	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 13.5	Nu este cazul	
23	Bilanțul de mediu- pentru instalațiile existente	Secțiunea 3 și secțiunea 4	NU	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalațiile noi		DA (nu e cazul)	
25	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	În raportul de amplasament	DA	
26	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate	Anexate	DA Autorizația GA	
27	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	(va rugăm listați)	-	
28	Copie a anunțului public		DA	

SECȚIUNEA 1 REZUMAT NETEHNIC

Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune evaluatorului cât de bine va desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune dupa ce ati elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul va include:

1.DESCRIERE

O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, instalațiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct

Prezentul Formular de solicitare s-a întocmit în vederea **solicitării unei noi Autorizații integrate de mediu, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**, pentru **activitatea de zincare termică a panourilor de gard, desfășurată de societatea Metalicplas Activ SA** pe amplasamentul din Dej, str. 1 Mai, nr. 134, județul Cluj, **operatorul activității fiind METALICPLAS ACTIV SA.**

Activitatea societății pe amplasamentul din Dej, str. 1 Mai, nr. 134, județul Cluj este reglementată prin **Autorizația integrată de mediu nr. 110 NV/11.12.2008**, revizuită la data de 16.01.2012, valabilă până la 10.12.2018, emisă de Agenția Regională pentru Protecția Mediului Cluj-Napoca, transferată prin Decizia APM Cluj nr. 80/07.03.2016 de la Metalicplas IMPEX SRL la Metalicplas Activ SA.

Pentru a se conforma cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, METALICPLAS ACTIV SA depune prezenta solicitare de obținere a autorizației integrate de mediu și Raportul de amplasament și al situației de referință.

Activitatea de zincare termică desfășurată de operator este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa I, la punctul– 2.3 c) Instalații pentru aplicarea de straturi protectoare de metal topit, cu o capacitate de tratare ce depășește 2 tone oțel brut/oră.

Instalația de zincare termică care a detinut autorizația integrată de mediu nr. 110 NV/11.12.2008, nu a suferit modificări, prezenta solicitare fiind realizată ca urmare a expirării autorizației detinute. Instalația este realizată în acord cu cele mai bune tehnici disponibile din domeniul prelucrării metalelor.

Procesele de producție care au loc pe amplasamentul din Dej, str. 1 Mai, nr. 134 în instalația Metalicplas Activ SA sunt următoarele:

I. Fabricarea panourilor de gard din sârmă laminată

- *receptia, stocarea și prelucrarea* primară a materiei prime (trefilarea sârmei laminate)
- *confecționarea* panourilor de gard din fire de sârmă de diferite diametre
- stocarea temporară a panourilor, până la intrarea în procesul de zincare termică

II. Fabricarea panourilor de gard din sârmă zincată

- *receptia și stocarea* primară a materiei prime (sârmă tare zincată)
- *confecționarea* panourilor de gard din fire de sârmă tare zincată
- depozitarea produselor finite până la livrare către beneficiari

III. Zincarea termică a reperelor metalice (panouri de gard fabricate pe amplasament și alte repere, primite pe bază de comenzi externe)

- *receptia și stocarea* reperelor metalice de la terți
- *pregătirea/tratarea* suprafețelor metalice, care include:
 - o *degresarea chimică* acidă a suprafețelor metalice

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

- *decaparea*
 - *dezincarea* (în cazul produselor finite necorespunzătoare calitativ)
 - *spălarea* dublă în cascadă
 - *fluxarea*
 - *uscarea*
- *zincarea termică, uscarea și controlul final*
- *tratarea apelor tehnologice uzate*
- *depozitarea reperelor metalice zincate până la livrare către beneficiari*

IV. Fabricarea plasa de gard sudata, sub formă de rulouri

- *recepția și stocarea primară a materiei prime*
- *confecționarea plasei sudate de sârmă zincată, sub formă de rulouri*
- *depozitarea produselor finite până la livrare către beneficiari*

Dintre procesele enumerate mai sus, activitatea din instalația Metalicplas Activ SA cuprinsă în anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale este cea de zincare termică a reperelor metalice, cu toate operațiile de pregătire a suprafețelor acestora, înainte de zincarea termică propriu-zisă.

Capacitatea de tratare a instalației de zincare termică operată de Metalicplas Activ SA este de cca 2 tone oțel brut/oră.

1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Instalația Metalicplas Activ SA este amplasată în intravilanul municipiului Dej, pe platforma industrială de sud a orașului, pe partea stângă a drumului E 576 Cluj Napoca – Dej – Bistrița.

Spațiile de pe amplasamentul din Dej, Str. 1 Mai, nr. 134, în care funcționează Metalicplas Activ SA sunt închiriate de la societatea Izo Tec SRL (Contract de închiriere nr. 5/04.01.2016). Suprafața totală a spațiilor închiriate de societatea Metalicplas Activ SA este de **5500 mp.**

Platforme exterioare de acces auto și unele zone exterioare de depozitare folosite și de Metalicplas Activ SA, sunt proprietatea societății Izotec SRL.

Pe același amplasament desfășoară activitate cu profil industrial și societatea IZO TEC SRL.

Accesul auto se face din drumul E 576.

1.2 Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

Instalația funcționează pe amplasament din anul 2008. A fost realizată în baza unei evaluări a impactului asupra mediului, care a analizat și alternativele studiate de operator.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Societatea este condusă de un Director General. Managementul societății este asigurat prin directori de departamente (Tehnic și Producție, Comercial, Economic, Operațiuni), respectiv Serviciul Calitate-Mediu.

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

Departamentul de Protecția mediului este coordonat de Serviciul Calitate-Mediu.

Operatorul are un sistem integrat de management al calității, mediului și sănătății și securității în muncă, certificat conform standardelor în vigoare. Sistemul cuprinde:

- politica sistemului integrat de management (*include politica de mediu*)
- proceduri de lucru
- modul de implementare a procedurilor
- verificarea performanței și adoptarea măsurilor corective corespunzătoare

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selecția materiilor prime

Materii prime:

- Sârmă laminată (conținut de carbon max. 0,22 %)
- Sârmă tare zincată
- Piese metalice
- Zinc și aliaje de zinc cu nichel, aluminiu, plumb
- Chimicale pentru pregătire bari de proces – acid clorhidric, soluții de fluxare

Materiale auxiliare – chimicale, alte materiale de adaos pentru pregătire bari, tratare ape de racire și ape tehnologice uzate, ambalaje

Produsele finite: capacitate 18.000 tone/an

- panouri de gard zincate, după sudura
- panouri de gard din sârmă zincată
- alte reperi metalice zincate (pe baza de comenzi)
- plasa de gard sudată sub formă de rulouri

3.2. Cerințele BAT

Instalația operată de societatea Metalicplas Activ SA este o instalație discontinuă de aplicare a straturilor protectoare de metal topit (galvanizare la cald).

Galvanizarea discontinuă sau în loturi este un proces de protecție împotriva coroziunii, în care reperi din fier și oțel sunt protejați prin acoperirea cu zinc. În galvanizarea la cald o mare varietate de materiale de intrare pot fi tratați pentru clienți diferiți. Dimensiunea, cantitatea și natura intrărilor pot diferi semnificativ.

Galvanizarea discontinuă este tratată în secțiunea C- Batch Galvanizing a **Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în industria de prelucrare a metalelor feroase -decembrie 2001** (Best Available Technics in the Ferrous Metals Processing Industry)

Galvanizarea în loturi (discontinuu) cuprinde de obicei următorii pași de proces:

- Degresare
- Decapare
- Fluxare
- Galvanizare (acoperire cu metal topit)
- Finisare

O instalație de galvanizare constă, în esență, dintr-o serie de bari de tratare, de proces și de spalare a pieselor după diverse etape de tratare. Reperle din oțel se mișcă între cuve cu ajutorul macaralelor aeriene.

Consumurile de resurse și emisiile de poluanți și deșeuri pentru instalațiile de galvanizare sunt

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

influențate de mai mulți factori.

Principalele probleme de mediu pentru galvanizarea discontinuă sunt: emisiile în aer (HCl din decapare și praf și compuși gazoși din cuptor, soluții de degresare, băi de decapare și băi de flux), deșeuri uleioase (de exemplu, de la curățarea băii de degresare) și reziduuri de zinc (praf de filtru, cenușă de zinc, zinc dur).

Sursele de emisii în aer sunt: secțiunea de pre-tratare, în principal din operațiunile de decapare; suprafața zincului topit, în special în timpul procesului de imersare; sistemele de ardere pentru încălzirea băii de zinc .

Deșeurile și produsele secundare rezultate din galvanizarea discontinuă sunt zgura și cenușa cu conținut de zinc, precum și ape uzate și nămoluri din tratarea apelor uzate.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Din activitatea instalației rezulta deșeuri care sunt valorificate prin agenți economici autorizați. Colectarea selectivă a deșeurilor la sursa și depozitarea intermediară a lor permite ca o mare parte din acestea să fie reciclate.

Societatea deține un Program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate actualizat la nivelul anului 2017. La intervale de 1 an se realizează audit intern, pentru a identifica probleme și a stabili eventuale măsuri pentru gestionarea deșeurilor.

3.4. Utilizarea apei

Principalele utilizări ale apei în cadrul fabricii METALICPLAS ACTIV SA sunt:

- apă necesară în scop tehnologic: băi de spălare repere, pregătire și completare în băile de pregătire a suprafețelor pentru zincare termică, igienizare spații;
- apă pentru completare în circuitul de răcire al mașinii de trefilare și mașinii de sudare
- apă în scop igienico – sanitar.

Alimentarea cu apă în scop menajer și tehnologic se asigură prin bransament realizat la rețeaua de alimentare cu apă a municipiului Dej, printr-un bransament Ø=100 mm, echipat cu apometru.

Apele uzate menajere, apele tehnologice preepurate și apele pluviale se evacuează în rețeaua publică de canalizare a municipiului Dej, în baza contractului pe care îl are locatorul Izo Tec SRL cu Compania de Apă Someș, sucursala Dej.

Apele uzate se colectează separat, într-un sistem de canalizare divizor, astfel:

- rețea de canalizare ape tehnologice uzate, care dirijează toate apele de acest tip în instalația de preepurare;
- rețea de canalizare ape uzate de tip menajer;
- rețea de canalizare ape pluviale, prevăzută cu canale de încărcare cu gratate de fontă.

Scurgerea apelor prin rețeaua de canalizare se realizează gravitațional, urmărind topografia terenului, spre rețeaua de canalizare orășenească, amplasată la limita estică a incintei.

4. ACTIVITĂȚILE PRINCIPALE

Regimul de funcționare al instalației : 330 zile/an, 3 schimburi/zi, 8 ore/schimb (funcție de comenzi).

Procesele de producție care au loc în instalația Metalicplas Activ SA sunt următoarele:

→ **Recepție, stocare și trefilare sârmă laminată și sârma tare zincată**

Materia primă (sârma laminată) se aprovizionează sub formă de bobine și se stochează în apropierea mașinii de trefilat, pe platformă betonată. Trefilarea este procesul de alungire și subțiere a sârmei la

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

diametrul dorit, realizând reducerea diametrului sârmei laminate la grosimea necesară în procesul de confecționare a panourilor (2,0 – 6,0 mm). Pentru obținerea unei tone de sârmă trefilata este necesara o cantitate de cca 1,020 t sârmă laminată.

Sârma tare zincată se aprovizionează sub forma de colaci si se stocheazaa in apropierea masinii de sudare panouri de gard (EVG), pe platforma betonata.

Capacitate: 8500 tone/an

→ **Confecționare panouri de gard**

Sârma trefilată, sub formă de bobine, este adusă în zona mașinii de sudat cu ajutorul podului rulant. Mașina realizează operațiile de tăiere a sârmei, sudare și ambutisare a panourilor. Aceste operații sunt realizate în flux continuu. Alimentarea se face pe bare lungi cu 20 bobine de sarma in greutate de 1 tona fiecare si pe bare transversale. Alimentarea pe bare transversale se realizeaza cu 2 desfasuratoare tip EVG cu capacitatea de 2 tone fiecare.

Capacitate: 55 t/zi

→ **Confecționare plasă de gard sudată**

Se obțin rulouri de plasă de sârmă (produs finit), utilizând drept materie primă sârma tare zincată, cu diametrul de 2,8 mm.

Capacitate: 55 t/zi

→ **Degresare chimică acidă**

Degresarea chimica acida a reperelor metalice este necesara pentru eliminarea grasimilor saponificabile de pe pe suprafete, in vederea obtinerii unor suprafete libere de grasimi.

Panourile de gard sau alte repere metalice sunt preluate de un conveior metalic și încărcate pe port-șarjă (manual) și conduse spre cele două cuve de degresare. Port-șarjele sunt preluate de către un pod rulant, care le trece succesiv prin toate etapele de tratare.

Degresarea chimică se realizează prin scufundarea succesivă a panourilor în interiorul cuvelor care contin solutie de degresare acidă (acid clorhidric și acid fosforic), concentrația produsului activ în baie fiind de 10%. Soluția de degresare chimică are rol de inhibitor de coroziune și, în același timp, de corector de pH.

Durata de staționare în baie este stabilită în funcție de stratul de calitate a sârmei și de gradul de epuizare a băii. Timpul de staționare a suprafețelor metalice în băile de degresare este de cca 10 - 15 minute. Degresarea are loc la o temperatura a soluției de 40°C (verificată prin senzori de temperatură) și la un pH optim de 1,5 – 3,5. Agentul termic necesar încălzirii băii este apa caldă obținută cu schimbătorul de caldură care captează gazele calde de la cuptorul băii de zincare termică. Iarna se poate folosi suplimentar și încălzirea cu rezistențe electrice (la nevoie).

Baia se consideră uzată și se înlocuiește la conc. de 10-20 g/l fier. Intervalul de înlocuire a soluțiilor folosite în băile de degresare este de cca un an. Soluțiile uzate sunt pompate și stocate în rezervoarele speciale de stocare a apelor uzate, situate lângă cuva cu băile de pregătire, unde are loc decantarea nămolului.

Soluția limpede se utilizează pentru completarea băii, iar nămolul este trimis în stația de preepurare.

→ **Decapare**

Prin operația de decapare se elimină oxizii de pe suprafața metalică, prin dizolvare, în scopul obținerii unui strat metalic curat. De asemenea, în această etapă se realizează și activarea suprafețelor metalice, asigurându-se astfel condiții optime pentru depunerea unui strat de zinc de calitate în etapa de zincare termică.

Reperelor metalice degresate sunt trecute cu ajutorul conveiorului din băile de degresare în cele de decapare. Decaparea se realizează, succesiv, în două cuve, funcție de gradul de curățare a sârmei și de

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

calitatea băii. Băile conțin soluții de HCl de concentrație 15-16%, preparate din soluție de HCl de concentrație 32% prin diluare cu apa în raport volumetric 1:1. Diluarea acidului în scopul obținerii concentrației necesare se realizează în interiorul băilor de decapare. În băile de decapare se adaugă și un inhibitor (soluție apoasă de polietilen-imina), în scopul reducerii cantității de vapori de acid clorhidric degajați. În același timp se evită supra-decaparea.

Temperatura soluțiilor de decapare este cea a mediului ambiant (18-24°C).

Datorită consumării acidului clorhidric prin reacția cu oxizii metalici și formării clorurii feroase în timpul operației de decapare, este necesară corecția periodică a concentrației soluției. Aceasta activare se realizează prin adăugarea de soluție de HCl 32%. Concentrațiile de acid și fier din băi sunt verificate periodic, în scopul menținerii condițiilor optime de funcționare. Se consideră că baia este epuizată și necesită înlocuire la o concentrație de 90 g/l fier în baie. Timpul de staționare a pieselor în băile de decapare este de 25 - 40 minute.

Soluțiile din băile de decapare necesită înlocuire completă la intervale de cca 2 - 4 luni. Soluțiile uzate sunt pompate și stocate în rezervoarele speciale de stocare a apelor uzate, situate lângă cuva cu băile de pregătire, unde are loc decantarea nămolului.

Soluția limpede se utilizează pentru completarea băii, iar nămolul este trimis în stația de preepurare.

→ **Dezincare**

Panourile care prezintă defecțiuni după etapa finală de zincare termică sunt descărcate manual și reintroduse prin intermediul port-șarjei în două cuve succesiv de dezincare. Dezincarea se face în băi cu soluție de HCl de concentrație 15-16%, obținut prin diluarea acidului clorhidric de concentrație 32% cu apă, direct în cuve.

Dezincarea presupune îndepărtarea de pe suprafețele metalice a stratului de zinc depus necorespunzător și are loc la temperatura mediului ambiant (18-24°C). Înlocuirea soluțiilor se face aproximativ odată la 2 ani (funcție de cantitatea de produse neconforme calitativ). Soluțiile uzate sunt pompate și stocate în rezervoarele speciale de stocare a apelor uzate, situate lângă cuva cu băile de pregătire, unde are loc decantarea nămolului.

Soluția limpede se utilizează pentru completarea băii, iar nămolul este trimis în stația de preepurare.

→ **Spălare dublă în cascadă - prin clătire**

Operația se face în două cuve de spălare, prin clătire. În prima baie are loc spălarea grosieră, îndepărtarea celei mai mari părți din impuritățile prezente pe suprafața metalică, iar în cea de-a doua se definitivează spălarea prin scufundarea în curent continuu de apă. Faza de spălare se desfășoară în proces continuu, preaplinul din a doua baie de spălare fiind evacuat în prima baie, de unde apele sunt pompate în rezervorul de stocare soluții uzate. În cea de-a doua baie se barbotează aer, pentru eficientizarea spălării. Spălarea în cascada a panourilor este foarte importantă, deoarece se prelungește durata de funcționare a băilor de proces și se reduce cantitatea de deșeuri generate.

→ **Fluxare**

Operația de fluxare este ultima etapa de pregătire a reperelor și presupune tratarea suprafețelor cu soluție de fondant, pentru a permite zincului lichid să ude suprafața metalică.

Fluxarea are loc într-o singură cuvă de tratare, la temperatura de 40°C (controlată prin senzori de temperatură). Baia se încălzește cu apă caldă, obținută cu schimbătorul de căldură, care captează gazele calde de la cuptorul de zincare termică și, dacă e cazul, cu rezistențe electrice. Reperele metalice sunt tratate în baia de fluxare cu o soluție apoasă care conține clorură de amoniu și clorură de zinc, în scopul obținerii unei suprafețe metalice corespunzătoare reacției cu zincul lichid. Soluția se prepară într-un rezervor cu volumul de 1000 l, amplasat în apropierea băii de fluxare, încălzit.

Concentrația băii de fluxare este de 400 - 500 g/l și un pH=3-5. Pentru reducerea tensiunilor de suprafață se folosește soluție apoasă de izopropanol, max. 20%. Parametrul care se verifică la baia de

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

fluxare este densitatea, care trebuie să fie de cca 1,241 kg/l.

Timpul de staționare a pieselor în baia de fluxare este de 1 - 6 min.

Baia uzată (concentrație > 10 g/l fier) se descarcă în rezervor de stocare situat lângă cuvă, pentru decantarea nămolului. Soluția limpede se utilizează pentru completarea băii noi. Nămolul este trimis în stația de preepurare.

→ **Uscare**

După operația de tratare cu agenți fondanți, reperatele care urmează să fie zincate sunt uscate, în scopul obținerii unei suprafețe metalice fără umiditate. Uscarea se realizează în interiorul cuptorului de uscare, amplasat subteran, echipat cu un arzător cu gaz metan. Cuptorul are regim de funcționare continuu, la scoaterea unei port-șarje din cuptor se introduce alta. Timpul de uscare este de 3 – 7 minute, la temperatura de 120 – 160°C.

Procesul de uscare este monitorizat prin urmărirea parametrilor de uscare în sistem computerizat.

Cuptorul are capacitate variabilă, funcție de numărul de port-șarj care urmează să intre la uscare.

→ **Zincare termică**

Zincare termică este procedeul de depunere a zincului topit pe suprafețele metalice pregătite anterior.

Reperetele metalice dispuse pe port-șarje sunt preluate din cuptorul de uscare cu ajutorul conveierului metalic care le transportă în interiorul unei încălzi complete izolate și protejate prin închidere cu pereți metalici, unde se află baia de zincare termică.

Panourile sunt imersate în baia de metal topit, unde are loc reacția la suprafața dintre oțel și zinc, cu formarea unor aliaje de Fe-Zn. Pentru îmbunătățirea calității și a aspectului zincării finale, se folosesc aliaje ale zincului cu următoarele elemente: Pb(0,8–1%), Al(0,01–0,02%) și Ni (0,055%). Grosimea stratului de zinc depus este de 50-150μm. Timpul de staționare a reperelor în baia de zinc topit este de 1-8 minute, având influență directă asupra grosimii stratului depus. Temperatura la care are loc zincarea este de 455°C.

Port-șarja încărcată cu panouri este extrasă din baia de zincare sub un unghi de 30 – 45°, permițând astfel scurgerea zincului de pe panouri.

Cuptorul necesar încălzirii băii de zincare este montat sub baia de zincare și folosește ca și combustibil gazul metan. Intensitatea arderii gazului metan este reglată printr-un sistem de termoelemente, în funcție de temperatura existentă în baia de zincare.

Particulele fine de zinc antrenate deasupra băii sunt preluate de sistemul de ventilație și sunt dirijate către un filtru sac, amplasat în exteriorul halei de producție, pentru reținerea acestora. Periodic, filtrul sac este golit, iar pulberea de zinc colectată este valorificată prin societăți autorizate.

Procesul de zincare termică este monitorizat prin sistem computerizat.

→ **Uscare finală, răcire, control**

După scoaterea din baia de zincare, uscarea finală a panourilor zincate se realizează la temperatura ambiantă, pe traseul dintre baia de zincare și zona de descărcare. Panourile care au defecte de zincare sunt selectate și introduse în baia de dezincare.

Capacitatea instalației de zincare este de cca 2 tone oțel brut prelucrat/oră, respectiv cca 18000 t/an produs finit.

Parametrii urmăriti pentru a asigura funcționarea optimă a băilor de tratare sunt impuși de tehnologie și se verifica prin prelevarea de probe de laborator. Timpul de trecere a unei port-șarje prin toate fazele procesului tehnologic de pregătire a suprafețelor metalice este de 40 – 60 min.

Rețetele de fabricație stabilite pentru fiecare faza tehnologică sunt introduse în memoria calculatorului de proces, care monitorizează întregul flux tehnologic.

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

Principalele surse de emisii în aer de la instalațiile de pe amplasamentul analizat sunt:

- aprovizionare, depozitare, manipulare materii prime, produse finite și deșeuri: pulberi
- procesele tehnologice de trefilare sârmă, pregătire suprafețe și zincare termică: pulberi cu conținut de metale, aerosoli de acid clorhidric
- instalațiile termice (arzătoare cuptor pentru baia de zincare): gaze de ardere și pulberi
- trafic auto pe platformă – gaze de ardere, pulberi

Sursele generatoare de emisii în apă:

- ape tehnologice uzate - se preepurează în stația proprie, cu treaptă chimică și mecanică, înainte de evacuare în canalizare;
- ape uzate menajere.

Calitatea solului și subsolului nu este afectată de procesul de producție, deoarece instalațiile sunt montate în incinte cu suprafețe betonate, fără riscuri de poluare.

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Deșeurile care rezultă din activitatea societății sunt gestionate în conformitate cu Legea 211/2011 privind deșeurile și HG 856/2002. Toate tipurile de deșeuri se colectează selectiv, se stochează în condiții de siguranță și se valorifică/elimină prin firme autorizate.

Opțiuni de minimizare a deșeurilor avute în vedere de operator:

- identificarea și punerea în practică a oportunităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea acestora;
- urmărirea funcționării și reglarea echipamentelor, pentru generare minimă de rebuturi;
- deshidratarea nămolului de la stația de preepurare pe filtru presă
- colectarea selectivă a deșeurilor reciclabile
- valorificarea deșeurilor reciclabile

7. ENERGIE

Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în industria de prelucrare a metalelor feroase (decembrie 2001) **nu stabilește consumuri de utilități BAT**, fiind prezentate doar ca referințe nivele de consum realizate în diferite instalații.

Conform referințelor BAT, consumul total de energie pentru galvanizarea reperelor de oțel este de **300 - 900 kWh/tonă de produs**, cea mai mare parte fiind consumat pentru încălzirea topiturii/ băii de zinc.

Măsurile de reducere a consumului de combustibil și de energie aplicate de operator sunt:

- Monitorizarea și menținerea situației optime privind consumul de energie
- Utilizarea de motoare, pompe și alte echipamente electrice de mare randament

Consumuri specifice în instalația Metalicplas Activ:

- energie electrică – pentru zincare termică: **65 kWh/t (în funcționare)** și 400 kWh/zi (în staționare)
- gaze naturale: **62 mc/t** (în funcționare), 350 mc/zi (în staționare)

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Dată fiind natura activității și dimensiunea acesteia pe amplasament, o încadrare realistă a unor evenimente cauzatoare de poluări ar fi în categoria "incidentelor sau accidentelor tehnologice".

Termenul se traduce în practică în cazul de față prin eliminarea necontrolată în mediu a unor substanțe ca urmare a unor accidente locale sau nefuncționarea corespunzătoare a stației de epurare.

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

Analizând posibilitatea apariției unei situații de risc datorate unor fenomene naturale putem considera că probabilitatea apariției acestora este practic minimă, așa încât nivelul de securitate (S) este maxim.

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Natura si numarul surselor de zgomot in diverse faze ale activitatii de productie si transport, sunt considerate principalele surse de poluare, fiind asociate urmatoarelor activitati: transportul materiilor prime, livrarea produselor finite, utilaje componente generatoare de zgomot.

Receptorii potentiali ai zgomotului si vibratiilor includ angajatii si populatia din afara limitelor amplasamentului.

Nivelul de zgomot la limita incintei, din monitorizările realizate de operator, este cuprins între 50 dB(A)/ziua și 35 dB(A)/noaptea.

Măsuri aplicate pentru diminuarea poluării fonice:

- izolarea spațiilor de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării utilajelor specifice
- desfășurarea proceselor de producție în hale închise.

10. MONITORIZARE

Monitorizarea emisiilor în aer – se realizează:

- măsurarea emisiilor de NO₂, SO₂, CO și pulberi la instalațiile de ardere, semestrial pentru cuptorul de la baia de zincare;
- determinarea emisiilor de pulberi de la procesul de zincare, cu frecvența semestrială.
- determinarea emisiilor de aerosoli acizi din procese de pregătire suprafețe pentru zincare, cu frecvența semestrială.

Calitatea apelor tehnologice preepurate, evacuate la canalizarea municipală, se monitorizează trimestrial pentru indicatorii: pH, materii în suspensie, CCO-Cr, substanțe extractibile cu eter de petrol, zinc.

Calitatea apelor freatice din puțul de hidroobservație, se monitorizează semestrial pentru indicatorii: pH, CCO-Mn, zinc, fier.

Nivelul de zgomot - se monitorizează semestrial, la limita incintei.

Monitorizarea calității solului -Prin autorizația integrată de mediu nu s-a impus monitorizarea solului.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor – se va face în conformitate cu Legea nr. 211/ 2011 privind regimul deșeurilor. Deșeurile rezultate din activitate sunt înregistrate în gestiunea deșeurilor, fiecare tip de deșeu fiind codificat în conformitate cu HG 856/2002. Deșeurile rezultate sunt depozitate în spații amenajate, până sunt valorificate sau eliminate cu firme autorizate.

Monitorizarea variabilelor de proces – în timpul funcționării instalației se urmaresc: verificarea permanenta și monitorizarea consumurilor materiilor prime și materialelor auxiliare, monitorizarea consumurilor de gaz metan, energie electrica și apa, în scopul reducerii lor, monitorizarea parametrilor de funcționare a instalațiilor.

11. DEZAFECTARE

În momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

Încetarea activității și dezvoltarea unei alte forme de activitate va necesita dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare reducerea impactului asupra mediului, prin pregătirea unui plan de închidere, elaborat conform ghidului tehnic general. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Instalația Metalicplas Activ SA este amplasată în intravilanul municipiului Dej, pe platforma industrială de sud a orașului, pe partea stângă a drumului E 576 Cluj Napoca – Dej – Bistrița.

Spațiile din Dej, Str. 1 Mai, nr. 134, în care funcționează Metalicplas Activ SA sunt închiriate de la societatea Izo Tec SRL (Contract de închiriere nr. 5/04.01.2016).

Suprafața totală a spațiilor închiriate de societatea Metalicplas Activ SA este de **5500 mp.**

Platforme exterioare de acces auto și unele zone exterioare de depozitare folosite și de Metalicplas Activ SA, sunt proprietatea societății Izotec SRL.

Pe același amplasament desfășoară activitatea cu profil industrial și societatea IZO TEC SRL.

Accesul auto se face din se face din drumul E 576.

Vecinătăți ale amplasamentului pe care funcționează instalația Metalicplas Activ SA sunt:

- nord: gospodării, la distanța de 200 m de amplasament;
- vest: pădurea Bungăr, care desparte amplasamentul de cartierul rezidențial Dealul Florilor, situat la distanța de aproximativ 1000 m față de amplasament;
- sud-vest – o unitate militară, în continuarea pădurii Bungăr înspre sud;
- sud: locații industriale și servicii de întreținere a autoturismelor (ateliere mecanice, service auto), la distanța de 100 m față de amplasament;
- est: drumul E 576 Dej-Cluj-Bistrița; pe partea dreaptă a drumului sunt localizate amenajări CFR, iar la nord unități industriale.

Amplasamentul este situat în bazinul hidrografic Someș, râul Someșul Mic, respectiv în perimetrul corpului de apă subterană ROSO10, conform Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.

Coordonatele amplasamentului sunt:

- 626730,65 - latitudine nordică
- 416486,98 - longitudine estică

13. LIMITELE DE EMISIE

Apă- Valori limită admise, conform Autorizației GA nr. 128/10.03.2016 emisă de ANAR-ABA Someș-Tisa pentru Metalicplas ACTIV SA:

Ape uzate tehnologice preepurate evacuate în rețeaua de canalizare a IZO TEC SRL Dej

Indicator	Valori admise (mg/l)
pH	6,5 – 8,5
materii totale în suspensie	350
CCOCr	500
substanțe extractibile cu solvenți organici	30
zinc	1,0

Aer- emisii din surse dirijate

Emisii rezultate la cuptorul pentru baie de zincare

Indicatorul	VLE (mg/mc)
Pulberi totale	5
Monoxid de carbon (CO)	100
Oxizi de sulf, exprimați în SO ₂	35
Oxizi de azot, exprimați în NO ₂	350

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Emisii rezultate din procesul de zincare termică (baia de zinc)

Indicatorul	VLE (mg/Nmc)
Pulberi totale	5

Emisii rezultate din procesul de pregătire a suprafeței metalului pentru zincare

Indicatorul	VLE (mg/Nmc)
HCl	30

14. IMPACT

Impactul generat de funcționarea instalației, având în vedere măsurile prevăzute pentru prevenirea și reducerea acestuia, în condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fără influențe asupra calității aerului, apei de suprafață, freaticului și solului.

Funcționarea instalației nu afectează condițiile hidrogeologice din zona amplasamentului atât timp cât etanșeitatea rețelelor de canalizare este perfectă și stația de preepurare funcționează în condiții optime. În condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale (tasări, alunecări de teren etc.) care ar duce la deteriorarea rețelelor, poate exista riscul unor poluări a solului, subsolului și freaticului.

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Nu este cazul.

SECȚIUNEA 2 TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1.Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Da. Societatea are implementat un sistem integrat calitate-mediu-sănătate și securitate în muncă, în conformitate cu prevederile standardelor ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 și OHSAS 18001:2007. Sistemul de management de mediu a fost certificat de către organismul de certificare DNV GL- Business Assurance, conform certificatului nr. 197521-2016-AE-ROU-RvA, valabil până în 30.09.2020, atasat.
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare (indicați posturi și nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Unitatea este condusă de Director General. Departamentul de protecția mediului este coordonat de Serviciul Calitate Mediu Anexăm organigrama de management a societății.

Dacă sunteți sau nu certificați sau înregistrați așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați casutele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;
- Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți "a se vedea informații suplimentare" în coloana 4 și faceți descrierea într-o casută sub tabel.

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

0	1	2	3	4
Cerinta caracteristica a BAT		Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati. <i>Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta</i>
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	Da – inclusa in Politica integrata a sistemului de management Certificat conform SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015 și SR OHSAS 18001:2007	Administrator Director calitate mediu
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Proceduri de sistem (PS) si Documentatii tehnologice (DT) pentru intretinere Plan anual de revizii si reparatii	Directia Tehnică si Productie Sectia mentenanta
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Fisa de reparatie; Fisa de evidenta echipament Proceduri de sistem (PS)	Directia Tehnică si Productie Sectia mentenanta
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	Monitorizarile solicitate prin autorizatia de mediu se realizeaza prin laboratoare acreditate Proceduri de mediu (PM)	Serviciul Calitate Mediu
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	Rapoarte de monitorizare emisii in aer, apă Parametri de proces Consumuri de materii prime, auxiliare si utilitati/unitate de produs Proceduri de mediu (PM)	Directia Tehnică si Productie Serviciul Calitate Mediu
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	DA	Documentatii tehnologice Calculatoare de proces Proceduri de sistem (PS) Proceduri operationale (PS)	Directia Tehnică si Productie Serviciul Calitate Mediu
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale ?	DA	Planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale Proceduri de mediu (PM)	Directia Tehnică si Productie Serviciul Calitate Mediu
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		Se anexează planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale Indicatorii se regasesc in capitolele 4,6,8.2.	Directia Tehnică si Productie Serviciul Calitate Mediu

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati. <i>Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta</i>
0	1	2	3	4
9	Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente: <ul style="list-style-type: none"> • constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; • constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; • constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; • prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; • constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	DA	- Rapoarte de instruire - Constientizare prin discutii tematice cu personalul care exploateaza instalatiile - Propaganda vizuală - Simulări privind emisiile accidentale, conform planului de prevenire și combatere a poluarilor accidentale Procedura de instruire la angajare inclusiv Politica de Mediu Test de verificare cunostințe la angajare Procedură de Management Resurse Umane (PS-21) Materiale de instruire Teste de verificare, listă participanți, feedback instruire.	Compartiment resurse umane Responsabil mediu Responsabil SSM Sefi sectie, sefi tura Reprezentant Calitate Mediu
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pt posturile cheie?	DA	Fisele de post Decizii cu atributii	Comartiment Resurse Umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	DA	- Plan anual de instruire pentru tot personalul - Rapoarte de instruire personal - Cursuri de instruire externe - Conformarea cu legislatia de mediu - Standarde referitoare la calitatea produsului: SR EN 10223-4:2013 – Sarme de otel si produse de sarma pentru imprejmuiri Partea 4: Plase súdate din sarma de otel. SR EN 10218-2:2012 Sarme si produce trefilate din otel. Generalitati Partea 2:Dimensiuni si tolerante ale sarmelor SR EN ISO 1461:2010 - Acoperiri termice de zinc pe piese fabricate din fonta si otel. Specificatii si metode de incercare.	Serviciul calitate mediu

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

0	1	2	3	4
0	1	2	3	4
	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati. Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Proceduri de sistem (exp. PS – 07 – Neconformitati. Actiuni corective mediu si SSM)	Responsabil mediu Responsabil SSM
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Procedura operationala PO-03-01 – Tratarea sesizarilor, plangerilor si reclamatiiilor mediu	Responsabil mediu
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	Audituri de recertificare si supraveghere, anuale, efectuate de firma de certificare – DNV-GL	Administrator Responsabili sistem
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA	Plan de audit Rapoarte de audit Contract DNV-GL	Administrator
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	DA	Proceduri de sistem PS-41-Audituri interne Rapoartele auditurilor interne, conform programului anual de audit si intocmirea de planuri de masuri pentru imbunatirea activitatii.	Administrator Director General Executiv
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	DA	Procedura de sistem PS-15 - Reuniuni de analiza ale conducerii Procese verbale ale reuniunilor de analiza; Masuri de conformare	Administrator Director General Executiv Director Tehnic Productie Responsabili sistem
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. Proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:			
	• controlul schimbarii procesului in instalatie;	DA	Documentatii tehnologice Procedura de sistem PS-08-Managementul schimbarii	Administrator Director tehnic productie
	• proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;	DA	Documentatii tehnice Procedura de sistem PS-22-Managementul infrastructurii	Director tehnic productie Sef sectie mentenanta

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

0	1	2	3	4
	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati. Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
	<ul style="list-style-type: none"> aprobarea de capital; 	DA	Rapoarte investitii – studii de fezabilitate Plan de investitii	Administrator Director Tehnic productie Director Economic
	<ul style="list-style-type: none"> alocarea de resurse; 	DA	Linii de credit/ Fonduri de finantare Buget de venituri și cheltuieli	Director Tehnic Productie Director economic
	<ul style="list-style-type: none"> planificarea si programarea; 	DA	Program de Măsuri Programe de management Procedura de sistem – PS-31-Planificarea, programarea, lansarea si urmarirea productiei	Administrator Director tehnic productie
	<ul style="list-style-type: none"> includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	DA	Documentatii tehnologice Instructiuni de lucru	Director tehnic productie Sefi sectii Responsabil mediu
	<ul style="list-style-type: none"> politica de achizitii; 	DA	Politica de achizitii Procedura de sistem – PS-34-Aprovizionarea	Directia comerciala
	<ul style="list-style-type: none"> evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	DA	Se mentin evidente lunare: cheltuielile de mediu, consumuri de utilitati pe unitate de produs, costuri cu gestiune deseuri Evidente contabile	Directia economica Serviciul calitate mediu
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	<ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare 	DA	Raportul anual de mediu Raportări la solicitarea Autoritatii de Mediu	Responsabil de mediu
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	DA	Raport anual de mediu Procedura de sistem PS-15-Reuniuni de nalaiza ale conducerii	Directia tehnica productie Directia comerciala Servicial calitate mediu
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	DA	Publicari pe pagina de internet Publicari la primaria municipiului Dej	Director tehnic productie Responsabil de mediu

Informatii suplimentare

Obiectivele de mediu de pe pagina de internet: **Da**
www.metalicplas.ro

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor			
Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Conducerea organizatiei	Politica sistemului integrat de management Obiectivele sistemului integrat de management Program de masuri pentru realizarea obiectivelor, defalcat pe compartimente	Administrator
Responsibilitati	Compartiment resurse umane	Fisa postului Decizii	Fiecare angajat
Tinte	Conducere și fiecare departament Compartiment mediu	Obiectivele sistemului integrat de management	Responsabil sistem integrat de management Sefi de departamente Responsabil de mediu
Evidentele de intretinere	Serviciul mentenanța	Evidentele de intretinere Procedura de sistem PS-22 Managementul infrastructurii	Sef serviciu mentenanța
Proceduri	Departament elaborator (calitate mediu, SSM, tehnic productie, resurse umane, etc)	Proceduri de sistem Proceduri operationale Documentatii tehnologice Instructiuni proprii de SSM	Toate departamentele
Registrelor de monitorizare	Compartiment de mediu	Registrelor de monitorizare Plan de masurare si monitorizare Buletine de analiză Evidente de automonitorizare	Serviciul Calitate Mediu
Rezultatele auditurilor	Serviciul calitate mediu	Plan de audit Rapoarte de audit Raporate de neconformitate Rapoarte de actiuni corective	Serviciul Calitate Mediu
Rezultatele revizuirilor	Departament elaborator (calitate mediu, SSM, tehnic productie, resurse umane, etc)	Proceduri de sistem Proceduri operationale Documentatii tehnologice Instructiuni proprii de SSM	Toate departamentele
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Compartiment de mediu	Evidente scrise/procese verbale de constatare Procedura operationala PO-03.01 – Tratarea sesizarilor, plangerilor, reclamatilor de mediu	Responsabil de mediu
Evidentele privind instruirile	Direcția Resurse umane	Plan anual de instruire Rapoarte de instruire Materiale de instruire	Compartiment resurse umane

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

SECTIUNEA 3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selectia materiilor prime

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor or (calitativ si cantitativ) estimat	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adevata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Materii prime, materiale						
Sârmă tare zincată pentru fabricare panouri sudate	solid anorganic, Fe >99%;C=0,07%; Mn=0,35%;Si=0,10 %;P=0,02%;	1003 kg/to	100% in produs	nepericulos	Nu este cazul	Depozitată temporar în hală, pe platforma betonată în apropierea mașinii de sudare
Repere metalice pentru zincare termică	solid anorganic, Fe >99%	450 to/an	100% in produs	nepericulos	Nu este cazul	Depozitată temporar în hală, pe platforma betonată
Sârmă laminată (conținut de carbon max. 0,22 %)	solid anorganic, Fe >99% C=0,07%;Mn=0,35 %;Si=0,10%;P=0,02 %; S=0,01%	1020 kg/to	100% in produs	nepericulos	Nu este cazul	Depozitată temporar în interiorul halei, pe platforma betonată în apropierea mașinii de trefilare
Lubrefiant pentru trefilare sârmă /	Solid, amestec Hidroxid de calciu 30 ≤ x < 50%	1,1 kg/to	98% in deseu; 2% in deseu	H319-iritant pt. ochi,cat.2 H315- iritant pt. piele, cat.2 H335- poate cauza iritarea căilor respir.	Se inlocuiesc pe masura ce apar materiale noi	aprovizionat în saci etanși; stocare în magazia centrală
Emulsie pentru de trefilat sârma	Lichid uleios /amestec (stearat de potasiu 10 ≤ x < 30%; butyl ester 2 ≤ x < 3%)	0,11 kg/to	98% in deseu; 2% in deseu	H318- Cauzeaza leziuni serioase ale ochilor H315- iritant pt. piele, cat.2	Se inlocuiesc pe masura ce apar materiale noi	aprovizionat în recipienti etanși; stocare în magazia centrală
Zinc	solid anorganic, aliaj feros/ Zn 99,996%	50 kg/to	99,5% in produs, 0,4% in deseu, 0,1% in aer	nepericulos	Nu este cazul	aprovizionat în lingouri și depozitat în hală, pe platforma betonată
Aliaj zinc-nichel	solid anorganic, max 0,55% nichel	20 kg/to	'''	nepericulos	Se inlocuiesc pe masura ce apar materiale noi	'''
Aliaj zinc-nichel light	solid anorganic, max 0,18 % nichel	55 kg/to	'''	nepericulos	'''	'''
Aliaj zinc-aluminiu	solid anorganic, 0%≤C≤15.90% Al	1,1 kg/to	'''	nepericulos	'''	'''

¹ **A** Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii)
C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare
patrundere a apei de la stingerea incendiilor

B Exista un sistem de evacuare a aerului
D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) estimat	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adekvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Plumb	solid anorganic minim 99.985 % Pb	7 kg/to	'''	H362- Poate dăuna copiilor; H360 FD Poate dăuna fertilității; H372- Provoacă leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită. H410 Foarte toxic pentru mediul acvatic; Repr. 1A	'''	aprovizionat cu cisternă, se descarcă în rezervor suprateran, amplasat în incinta halei, lângă linia de zincare
Acid clorhidric	anorganic/ HCl/soluție conc. min. 32%	7,5 kg/to	99 % in apa uzata (deseu), 1% in aer	H290- coroziv pentru metale; H314 - Provoacă arsuri grave ale pieii și lezarea ochilor; H335- poate provoca iritarea căilor respirat.	'''	aprovizionat cu cisternă, se descarcă în rezervor suprateran, amplasat în incinta halei, lângă linia de zincare
Agent de degresare	lichid anorganic + organic, HCl și H ₃ PO ₄ , + 2-butyne 1,4-diol	3.5 kg/to	'''	H319- corosiv pentru metale; H317- sensibilizant pt. piele; H412- Aquatic Chronic 3	'''	aprovizionat în recipienți din polipropilenă de 1 m ³ , cu grilaj metalic, stocat in hala de producție, pe platformă betonată, îngrădită; se dozează în băi direct din rezervoare
Inhibitor coroziune/ soluție apoasă de polietilenimina	lichid organic, soluție apoasă de polietilenimina	0,1 kg/to	'''	H319-iritant pt. ochi,cat.2; H317- sensibilizant pt. piele; H412- Aquatic Chronic 3	'''	aprovizionat în recipienți etanși; stocare în hala de producție, pe platformă betonată și îngrădită
Aditiv fluxare/ Soluție de fluxare	Lichid, amestec/ Diammoniu tetra- chlorozincat(2-) 60%	3 kg/to	'''	H290- coroziv pt. metale; H315- iritant pt. piele, cat.2; H400- Aq. Acute 1; H411- Aquatic Chronic 2	'''	aprovizionat în containere din polipropilena de 1 m ³ , cu grilaj metalic; stocare în hala de producție, pe platformă betonată, îngrădită
Agent reducere tensiune superficială	lichid organic/ 1,2-Ethanediamine, polymer cu methyloxirane si oxirane < 10%; 2 – propanol < 5%	0,03 kg/to	'''	H319-iritant pt. ochi,cat.2; H317- sensibilizant pt. piele	'''	aprovizionat în recipienți etanși; stocare în hala de producție, pe platformă betonată și îngrădită

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) estimat	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adekvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Tratare ape uzate/ Hidroxid de calciu	solid anorganic / Ca(OH) ₂	0,80 kg/to	98% in deseu; 1 % in apa uzata	H315-Cauzeaza iritarea ale pielii H318-Cauzeaza vătămarea grava a ochilor; H335- Poate cauza iritarea căilor respiratorii	'''	aprovizionat în saci etanși; stocare în în hala de producție, pe platformă betonată și îngrădită
Tratare ape uzate/ Hidroxid de sodiu	solid anorganic / Na(OH)	0,4 kg/to	'''	H290- Corosive pentru metale; H314- iritarea pielii	'''	aprovizionat în saci etanși; stocare în magazia centrală
Polielectrolit/ Agent de floclare tartare ape uzate	Organic/ amestec Polyacrylamid	0.008kg/to	'''	nepericulos	'''	aprovizionat în saci etanși; stocare în magazia centrală
Clorură de amoniu	Solid, anorganic	0.032kg/to	99 % in apa uzata (deseu), 1% in aer	H302 H319 Provoaca o iritare grava a ochilor	'''	aprovizionat în saci etanși; stocare în magazia centrală
Agent reactiv si de purificare pentru baia de zincare termica	Lichid anorganic; ametecc/Clorura de amoniu –Azotat de amoniu	0,006 kg/to	99 % in deseu, 1% in aer	H319 Provoaca o iritare grava a ochilor	'''	aprovizionat în recipienti etanși; stocare în magazia centrală
Biocid tratare ape circuit de racire	Lichid/ Amestec (5-chloro- 2-methyl-4- isothiazolin-3-one and 2-methyl-2H- isothiazol-3-one (3:1) 2.5-5%	0,037 kg/to	99,5% in apa uzată, , 0,5% in deseu	H290-Poate fi corosiv pentru metale; H302- Daunator daca e inghitit; H314- Cauzează arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor; H318-Cauzează vătămări grave ale ochilor; H317 Poate provoca o reacție alergică cutanată; H411-Toxic pt.viața acvatică cu efecte pe termen lung	'''	aprovizionat în recipienti etanși; nu se stocază, se introduc direct in instalația de tratare a apei
Inhibitor coroziune, anticrustant ape circuit de racire	Lichid/amestec (acrolein, acrylic acid polymer 2.5-5%; hydroxyl phosphono carboxylic acid 2.5- <5%)	0,057 kg/to	99,5% in apa uzată, , 0,5% in deseu	H290-Poate fi corosiv pentru metale; H302- Daunator daca e inghitit; H314- Cauzează arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor; H318- Cauzează vătămări grave ale ochilor; H317 Poate provoca o reacție alergică cutanată; H411-Toxic pt.viața acvatică cu efecte pe termen lung	'''	aprovizionat în recipienti etanși; nu se stocază, se introduc direct in instalația de tratare a apei

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) estimat	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adekvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Ulei hidraulic	Ulei de baza inalt rafinat 50- <75 % Uleiuri lubrifiante cu C18-40 (2-<35 %)	0.04 KG/to	0,5 % deseu, 0,05% in aer	H315- iritant pt. piele, cat.2 H318- cauzează vătămări grave ale ochilor; H317- Poate provoca o reacție alergică cutanată	'''	Se aprovizionează în butoaie metalice și se introduce direct pe mașinile de trefilare, respectiv sudare când necesită schimb de ulei
<i>Ambalaje</i> Lemn Banda PP Hartie Otel	Nepericulos	12500 kg/an 600 kg/an 50 kg/an 30 kg/an	100% cu produsul	nepericulos	Nu este cazul	Lemnul - în zona delimitată în hală Banda, Etichete, legători pt. etichete - în magazie

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu este cazul Instalatia s-a realizat în baza unui proiect, pentru care s-a elaborat Studiu privind impactul asupra mediului și s-a parcurs procedura de reglementare de mediu	Conducere societate Responsabil de mediu
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ²	DA Evidențe contabile Urmărire consumuri specifice	Director tehnic producție Responsabil de mediu
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA Buletine de calitate pentru materiile prime si materialele utilizate Fise cu date de securitate	Responsabil aprovizionare Responsabil mediu
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	DA Buletine de calitate furnizori Proceduri operationale PO-34-01- Receptia produselor si serviciilor de aprovizionare Si PO-34-02-Evaluarea furnizorilor	Responsabilul aprovizionare Comisia de receptie

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deșeurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la Ord.1144/2002.	DA In cadrul auditurilor Program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate actualizat la nivelul anului 2017	Responsabil de mediu
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	Am anexat Raportul	Responsabil de mediu
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de minimizare a deșeurilor si termenele de realizare	-	-
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	2019	Responsabil de mediu
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o data la 2 ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	DA Minimizarea deșeurilor se realizeaza permanent prin: - instruirea permanenta a angajatilor; - optimizarea programelor de productie - reintroducerea produselor neconforme in fluxul tehnologic (baia de dezincare) - reducerea volumului de namol, prin deshidratare; Recuperarea deșeurilor se realizeaza prin: - aplicarea sistemului de colectare selectiva a deșeurilor; - valorificarea deșeurilor metalice, a prafului de zinc, crestelor de tunder; returnarea partiala la furnizori a ambalajelor	Director Producție Responsabil de mediu

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m³/an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
<ul style="list-style-type: none"> bransament la conducta de alimentare cu apă a municipiului Dej 	Autorizat 13200 mc/an (cf AGA) Consumat 1357 mc/an (conform RAM)	-Tehnologic – apa de racire la masinile de trefilat si de sudat, apa de adaos in cuvele de pregatire suprafete, ape de spalare suprafete, ape de spalare emisii gazoase de la băile de pregătire - potabil: menajer, igienico- sanitar	98 % pe circuitul inchis de racire la masina de trefilat si de sudat. 12 % (cf. AGA 128/2016)	-

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea asociată BAT	Performanta companiei
Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în industria de prelucrare a metalelor feroase (decembrie 2001) nu stabilește consumuri de utilități BAT, fiind prezentate doar ca referințe nivele de consum realizate în diferite instalații.	s-au raportat consumuri de apă între 0 și 20 litri/tona oțel galvanizat pentru operații de clătire	Nu se contorizează separat apa folosită pe linia de zincare termică

O diagrama a circuitelor apei și a debitelor caracteristice este prezentată mai jos/anexate/altele

Plan situație rețele- în anexa

3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficiența utilizării apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	NU În faza de proiectare au fost luate în considerare cerințele privind minimizarea consumurilor de apă	-
Listati principalele recomandări ale aceluși studiu și termenii de realizare Anexați planul de acțiune pentru punerea în practică a recomandărilor și termenii stabiliți.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate	Recircularea apei în circuitul de răcire la instalația de trefilare și sudare. Sistem de spălare în cascadă	-
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Ca urmare a aplicării acestor tehnici de reducere a consumului de apă, presiunea asupra resursei de apă pentru consumurile prezentate în tabelul de mai sus este diminuată	-
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu	2020	Responsabil de mediu
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorității IPPC și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	DA, în Raportul anual de mediu	Responsabil de mediu

Descrieți în casutele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca răspuns la întrebările de mai jos.

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Canalizare ape uzate de tip tehnologic.

Apele uzate de tip tehnologic rezultate din cuvele liniei de acoperiri metalice – ape de spălare și ape din

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

baile uzate sunt canalizate, prin pompare spre statia de preepurare situata in interiorul halei de productie langa cuvele de tratare. Reteaua de canalizare pana la statia de preepurare este executata din tuburi de polietilena, Dn = 50 - 100 mm. De asemenea, apele uzate rezultate de la instalatia de spalare a gazelor tip scrubber sunt canalizate spre statia de preepurare. Reteaua de canalizare ape tehnologice pana la statia de epurare are o lungime totala de circa 53 m si un diametru Dn = 50 mm. De la statia de preepurare, reseaua de evacuare a apelor uzate preepurate de tip tehnologic are o lungime totala de L = 13 m, la un diametru de Dn = 160 mm, executata din polietilena. Apele uzate preepurate de tip tehnologic sunt evacuate in reseaua de canalizare care deserveste toata platforma industrială (canalizare administrata de catre S.C. Izotec S.A.) dupa care sunt descarcate in reseaua de canalizare oraseneasca cu epurare finala in statia de epurare oraseneasca (administrator S.C. Compania de Apa Somes S.A. Cluj – Sucursala Dej pentru treapta de epurare mecanica si S.C. Somes S.A. Dej – pentru treapta de epurare biologica).

Canalizare ape menajere.

Apele uzate de tip menajer rezultate in urma activitatii sunt evacuate prin conducta cu diametrul de 200 mm, pana la primul camin de racord al canalizarii din incinta, unde se descarca in reseaua care deserveste toata platforma industrială, apoi tot prin tuburi PVC, Dn = 200 mm, sunt evacuate in reseaua de canalizare oraseneasca. Reteaua interna de canalizare menajera va avea o lungime de L = 13 m. Reteaua de canalizare S.C. Izotec S.R.L. are o lungime de L = 185 m pana la evacuarea in reseaua de canalizare municipală.

Canalizare ape pluviale.

Apele pluviale conventional curate colectate de pe cladiri si platforma betonata sunt canalizate intr-o retea de canalizare administrata de Izotec S.A. executata din tuburi de beton. Apele meteorice sunt evacuate gravitational in reseaua de canalizare oraseneasca.

Statia de preepurare.

Apele uzate de tip tehnologic provenite din cuvele de spalare, din baile de degresare, decapare, dezincare si apele provenite de la instalatia de spalare a gazelor, ape infestate cu substante chimice din grupa acizilor anorganici, tensioactivi, acid clorhidric, clorura de zinc si clorura de amoniu sunt preepurate intr-o statie de preepurare cu treapta mecanica si chimica tip Manz Galvano Technic GMBH Germania, cu o capacitate proiectata de 6 mc/h (si 1,7 l/s), este amplasata in interiorul halei de productie in imediata vecinatate a liniei de zincare.

Apele uzate din cuvele de spalare au un debit continuu si sunt ulterior pompate spre statia de preepurare. Apele uzate din baile de degresare, decapare si dezincare sunt evacuate periodic spre statia de preepurare - neutralizare in functie de gradul de uzare a calitatii solutiilor din cuve.

3.4.4. Recircularea apei

Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în altă parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; să se identifice posibilitățile de substituție a apei cu sursele reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin poluate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

Apa utilizata in procesul de productie, mai precis la racirea sarmei de la masina de trefilat si a panourilor la masina automata de sudat este recirculata in fluxului de racire.

Apa de racire este introdusa in primul compartiment al statiei de tratare, unde se realizeaza dozarea cu anticoroziv si biocid. Din acest compartiment apa este pompata, cu ajutorul a doua pompe, in turnul de racire, amplasat in exteriorul halei de productie. Caracteristici instalatii pompare: pompe tip Grundfos CR 10, P = 0,7 kW, Q = 10 mc/h, HcA = 20,2 – 81,7 m, 50 Hz.

Instalatia este de tip AXIMA, executata din polietilena, formată din: bazin tampon, instalatie de ventilatie, bazin tampon pentru apa racita.

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

In compartimentul 2 al statiei de tratare se realizeaza o noua dozare cu substanta anticoroziva, dupa care apa este reintrodusa in procesul tehnologic. Statia de tratare este amplasata in interiorul halei de productie, suprateran, avand volum util $V_u = 2,3$ mc. Apa racita si tratata este reintrodusa in procesul de productie prin intermediul a doua pompe tip Grundfos cu urmatoarele caracteristici: $Q = 10$ mc/h, $H_cA = 6,1 - 6,7$ m, $N = 3430 - 3530$ rot/min, $P = 0,7$ kW. Fiecare grup de pompare contine 2 pompe care functioneaza alternativ in regim automat.

Gradul de recirculare realizat este de aproximativ 98 %, strict pe acest circuit.

De asemenea, emulsia utilizata ca lubrefiant la masinile de trefilare umeda, este recirculata in proces, dupa separarea de tunder. Separarea se realizeaza prin intermediul unui filtru si a unui bazin de recirculare amplasat la partea finala a instalatiei.

3.4.5. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apa proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera.

Operatorul/titularul activității trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, și în particular acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurarea ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, Operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare.

In prezent, in cadrul activitatii de productie a panourilor de gard si zincare termica se utilizeaza, ca tehnici de minimizare a consumului de apa, urmatoarele:

- recircularea apei pentru racire in circuit inchis la masinile de trefilat si masina automata de sudat;
- utilizarea apei de spalare in doua cuve, in sistem cascada, a doua spalare fiind realizata prin sprituire;
- utilizarea unei tehnologii de productie performante, unde consumul de utilitati este redus.

Se analizează realizarea unui sistem de recirculare a apei la baile de spalare in cascada.

De asemenea, va fi studiata si recircularea apei pe circuitul de spalare a gazelor (scruber). Sistemele de recirculare cu circuit inchis trebuie utilizate acolo unde este posibil.

3.4.6. Apa utilizată la spălare

Instalatia de purificare a emisiilor gazoase captate de la băile de pregătire a suprafețelor este curatata periodic, prin spalare cu jet de apa sub presiune. Apa pentru curatare este preluata din rețeaua de alimentare cu apa potabila. Apa rezultata in urma spalarii este introdusa in sistemul de preepurare, iar eventualele deseuri (slamuri) sunt colectate ca deșeu.

Suprafețele solide din incintă sunt curățate uscat și prin aspirare, conform procedurilor interne de întreținere a spațiilor de lucru și echipamentelor.

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

SECȚIUNEA 4 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

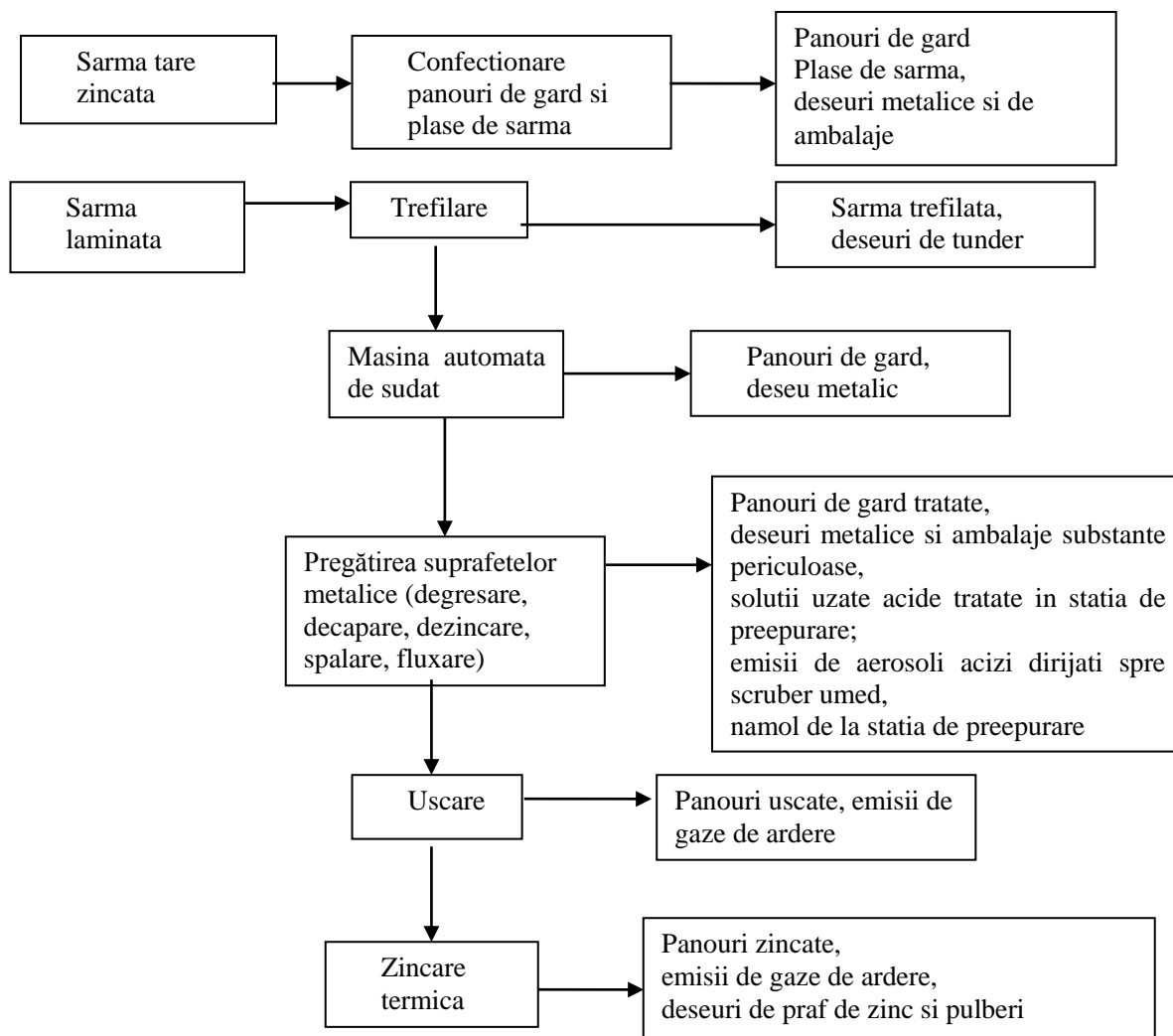
4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
<i>receptia, stocarea si prelucrarea</i> primară a materiei prime - trefilarea sârmei laminate	1	Materia primă (sârma laminată) este adusă sub formă de bobine și depozitată în apropierea mașinii de trefilat pe o platformă betonată. Prin procesul de trefilare se realizează o reducere a diametrului sârmei laminate la grosimea necesară în procesul de confecționare a panourilor. Pentru obținerea unei tone de sârma trefilata este necesara o cantitate de 1,020 t sârma laminată. Trefilarea presupune procesul de alungire și subțiere a sârmei la diametrul dorit (2,0 – 6,0 mm).	3068 kg/h 8500 tone/an
<i>receptia, stocarea</i> primară a materiei prime – sarma tare zincata		Materia primă (sârma tare zincata) este adusă sub formă de bobine și depozitată în apropierea mașinii de sudat pe o platformă betonată.	55 t/zi
<i>confecționarea</i> panourilor de gard din fire de sârma de diferite diametre	2	Sârma trefilată este adusă sub formă de bobine prin intermediul podului rulant în zona de amplasare a mașinii de sudat. In cadrul mașinii se realizează operațiile de tăiere a sârmei, de sudare și ambutisare a panourilor. Aceste operații sunt realizate în flux continuu.	55 t/zi
		Sarma tare zincata este adusa sub forma de bobine, in zona masinii de sudat. In cadrul mașinii se realizează operațiile de tăiere a sârmei, de sudare și ambutisare a panourilor. Aceste operații sunt realizate în flux continuu.	55 t/zi
		Obținerea rulourilor de sârma ca produs finit, utilizând ca și materie primă sârma tare zincată cu diametrul de 2,8 mm.	55 t/zi
<i>tratarea</i> suprafețelor metalice	3	Tratarea suprafețelor metalice (panouri de gard negre si repere metalice), care include: <ul style="list-style-type: none"> - <i>degresarea chimică</i> acidă a suprafețelor metalice - <i>decaparea</i> - <i>dezincarea</i> (în cazul produselor finite necorespunzătoare calitativ) - <i>spălarea</i> dublă în cascadă - <i>fluxarea</i> - <i>uscarea</i> 	
<i>zincarea termică și uscarea</i> finală a panourilor de gard zincate si a reperelor metalice	4	Imersare produse în baia de metal topit (455 ⁰ C) -zincare	18000 t/an repere zincate

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

4.2. Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor, pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.



4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (volum/lungime)
Faza 1 Trefilare sarmă	Sarma trefilata	Confectionarea panourilor de gard negre	18.000 t/an
Faza 2 Confectionare panouri de gard negre Confectionare panouri de gard din sarma tare zincata Confectionarea plasa de gard sudata sub forma de rulouri	Panouri de gard negre Panouri de gard din sarma zincata Plasa de gard sudata sub forma de rulouri	In procesul de tratare a suprafetelor metalice si in zincarea termica Produs finit comercializat	18.000 t/an in functie de cerintele beneficiarilor
Faza 3 Degresarea chimica acida	Panouri de gard si alte reperi metalice degresate	In procesul de tratare a suprafetelor metalice si	18.000 t/an

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (volum/lungime)
Decapare in mediu acid Dezincarea Spalarea dubla in cascada Fluxarea Uscarea		in zincarea termica	
	Panouri de gard si alte reperi metalice decapate	In procesul de tratare a suprafetelor metalice si in zincarea termica	18.000 t/an
	Panouri de gard si alte reperi metalice necorespunzatoare calitativ	In procesul de tratare a suprafetelor metalice si in zincarea termica	18.000 t/an
	Panouri de gard si alte reperi metalice curate	In procesul de tratare a suprafetelor metalice si in zincarea termica	18.000 t/an
	Panouri de gard si alte reperi metalice tratate cu fondant	In procesul de zincare termica	18.000 t/an
	Panouri de gard si alte reperi metalice uscate	In procesul de zincare termica	18.000 t/an
Faza 4 Zincarea termica	Panouri de gard si alte reperi metalice zincate	Produs finit	2 tone/oră 18.000 t/an (capacitate maxima)

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Numele procesului	Numele și codul deșeurii și denumirea emisiei	Ref	Deșeurii, impactul emisiei	Cantitatea anuală
Prelucrarea primară a materiei prime (trefilarea sarmei)	Praf și suspensii metalice Cod: 12 01 02	HG 856/2002	Nepericulos	40000 kg
	namoluri de la masini-unelte, altele decat cele specificate la 12 01 14 Cod: 12 01 15		Nepericulos	
Confectionare panouri de gard din fire de sarma de diferite diametre	pilitură și șpan feros Cod: 12 01 01		Nepericulos	60.000kg
Pregătire și acoperire suprafețe, tratare ape uzate și emisii în aer	nămoluri și turte de filtrare, altele decât cele specificate la 11 01 09*/ peepurare ape uzate Cod: 11 01 10		Nepericulos	2000 kg
	Zincare/ Zinc dur Cod: 11 05 01		Nepericulos	15000 kg
	Zincare/ Cenușă Zn Cod: 11 05 02		Nepericulos	15000 kg
	deseuri solide de la epurarea gazelor Cod: 11 05 03*		Periculos	200 kg
	uscarea reperi metalice în cuptor /Alte deseuri continand substante periculoase. Cod: 11 01 98*	Periculos	500 kg	
Filtre textile de la epurare gaze; material filtrare din filtrul presă și îmbrăcăminte de protecție; cârpe îmbibate cu ulei; Cod : 15 02 02*	Periculos	10 kg		
Deșeurii ambalaje materii prime, produse finite	ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase		Periculos	50 kg

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Numele procesului	Numele și codul deșeurii și denumirea emisiei	Ref	Deșeurul, impactul emisiei	Cantitatea anuală
	Cod: 15 01 10*			
	hârtie și carton Cod: 15 01 01		Nepericulos	10 kg
	ambalaje de materiale plastice (PET, folie) Cod: 15 01 02		Nepericulos	20 kg
	ambalaje de lemn: cod 15 01 03		Nepericulos	30 kg
Activități productive și administrative	deșeurii municipale amestecate Cod: 20 03 01	HG 856/2002	Nepericulos	2.4 mc

4.5 Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagrama elementelor principale ale instalației -anexată

4.6. Sistemul de exploatare

Tinând cont de condițiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date în diagramele de mai sus, în secțiunile de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.

Informații suplimentare despre sistemul de exploatare:

Procesul de producție este computerizat, rețetele de fabricație (timpii de staționare în bainele de tratare) pentru fiecare fază tehnologică sunt introduse în calculatorul de proces și sunt apelate de către operatorii care deservește linia de producție. Procesul de producție este monitorizat permanent, de către personal calificat. Parametrii baimilor de tratare (pH, temperatura, concentrație, densitate) se controlează prin prelevare periodică de probe de laborator. Monitorizarea principală a fiecărei instalații și parametrilor aferenți are loc în camera de control. În cazul unei avarii sau depășiri ale valorilor normale ale parametrilor monitorizați, senzorul aferent fiecărei instalații declanșează alarma vizuală și acustică. Toate incidentele sunt înregistrate în memoria calculatorului și evaluate periodic.

4.6.1. Condiții anormale

Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane. Tinând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.

Procesele sunt discontinue

În timpul opririlor programate sau neprogramate baia de zincare se menține topită.

Nu este necesară monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, deoarece este asigurată protecția în timpul acestor faze.

În condiții de funcționare anormale, se oprește activitatea până la rezolvarea problemelor tehnice, iar în condiții de funcționare normale există o monitorizare corespunzătoare.

Politica generală adecvată de prevenire, alertă și acțiune în caz de accidente industriale se bazează pe principiul prevenirii, acest lucru însemnând că instalația este exploatată în așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduce consecințele accidentelor.

4.6.2. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care Operatorul crede că este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeți-le în secțiunea 15.

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

<i>Proiecte curente:</i> Nu sunt proiecte in derulare	<i>Rezumatul planului studiului</i>
<i>Studii propuse:</i>	-

4.7. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT, fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a abaterilor masurilor alternative.

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.7.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Operatorul are implementat un sistemul integrat de calitate-mediu-sănătate și securitate în muncă certificat. Sistemul cuprinde:

- politica sistemului integrat de management (care include politica de mediu)
- proceduri de sistem si proceduri operationale
- modul de implementare a procedurilor
- verificarea performantei si adoptarea masurilor corective corespunzatoare

4.7.2. Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta

Planul este compus din:

- planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale: **DA**
- planul de prevenire si stingere a incendiilor: **DA**
- planul de prevenire si combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase si accidentelor la constructiile hidrotehnice: **Nu este cazul**

Prevede masuri corespunzatoare fiecaruia dintre situatiile de urgenta, responsabilii de punerea in practica a acestor masuri sunt instruiti, se fac simulari si exercitii periodice? **DA**

4.7.3. Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos

Nu este cazul

SECTIUNEA 5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in AER

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezantati reducerea poluarii si monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Reducerea poluării în incinta fabricii

- Instalațiile/incintele unde se generează emisii (pulberi cu conținut de metale de la baia de zincare termică, aerosoli de acid clorhidric de la băile de pregătire a asuprafețelor) sunt prevăzute cu sisteme de captare și tratare a emisiilor, înainte de dispersia în aer
- Rezervoarele de stocare materii prime lichide sunt echipate cu sisteme de etansare

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

- Racordurile aferente furtunelor de descarcare sunt prevazute cu garnituri de etansare care asigura etanseitatea cuplajului odata ce racordul a fost montat
- Limitarea emisiilor din surse mobile, prin întreținerea corespunzătoare a mijloacelor de transport

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului.

Echipamentele de lucru și protecție a personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protecția muncii, în funcție de locul de muncă.

Personalul beneficiază de următoarele materiale igienico-sanitare: săpun, lavete, creme pentru mâini

Periodic se realizează monitorizări ale condițiilor la locul de muncă, prin societăți acreditate. Personalul muncitor este instruit să recunoască impactul pe care activitățile lor specifice îl au asupra sănătății și securității pe termen lung. Examinarea medicală se efectuează pentru toți angajații, în funcție de prioritățile cerute de locul de muncă, în conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea materiilor prime și auxiliare, precum și de câte ori este nevoie se fac instruiri în legătură cu cerințele tehnologiei de lucru, prevederile fișelor cu date de securitate pentru substanțele/preparatele chimice utilizate.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
ardere / cuptorul pentru baia de zincare	Cos de dispersie H=14 m Φ= 0,5 m	-gaze de ardere (CO, CO ₂ , SO ₂ , NO _x), pulberi	- sistem de colectoare și ventilare - schimbător de căldură, - echipament de dispersie, cu tiraj natural: coș de dispersie	existent
zincare / baia de zincare	Cos de dispersie H=10 m Φ= 0,5 m	- pulberi cu conținut de zinc	-sistem capsulat de absorbție a prafului fin cu conținut de zinc -filtru sac, confecționat din poliester; capacitate: 12.000 m ³ /h suprafață filtrantă de 3840 m ² -echipament de dispersie, cu tiraj natural: coș de dispersie	existent
pregătire suprafețe/ linie de pregătire a suprafețelor metalice	Cos de dispersie H=14 m Φ= 0,5 m	-aerosoli acizi (acid clorhidric)	- sistem de colectoare și ventilator - scrubler umed tip V-tr45/2/s. - echipament de dispersie, cu tiraj natural: coș de dispersie - capacitatea 30.000- 60.000 m ³ /h - 45.000 mc/h, eficacitate 96,9%	existent

5.1.4. Studii de referință

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.5. COV

Acolo unde exista emisii de COV, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.

În procesele de producție nu se folosesc materiale cu conținut de solvenți organici, prin urmare instalația nu intra sub incidența legislației COV.

Clasificarea bazată pe TA Luft este furnizată în Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I	Nu este cazul			
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
	Nu este cazul			
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
	Nu este cazul			
Total alte COV	-	-	-	-

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu este cazul

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în AER

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. Statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);	Nu este cazul	-	-
Zone de depozitare (de ex. Containere, baza de depozite, lagune etc.);	Nu este cazul		
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	Nu este cazul		
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne)	Nu este cazul		
Sisteme de transport; de ex. Benzi transportoare,	Nu este cazul		
Sisteme de conducte si canale (de ex. Pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Nu este cazul		
Deficiente de etansare/etansare slaba	Nu este cazul		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	Nu este cazul		
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	Nu este cazul		

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

5.2.2. Pulberi și fum

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Cerintele BAT pentru emisiile de pulberi cu conținut de zinc de la zincarea termică prevad asigurarea colectării prafului de zinc, depozitarea corespunzătoare a acestuia (in containere metalice ferite de ploaie si vant) si revalorificarea sau reintroducerea in procesul de productie.

In cadrul instalației analizate, pulberile cu praf de zinc captate prin sistemul de exhaustare de la baia de zincare termica sunt conduse spre instalatia de epurare a aerului evacuat (filtru sac, prevazut cu cos de evacuare). Praful de zinc este colectat periodic din filtrul sac, depozitat temporar in conditii corespunzatoare in depozitul de deseuri, până la valorificare prin societăți autorizate.

- *Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;*

Nu este cazul

- *Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;*

- Depozitarea exterioara temporara se realizeaza doar pentru deseuri nepulverulente, in boxe acoperite
- Nu este pericolul degajarii de praf sau fum si nu este necesara stropirea cu apa sau folosirea de materiale de fixare si paravanturi.

- *Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;*

Nu este cazul

- *Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);*

Nu se aplica curatarea rotilor autovehiculelor; platformele din incintă sunt curățate si vara spalate cu apa.

- *Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;*

Nu este cazul

- *Curatenie sistematica;*

Se execută permanent, conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor interioare și exterioare (Instrucțiune de lucru privind procesul de curatenie si intretinere a spatiilor de productie si depozitare-IL-39.28 si Instrucțiunea de lucru privind procesul de curățenie și întreținere a spațiilor exterioare-IL-39.25)

- *Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.*

Aerosolii acizi proveniti de la baile de tratare a suprafetelor metalice sunt captati spre scruberul umed, unde are loc spalarea (retinerea) acestora.

Emisiile gazoase de la arderea gazului natural la cuptorul baii de zincare sunt captate prin sistemul de ventilatie si exhaustare, trecute prin schimbator de caldura, apoi sunt evacuate prin cosul de evacuare.

5.2.3. COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza:

De la	Către	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-	-	-	-

5.2.4. Sisteme de ventilație

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Sistemul de ventilare si exhaustare aferent bailor de tratare a suprafetelor metalice	Sistem de ventilatie si exhaustare format din conducte si tubulaturi etanse, confectionate din polietilena, cu capacitatea de 30000-60000 m ³ /h, legat la scruber umed si cos de evacuare.
Sistemul de ventilatie si exhaustare aferent cuptorului de incalzire al baii de zincare termica	Sistem de ventilatie si exhaustare format din conducte si tubulaturi etanse, cu capacitatea de 32000 m ³ /h, legat la un schimbator de caldura si cos de evacuare
Sistemul de captare si exhaustare particule de zinc si pulberi, aferent baii de zincare termica	Sistem capsulat de captare si exhaustare a pulberilor cu zinc, format din conducte si tubulaturi etanse, cu capacitatea de 12000 m ³ /h, legat la filtru sac si cos de evacuare

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1. Surse de emisie

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Activitati de productie (bai de pregatire a suprafetelor metalice, scruber spalare gaze)	- băi de spălare repere metalice în cascadă - utilizare soluții uzate (după decantare) la formare băi noi	- statie de preepurare fizico-chimica si deshidratare namol	- retea de canalizare oraseneasca
Instalatiile igienico-sanitare	- înregistrare/urmărire consum de apă	-	Canalizarea orășenească

5.3.2. Minimizare

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

Consumul de apa este minimizat in cadrul masinii de trefilat si a masinii automate de sudat prin intermediul unui circuit inchis format din statie de racire a apei, statie de tratare si grupuri de pompare.

5.3.3. Separarea apei pluviale

Apele pluviale convențional curate de pe acoperișuri se colectează prin tubulaturi separate si evacuate in rețeaua de canalizare oraseneasca

Exista canalizare separată pentru apele pluviale, care nu se intersectează și nu este contaminată de apele uzate tehnologice și menajere

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Nu este cazul

5.3.5. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.3.6. Compoziția efluentului

Identificati principalii constituinti chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Componenta – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinatia (ce se intampla cu ea in mediu)	Masa/unitate de timp	mg/l
pH	Rețea de canalizare oraseneasca	Nu afectează flora și fauna acvatică - epurare corespunzătoare pe amplasament, apoi în stația municipală		6,5-8,5
Materii în suspensie				350
Substanțe extractibile				30
CCO-Cr				500
Zinc				1

5.3.7. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

5.3.8. Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

Apele uzate se preepurează înainte de evacuare în rețeaua de canalizare publică; acestea nu conțin poluanți cu risc de toxicitate.

Nu se evacuează ape uzate în emisar.

5.3.9. Reducerea CBO

In ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață, care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO. Dacă nu va propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.

Nu este cazul

5.3.10. Eficiența stației de epurare orasenesti

Dacă apele uzate sunt epurate în afara amplasamentului, într-o stație de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstrați ca: epurarea realizată în această stație este la fel de eficientă ca și cea care ar fi fost realizată dacă apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazată pe reducerea încărcării (și nu concentrației) fiecărui poluant în apa epurată evacuată

Apele tehnologice de la stația de preepurare și apele menajere uzate sunt evacuate în canalizarea orașului Dej, care asigură epurarea corespunzătoare.

Parametru	Modul în care acestia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	Zinc, fier, eventual plumb, nichel
Poluanți organici persistenti	-
Săruri și alți compuși anorganici	-
CCO	-
CBO	-

5.3.11. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orasenesti

Nu este cazul

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

% din timp cat statia este ocolita	-
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	-
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-are ;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	-

5.3.12.Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Statia de epurare are doua bazine de stocare cu capacitate utila de 15 mc, care pot fi utilizate ca rezerva sau tampon.

La aceste componente de stocare se adauga 2 bazine de polietilena utilizate ca rezerva, fie pentru stocare materii prime, fie pentru stocare ape uzate in caz de producere a avariilor.

In situatii de urgenta toate capacitatile de epurare pot fi utilizate pentru stocare temporara.

Capacitatea de stocare totala este de 90 mc ape uzate, astfel ca intreg debitul de ape uzate evacuat intr-o zi poate fi stocat.

5.3.13. Epurarea pe amplasament

Pe amplasament se face preepurarea apelor tehnologice uzate, în stația cu treaptă mecanică și chimică, capacitate proiectată: 6 mc/h (1,7 l/s).

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare primara	Reducerea fluctuatiilor de debit si intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului	Capacitatea statiei	2 bazine stocare ape uzate Volum util = 18 mc fiecare	Debit mediu zilnic (m ³ /zi) Debit maxim pe ora (m ³ /zi)	Debit mediu zilnic=60 mc Debit maxim zilnic=144 mc Debit orar maxim=6,5 mc/h
	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare	Rezervoare de deviatie	Capacitate	-	Monitorizarea on-line a turbiditatii / solidelor in suspensie	-
	Indepartarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri si lubrifianti (GUL)	Grătare	Capacitate (Examinarea marimii particulelor)		Materii în suspensie (mg/dm ³) în efluentul de la gratare	
	Indepartarea solidelor in suspensie/ vopselelor		Centrifugare Decantare Flotare pneumatica		Materii în suspensie (mg/l) Materii în suspensie (mg/l) Materii în suspensie (mg/l)	
Epurare secundara	Indepartarea CBO Neutralizare (corectie pH) Decantare si reducere metale grele	Epurare aeroba	Valorile incarcarii cu CCO Timpul de aerare % de namol activ recirculat	NU 2 bazine colectare, Vutil 15 mc 1bazin neutralizare, Vutil=15 mc 1bazin sedimentare, Vutil=15 mc 2 bazine dozare reactivi, V = 0,5m ³ Filtru presă, umiditate namol 20 % 2 bazine control al pH, V = 0,5m ³	CBO/CCO in influent: CBO/CCO in efluent: Solutii mixte: - Solide in suspensie (mg/l):	pH influent 1,5 – 3,5 pH efluent 6,5 – 8,5 Zn influent estimat – 100 mg/l Zn efluent – 1 mg/l Suspensii influent – 700 mg/l Suspensii efluent – 350 mg/l
		Epurare anaeroba	Pre-epurare? Timpul de retentie hidraulica Nutrienti Incarcare pH si temperatura Productie de gaz Post epurare	-	CBO/CCO in influent CBO/CCO in efluent	-
	Tratarea si eliminarea namolului	Concentrare si deshidratare	Potential de ingrosare Indicele de namol Timpul de retentie		Procent de solide uscate in influent si efluent	

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare tertiara	Reciclarea apei	Macrofiltrare	Marimea paturilor filtrante (Filtre de nisip?)		Materii totale in suspensie (mg/l) Turbiditate	
		Membrane	Marimea porilor?		Conductivitate	
	Dezinfectie			Transmisivitate (pentru UV) Numar de coliformi Analiza agenti patogeni		
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?				Nu se evacuează ape tehnologice în canalizare fără prepurare.		

5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.4.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu este cazul.			

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative;

Pentru evitarea eventualelor scurgeri in apa subterana sau defectiuni ale sistemului de canalizare si a statiei de epurare se urmărește aplicarea urmatoarelor masuri:

- respectarea cerintelor BAT/BREF privind controlul emisiilor in apa, conform documentului de referință BAT și concluziilor Comisiei.
- verificarea periodică a etanșeității rețelelor de canalizare.
- monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor epurate;
- mentenanța utilajelor printr-un program de verificări bine stabilit.
- verificarea periodică a calității apei freatică

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

5.4.2. Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	DA	<p>Plan de exploatare si intretinere a instalatiilor, în care sunt prevăzute și lucrările de întreținere și reparații. Incarcarile si descarcarile de materiale au loc numai in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor Operatorul aplică un program de testare si verificare a tuturor conductelor subterane, astfel incat toate structurile sa fie testate cel puțin o data la trei ani. Toate flansele si valvele de pe conductele de suprafata folosite pentru transportul de materiale, altele decat apa necontaminata, caz pentru care nu este stipulata nici o prevedere permanenta privind siguranta scurgerilor, fac subiectul verificarilor vizuale saptamanale sau al altor modalitati de monitorizare a scurgerilor. Toate aceste verificari sunt inregistrate intr-un dosar (registru), care va fi disponibil pentru inspectiile personalului cu drept de control conform legislatiei in vigoare. Operatorul trebuie sa inregistreze toate incidentele care afecteaza exploatarea normala a instalatiilor si care pot crea un risc de mediu. Toate echipamentele de depoluare trebuie sa fie exploatate corespunzător pe amplasament</p>	-
<p>Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata:</p> <ul style="list-style-type: none"> • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani). 	<p>Verificari conform programului de inspectie si intretinere, care constau in:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verificarea periodica a sistemului de rigole de colectare a eventualelor scurgeri si a pardoselilor, astfel incat acestea sa poata prelua eventuale scurgeri in cazul unor situatii accidentale - Monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor epurate. - Monitorizarea parametrilor de proces conform prescriptiilor tehnice de exploatare a instalatiilor de pe amplasament 		

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in considerare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; permeabilitate; stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	DA	-
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	DA	-

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, bătăle) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceți referintele corespunzătoare instalatiei dumneavoastră si extindeți tabelul daca este necesar.

Cerinta	de ex. Zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da	da	Da	Da
• cuve etanse de retinere a deversarilor	Da	Da	Nu este cazul	DA
• imbinari etanse ale constructiei	Da	Da	Da	Da
• conectarea la un sistem etans de drenaj	Da	Da	Da	Da

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

-

5.4.5. Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

Cuve de retentie - Cuva de retentie in care sunt montate baile de tratare a suprafetelor metalice (doua bai de degresare, patru bai de decapare, doua bai de dezincare, doua bai de spalare si o baie de fluxare)

Cerinta	
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Cuva de retentie este construita din beton armat cu tencuiala anticoroziva si gresie antiacida. Baile de tratare a suprafetelor sunt impermeabile si rezistente la solutiile de tratare a suprafetelor metalice, sunt confectionate din polipropilena.
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga-colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	Cuva de retentie nu are orificii de iesire, baile de tratare a suprafetelor metalice au sisteme de golire a solutiilor cu ventil de tip DAG 3. Golirea solutiilor din cuve se realizeaza prin transvazare in rezervoarele de stocare solutii uzate, prin intermediul unui sistem de pompe. Rezervoarele sunt racordate la cuva de retentie prin sistem de rigole si sunt impregnate cu borduri antiacide.
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafetele de siguranta	Traseele de conducte (alimentare si evacuare solutii) ale bailor de tratare a suprafetelor sunt pozitionate in interiorul cuvei de retentie, nu patrund in suprafetele de siguranta.
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	In interiorul cuvei este amplasat un bazin cu V = 500 l care colecteaza eventualele scurgeri de solutii din baile de tratare. Din acest bazin, scurgerile sunt pompate in rezervoarele de stocare a apelor uzate.
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Volumul cuvei de retentie este de aproximativ 680 m ³ . Volumul util al celei mai mari bai de tratare este de 18 m ³ , iar volumul total al cuvelor este de aproximativ 200 m ³ . In consecinta, aceasta cerinta este indeplinita, volumul cuvei de retentie este cu mult mai mare decat volumul total al bailor de tratare.

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Cuva de retentie si baile de tratare a suprafetelor sunt verificate periodic, iar in caz de deversare accidentala de solutii, acestea sunt retinute in bazinul de colectare mentionat anterior si pompate in rezervoarele de stocare solutii uzate.
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	Starea cuvelor si bailor de tratare este verificata frecvent.
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatia adecvata	Umplerea bailor de tratare se realizeaza prin transvazarea solutiilor din rezervoarele de stocare materii prime lichide, prin intermediul unui sistem de conducte etans, procesul fiind comandat de calculator.
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Se aplică un program de inspectie vizuala a cuvei de retentie si a bailor de tratare.

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impun masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Zonele potentiale in care se pot produce accidente cu impact negativ asupra factorilor de mediu si a populatiei sunt identificate de asemenea în *Planul de Prevenire si Combatere a Poluarilor Accidentale* la folosintele de apa potential poluatoare, neexistând însă, din punct de vedere constructiv, posibilitatea ca vreo scurgere de substanțe cu potențial poluant să poată ajunge în contact cu apele subterane.

Baile de tratare a suprafetelor sunt montate in interiorul unei cuve de retentie betonata, cu tencuiala anticoroziva si gresie antiacida. Rezervoarele de stocare materii prime si solutii uzate sunt inchise etans, imprejmuite cu borduri antiacide si racordate la cuva de retentie prin sistem de rigole, iar in cazul unei deversari accidentale de solutii, datorita manipularii, sau fisurarii unor conducte, solutiile se scurg in interiorul cuvei de retentie de unde sunt pompate in rezervoarele de stocare a solutiilor uzate.

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Defectiuni - etanseitate retele de canalizare	- Inspectarea periodica a retelelor de canalizare
Fenomene naturale	- exista un plan de prevenire a poluarilor accidentale
Situatii accidentale	- se monitorizează calitatea apei freatică /urmărirea evoluției în timp

5.5. Emisii in ape subterane

5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

Nu sunt evacuări directe in ape subterane din activitățile desfășurate pe amplasament. Supraveghere – se realizează monitorizarea calitatii apei freatică de către Metalicplas ACTIV SA conform cerințelor din Autorizația GA nr. 128/10.03.2016			
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare
			Frecventa (de ex. zilnica, lunara)

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

	- semestrial, conform AGA nr. 28/10.03.2016. Conform RAM 2017, valorile măsurate s-au încadrat în valorile de referință	conform Ordinului 621/2014, indicatorii: - pH - CCOMn - Zinc - Fier	Foraj de monitorizare Coordonate stereo: X (N) = 416577 m Y (E) = 626539 m	semestriala
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	<ul style="list-style-type: none"> - Se respectă cerintele BAT/BREF privind controlul emisiilor în apa, conform documentului de referință BAT - Substanțele/amestecurile periculoase se stochează și se manipulează astfel încât să se prevenirea accidente la incarcarea, descarcarea acestora; - Se verifică periodic etanșeitatea rețelelor de canalizare. - Se face verificarea întregului flux al stației de preepurare, a randamentului de epurare, pentru a asigura eficiența necesară și siguranța instalației. - Se monitorizează parametrii de evacuare a apelor epurate; - Se asigură mentenanța utilajelor printr-un program bine stabilit. 		

5.5.2. Masuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

Este necesar să specificați:

- Frecvența controlului și personalul responsabil: Conform cerințelor tehnice de mentenanță a instalațiilor se vor realiza verificări periodice ale tuturor instalațiilor de pe amplasament:

Responsabilul instalației și consultantul de mediu au atribuții în acest sens.

- *Cum se face întreținerea: Conform programului de mentenanță.*
- *Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei? Da.*

5.6. Miros

In general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreative).

Instalațiile care nu utilizează substanțe urate mirositoare sau care nu generează materiale urate mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate la început, utilizând Tabelul 5.6.1.

Sursele ne semnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 5.6.1 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

In cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite vor fi minime.

Informațiile referitoare la sursele ne semnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Activitățile aferente instalației de zincare termică nu utilizează și nu generează substanțe cu miros dezagreabil. Procesul de zincare termică se desfășoară în interiorul unei încăperi închise, gazele de ardere rezultate de la cuptorul de încălzire al băii de zincare, praful de zinc și pulberile rezultate fiind ventilate și exhaustate fără a exista posibilitatea de emisii în interiorul halei de producție.

Din procesele de pe linia de tratare a suprafețelor metalice sunt emisii de aerosoli, cu miros de acid clorhidric (întepător). Acești aerosoli sunt captați și exhaustați prin intermediul sistemului de ventilație și exhaustare în mod eficient, astfel încât efectele mirosului sunt reduse la minimum. Gurile de ventilație sunt poziționate deasupra fiecărei băi de tratare, astfel încât se asigură o foarte bună ventilație și exhaustare. Aerosolii captați sunt spălați în scrubberul umed și evacuați prin intermediul cosului de evacuare, eliminându-se astfel posibilitatea degajării de mirosuri în cadrul halei de producție.

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activități care nu utilizează sau nu generează substanțe urate mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urate mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în Tabelul 5.6.3.

Nu este cazul

5.6.2. Receptori

Identificați și descrieți fiecare zonă afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
<p>Descrieți tipul de receptor și dați o aproximare a numărului de locuitori, după caz.</p> <p>Intr-o instalație mare, diversi receptori pot fi afectați de surse diferite.</p> <p>Descrieți localizarea sau indicați poziția pe un plan al localității (indicați și perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluări care vizează IMPACTUL asupra receptorilor – adică nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursă), deși pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursă.</p> <p>Astfel de evaluări pot include modelări ale dispersiei, studii privind populația, sondaje privind percepția publicului, observații în teren, olfactometrie simplă (testări olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Când au fost acestea realizate și cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizează o monitorizare suplimentară care se referă la impact (monitorizarea sursei este inclusă în Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde “testări olfactive” efectuate în mod regulat pe perimetru sau o altă formă de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce formă, care este frecvența de realizare și care sunt rezultatele obișnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodată sesizări?</p> <p>Câte, când și la care incidente sau surse/receptori separați se referă acestea? Care este/a fost cauza și dacă a fost corectată?</p> <p>Dacă nu a făcut-o deja în alta parte a Solicității, Operatorul trebuie să confirme că are implementată o procedură pentru soluționarea sesizărilor.</p>	<p>Au fost impuse condiții sau limite de către Autoritatea Regională de Mediu care se referă la receptorii sensibili sau la alte localizări.</p> <p>De ex. restricții de amplasare, coduri de bună practică, condiții stabilite pentru instalațiile existente</p>
Nu este cazul	-	-	-	-

5.6.3. Surse/emisii ne semnificative

Nu este cazul

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descrieți sursele punctiforme de emisii.	Descrieți emansiile fugitive sau alte posibilități de emansie ocazională	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională	Există limite pentru emansiile de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emansiile?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansiilor	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Baile de tratare a suprafețelor metalice	Suprafețele și bachelor de tratare	Circuit închis, fără emansiile fugitive	Sunt utilizate soluții cu caracter acid (acid clorhidric)	Eventualele mirosuri dezagrabile sunt raportate de personalul		Emanările sunt ventilate și exhaustate prin sistemul de exhaustare și trecute prin	Sunt luate măsurile necesare pentru respectarea BAT(exhausta

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

			si solutii de fluxare (solutie de clorura de amoniu si clorura de zinc)	fabricii		scruber umed	rea si purificarea in scruber umed)
Statia de epurare	-	Bazine circuit epurare	Nămol epurare	Nu	Nu	Proces de epurare continuu Nămolul se evacuează periodic	Nu este cazul
<p><i>Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).</i></p>							

In cazul in care emaniarile au fost deja descrise ca "emisii in aer" in alta parte a solicitarii DAR AU SI MIROS, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizati materialul si/sau mirosul aici si sa faceti referire la partea din solicitare in care se gasesc detaliile.

Sursele potentiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca si cele reale. De exemplu, o statie de epurare a apelor uzate poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei in conditii normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

5.6.3.2. Declarație privind managementul mirosurilor

Managementul mirosurilor

Sursa/ punct de emanaire	Natura/cauz a avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scruber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.
Statia epurare	-	- mentenanta statie - verificare trasee	-	-	-	nu

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Sursa/ punct de emanare	Natura/cauz a avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avarilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea proce-sului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimen-tului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avarilor etc.
Baile de tratate a suprafete lor metalice	Defectiuni aparute la sistemul de ventilatie si exhaustare	Parametrii sistemului de ventilatie sunt monitorizati electronic, local. Avariile sunt semnalate printr-o alarma pe panoul de comanda.	Emisiile mirositoare provenite in caz de avarie nu vor fi semnificative pentru receptori.	In caz de avarie, instalatiile sunt scoase din functiune corespunzator.	Personalul responsabil de functionarea bailor de tratate a suprafetelor metalice si a sistemelor de exhaust. afacente.	-

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT

Nu este cazul

SECTIUNEA 6 MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

6.1.Surse de deșeuri

Referinta deșeurii	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4.Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m ³ / zi, cantitate /an) tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propane de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	Confectionarea panourilor de gard din fire de sarma de diferite diametre	12 01 01	Nepericulos	60 t/an	Colectat selectiv, în zonă delimitată, se valorifică prin operatori autorizați"

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

2	Prelucrarea primară a materiei prime (trefilarea sârmei)	12 01 02	Nepericulos	40 t/an	Se depozitează în boxa amenajată, în exteriorul halei, în zona deșeurilor a Izo Tec SRL. Se valorifică prin firmă autorizată
3	trefilare sârmă	12 01 15	Nepericulos	0,5 t/an	Container metalic amplasat pe platformă betonată, zonă delimitată în hala de producție. Se valorifică prin firmă autorizată
4	uscarea reperi metalice în cuptor	11 01 98*	Periculos	500 kg /an	Colectate selectiv, în zone amenajată, se valorifică/elimină prin operatori autorizați"
5	Zincarea termică	11 05 01	Nepericulos	14000 kg/an	Colectate selectiv, în zone amenajată, se valorifică/elimină prin operatori autorizați"
6	Zincarea termică	11 05 02	Nepericulos	14000 kg/an	Colectate selectiv, în zone amenajată, se valorifică/elimină prin operatori autorizați"
7	Zincarea termică	11 05 03*	Periculos	300 kg/an	Colectate selectiv, în zone amenajată, se valorifică/elimină prin operatori autorizați"
8	Neutralizare și epurare ape uzate	11 01 10	Nepericulos	2000 kg	Colectate selectiv, în zone amenajată, se valorifică/elimină prin operatori autorizați"
9	Neutralizare și epurare ape uzate	15 02 02*	Periculos	10 kg/an	Colectate selectiv, în zone amenajată, se valorifică/elimină prin operatori autorizați"
10	Ambalaje materii prime periculoase	15 01 10*	Periculos	Cca 50kg	se colectează selectiv, în containere; Se returnează furnizorului sau se elimină/valorifică prin firmă autorizată
11	Activități productive și administrative	20 01 01	Nepericulos	Cca 30 kg	Colectate selectiv, în zone amenajată, se valorifică/elimină prin operatori autorizați"
12	Activități productive și administrative	15 01 02	Nepericulos	20 kg/an	Colectate selectiv, în zone amenajată, se valorifică/elimină prin operatori autorizați"
13	Activități productive și administrative	15 01 04	Nepericulos		Colectate selectiv, în zone amenajată, se valorifică/elimină prin operatori autorizați"
14	Activități productive și administrative	20 03 01	Nepericulos	2.4 mc/an	Colectate selectiv, în zone amenajată, se valorifică/elimină prin operatori autorizați"

6.2.Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	DA, gestionarea deșeurilor se realizează conform cerințelor HG 856/2002 și Legii 211/2011
Cantitate	DA, se mențin evidențe cu cantitățile de deșeuri generate
Natura	DA, se verifică natura, tipul deșeurilor: periculoase/nepericuloase.
Origine (acolo unde este relevant)	DA, se colectează separat, pe fluxuri și procese.
Destinație (Obligația urmăririi – dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	DA, răspunderea este asumată până la valorificare/ eliminare.

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Lista de verificare pentru cerintele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Frecventa de colectare	Săptămânal / lunar /pe bază de comandă in functie de contractele incheiate cu operatori și cantitățile generate
Modul de transport	Operatori autorizati.
Metoda de tratare	Pe amplasament nu se trateaza deseuri.

6.3. Zone de depozitare a deșeurilor

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare (CD) si perioada maxima de depozitare(PMD)?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism, alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Amplasament METALICPLAS ACTIV SA	-deseuri tehnologice metalice - zinc dur -cenusa de zinc -deșeu de sudură -deseuri menajere - ambalaje de hartie -deseuri solide rezultate de la epurarea gazelor(filtre)	CD = 10 mp PMD= 1 luna	Nu este cazul	Suprafata delimitată, impermeabilizată, acoperită
	-namolul rezultat din tratarea apelor uzate	CD = 5 mp PMD= 1 luna	Nu este cazul	Suprafata delimitată, impermeabilizată, acoperită
	Uleiuri uzate, absorbanți	CD = 5 mp PMD= 12 luni	Nu este cazul	Recipienți, containere, supraf. betonata
	Deșeuri de ambalaje	CD = 5 mp PMD= 12 luni	Nu este cazul	Suprafata delimitată, acoperită
	Menajere și asimilabile cu menajerele	CD-5 mp PMD-7zile	Nu este cazul	Containere, supraf. betonata

CD = capacitate de depozitare; PMD = perioada maxima de depozitare zile.

6.4. Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deșeurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Substante chimice periculoase	AA	DA	-	-	-
Ambalaje	A	DA	-	-	-

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

nămol epurare ape	AA	DA	-	-	-
-------------------	----	----	---	---	---

- A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.
 AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.
 B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare
 C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

Nu se impun și alte cerințe speciale pentru depozitarea substanțelor periculoase.

6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Nu este cazul

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor acoperită

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseuri	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detalii (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Prelucrarea primara a materiei prime (trefilare sarma)	fier	Praf si suspensii metalice (țunder) Cod: 12 01 02		valorificare	Se valorifica prin operator autorizat	
	fier	namoluri de la masini-unelte, altele decat cele specific. la 12 01 14		valorificare	Se valorifica prin operator autorizat	
Confectionarea panourilor de gard din fire de sarma de diferite diam.	fier	pilitură și șpan feros Cod: 12 01 01		valorificare	Se valorifica prin operator autorizat	
Uscare	fier	alte deșeuri conținând substanțe periculoase Cod: 11 01 98*		valorificare	Se elimina prin operator autorizat	

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului

Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeuri	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detalii (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Zincarea termică	Zn, Al, Fe, Mn, Pb	zinc dur Cod: 11 05 01		valorificare	Se valorifica prin operator autorizat	
	''''	cenușa de zinc Cod: 11 05 02		valorificare	Se valorifica prin operator autorizat	
	''''	deșeuri solide de la epurarea gazelor Cod: 11 05 03*		valorificare	''''	
	''''	filtre textile de la sistemele de retenție pulberi Cod: 15 02 02*		valorificare	''''	
	''''	nămoluri și turte de filtrare, altele decât cele de la 11 01 09* Cod: 11 01 10		valorificare	''''	
Ambalaje materii prime periculoase		ambalaje care conțin reziduuri contaminate cu subst.periculoase Cod: 15 01 10*		valorificare	Se returnează furnizorului sau se elimină/ valorifică prin firmă autorizată	-
Activități productive și administrative		hârtie și carton Cod: 20 01 01		valorificare	Se valorifica prin operator autorizat	-
		ambalaje de materiale plastice (PET, folie) Cod: 15 01 02		valorificare	Se valorifica prin operator autorizat	-
		deșeuri municipale amestecate Cod: 20 03 01		eliminare	Se elimina prin depozitare	-

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

SECȚIUNEA 7 ENERGIE

7.1. Cerințe energetice de bază

7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursă

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata	Primară (kWh)	% din total
Electricitate din rețeaua publica	197 KWh/to produs finit		
Electricitate din alta sursa*	-		
Abur/apa fierbinte achiziționata si nu generata pe amplasament (a)*	-		
Gaze naturale	33 Nmc/to produs finit		
Cocs de Petrol	-		
Carbune	-		
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)	-		

* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Monitorizarea lunară a consumurilor de energie electrică, gaze	Fișiere de evidență

7.1.2. Energie specifică

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE. Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Trefilare sârmă Zincare termica	Electricitate: 197 KWh/to Gaze naturale: 33 Nmc/to	Se refera la consumurile din 2017 pentru obtinerea produselor finite: sârmă trefilată, panouri de gard zincate, alte reperi metalice zincate	Conform referințelor BAT, consumul total de energie pentru galvanizarea reperelor de oțel este de 300 - 900 kWh/tonă de produs, cea mai mare parte fiind consumat pentru încălzirea topiturii/ băii de zinc

7. 1.3. Intreținere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire</u> a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);	DA		Program de reparatii și întreținere a utilajelor
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	DA		Program de reparatii și întreținere a utilajelor
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	DA		Program de reparatii și întreținere a utilajelor
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolatii)	DA		Program de reparatii și întreținere a utilajelor
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	DA		Program de reparatii și întreținere a utilajelor
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		Program de reparatii și întreținere a utilajelor
Intretinerea boilerelor de ex. Optimizarea excesului de aer	-		Nu este cazul
Instalatiile din procesul tehnologic	DA		Program de reparatii și întreținere a utilajelor

7.2. Măsurile tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (☑)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite	Da		Permanent
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		Permanent
Senzori si intreruptoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		Permanent

7.2.1. Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	DA		Permanent se face monitorizare, reparatii, modernizare.
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 	DA		Se respectă normele în vigoare pentru siguranta si securitatea muncii. Sunt sisteme de control pentru temperatura si ventilatie.

7.3. Eficiența Energetică

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) *Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.*
- 2) *Precizati reducerile de CO2 realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)*
- 3) *In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO2 recuperata si prioritatea de implementare.*

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		Permanent
Senzori si intreruptoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		Permanent
Alte masuri adecvate	Da		Investitii in echipamente eficiente energetic, monitorizarea tuturor consumurilor specifice.

7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor	DA	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	DA	
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	NA	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	NA	

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	
Procesare continua in loc de procese discontinue	DA	
Valve automate	DA	
Valve de returnare a condensului	NA	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	DA	
Altele	-	

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?(D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare	Nu	-
Recuperarea energiei din deseuri	Nu este cazul	-
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti	Da, gazul natural	-

SECȚIUNEA 8 ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	NU
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	NU

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandările prevăzute de BAT ca lista de verificare, completați acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

METALICPLAS ACTIV SA deține Planul operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
Explozie la: -statia de compresoare (suprapresiune, avarii la compresoare)	Putin probabil	Poluare aer	Cuptoarele sunt prevazute cu electrovalve de inchidere a gazului metan.	Anunțarea automata a echipajului responsabil in cazul incendiilor

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
<p>-cuptorul de zincare/cuptorul de uscare (avarii, acumulari de gaze)</p> <p>- rezervor de stocare HCl (avarii, acumulari de gaze)</p> <p>- instalatie de transvazare HCl (avarii la cisterna din care se descarca HCl, acumulari de gaze in rezervor)</p>			Personalul de serviciu utilizeaza costume de protectie adecvate interventiei.	(SMS si telefon); utilizarea propriei instalatii de stingere a incendiilor (retea de apa potabila); anuntarea imediata a pompierilor Costumele de protectie se afla in posesia operatorilor de la cuptoare.
<p>Incendiu :</p> <p>- in zona destinata depozitarii substantelor chimice</p> <p>- la cuptorul de zincare/cuptorul de uscare (avarii)</p> <p>- zona de depozitare a ambalajelor de lemn</p> <p>-zona de pregatire a suprafetelor</p>	Putin probabil	Poluare aer/apa	Cuptoarele sunt prevazute cu electrovalve de inchidere a gazului metan.	
<p>Scurgeri substante chimice :</p> <p>-deteriorari ale containerelor/bidoanelor/sacilor cu substante chimice</p> <p>- linia de pregatire a suprafetelor (avarie la cuvele bailor)</p> <p>-avarii la sistemul de transvazare al HCl din cisterna sau/si ale rezervorului de HCl</p>	Putin probabil	Poluare aer/apa	<p>Verificarea periodica a vanelor de inchidere a rezervorului.</p> <p>Zona de depozitare a substantelor chimice este betonata</p> <p>Exista tavi si zone de retentie la depozitarea si utilizarea substantelor chimice</p> <p>Verificarea traseului de descarcare acid ori de cate ori se descarca cisterna</p> <p>Personalul este instruit pentru procesul de neutralizare cu hidroxid de sodiu si spalare cu apa.</p>	Recipient cu nisip sau rumegus amplasata in apropierea locului de depozitare a deseurilor de substante periculoase
Emisii de aerosoli de la linia de pregatire a suprafetelor	Putin probabil	Poluare aer		

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Neîncadrarea valorilor măsurate la indicatorii de calitate pentru factorul de mediu apa în valorile prevăzute prin legislație poate provoca daune asupra mediului.

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
Inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Se aplica proceduri pentru: - receptie materiale aprovizionate - controlul proprietatii clientului - identificarea si trasabilitatea produsului - fise cu date de securitate - gestionare deseuri si ambalaje
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5 si 6
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	-
bariere si retinerea continutului	- Cuvă de retenție, sisteme de preaplin
cuve de retentie si bazine de decantare	Nu este cazul
izolarea cladirilor;	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	sisteme de preaplin
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Responsabil de mediu, cu atribuiții în urmărirea și înregistrarea tuturor accidentelor/persoanelor responsabile
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiilor de schimbare de tura, de intretinere sau în cadrul altor operatiuni tehnice.	instrucțiuni de lucru, rapoarte de tura.
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	-
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	- se organizează simulări periodice pentru posibilele accidente.
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Caile de acces sunt marcate conform regulilor de circulatie.
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	canalizări separate;
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

SECTIUNEA 9 ZGOMOT SI VIBRATII

9.1.Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Locuințe- Dej	-	-	-	--	nu

9.2.Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceți o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ
Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident.
NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.

Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
utilaje pe liniile de productie, compresoare, ventilatoare	-	Continuă	Nu	cca 30%	Linii de fabricatie amplasate pe fundatii izolate din beton armat Echipamente cu generare redusă de zgomot	-
mijloace de transport – aprovizionare și desfacere	-	Discontinua	Nu	cca 20%	Mijloace auto ce respecta normele privind emisiile de zgomot	-

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele. **Nu este cazul**

9.3.Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate dB(A)/2010
-	-	-	-	

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

9.4. Intreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	

9.5. Limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
Așezări umane	Zi	50 dB	In afara amplasamentului	Ziua: 50 dB(A) Noaptea: 35 dB(A)	-
	Noapte	40 dB			-
Unități industriale	Zi	65 dB	La limita incintei		-
	Noapte	-	-		-

Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Nu sunt instalații cu risc ridicat în ceea ce privește zgomotul generat	-	Nu este cazul	-	-

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Nu este cazul

- Manevrare mecanica

Nu este cazul

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne, precum autoincarcatoare;

Nu este cazul

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

Nu este cazul

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

SECȚIUNEA 10 MONITORIZARE

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipa - mentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare și eroarea globală care rezultă.	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea detinută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/Competențe
Pulberi totale	Coșul de evacuare de la cuptorul pentru baia de zincare	Conform AIM - semestrială	acreditată	da	-	-	-
Monoxid de carbon (CO)					-	-	-
Oxizi de sulf, exprimați în SO ₂					-	-	-
Oxizi de azot, exprimați în SO ₂					-	-	-
Pulberi totale	coșul de evacuare de la zincare termică (baia de zinc)	Conform AIM - semestrială	acreditată	da	-	-	-
HCl	coșul de evacuare de la pregătirea suprafeței metalului pentru zincare	Conform AIM - semestrială	acreditată	da	-	-	-

Descrieți orice programe/măsurări diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

Nu este cazul

Observatii:

- 1) Monitorizarea și înregistrarea continuă este posibil să fie impusă în următoarele circumstanțe:
 - Când emisiile sunt reduse înainte de evacuarea în aer (de ex. printr-un filtru, arzător sau scrubber);
 - Când sunt impuse alte măsuri de control pentru realizarea unui nivel satisfăcător al emisiilor (de ex. selecția sarjei, degresare);
- 2) Fluxurile de gaz trebuie măsurate, sau determinate în alt mod pentru a raporta concentrațiile la evacuarile de masă;
- 3) Pentru a raporta măsurătorile la condițiile de referință va fi necesar să se măsoare și să se înregistreze temperatura și presiunea emisie. Continutul de vapori de apă trebuie de asemenea măsurat dacă este probabil să depășească 3% doar dacă tehnicile de măsurare utilizate pentru alți poluanți nu dau rezultate în condiții uscate.
- 4) Unde este cazul, trebuie efectuate evaluări periodice vizuale și olfactive ale evacuarilor pentru a asigura faptul că evacuările finale în aer trebuie să fie incolore, fără aburi sau vapori persistenți și fără picături de apă.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în aer: S-au furnizat în Raportul anual de mediu 2017 și/sau la cererea APM

10.2. Monitorizarea emisiilor în apă

Descrieți măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă. Trebuie să folosiți tabelele de mai jos și să prezentați referiri la informații suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieți orice măsuri speciale pentru perioadele de pornire și oprire.

Observatii:

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

- 1) Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorilor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
- 2) Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
- 4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata

S-au furnizat în Raportul anual de mediu 2017 și/sau la cererea APM

10.2.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamente/prelevatoarele de probe/laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Accreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Debit			Continua	STAS 6953/81	Calibrare periodica	-	Debitmetru	-
pH	ieșirea din bazinul de control final	Canalizare administrata de Izo Tec SRL	Trimestrial	'''	da	-		-
Materii totale in suspensie			Trimestrial	'''	da	-		-
CCOCr			Trimestrial	SR ISO 6060:1996	da	-	-	-
Substante extractibile cu solventi organici			Trimestrial	SR 7587:96	da	-	-	-
Zinc			Trimestrial	SR ISO 8288:2001	-			

Notă: Apele tehnologice epurate în stația de tratare a Metalicpla Activ SA se evacuează prin rețeaua deținută și administrată de Izo Tec SRL in canalizarea oraseneasca.

Descrieti orice aranjamente diferite pe perioada punerii pornirii sau opririi.

Nu este cazul

10.2.2. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	mg/l	Putul de hidroobservatie	SEMESTRIALA conform AIM Stabilită în AGA 128/10.03.2016	acreditate
CCOMn	mg/l			
Zinc	mg/l			
Fier	mg/l			

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

10.2.3. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie

Apele uzate de tip menajer colectate prin rețeaua de canalizare menajera internă și evacuate în canalizarea oraseneasca existenta in zona, prin canalizarea menajeră a platformei, deținută și administrată de IZO TEC SRL.

10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

Evidenta deșeurilor conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalatie
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expeditiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculos.

Se vor respecta prevederile impuse prin Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor.

Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșeuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare.

Transportul deșeurilor se va realiza în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se efectuează conform prevederilor Legii 249/2015.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se gestionează conform prevederilor HG 235/2007.

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeuri generate în societate	Tone	METALICPLAS ACTIV SA Dej	Lunar	HG 856/2002 și Legea 211/2011

10.4. Monitorizarea mediului

10.4.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant

Observații:

1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.

2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:

- există receptori vulnerabili;
- emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit
- Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului
- este necesară validarea modelării.

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

- apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

- apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate
- aer, inclusiv mirosurile;
- contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
- evaluarea impactului asupra sănătății;
- zgomot.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

NU

10.4.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Pulberi/aer	Monitorizări periodice stabilite prin actele de reglementare, prin laboratoare acreditate	Conform RAM 2017 nu s-au inregistrat depasiri ale valorilor limita stabilite prin actele de reglementare
CO/ aer		
NO _x / aer		
SO _x / aer		
Pulberi totale/aer		
HCl/aer		
pH/apa		
Materii totale in suspensie/apa		
CCOCr/apa		
Substante extractibile cu solventi organici/apa		
Zinc/apa		
pH/apa		
CCOMn/apa		
Zinc/apa		
Fier/apa		

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in reseaua de canalizare:

Buletine de analize

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;
- protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea lantului de custodie/audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.

10.5. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<p>Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.</p> <ul style="list-style-type: none"> - materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; - consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat - Consumul de gaz - Consumul de apa - Cantitati de deseuri si compozitia acestora - consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); - eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; - Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate - Indicatorii de calitate ai apelor subterane din cele 2 foraje 	<p>Se urmăresc:</p> <ul style="list-style-type: none"> - calitatea materiei prime și a materialelor auxiliare, conform buletinelor de analize primite de la furnizori, a fișelor tehnice de securitate și a standardelor de calitate -consumul de apă. -consumul de energie -colectare selectivă a deșeurilor, valorificarea celor reciclabile. <p>Se reglează raportul aer/ gaz metan pentru minimizarea emisiilor și optimizarea arderii</p> <ul style="list-style-type: none"> - Indicatorii de calitate ai apelor epurate evacuate - Indicatorii de calitate ai apelor freactice - Emisii în aer

10.6. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormală

La oprirea/pornirea instalațiilor nu sunt emisii suplimentare/diferite față de cele din timpul funcționării.

La opririle planificate ale instalațiilor tehnologice, se iau măsuri preventive pentru golirea treptată a apelor uzate în stația de epurare și funcționarea corespunzătoare a stației, pentru încadrarea parametrilor apei epurate în VLE

SECȚIUNEA 11. DEZAFECTARE

11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

Notă: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

Operatorul elaborează Programul de măsuri în caz de dezafectare și închidere a instalației, astfel încât să se prevină poluarea mediului .

Încă din faza de proiectare a obiectivului au fost luate în considerare aspecte care să elimine poluarea la încetarea activității:

- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

DA

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

DA

- lagunele și depozitele de deseuri sunt concepute având în vedere eventualele lor goliri și închidere;

Nu este cazul

- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;

DA

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

DA

11.2. Planul de închidere a instalației

La această dată operatorul nu are prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă. La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, în conformitate cu normele de securitate și sănătate a muncii.

Se vor lua toate măsurile pentru evitarea oricărui risc de poluare a mediului. Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalațiilor, conductelor încinței, în condiții de siguranță;
- spălarea, denocivizarea, curățarea instalațiilor, rezervoarelor, conductelor și canalizărilor;
- epurarea și evacuarea controlată a apelor uzate rezultate în urma operațiilor de spălare;
- lichidarea stocurilor de substanțe chimice și alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalațiilor de la rețelele de utilități (abur tehnologic, energie), după caz;
- întocmirea bilanțurilor de mediu pentru stabilirea obligațiilor de mediu la încetarea activității și solicitarea avizului de mediu, conform prevederilor legislației în vigoare;
- obținerea actului de reglementare de mediu pentru dezafectarea instalațiilor, ecologizarea amplasamentului și aplicarea măsurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectării;

Se va solicita autorităților de mediu stabilirea obligațiilor de mediu pentru încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005, aprobată prin Legea 265/2006.

La încetarea activității și închiderea instalațiilor se vor avea în vedere:

- Inventarierea deșeurilor existente pe amplasament și eliminarea acestora, conform prevederilor legislației specifice în vigoare;
- Efectuarea operațiilor de dezafectare a instalațiilor prin procedee care nu pun în pericol sănătatea populației și a mediului înconjurător, eliminarea deșeurilor rezultate în mod controlat, conform Planului de închidere a instalației.

La încetarea definitivă a activității se va prezenta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, Planul de închidere a instalațiilor; acesta va cuprinde măsurile concrete care se vor aplica la închiderea instalațiilor, care să demonstreze că operatorul este capabil să înceteze în siguranță activitatea.

Înainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate în momentul închiderii instalației.

A. Activități preliminare încetării activităților de producție :

1. Elaborarea studiilor preliminare, atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de închiderea activității ;
2. Elaborarea proiectului de închidere a activității, proiect în care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare ;

B. Incetarea activității de producție :

1. Închiderea conductelor de alimentare cu gaz metan și aerisirea acestora ;
2. Închiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor tehnologice și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament ;
3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentare cu energie electrică ;
4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,
5. Curățarea și decolmatarea rețelelor de canalizare (ape uzate tehnologice, ape menajere, ape pluviale) ;
6. Depozitarea controlată, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase ;
7. Vânzarea produselor finite și materiilor prime până la epuizarea stocului.

C. Activități de conservare :

1. Se vor conserva acele echipamente, clădiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate în primele etape, până la o decizie de valorificare sau redistribuire.

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

2. Se vor conserva temporar in condiții de securitate, conform legislației in vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale instrăinării de pe amplasament.
- D. Activități de dezafectare utilaje și echipamente :
1. Demontarea propriu-zisă a instalațiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe mărimi și depozitarea lor pe platforme betonate sau in depozitele existente.
 2. Valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor in stare bună și valorificarea ca deșeuri de feroase a părților care nu mai pot fi utilizate.
- E. Activități de demolare :
1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi demolate.
 2. Deșeurile rezultate vor fi transportate la depozite de deseuri autorizate, pentru depozitarea finală.
 3. Spațiile re folosibile (birouri administrative, stația de epurare, hala de productie) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.
 4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.
- F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului :
1. Se vor indeparta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.
 2. Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri in funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite in corelație cu legislația in vigoare.
 3. Se vor decoperta suprafețele considerate contaminate in urma realizării bilanțului de mediu.
 4. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.
 5. Se va reproiecta zona in functie de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii in aplicare a planului de inchidere vor fi asigurate din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deșeurile de feroase eliminate in urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate in stare corespunzatoare.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată in planul de mai sus se prezinta pe scurt detaliu privind modul in care poate fi golita și curatata/decontaminata și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Rețele de alimentare cu apă	Apa potabilă și industrială	Oprire alimentare, inchidere statie pompare, golire conducte la rețeaua pluvială.
Rețele de colectare ape uzate	Ape uzate	Oprire evacuare, inchidere statie de pompare, golire conducte la bazine stație de epurare, spalare, analize fizico-chimice, dezafectare.
Cuvele bailor de tratare a suprafețelor	Soluiii de tratare a suprafețelor metalice	Soluiiile vor fi evacuate, neutralizate și eliminate controlat. Cuvele de tratare vor valorificate prin operatori autorizati.
Cuva de retentie pentru cuvele bailor de tratare	Cuve de tratare a suprafețelor metalice	Dupa scoaterea cuvelor de tratare, terenul se aduce la starea initiala

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potientiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potientiale
Hala cu spatiile de productie, birouri și zone de depozitare	Nu sunt	Nu
Stația de epurare	Nu sunt	Nu
Rezervor HCl	HCl	

11.5. Lagune

Lagune	
Identificati toate lagunele	Nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	
Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	
Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

11.6. Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Paltformele de depozitare sunt betonate.
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	-
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Da, platformele de depozitare sunt betonate și prevazute cu rigole de colectare ape pluviale

11.7. Zone din care se prelevează probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
- Foraj de hidroobservatie	Posibilă contaminare sol si apa subterana
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	-

SECTIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Sectiunea 13	DA
---	-----------

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

SECTIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE

Conform documentelor de referinta BREF/BAT cerintele de emisie si de consumuri de utilitati sunt prezentate in tabelul de mai jos.

13.1. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Faza de proces/sursa	Poluanti	Valori limita, mg/Nmc* (conf Ord. MAPPM 462/1993)
cuptorul pentru baia de zincare	Pulberi totale	5
	Monoxid de carbon (CO)	100
	Oxizi de sulf, exprimați în SO ₂	35
	Oxizi de azot, exprimați în NO ₂	350
zincare termică (baia de zinc)	Pulberi totale	5
pregătire a suprafeței metalului pentru zincare	HCl	30

Nu sunt necesare tehnici suplimentare pentru indeplinirea cerintelor locale de mediu.

13.1.1. Emisii de solvenți

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
-	-	-	-	-	-	-

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu este cazul

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publica	-
Electricitate din alta sursa*	-
Gaz	3500 tone (2017)
Petrol	-
Total	

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

- procese de ardere cod SNAP 2 0406
- factor de emisie EF_{CO2} = 56,1 to CO₂/TJ

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

13.2. Emisii in cursuri de apa de suprafață (după epurarea proprie)

Substanta	Puncte de emisie	valoarea prag conf. NTPA 001, mg/dm ³	Valoarea limita de emisie conform AIM, mg/l
-		-	-

Nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa valorile stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifica cel puțin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri. Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA

13.3 Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

Observatie: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG nr.188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile in reseaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata) completata cu HG 118/2002, in functie de indicatorii prezenti in apa uzata industrială provenita din instalatie.

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie mg/ dm ³	Nivel de emisie conf NTPA 002, mg/dm ³
pH	Evacuare rețeaua de canalizare a SC IZO TEC SRL Dej	6,5 – 8,5	6,5 – 8,5
materii totale în suspensie		350	350
CCOCr		500	500
substanțe extractibile cu solvenți organici 30		30	30
zinc		1	1

SECȚIUNEA 14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luand in considerare faptul ca au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilant de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati. Instalatiile care au receptori importanti sau sensibili localizati in mediul receptor sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului receptor.

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra componentelor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se fac simțite în domeniul social-economic.

Identificarea surselor potențiale de poluanți și a măsurilor pentru protecția factorilor de mediu, prin evaluarea impactului asupra mediului, constituie baza pentru stabilirea acțiunilor planificate pentru supravegherea calității amplasamentului.

Operatorul va monitoriza calitatea factorilor de mediu conform cerințelor autorizației integrate de mediu și autorizației de gospodărire a apelor.

Funcționarea obiectivului poate avea un impact asupra componentelor de mediu – apă de suprafață, apă freatică, aer și sol - însă prin măsurile de prevenire a poluării și aplicarea BAT, se asigură controlul asupra emisiilor și riscul unui impact negativ semnificativ.

Tehnicile adoptate pentru instalație au la bază cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din domeniu, prin:

- Amplasarea instalației în incintă impermeabilizată (suprafețe betonate).
- Dotarea cu sisteme constructive și aplicarea de tehnici pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților;
- Instalațiile sunt automatizate, procesele tehnologice fiind coordonate de calculator.

Referitor la impactul potențial transfrontieră, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile reduse atât în aerul atmosferic cât și în apa de suprafață, instalația nu poate crea un impact cu posibilități de extindere transfrontieră. Singurul impact creat - însă în limite legale, este doar cel local.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmasorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- *Habitatate care intra sub incidenta Directivei Habitatate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth*
- *Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie*
- *Rezervatii stiintifice care pot fi afectate de instalatie*
- *Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)*
- *Zone de patrimoniu cultural*
- *Soluri sensibile*
- *Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)*
- *Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)*

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)³

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Planul de situatie	Zona locuinte	- evacuari de ape uzate (tehnologice și pluviale), cu posibile depasiri la indicatorii reglementati	Raport de ampalsament - Concluzii - impactul prognozat, tinand seama de masurile de prevenire si reducere a impactului prezentate, in conditii normale de functionare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fara influente asupra calitatii freaticului si a apei de suprafata. - sunt prevăzute sisteme constructive care sa retina orice evacuare necontrolata de materiale/deseuri periculoase pe sol sau la canalizare.

14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

14.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

Nu sunt depășiri ale VLE pentru emisii în apă și aer.

**Formular de Solicitare
METALICPLAS ACTIV SA**

14.4. Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitatea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Nu este cazul
• risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	-
• cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	-
• afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	-

Referitor la obiectivul relevant

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Planul județean de gestionare a deșeurilor	Gestionarea deșeurilor generate se face în concordanță cu planul județean de gestionare a deșeurilor.

14.5. Habitate speciale

Cerință	Răspuns (Da/Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar, în special rețeaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervații Științifice care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Obiectivul este situat la distanță de peste 1500 m față de situl Natura 2000 ROSCI 0394 Someșul Mic
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau în alt scop?	Nu este cazul
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, vă rugăm enumerați)	Nu este cazul
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

SECȚIUNEA 15 PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE

Vă rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în acest program trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Nu este cazul. Instalația este conformă cu cele mai bune tehnici disponibile.

Operator

METALICPLAS ACTIV SA

**ADMINISTRATOR
IOAN TECAR**

Intocmit

MABECO SRL

Ing. MIHAELA BEU