

**FORMULAR DE SOLICITARE A
AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU**

**WIENERBERGER - SISTEME DE CARAMIZI SRL
Punct de lucru Trittenii de Jos**

CUPRINS

GLOSAR DE TERMENI

INFORMAȚIA SOLICITATĂ ÎN ARTICOLUL 6 AL DIRECTIVEI IPPC

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

SECȚIUNEA 1: REZUMAT NETEHNIC

1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

SECȚIUNEA 2: TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

SECȚIUNEA 3: INTRARI DE MATERII PRIME

3.1. Selecția materiilor prime

3.2. Cerințe BAT

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

3.4. Utilizarea apei

SECȚIUNEA 4: PRINCIPALELE ACTIVITATI

4.1. Inventarul proceselor

4.2. Descrierea proceselor

4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurile)

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

4.6. Sistemul de exploatare

4.7. Studii pe termen lung considerate a fi necesare

4.8. Cerințe caracteristice BAT

SECȚIUNEA 5: EMISII DE REDUCEA POLUĂRII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață și apă subterană

5.5. Emisii în ape subterane

5.6. Miros

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei evaluării BAT

SECȚIUNEA 6: MINIMALIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

6.1. Surse de deșeuri

6.2. Evidența deșeurilor

6.3. Zone de depozitare

6.4. Cerințe speciale de depozitare

6.5. Recipienti de stocare temporară (acolo unde sunt folosiți)

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

6.7. Deșeuri din ambalaje

SECȚIUNEA 7: ENERGIE

7.1. Cerințe energetice de bază

- 7.2. Măsuri tehnice
- 7.3. Eficiență energetică
- 7.4. Alternative de furnizare a energiei

SECȚIUNEA 8: ACCIDENTE SI CONSECINTELE LOR

- 8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase SEVESO - Legea 59/2016
- 8.2. Plan de management al accidentelor
- 8.3. Tehnici

SECȚIUNEA 9: ZGOMOT SI VIBRATII

- 9.1. Receptori
- 9.2. Surse de zgomot
- 9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu
- 9.4. Intreținere
- 9.5. Limite
- 9.6. Informații suplimentare cerute de instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

SECȚIUNEA 10: MONITORIZARE

- 10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer
- 10.2. Monitorizarea emisiilor în apă
- 10.3. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană
- 10.4. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare
- 10.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor
- 10.6. Monitorizarea mediului
- 10.7. Monitorizarea variabilelor de proces
- 10.8. Monitorizarea pe perioada de funcționare anormală

SECȚIUNEA 11: DEZAFECTARE

- 11.1. Măsuri de prevenire a poluării luate încă în faza de proiectare
- 11.2. Planul de închidere al instalației
- 11.3. Structuri subterane
- 11.4. Structuri supraterane
- 11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)
- 11.6. Depozite de deșuri
- 11.7. Zone din care se prelevează probe

SECȚIUNEA 12: ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

SECȚIUNEA 13: LIMITE DE EMISIE

- 13.1. Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise
- 13.2. Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor
- 13.3. Evacuări în rețeaua de canalizare proprie
- 13.4. Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau cursuri de apă de suprafață (după preepurare proprie)

SECȚIUNEA 14: IMPACT

- 14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului
- 14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare
- 14.3. Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului
- 14.4. Managementul deșeurilor
- 14.5. Habitate speciale

SECTIUNEA 15: PROGRAME DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

SECTIUNEA 16: ANEXE

GLOSAR DE TERMENI

(An)	Referinta la un punct de emisie in aer
(Ln)	Referinta la un punct de emisie in apa
(Wn)	Referinta la sursa de deseuri
AEM	Agentia Europeana de Mediu
BAT	Cele mai bune tehnici disponibile
BPEO	Cea mai buna optiune de mediu practicabila
BREF	Document de Referinta BAT
CCC	Centrul comun de Cercetare
CE	Comisia Europeana
COV	Compusi Organici Volatili
EIONet	Reteaua Europeana de Informatii si Observatii
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit si Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deseurilor
EWC*	Catalogul European al Deseurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Intrebari frecvente
IPPC	Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
NACE	Nomenclatorul Activitatilor Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
ONG	Organizatii Non Guvernamentale
Program de conformare	Program de masuri a caror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de masuri pe care operatorul il identifica in cadrul Sistemului de Managment al Mediului
SCASO	Substante care afecteaza stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeana
VLEs	Valorile Limita de Emisie

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Numele instalațiilor

Instalație pentru cărămizi ceramice prin ardere, tip Porotherm, cu o capacitate de producție mai mare de 75 tone/zi

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comertului

WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL,

București, sector 1, Șoseaua București-Ploiești, nr. 42-44, Băneasa Business & Technology Park, clădirea A, etaj 1, aripa A1, **Punctul de lucru Tritenii de Jos, comuna Tritenii de Jos, județul Cluj**

Nr. înregistrare în registrul comerțului J40/8401/24.08.1998;

Cod de înregistrare fiscală 10941727

Activitatea sau activitățile conform Anexei I din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activitate: **3.5** – Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 tone/zi.

Cod CAEN: 2332 - Fabricarea cărămizilor, țiglelor și altor produse pentru construcții, din argilă arsă

Numele și prenumele proprietarului

Wienerberger Sisteme de Caramizi SRL, punct de lucru Tritenii de Jos

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

BEU MIHAELA, 0749064067, mihaela.beu@mabeco.ro

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului :

Ing. George Gavrilov

tel: 0728133086, e-mail: george.gavrilov@wienerberger.com

fax sediu Bucuresti: (021) 361 04 55

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta, emiterea unei noi autorizații integrate de mediu, conform prevederilor legale privind prevenirea și controlul integrat al poluării, stabilite în Legea 278/2013 privind emisiile industriale.

Solicitarea se face în vederea reautorizării integrate de mediu, la expirarea Autorizației integrate de mediu nr. 102-NV6 din 28.03.2008, valabila până la 28.03.2018.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

Nume: **Mihaela Chelu**

Funcția: **Managing Director**

Semnatura și ștampila

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Informația solicitată de articolul 6 al Directivei IPPC privind reducerea și controlul integrat al poluării*)

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată APM
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	
- materiile prime și auxiliare, alte substanțe și energia utilizată în sau generată de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3 și 7	
- sursele de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiile amplasamentului pe care se află instalația,	Se păstrează amplasamentul în baza căruia s-a obținut Autorizația integrată de mediu nr. 102-NV6 din 04.12.2006. Raportul de amplasament și Formularul de solicitare, Secțiunea 12	
- natura și cantitățile estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Formularul de solicitare Secțiunile 5, 13 și 14	
- tehnologia propusă și alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 3, 4, 5, 12	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 6	
- măsuri suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale decurgând din obligațiile de bază ale operatorului așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Secțiunea 14	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Secțiunile 3, 4, 13	
(b) nu este cauzată poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 14	
(c) este evitată generarea de deșeurii în conformitate cu Directiva 2008/98/EC privind deșeurile acolo unde sunt generate deșeurii, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunile 6, 3.3, 4.4	
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 7	
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare Secțiunea 8	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 11	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunile 4 și 15	
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 1	

* Prezenta solicitare se referă la autorizarea **WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL**, punctul de lucru Tritenii conform "Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry August 2007"

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Lista de verificare a componenței documentației de solicitare

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC	Formularul de solicitare Secțiunea 1	DA	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de revizuire a autorizației a fost achitată		DA	
3	Formularul de solicitare		DA	
4	Rezumat netehnic	Formularul de solicitare Secțiunea 1	DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toți factorii de mediu	Formularul de solicitare Secțiunea 4	DA	
6	Raportul de amplasament	Atașat	DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Formularul de solicitare Secțiunea 4 dacă este cazul	NU	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Formularul de solicitare Secțiunea 4	DA	
9	Organigrama instalației	Formularul de solicitare Secțiunea 2 anexă	DA	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Anexă la Raportul de amplasament	DA	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Raportul de amplasament	DA	
12	Locația instalației	Formularul de solicitare Secțiunea 1	DA	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emanații de mirosuri	Formularul de solicitare Secțiunea 5 (Miros)	DA (nu e cazul)	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea Legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunile 5 și 14	DA	
15	Receptori sensibili la zgomot	Formularul de solicitare Secțiunea 9	DA (nu este cazul)	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Formularul de solicitare Secțiunile 4, 5	DA	

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Formularul de solicitare Secțiunea 14	DA	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Formularul de solicitare Secțiunea 14	DA Nu este cazul	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	DA	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Nu e cazul	DA	
21	Harta prezentand rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Nu e cazul	DA	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Formularul de solicitare Secțiunea 14	DA Nu este cazul	
23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea	Raportul de amplasament	DA	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate	Autorizația de gospodărire a apelor	DA	
5	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	În raportul de amplasament	DA	
26	Copie a anunțului public	Anexate documentației (autorizație de gospodărire a apelor, autorizații pentru securitate la incendiu)	DA	
27	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	Buletine de analize freatic; Fișa forajelor	DA	
28	Copie a anunțului public	depus	DA	

Secțiunea 1 Rezumat netehnic

1.Descriere

O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, instalațiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct.

Prezentul Formular de solicitare s-a întocmit la solicitarea Autorizației integrate de mediu, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, pentru activitatea de fabricare a produselor din ceramică prin ardere, cu capacitatea de producție este mai mare de 75 tone/zi, pe amplasamentul Punctului de lucru Tritenii de Jos, din comuna Tritenii de Jos, județul Cluj, operatorul activității fiind SC Wienerberger-Sisteme de cărămizi SRL, cu sediul în București, sector 1, Șoseaua București-Ploiești, nr. 42-44, Băneasa Business & Technology Park, clădirea A, etaj 1, aripa A1.

Pe amplasamentul din Tritenii de Jos, județul Cluj, Wienerberger-Sisteme de cărămizi SRL operează în baza Autorizția integrată de mediu nr. 102-NV6 din 28.03.2008, emisă de ARPM Cluj Napoca, valabila până la 28.03.2018.

Activitatea desfășurată de operator în cadrul instalației de fabricare a blocurilor ceramice este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa I, pct. 3.5.) Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 t/zi .

Incadrarea s-a realizat având în vedere capacitatea cuptorului tunel, în care are loc arderea cărămizilor Porotherm, la o temperatură de palier de 860 °C, un ciclu de ardere fiind cuprins între 8 și 12 ore (până la 24 h), în funcție de tipul produsului și de producție.

Activitatea este prevăzută în HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru înființarea Registrului poluanților emiși și transferați (EPRTR), la pct. 3.g - *Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 t/zi și/sau cu o capacitate a cuptorului de 4 mc și cu o densitate stabilită pentru fiecare cuptor de 300 kg/mc.*

În afara de legislația referitoare la emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), instalația este listată în anexa 1 a HG nr 780/2006, cu modificările și completările ulterioare, privind stabilirea schemei de comercializare a certificatelor de gaze cu efect de seră. Pentru activitatea desfășurată în „instalația de fabricarea produselor de ceramică prin ardere (cărămizi Porotherm), având o capacitate mai mare de 75 tone pe zi”, operatorul deține Autorizația nr. 47/28.12.2012 privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020, revizuită la 03.01.2017, emisă de Ministerul mediului.

Capacitatea de producție a instalației de fabricare a produselor de ceramică prin ardere (cărămizi Porotherm) de la Triteni este cuprinsă între 590-700 tone/zi, în funcție de structura sortimentelor și greutatea specifică a cărămizilor. Există și o simularea teoretică – „maximum best case scenario” a dus la înregistrarea teoretică unui volum de 900 t /zi.

În 2008, primul an de funcționare a fabricii, producția a fost de circa 590 tone/zi. Datorită cererii actuale pe piața de construcții pentru cărămizi cu volum mare de goluri, cu eficiență termică ridicată și greutate mică, care asigură și eficiență de operare în șantier, în aceeași unitate de timp se poate ajunge la o creștere a capacității cuptorului de ardere până la circa 700 tone/zi, în funcție de greutatea specifică a diferitelor sortimente de cărămizi produse. Producția de cărămizi realizată în ultimii ani se prezintă astfel:

- 525 tone/zi, respectiv 191526 tone în anul 2013
- 526 tone/zi, respectiv 191933 tone în anul 2014
- 530 tone/zi, respectiv 193461 tone în anul 2015

- 644 tone/zi, respectiv 235033 tone în anul 2016

Fiind vorba despre o instalație de fabricare a cărămizilor ceramice prin ardere la care capacitatea de producție este de până la 700 tone/zi - instalație care intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, investițiile s-au realizat în acord cu cerințele BREF/BAT pentru sectorul de fabricare produse ceramice - Documentul de Referință privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în industria ceramicii, august 2007.

Pentru a se conforma cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Wienerberger-Sisteme de cărămizi SRL depune Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu și Raportul de amplasament, pentru punctul de lucru Tritenii.

Pe terenul din comuna Tritenii de Jos, deținut de WIENERBERGER-Sisteme de cărămizi SRL, cu suprafață de 9,00 ha se află clădirea fabricii, care cuprinde hala de producție, o zonă administrativă și laboratorul de încercări. Pe amplasament au fost identificate ca funcționale stația de epurare ape uzate menajere și zone de depozitare produse finite, materii prime și deșeuri.

Din suprafața totală de 9,00 ha, suprafața ocupată de construcții este de 1,50 ha, iar cea ocupată de platforme de depozitare și drumuri interioare este de 2,75 ha. Restul terenului, de 4.75 ha, este liber/spații verzi.

Platforma are toată infrastructura pentru desfășurarea unor activități de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, rețele de canalizare menajeră și pluvială, rețele electrice, rețele alimentare cu gaze naturale.

Incinta este împrejmuită și are asigurată pază.

Procesele de fabricație specifice activității desfășurate pe amplasament cuprinde mai multe fluxuri astfel:

Achiziție materii prime (furnizori interni / externi), depozitare.

Alimentare – pregătire -dozare materii prime – halde de materii prime (interioare / exterioare);

Măruntire - omogenizare materii prime in mediu umed (apa folosită este sub formă de vapori) in scopul obținerii umidității optime a pastei;

Fasonare produselor se realizează cu ajutorul preselor și tăiere la dimensiune;

Uscarea produselor fasonate așezate pe vagoneti se realizează în uscătorul tunel. Agent de uscare este aerul cald recuperat din zona de răcire a cuptorului tunel;

Arderea produselor fasonate și uscate se face în cuptorul tunel până la maximum 860°C, utilizând drept combustibil gazul natural;

Principalele utilaje din fluxul tehnologic de fabricare a cărămizilor Porotherm sunt:

- Alimentatoare, utilizate la alimentarea și dozarea materiilor prime - 3 buc a 37,5 mc fiecare;
- Kollergang, utilizat pentru macerarea și omogenizarea materialului, capacitate 60 t/h;
- Valț grosier, utilizat pentru mărunțirea materialului până la 2-4 mm;
- Valț fin, utilizat pentru mărunțirea materialului la cca. 0,8-1.2 mm;
- Boxe pentru macerat material ceramic- 4 buc de 650 mc fiecare.
- Sită rotativă , pentru separarea părților mari din rumeguș- 1 buc;
- Moară cu ciocane, pentru mărunțirea refuzului de la sita de rumeguș-1 buc de 3,2-4 tone/h;
- Container colector materii prime secundare (big bag pentru polistiroil) ;
- Ciclon cu saci Hellmich, cu hote și tubulatură de aspirație
- Malaxor, pentru amestecarea materialului (apa + abur);
- Presa, pentru compactarea materialului pregătit;

- Filire pentru fasonarea diverselor formate;
- Instalație de abur tip Loos International tip UL-S-IE 2000x13 pentru alimentarea cu abur a procesului tehnologic;
- Utilaj pentru tăierea automată a cărămizilor;
- Robot pentru așezarea produselor crude pe paleții de transport in uscător;
- Uscător tunel cu trei canale- aerul cald folosit pentru uscarea produselor crude este recuperat din zona de răcire a cuptorului tunel. Funcție de necesarul de energie al uscătorului, se mai aduce un aport de căldură prin 4 arzătoare suplimentare a câte 1300 KW;
- Robot pentru transferarea grupelor de vagonete în cuptorul de ardere;
- Cuptor tunel -1 buc. - cu sistem de ecluzare la intrarea și ieșirea vagonetelor din cuptor (primul și ultimul vagonet este introdus în câte o cameră , despărțită de atmosfera din exterior dar și cea din interiorul cuptorului prin câte două ecluze. Sistemul controlează mai bine diagrama de ardere din cuptor;
- Robot pentru descărcarea produselor arse de pe vagonet pe o bandă de grupare;
- Robot pentru așezarea produselor pe paleți;
- Mașina de ambalat orizontal și vertical;

În afara de utilajele mai sus amintite în dotarea fluxului tehnologic mai sunt încărcătoare frontale, utilaje de transport tip benzi și transportoare cu cupe de diferite lungimi și lățimi, motostivuitoare, containere colectare – depozitare, despartitoare tehnice, rezervoare combustibili, etc.

De asemenea, trebuie specificat faptul că tot fluxul tehnologic este prevăzut cu dispozitive de semnalizare și siguranță, care opresc automat desfășurarea fluxului în cazul unor probleme tehnologice.

Programul de lucru al fabricii de cărămizi ceramice este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 365 zile/an.

1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Amplasamentul fabricii de cărămizi ceramice a fost achiziționat de către WIENERBERGER-Sisteme de cărămizi SRL, în baza contractului de vânzare-cumpărare nr. 447/2006, încheiat cu primăria Tritenii de Jos.

Anterior anului 2006, amplasamentul a avut destinație de teren agricol și pășune stane de oi (activități zootehnice private)

Din 2008 WIENERBERGER-Sisteme de cărămizi SRL a devenit concesionarul carierei de argilă, aflată în vecinătatea amplasamentului studiat. Activitatea de exploatare a argilei nu face obiectul prezentei documentații. Pentru activitatea de exploatare argilă operatorul deține Autorizația de mediu nr. 418/2013 emisă de APM Cluj. Instalația de produse de ceramică prin ardere- cărămizi tip Porotherm utilizează ca materie primă argilă exploatată din cariera de argilă.

Linia tehnologică de fabricare a produselor ceramice prin ardere (cărămizi Pototherm) –Punctul de lucru Tritenii de Jos este amplasată pe un teren situat în extravilanul comunei Tritenii de Jos.

Accesul pe amplasament se face din E 60 (Turda – Câmpia Turzii - Târgu Mureș) până în dreptul localității Câmpia Turzii, de pe drumul județean DJ 150 -Câmpia Turzii –Viișora- Ceanul Mare, pe partea dreaptă, la cca 9 km de comuna Viișoara.

Coordonatele geografice ale amplasamentului: X=419803.49; Y=568486.91

Amplasamentul nu a fost cunoscut și nu este înregistrat ca prezentând poluare istorică.

În cadrul investigațiilor specifice pentru întocmirea documentațiilor de mediu, inclusiv a prezentei documentații, nu au fost identificate efecte de poluare a solului și apelor datorate unor activități

începând cu activitățile anterioare și prezente pe amplasament.

1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu etc.)

În alegerea amplasamentului, titularul a ales zona aceasta deoarece prezintă potențialul dorit pentru activitățile pe care urma să le desfășoare, respectiv sursa de materie primă (argila). Obiectivul analizat se află în extravilanul comunei Tritenii de Jos. În zonă nu se desfășoară alte activități de tip industrial. Terenul și construcțiile pe care se află fabrica de produse ceramice prin ardere aparțin **WIENERBERGER-Sisteme de cărămizi SRL**, cu sediul în București, sector 1, Șoseaua București-Ploiești, nr. 42-44, Băneasa Business & Technology Park, clădirea A, etaj 1, aripa A1., înmatriculată la registrul Comerțului cu nr. de înregistrare J40/8401/24.08.1998., cod de înregistrare fiscală 10941727
În acest context, titularul nu a propus amplasamente alternative pentru proiect.
Amplasarea și funcționarea obiectivului se încadrează în planul general al zonei, față de care s-au analizat diferitele cerințe, cum ar fi:

- cerințele privind procesele tehnologice acceptate în zonă: în vecinătatea amplasamentului se află cariera de argilă;
- cerințele de distanțe de siguranță: distanța față de zone de locuit este de cca 500 m;
- căi de acces, transport: sunt asigurate de infrastructura existentă;
- căi de intervenție în cazul unei situații deosebite: sunt asigurate de drumurile de acces la zona de producție;
- diminuarea riscurilor: instalația este realizată conform celor mai bune tehnici din domeniu, fiind astfel îndeplinite cele mai bune măsuri de reducere a impactului asupra mediului.
- altă tehnologie utilizată: beneficiarul a considerat că tehnologia folosită este una dintre variantele care asigură un echilibru corect între protecția mediului și beneficiile economice. La implementarea tehnologiei de fabricare a blocurilor ceramice, titularul a avut în vedere și cerințele documentului de referință privind reducerea consumului energetic.
- utilități: amplasamentul are asigurate toate utilitățile: apă, canalizare menajeră și pluvială, gaz, electricitate.

2. Tehnici de management

2.1. Sistemul de management

Societatea este organizată ca societate comercială cu răspundere limitată și face parte dintr-un concern multinational cu sediul în Austria și cu puncte de lucru în toată Europa; în România are puncte de lucru la: Gura Ocniței 2002 (jud. Dâmbovița), Sibiu 2006 (jud. Sibiu), Tritenii de Jos 2008 (jud. Cluj), Sastuc 2016 (jud. Buzău). În România este prezentă din 1998 cu activitatea de distribuție materiale de construcții importate.

Grupul Wienerberger funcționează din anul 1819 înființat în Viena, iar în anul 2015 era prezent în 26 țări din Europa / Asia / America și deținea un număr de 276 instalații IPPC.

În contextul mediului concurențial specific piețelor cărora le sunt destinate produsele și serviciile societății, conducerea la cel mai înalt nivel a Wienerberger Sisteme de Cărămizi SRL, consideră calitatea ca fiind una din condițiile esențiale ale existenței pe piață.

În aceste condiții societatea se angajează să aloce resursele necesare atingerii obiectivelor propuse în domeniul calității produselor și protecției mediului.

Unitatea este condusă de un director general executiv, un director tehnic și un director de producție. Responsabilul cu protecția mediului asigură managementul autorizației integrate de mediu. Toate monitorizările și rezultatele acestora sunt urmărite și verificate de responsabilul cu protecția mediului.

Monitorizările și automonitorizările sunt efectuate de laboratoare acreditate și laboratorul propriu pentru parametrii precizați în AIM.

Raportările la autoritatea competentă de mediu se fac conform cerințelor din autorizația integrată de mediu.

La nivelul unității, operatorul aplică un sistem de management de mediu conform SR EN ISO 14001:2004, certificat. Sistemul cuprinde:

- declaratia managementului privind politica de mediu;
- sedinte tehnice interne;
- cursuri de specializare (specialist deseuri – martie 2016);
- sedinte cu furnizorii subcontractati pe teme de protectia mediului;
- buget si investitii pe linia de protectie a mediului;
- RAM – Raport de sustenabilitate al grupului (document tradus);
- Planuri de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră, conform Autorizația nr. 175/15.05.2013, revizuită la data de 15.10.2014 privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013 – 2020;
- Gestionarea deșeurilor, conf. HG 856/2002
- Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conf. Ordin MMP nr. 794/2012
- Gestionarea substanțelor periculoase
- Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență
- Plan de prevenire a poluărilor accidentale

3. Intrări de materiale

3.1. Selecția materiilor prime

Materiile prime și auxiliare:

- argilă , rumeguș-biomasa (și/sau polystirol expandat), nisip (și spărtură concasată de cărămidă), cocs petrol
- folie PE, paletți pentru ambalarea cărămizilor si alte materiale auxiliare pentru ambalare;
- combustibili;
- uleiuri minerale;
- substanțe utilizate ca reactivi in laborator și pentru dedurizarea apei;
- materiale pentru curățenie și igienizarea spațiilor sanitare;

Produsele finite sunt cărămizi ceramice pentru construcții, de diferite forme și profile

3.2. Cerințele BAT

Evaluarea instalației/activității s-a făcut conform cerințelor celor mai bune tehnici disponibile din documente de referință specific/aplicabile:

- Documentul de Referință privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile pentru Industria produselor ceramice (CER), august 2007;
- Documentul de Referință privind Principiile Generale de Monitorizare (MON);
- Documentul de Referință privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile pentru Emisii din Stocare (ES), iulie 2006.

Fabricarea produselor ceramice prin ardere-cărămizi Porotherm se face in cuptoare tunel, care asigură un gradient de temperatură precis necesar tratamentului potrivit masei argiloase.

Materiile prime sunt mărunțite, amestecate si omogenizate, presate prin filierele preselor vacuum la dimensiunile cerute.

Apa și/sau aburul tehnologic sunt utilizate pentru omogenizarea materialului argilos și asigurării unei

plasticitati optime la presare.

Uscarea produselor se face intr-un sistem de uscare de tip tunel – low dryer.

Arderea produselor ceramice se realizează în cuptor tunel. Trecând prin cuptorul tunel, produsele uscate parcurg succesiv zona de preîncălzire, când temperatură lor crește treptat până la 300⁰ C, apoi zona de ardere, când ating temperatura maximă de ardere cerută de procesul tehnologic (860⁰C) și zona de răcire, în care temperatura produselor arse scade treptat, datorită schimbului de căldură dintre aerul ce circulă în sens invers cu vagonați și produsele de pe aceștia, până la ieșirea din cuptor.

Apoi produsele sunt ambalate și stocate pentru livrare.

Emisiile specifice sectorului de fabricare a produselor ceramice, conform documentului de referință BAT, sunt în principal:

- **Pulberi** - prelucrarea argilei și a altor materii prime ceramice duce inevitabil la formarea prafului - în special în cazul materialelor uscate. Uscarea, amestecarea și transportul pot genera emisii de pulberi fine. Si în timpul arderii produselor se pot genera emisii de pulberi. Emisiile de praf nu sunt doar derivate din materiile prime, și combustibilii contribuie la aceste emisii în aer.

- **Compușii gazoși eliberați în timpul uscării și arderii** sunt derivați în principal din materiile prime, dar combustibilii folosiți în instalațiile de ardere contribuie, de asemenea, la emisii de gaze poluante. În special, acestea sunt SOx, NOx, HF, HCl, COV și metale grele.

- **Pierderile de proces** – în general sunt reciclate și reutilizate în cadrul instalației.

Apa și/sau aburul tehnologic adăugate la amestecarea /omogenizarea masei argiloase sunt evaporate în aer în timpul etapelor de uscare și ardere.

O mare cantitate de **materii prime** este consumată de către industria de produse ceramice prin ardere pentru construcții. Acestea includ principalele materiale de formare a masei ceramice (argila, nisip, agenți de porozitate), care implică tonaje mari.

Consumul de energie primară în industria ceramică este pentru uscarea și arderea produselor.

Apa este folosită la prepararea masei argiloase și producerea aburului tehnologic (umiditatea naturală a argilei este elementul determinant în utilizarea apei în scop tehnologic);

Aspectele importante pentru conformarea cu cerințele celor mai bune tehnici disponibile în industria ceramică sunt: reducerea emisiilor în aer și apă, eficiența energetică, materiile prime și utilizarea apei, minimizarea, recuperarea și reciclarea pierderilor de proces / deșeurile și a apele uzate de proces, precum și un sistem de management eficient.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Din activitatea instalației de fabricare a produselor ceramice prin ardere se generează deșeuri tehnologice, reprezentate în principal de rebuturi tehnologice din diferite etape ale proceselor, mentenanța utilajelor, deșeuri de la aprovizionare și desfacere.

Operatorul urmărește minimizarea cantităților de deșeuri, în special a celor tehnologice, prin operarea instalațiilor și conducerea proceselor astfel încât să rezulte cât mai puține produse neconforme (rebuturi) și reutilizarea în proces a deșeurilor ceramice .

Se realizează audituri periodice, pentru a identifica eventuale probleme și a stabili măsuri pentru gestionarea corespunzătoare a deșeurilor.

3.4. Utilizarea apei

Principalele utilizări ale apei în cadrul instalațiilor sunt:

- la cazanul LOOS, pentru obținerea aburului necesar în procesul de fabricație, respectiv la centrala termică care generează agent termic pentru zonele administrative.
- apă necesară fluxului tehnologic (corecția de umiditate a masei argiloase)
- satisfacerea nevoilor igienico – sanitare ale personajului angajat
- apă pentru stingere incendii

Alimentarea cu apă potabilă se face din rețeaua de apă a comunei Vișoara, în baza contractului de racordare nr. 4/2007 încheiat cu Compania de Apă Arieș, Sucursala Câmpia Turzii. Apa este adusă cu cisterna. În căminul racord a cisternei de transport apă este montat un contor tip Meineken Dn 100 mm. Apa este înmagazinată într-un rezervor de capacitate $V=300$ mc, de unde prin intermediul unei stații de pompare (2 pompe de $Q = 460$ mc/h și $H=6$ mCA), se pompează în rețeaua de distribuție.

Alimentarea cu apă tehnologică se face din paraul Valea Largă. Captarea apei tehnologice se face prin priză de mal amplasată pe malul stâng al pr. Valea Largă, compusă din: crib de captare, conductă OL (Dn 400 mm), prevăzută cu plasă de sârmă, camera de captare de dimensiuni $L \times l \times h = 5,6 \times 5,6 \times 5,4$ m, stație de pompare (echipată cu două pompe tip Wilo (1A+1R), $Q=54$ mc/h și $H=46$ mCA) și conductă de aducțiune, din PEHD (Dn=50mm) și $L=300$ m.

4. Principalele activități

Activitățile principale pe fluxul de fabricație sunt:

Pregătirea materiilor prime, alimentare și dozare

Materialul argilos este preluat din haldă cu încărcătorul frontal și transportat la alimentatoarele cu sertar de dozare. Materialele auxiliare (biomasa - rumeguș și/sau polystirol), nisip (și spărtura cocasată de caramida arsa), cocs petrol, vor fi, de asemenea, încărcate cu încărcătorul frontal în alimentatoarele cutie de dozare prevăzute pentru acestea. Acestea dozează corespunzător fiecare component, realizând amestecul necesar pe transportorul cu bandă, pentru a se asigura o masă cu compoziția: argilă 65-71%, nisip 16-18%, cocs de petrol 0,7-1%, rumeguș (polystirol) 11-18%. Rumegușul este în prealabil măcinat în moara de rumeguș, conectată la un ciclon cu gură de evacuare a aerului epurat în hala de producție. În situația în care se utilizează polystirol, acesta se aprovizionează gata pregătit pentru dozare.

Amestecul de materii prime este dirijat de pe transportorul cu bandă spre malaxorul cu role (Kollergang). Corpurile străine metalice ce ajung accidental pe transportorul cu bandă sunt identificate cu detectorul de metale și îndepărtate. În malaxorul cu role, materialul este mărunțit și amestecat grosier. Aici este adăugată și apa în amestec. Materia primă (argila) conține o umiditate naturală în funcție de condițiile meteorologice din faza de exploatare. În faza de omogenizare se completează cu apă până la obținerea vâscozității optime, umiditatea la ieșirea din malaxor este 24%. Materialul astfel tratat este dirijat prin transportoare cu bandă spre sfărâmarea preliminară, care se realizează într-un concasor cu valțuri grosier de 2-4 mm.

Urmează o altă etapă de sfărâmare, ce se realizează într-un concasor cu valțuri fine. După cele trei etape de măcinare, materialul ajunge la granulația finală dată de fanta dintre valțuri.

Materialul astfel măcinat este dirijat cu transportorul cu bandă la malaxorul cu două axe, unde va avea loc omogenizarea cu eventualele materiale de adaos, iar apoi, cu ajutorul transportoarelor cu bandă, ajunge la sistemul de depozitare longitudinal din depozitul de macerare, format din 4 boxe de 450 mc.

Scopul principal al sistemului de depozitare îl reprezintă macerarea materialului. Instalația este dotată cu sistem de desprăfuire, filtru cu saci Hellmich, tip jet-pulse, care servește la aspirarea și recircularea

prafului degajat la concasorul cu valțuri grosier și concasorul cu valțuri fine. Cosul este situat în zona de amestec – preparatie.

Fasonarea produselor crude:

Din depozit amestecul de materiale este scos din boxele de macerare cu un descărcător longitudinal pe un transportor cu bandă, cu care materialul ajunge la instalația de fasonare în alimentatorul rotativ cu sită, unde se adaugă materialul argilos cu ajutorul unei instalații de reglare a plasticității, abur și eventual apă.

Cu ajutorul aburului produs de Cazanul Loos, materialul este trecut printr-un malaxor pentru o omogenizare finală, apoi prin presă, filieră și în final la masa de tăiat, unde se stabilește tipul de cărămidă ce urmează a fi produsă. Presarea are loc prin aglomerarea materialului și vidare. Calupul de argilă care iese din presă este preluat de sistemul de benzi de la instalația automată de tăiere, care asigură o tăiere automată la dimensiunile programate.

După tăierea la dimensiunile prestabilite a blocurilor ceramice fasonate, acestea sunt preluate de un sistem de benzi transportoare specifice și roboți, care le așează pe cărucioare. Cărucioarele sunt prevăzute cu roți metalice și sunt deplasate pe un circuit de șine până la intrarea în uscător, de unde sunt preluate tot automatizat de instalația de introducere a cărucioarelor în uscător. Tot această instalație are un post, în care pe un circuit de căi de rulare vin cărucioarele de la uscător cu produse uscate, unde sunt descărcate de pe grătare și preluate de un sistem de benzi de transport speciale, care le duce la instalația automatizată de încărcare pe vagonetii pentru cuptor. După descărcare produselor uscate, cărucioarele își continuă ciclul fiind deplasate automat la postul de încărcare produse crude.

Uscarea produselor fasonate:

Uscarea este procesul prin care blocurile ceramice fasonate pierd apa de fasonare și li se mărește rezistența mecanică. Utilajul în care se realizează această etapă a procesului tehnologic este uscătorul tunel cu trei canale, care este prevăzut cu ventilatoare și coșuri de evacuare a vaporilor de apă rezultați în urma uscării cărămizilor.

Aerul cald folosit pentru uscarea produselor crude este recuperat din zona de răcire a cuptorului tunel și adus la uscător cu un ventilator. Uscarea are loc treptat, în intervalul de temperatură cuprins între 40-150°C. Aerul cald ce vine din cuptor se amestecă cu o cantitate de aer din hală sau din atmosferă, în funcție de temperatura aerului aspirat din hală/de afara. Numai în cazul în care temperatura amestecului de aer cald ce vine din cuptor și aerul din hală /atmosfera are o temperatură mai mică de 150°C, se comandă prin sistemul IT utilizarea surselor suplimentare de încălzire ale uscătorului (4 arzătoare suplimentare). Uscarea are loc treptat, în intervalul de temperatură cuprins între 40-150°C.

Arderea produselor ceramice:

Arderea cărămizilor ceramice se realizează într-un cuptor tunel, la o temperatură de max. 860°C. Funcționarea cuptorului este continuă, produsele uscate fiind așezate pe vagonetii, care se introduc mecanic în cuptor la intervale de timp egale. Timpul de trecere a produselor (cărămizilor) prin cuptor este de 12-16 ore, funcție de sortimentul de caramida .

Cuptorul are 3 zone fixe de temperatură: preîncălzire, ardere și răcire.

Trecând prin cuptorul tunel produsele uscate parcurg succesiv zona de preîncălzire, când temperatura lor crește treptat până la 300°C, apoi zona de ardere, când ating temperatura maximă de ardere cerută de procesul tehnologic (860°C) și în zona de răcire în care temperatura produselor arse scade treptat, datorită schimbului de căldură dintre aerul care circulă în sens invers cu vagonetii și produsele de pe acestea, până la ieșirea din cuptor.

Volumul emisiilor rezultate prin arderea gazului natural este minim, datorită faptului că arzătoarele

folosite sunt de ultima generație, tip ECLIPSE EJ-ER-800, INSTALAT IL cu ardere controlată.

Atât cuptorul, cât și uscătorul sunt complet automatizate și asistate de calculator.

Ambalarea produselor finite

Produsele descărcate mecanizat din cuptor sunt sortate, paletizate și înfoliate automat pe paleți din lemn. Paleții cu cărămidă sunt stivuiți cu motostivuitoare pe platforma de depozitare produse finite, de unde sunt încărcăți în mijloacele de transport auto ale beneficiarilor.

Tot fluxul tehnologic este prevăzut cu dispozitive de semnalizare și siguranță, care opresc automat desfășurarea fluxului în situația unor probleme tehnologice.

Programul de lucru al instalației de plăci ceramice este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 365 zile/an.

Capacitate maximă de producție actuală a instalației Wienerberger –Sisteme de cărămizi-punctul de lucru Tritenii este de 700 tone/zi, dată de producția maximă a cuptorului de ardere la structura de producție contractată.

Productia in anul 2016 a fost - 644 tone/zi, respectiv 235033 tone produse ceramice prin ardere.

Se anexează schema fluxului tehnologic de fabricare plăci ceramice.

5. Emisii și reducerea poluării

Surse generatoare de emisii in aer

- manipularea materiilor prime
- prepararea masei argiloase
- arderea produselor ceramice
- gaze de ardere de la centrala termică și cazanul LOOS

Prin specificul activității de la Wienerberger Sisteme de Cărămizi SRL, punct de lucru Tritenii de Jos, emisiile in atmosferă sunt sub formă de:

Emisii din surse dirijate:

- Pulberi totale : provin de la diversele faze de pregătire a materiilor prime din procesul tehnologic precum și din procesul de ardere a produselor finite. Pulberile totale provin din materiile prime (argile), care in timpul prelucrării pot conduce la emisii de particule. Trebuie subliniat faptul că procesul de fabricație a produselor ceramice, in cadrul societății analizate, este un proces umed, emisiile de pulberi totale in aceste conditii sunt reduse. Aceste pulberi sunt aspirate și colectate și ulterior reintroduse in procesul tehnologic.

- Pulberi de lemn provenite din faza de măcinare a rumegușului. Acestea sunt captate prin intermediul unui ciclon de reținere a pulberilor de lemn.

- Emisii gazoase (COx, NOx, SO₂, HF, HCl, CO, COVNM - COT) eliberate in timpul arderii produselor rezultate in urma transformărilor chimice a materiilor prime care au loc la temperaturi ridicate cat și in arderea combustibilului folosit (in cazul de față gazul natural). Emisiile variaza în funcție de compoziția materiilor prime utilizate. Evacuarea emisiilor gazoase se face fortat prin intermediul unui ventilator și coș de dispersie.

Bioxidul de sulf și alți compuși ai sulfului : Concentrațiile oxizilor de sulf (in special SO₂) in gazele de ardere este apropiat de conținutul de sulf din materiile prime și combustibil. Argilele pot să conțină sulf in formă de pirită (FeS₂), ghips și alți sulfați și compuși de sulf organici. Combustibilii gazosi sunt practic fără sulf. Trebuie luat in considerare că, compuşii de bază ai materiilor prime (de exemplu CaO format prin disocierea CaCO₃ in timpul arderii) pot reduce emisiile de sulf prin reacția lor cu oxizii de sulf.

Prođușii de reacție sunt reținuți în produsul ceramic;

Oxizii de azot și alți compuși ai azotului: Oxizii de azot rezulta în cea mai mare parte din « fixarea » termică a azotului din aerul de ardere. Aceasta reacție este favorizată de temperaturi mai mari de 1200 °C și în exces de oxigen. Fixarea poate avea loc chiar în flacără, chiar dacă temperatura cuptorului este sub 1200 °C. Compușii azotului prezenți în combustibili (mai ales în cei solizi și lichizi) sau în aditivi organici, formează oxizi de azot în timpul arderii la temperaturi mult mai joase ;

Monoxid de carbon și dioxid de carbon: Monoxidul de carbon rezultă prin arderea compușilor organici din corpul ceramic în special în condiții de cantități mici de oxigen. Mai rezultă și din reacția « carbonului fixat » în corpul ceramic, cu bioxidul de carbon eliberat în urma disocierii carbonatului de calciu și magneziu în procesele care au loc în cuptor ($\text{CaCO}_3 \rightarrow \text{CaO} + \text{CO}_2$); Concentrația ridicată de CO poate indica o ardere incompletă și nu neaparat o emisie de poluant – în acest caz CO se prezintă sub forma unui val de căldură.

Clorul și compușii lui: majoritatea argilelor conțin urme de clor iar în timpul procesului de ardere, compușii gazoși ai clorului în special HCl-poate fi eliberat ;

Florul și compușii lui: Aproape toate materiile prime naturale conțin cantități de flor. În principal HF este parțial eliberat la încălzire la peste 800°C. Concentrația de fluorine în gaze arse este legată de cantitatea din materiile prime. ($\text{mineral-F} + \text{H}_2\text{O} = \text{mineral-OH} + \text{HF}$; $2\text{HF} + \text{CaO} = \text{CaF}_2 + \text{H}_2\text{O}$; $\text{CaF}_2 + \text{H}_2\text{O} = 2\text{HF} + \text{CaO}$). Compoziția produsului este importantă, cind se adaugă calcar fin rezultă o reducere substanțială a emisiilor de HF (descriere teoretică);

COVNM-COT conform cap. 3 BAT-BREF Ceramic nu sunt siguri prezenți în gazul de ardere ; mai mult decât atât pentru petrol cocs nu există studii disponibile. Prezența lor este în stransă legătură cu agentul formator de porozitate (rumeguș).

Emission component	Unit	Polystyrene	Sawdust and paper binding agents
Organic substances stated as total C	mg/m ³	50-250	50-250
Benzene	mg/m ³	1-65	1-5
Phenol	mg/m ³	1-5	1-20
Formaldehyde	mg/m ³	1-20	5-100
Aldehyde (C1 – C4)	mg/m ³	1-20	25-180
Carbon monoxide*	mg/m ³	< 300	< 1500
*) A high CO -value is an indication of incomplete combustion			

table 3.4. Raw gas values with various pore-forming agents

Emisii din surse nedirijate: sunt identificate prin gaze reziduale - noxe: (CO, SO_x, NO_x, COV), rezultate prin combustia internă a motoarelor cu ardere internă utilizate la sursele mobile nerutiere (încărcătoare frontale, motostivuitoare).

Emisii din surse difuze :

- depozitare materii prime,
- manipularea/transportul materialelor pulverulente,
- exploatarea argilei în carieră

Tehnici pentru reducerea emisiilor difuze folosite de operator:

- acoperirea depozitului de rumeguș cu folie de polietilenă
- asigurare prestări servicii cu utilaje (aspiratoare industriale) pentru igenizarea suprafețelor betonate de pe amplasament (se închiriaza periodic utilaje specializate mari pentru exterior)
- stropirea căilor de transport intern

- curățarea pneurilor mijloacelor auto cu perii de curățare
- curățarea drumului cu instalație tip Salubris
- aplicarea unui plan eficient de întreținere, verificare și reparații a utilajelor și a mijloacelor de transport, în scopul depistării la timp a unor defecțiuni ce ar putea genera emisii suplimentare în gazele de eșapament;
- întreținerea autovehiculelor și utilajelor nerutiere în ateliere specializate;

Surse generatoare de emisii în apă:

- consumul igienico-sanitar
- pulberi din procese depuse pe sol, antrenate de apele pluviale
- eventuale scurgeri de produse petroliere pe suprafața betonată a amplasamentului

Apele uzate menajere se colectează prin rețeaua internă de canalizare și sunt dirijate la stația de epurare mecano-biologică (tip ASIO-AS MONO comp K20 / Topas -ECT). Apa epurată se evacuează într-un curs de apă necadastrat (torent), cu debușare în pr. Valea Largă.

Apele pluviale provenite de pe acoperiș sunt colectate prin intermediul șanțurilor perimetrice și dirijate spre bazinul de înmagazinare apă tehnologică, cu capacitate V=700 mc, de unde este utilizată în scop tehnologic.

Apele pluviale potențial impurificate cu produse petroliere provenite de pe suprafața betonată a amplasamentului sunt dirijate spre un separator de nisip și produse petroliere, tip "cot calugar – model construit". Apele epurate sunt dirijate într-un bazin betonat, cu capacitate V=210 mc și echipat cu descărcător "tip călugăr", cu stavilă plană, pentru reglarea nivelului apei acumulate. Bazinul este utilizat și ca bazin tampon pentru apele pluviale de pe platformă și de pe suprafața carierei. Apele pluviale din bazinul tampon sunt descărcate într-un curs necadastrat (torent), cu debușare în pr. Valea Largă.

Apele pluviale de pe suprafața carierei sunt colectate în 2 șanțuri perimetrice, care se unesc la extremitatea carierei într-un bazin de liniștire-decantare. Din acest bazin, printr-un canal deschis, datat, cu secțiune trapezoidală, apele pluviale ajung în bazinul tampon, V=210mc.

Emisii în sol:

Nu sunt surse directe de emisii în sol, subsol și ape freatice. Ca surse potențiale de poluare a solului și subsolului și apelor freatice pot fi avute în vedere următoarele:

- deversari de ape uzate, datorate unor defecțiuni la sistemele de canalizare;
- gestionarea incorectă a deșeurilor, depuneri necontrolate de deșuri pe sol;
- scurgeri accidentale de chimicale/materiale lichide utilizate în instalație;
- eventuale pierderi de uleiuri, produse petroliere, din mijloace auto;
- emisii de poluanți în atmosferă, care se depun pe sol.

Măsurile de prevenire a poluării solului aplicate de operator pentru evitarea/ reducerea emisiilor în sol:

- procesele se desfășoară în hală închisă, instalațiile tehnologice și de canalizare interioară nu au contact direct cu solul; prin echipamentele și sistemele de reținere a poluanților folosite și modul de conducere a procesului tehnologic se asigură emisii gazoase și o dispersie corespunzătoare
- incinta stației de epurare este impermeabilizată;
- pentru situații accidentale se folosesc: peat sorb, rumegus, absorbanti.
- depozitele de deșuri periculoase sunt amplasate în spații închise;
- transportul materiilor prime și al materialelor se face pe benzi transportoare prevăzute cu sisteme de colectare a prafului;
- se verifică permanent starea tehnică a bazinelor decantare și a întregii instalații de epurare a apelor uzate, precum și arețelor unde colectare ape menajere și pluviale, se execută la timp lucrările de întreținere planificate;
- se menține curățenia căilor de acces în întreaga incintă

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

- personalul este instruit în legătură cu posibilele situații de risc și privitor la cele mai bune tehnici ce trebuie aplicate în cadrul unității

Se poate aprecia, în ceea ce privește poluarea solului cu pulberi rezultate din activitatea de producție, că aceasta este redusă prin protejarea solului din incintă cu un strat de beton.

Pe amplasament se găsește «peat sorb», care poate neutraliza hidrocarburile, prin biodegradare, în caz de scurgeri accidentale.

6. Minimizarea și recuperarea deșeurilor

Deșeurile care rezultă din activitatea societății sunt gestionate în conformitate cu Legea 211/2011 privind deșeurile și HG 856/2002. Toate tipurile de deșuri se colectează selectiv, se stochează în condiții de siguranță și se valorifică/elimină prin firme autorizate.

Opțiuni de minimizare a deșeurilor avute în vedere de operator:

- identificarea și punerea în practică a oportunităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea acestora;
- urmărirea funcționării și reglarea echipamentelor, pentru generare minimă de rebuturi;
- colectarea selectivă a deșeurilor reciclabile
- reutilizarea și valorificarea deșeurilor reciclabile.

7. Energie

În tabelul următor sunt prezentate consumuri de utilități pe unitatea de produs în cadrul Wienerberger-Sisteme de Cărămizi SRL - punct de lucru Tritenii, comparativ cu consumurile specificate în BREF/BAT.

Nr. crt	Utilitati	WIENERBERGER SISTEME DE CARAMIZI SRL Punct de lucru Tritenii -GJ/t- 2016	'Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry, August 2007' -GJ/t-
1	Energie electrică	0,092	0,08-0,22
2	Gaz natural	1,01	1,02-1,87

Măsurile implementate pentru reducerea consumului de gaze naturale și de energie electrică:

- reducerea consumului de energie prin implementarea sistemului low dryer, care constă în introducerea de aer deja cald – din hală sau de afară și amestecarea lui cu aer recuperat de la cuptorul de ardere, în acest sens se realizează o reducere a consumului energetic.
- recuperarea căldurii de la compresoarele de aer comprimat, pentru încălzirea apei menajere pentru vestiare, în scopul reducerii consumului de gaz natural și de energie electrică;
- rețehnologizarea iluminatului interior și exterior, prin înlocuirea lămpilor cu unele cu eficiență energetică crescută, pentru economie de energie electrică;
- acționarea cu turație variabilă a ventilatorului din zona umedă a uscătorului, în vederea creșterii eficienței procesului de uscare și reducerea consumului de gaz natural

8. Accidente și consecințele lor

Analizând posibilitatea apariției unei situații de risc datorate unor fenomene naturale trebuie precizat că probabilitatea apariției acestora este practic minimă, așa încât nivelul de securitate (S) este maxim.

Din analiza probabilității de producere a acestora și a efectului pe care l-ar putea genera, nu s-au

identificat riscuri cu consecințe majore asupra mediului, iar evenimente cu potențial de risc au o probabilitate minoră de a se produce, dat fiind sistemele de operare și control cu care este prevăzută instalația.

9. Zgomot și vibrații

Surse de poluare fonică: utilaje (ventilatoare, motoare electrice, roboți de manipulare) și mijloace de transport.

Măsuri de diminuare a poluării fonice:

- izolarea cu panouri tip sandwich a halei de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării utilajelor specifice
- desfășurarea procesului tehnologic în hale închise.

10. Monitorizare

Monitorizarea emisiilor în apă – indicatorii de calitate pentru:

- apele pluviale, la evacuare din bazinul de V=210 mc: materii în suspensie, produse petroliere;
- ape uzate menajere epurate în stația de epurare, evacuate din stația de epurare: pH, materii în suspensie, CBO₅, CCO-Cr, amoniu, reziduu fix.
- apa prelevată din forajul de hidroobservație pentru indicatorii pH, MTS, reziduu fiz, CCOCr

Un aspect foarte important de precizat este faptul că apa – ca și sursa naturală (torent, izvor, ploaie) este foarte mineralizată conținând săruri minerale care prin descompunere conduc la depunerea precipitațiilor pe conductele de transport / utilaje, iar parametrii naturali depășesc standardele naturale de calitate a apei.

Valorile determinate sunt confirmate prin buletinele de analize.

Monitorizarea emisiilor în aer – se realizează conform Planului de monitorizare a emisiilor de CO₂ (care se revizuieste anual) și Autorizația nr. 47/28.12.2012 privind emisiile de gaze cu efect de seră, revizuită la 03.01.2017, valabilă până în 2020, emisă de MMSC.

Monitorizarea emisiilor în aer conform AIM nr. 102-NV6/28.03.2008 se efectuează la: cuptorul de ardere (pulberi, CO, SO_x, NO_x, fluor și compuși cu fluor, clor și compuși cu clor, COV, CO₂), cazanul LOOS și centrala termică (pulberi, CO, SO_x, NO_x). Măsurătorile sunt realizate prin laborator acreditat, valorile determinate fiind confirmate în buletinele de analiză.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor – se face în conformitate cu Legea nr. 211/ 2011 privind regimul deșeurilor. Deșeurile rezultate din societate sunt înregistrate în gestiunea deșeurilor, fiecare tip de deșeu fiind codificat în conformitate cu HG 856/2002. Deșeurile rezultate sunt depozitate în locuri special amenajate, după care sunt valorificate sau eliminate cu firme autorizate.

Monitorizarea variabilelor de proces – în timpul funcționării fabricii de cărămizi ceramice prin ardere se realizează verificarea permanentă și monitorizarea consumurilor de materii prime și materiale auxiliare, a consumurilor de gaz metan, cocs de petrol, energie electrică și apă, în scopul reducerii lor, monitorizarea parametrilor de funcționare a instalațiilor de fabricație.

11. Dezafectare

În momentul de față nu este prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

Incetarea activității și dezvoltarea unei alte forme de activitate va necesita dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare reducerea impactului asupra mediului, prin pregătirea unui plan de închidere a activității, elaborat conform ghidului tehnic IPPC. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului

12. Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația

WIENERBERGER-Sisteme de cărămizi SRL își desfășoară activitatea la punctul de lucru din Trittenii de Jos, localitatea Tritteni Colonie, județul Cluj, pe amplasamentul situat pe DJ 150, nr.198, pe malul stâng al paraul Valea Largă, în extravilanul comunei Trittenii de Jos, în afara zonei protejate.

Proprietatea Wienerberger-Sisteme de cărămizi SRL aferentă fabricii de produse ceramice este de formă aproximativ dreptunghiulară, având front la drumul județean DJ 150. Accesul auto se face pe latura de vest a fabricii, pe poarta nr.1 pentru personal și livrări produse finite și pe poarta nr. 2 pentru aprovizionare cu materii prime și auxiliare.

Accesul pe amplasament se face din E 60 (Turda – Câmpia Turzii - Târgu Mureș) până în dreptul localității Câmpia Turzii, de pe drumul județean DJ 150 -Câmpia Turzii –Viișora- Ceanul Mare, pe partea dreaptă, la cca 9 km de comuna Viișora.

La limita nordică și estică a amplasamentului se află cariera de argilă, proprietatea Wienerberger-Sisteme de cărămizi SRL, de unde se exploatează argila –materia primă în procesul de fabricație a produselor de ceramică prin ardere (cărămizi Porotherm).

Limita de sudică se învecinează cu un curs de apă necadastrat (torent) și teren agricol.

În partea de vest a amplasamentului se află DJ 150 și teren agricol.

În zonă se desfășoară activități agricole (culturi agricole) și zootehnice (stane de animale) și de exploatare a argilei din cariera Wienerberger-Sisteme de cărămizi SRL

Zona este complet antropizată, nu există particularități din punctul de vedere al vegetației.

În zona amplasamentului nu există particularități din punctul de vedere al vegetației și nu se află arii de interes pentru protejarea și conservarea naturii.

Distanța la care se află cele mai apropiate locuințe față de limita obiectivului este de aprox. 500 m.

Pe terenul din comuna Trittenii de Jos, deținut de WIENERBERGER-Sisteme de cărămizi SRL, cu suprafață de 9,00 ha se află clădirea fabricii, care cuprinde hala de producție, o zonă administrativă și laboratorul de încercări. Pe amplasament au fost identificate ca funcționale stația de epurare și zone de depozitare produse finite, materii prime și deșeuri.

Din suprafața totală de 9,00 ha, suprafața ocupată de construcții este de 1,50 ha, iar cea ocupată de platforme de depozitare și drumuri interioare este de 2,75 ha. Restul terenului, de 4.75 ha, este liber/spații verzi.

Platforma are toată infrastructura pentru desfășurarea unor activități de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, de canalizare menajeră și pluvială, electrice și de alimentare cu gaze naturale.

Incinta este împrejmuită și are asigurată pază.

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

X=419803.49

Y=568486.91

Din punct de vedere hidrologic, amplasamentul SC WIENERBERGER-Sisteme de cărămizi SRL se află în bazinul hidrografic al râului Mureș, cod cadastral IV.1.081.37.00.00.00.-pr. Valea Largă. Terenul este situat în perimetrul corpului de apă subterană ROMU02, conform Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.

13. Limitele de emisie

13.1. Aer- emisii din procesele de ardere a cărămizilor ceramice:

Sursa de emisii/ faza de proces	Cod sursă =punct de prelevare probe	Poluant	Intervale de emisii BAT/VLE ¹⁾ (mg/l)
Cuptor tunel/ardere	C1: x: 568654; y: 419772	pulberi	20 - valori medii zilnice
		CO	<1950 ²⁾ valori medii zilnice
		Nox	250 ³⁾ - valori medii zilnice
		SO _x	500 - valori medii zilnice
		Clor și compuși	30 – valori medii zilnice
		Fluor și compuși	10 – valori medii zilnice
		COV ⁵⁾	150 ca medie zilnică
Cazan Loos ⁴⁾	C2: X=437326 Y=478410	pulberi	5
		CO	100
		Nox	35
		SO _x	350
Centrala termică ⁴⁾	C3: X=437304 Y=478488	pulberi	5
		CO	100
		Nox	35
		SO _x	350

¹⁾ Cele mai bune tehnici disponibile recomandă raportarea valorilor limită de emisie la un conținut de oxigen în gazele de ardere de 18%, în condiții normale 273⁰K și 1 atm

²⁾ BREF/BAT nu prevede valori BAT pentru emisiile de monoxid de carbon din procesele de ardere a masei ceramice, sunt menționate numai valori minime și maxime înregistrate / sau < 1500 mg/m³ conform agentului de porozitate – biomasa (rumegus) tab. 3.4 / pag.99

³⁾ pentru temperatura de ardere <1300⁰ C

⁴⁾ la un conținut de 3% oxigen în efluenții gazoși

⁵⁾ valori cuprinse între 50-250 mg/m³ conform agentului de porozitate – biomasa (rumegus) tab. 3.4 / pag.99, valori definite ca si „substanțe organice sub forma de C total”

Emission component	Unit	Polystyrene	Sawdust and paper binding agents
Organic substances stated as total C	mg/m ³	50-250	50-250
Benzene	mg/m ³	1-65	1-5
Phenol	mg/m ³	1-5	1-20
Formaldehyde	mg/m ³	1-20	5-100
Aldehyde (C1 – C4)	mg/m ³	1-20	25-180
Carbon monoxide*	mg/m ³	< 300	< 1500

**) A high CO -value is an indication of incomplete combustion*

table 3.4. Raw gas values with various pore-forming agents

13.2. Apă - Valorile admise pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate in emisar:

Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate	Valori admise conform AIM, AGA	
	ape menajere epurate	ape pluviale preepurate
pH	6,5-8,5	-
Materii în suspensie	60 mg/l	60 mg/l
Consum biochimic de oxigen, CBO5	25 mgO ₂ /l	-
Consum chimic de oxigen, CCOCr	125 mgO ₂ /l	-

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Azot amoniacal	3 mg/l	-	
Reziduu filtrat la 105 °C	2000 mg/l	-	
Produse petroliere	-	5,0 mg/l	

14. Impact

Impactul generat de funcționarea instalației, ținând seama de măsurile aplicate pentru prevenirea și reducerea acestuia, în condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fără influențe asupra calității freaticului, solului, apei de suprafață sau aerului.

Funcționarea instalației nu afectează condițiile hidrogeologice din zona amplasamentului, atât timp cât etanșeitatea rețelei de canalizare este perfectă. În condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale (tasări, alunecări de teren etc.) care ar duce la deteriorarea rețelei, există riscul unor poluări a solului, subsolului și freaticului.

15. Programele de conformare și modernizare

Nu este cazul.

Secțiunea 2 Tehnici de management

2.1. Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	DA – ISO 14001
Furnați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare (indicați posturi și nume). Faceti aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Consiliul de administrație Responsabil Prot. Mediului Director de fabrică Anexăm organigrama de management a societății.

Dacă sunteți sau nu certificați sau înregistrați așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați casutele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- *Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;*
- *Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți "a se vedea informații suplimentare" în coloana 4 și faceți descrierea într-o casuță sub tabel.*

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	ISO 14001	Director de fabrică Responsabil Prot. Mediului
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Regulament de functionare, exploatare si intretinere a echipamentelor	Director de fabrică Inginer mentenanță
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Grafice de revizii și reparații	Inginer mentenanță
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	Monitorizarile solicitate prin autorizatia de mediu se vor realiza prin laboratoare terțe acreditate	Responsabil Prot. Mediului
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	-aer: BAT-BREF Ceramic -apa: NTPA 002/2005 si NTPA 001/05	Director de fabrică Responsabil Prot. Mediului
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	DA	Factorii de mediu aer, apa, sol vor fi monitorizati periodic de catre personal atestat in domeniu.	Director de fabrică Responsabil Prot. Mediului
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ?	DA	Planul de prevenire a poluarilor accidentale	Director de fabrică Responsabil Prot. Mediului
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		Aer: Gaze arse (CO, NOx, SOx, HFl, HCl, CO), pulberi Sol: F, Sulfati, etc. Apa: (Ph, MTS, Subst. extractibile cu solventi)	Responsabil Prot. Mediului

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
9	<p>Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; • constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; • constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; • prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; • constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	DA	DA – permanent Sistemele de instruire sunt deja aplicate pentru intreg personalul relevant si vor continua pentru toate domeniile: productie, mediu, calitate, etc.. - Cursuri de specialitate; - Audit; - Sedinte tematice;	Responsabil Prot. Mediului Inginer mentenanță
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fisele posturilor	Serviciul Resurse Umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	DA	BREF/BAT in industria ceramicii	Director productie Responsabil de mediu
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	Director de fabrică
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Procedura de inregistrare, comunicare si luare de masuri in cazul sesizarilor care au legatura cu protectia mediului.	Director de fabrică

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

0	1	2	3	4
	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	Se realizeaza audituri interne anuale pe urmatoarele domenii: Consumuri de materii prime Consumuri de utilitati (energie, gaz,apa) Gestionarea deseurilor Emisii in aer, apa, sol, freatic Auditori de terta parte: grup Wienerberger, auditori- interni, externi Auditori ISO 14001	Director de fabrică Responsabil de mediu
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA	Se realizează anual	Director de fabrică Responsabil Prot. Mediului
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	DA	Rapoartele auditurilor interne, conform programului anual de audit si intocmirea de planuri de masuri pentru imbunatirea activitatii. ISO 14001	Director de fabrică Responsabil Prot. Mediului
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	NU	La data prezentei solicitari nu exista un astfel de document, dar dupa realizarea auditurilor se vor intocmi procese verbale de analiza efectuate de management	Director de fabrică
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. Proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:			
	• controlul schimbarii procesului in instalatie;	DA	Procesul este tinut sub control de personalul de specialitate si la orice schimbare vor fi monitorizati parametri care se impun	Director de fabrică
	• proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;	DA	Exista o procedura oficiala iar consiliul de administratie impreuna cu Seviul Tehnic sunt preocupate de mentinerea unor tehnici de productie de nivel inalt	Director de fabrică

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

0	1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> • aprobarea de capital; 	DA	program de investii re tehnologizari	Consiliul de administratie
	- alocarea de resurse;		program de investii re tehnologizari	Consiliul de administratie
	<ul style="list-style-type: none"> • planificarea si programarea; 	DA	Programarea reviziilor	Director de fabrică
	<ul style="list-style-type: none"> • includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	DA	Regulamente de fabricare	Director de fabrică
	<ul style="list-style-type: none"> • politica de achizitii; 	DA	Planificarea schimbarilor si analiza impacturilor de mediu	Director de fabrică Responsabil Prot. Mediului
	<ul style="list-style-type: none"> • evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	DA	Lunar se vor raporta cheltuielile de mediu din societate, consumurile de utilitati raportate la unitate de produs si costurile cu deseurile.	Director de fabrică Responsabil Prot. Mediului
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	<ul style="list-style-type: none"> • informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 	DA	Raportul anual de mediu	Consultant de mediu
	<ul style="list-style-type: none"> • eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	DA	Raport anual de mediu	Director de fabrică Responsabil Prot. Mediului
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	DA	Se realizează pe Site-ul companiei. Pana in prezent s-au realizat informarile publice in cadrul procedurilor de reglementare.	Director de fabrică Responsabil Prot. Mediului

Informatii suplimentare: Nu sunt necesare

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor			
Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Arhiva, punct de lucru, sediu central	Politica de mediu	Director de fabrică Responsabil Prot. Mediului
Responsabilitati	Sediu, Compartiment resurse umane	Fisa postului	Fiecare angajat
Tinte	Sediu, Conducere și fiecare compartiment Compartiment mediu	Politica de mediu	Director de fabrică Consultant de mediu
Evidentele de intretinere	Serviciul mentenanța	Prin procese verbale, regulamente de exploatare si intretinere a echipamentului	inginer mentenanța
Proceduri	Sediu, Compartiment de mediu	ISO 14001	Responsabil Prot. Mediului
Registrelor de monitorizare	Compartiment de mediu	Proceduri de control Fise de neconformitate Program de actiuni corective	Responsabil Prot. Mediului
Rezultatele auditurilor	Compartiment de mediu	Evidentele de intretinere	Responsabil Prot. Mediului
Rezultatele revizuirilor	Compartiment de mediu	Evidențele de mediu	Responsabil Prot. Mediului
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Compartiment de mediu	Evidente scrise/procese verbale de constatare	Responsabil Prot. Mediului
Evidentele privind instruirile	Serviciul Resurse umane	Evidențe la Serviciul Resurse umane	Responsabil Prot. Mediului

Secțiunea 3. Intrări de materiale

3.1. Selectia materiilor prime

Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) Anul 2014	Pondere % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adevata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Secțiunea 8
Materii prime, materiale						
Argila	agregat mineral natural	160000 mc	In produs In deseuri In aer In apa pluviala	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime / Nu există pericol de accidente
Nisip /spartura ceramica	agregat mineral natural / procesat	50 000 mc /5 000 mc	In produs In deseuri In aer In apa pluviala	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime / Nu există pericol de accidente
Rumeguș/ agent pentru obținerea porozitatii	substanta lemnosa naturala (biomasa)	40 000 mc	In deseuri In aer	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime / Nu există pericol de accidente
Polystirol/ agent pentru obținerea porozitatii	polistiren	475 t	In deseuri In aer	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime / Nu există pericol de accidente
Petrol cocs	Produs chimic procesat	2 500 t	in produs in aer		Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime / Nu există pericol de accidente
Materiale auxiliare, Ambalaje						
Folie PE/ambalare blocuri ceramice	Organic/ polimer/	150 t	in produsul ambalat in deșeuri	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit amenajat
Bandă de plastic	Organic /polimer	1,2 t	in produsul ambalat in deșeuri	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Magazie ambalaje

¹ A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) Anul 2014	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deșeuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Secțiunea 8
Hârtie/hârtie cerată	Organic /polimer	0,1 t	in produsul ambalat in deșeuri	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Magazie ambalaje
Plic plastic	Organic /polimer	0,1 t	in produsul ambalat in deșeuri	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Magazie ambalaje
Paleți din lemn/ ambalare blocuri ceramice	Organic/ celuloză	5000 t	in produsul ambalat in deșeuri	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit amenajat
Combustibil (motorina)	Organic/ Hidrocarburi	100 t	utilaje	H225 Lichid și vapori foarte inflamabili. H226 Lichid și vapori inflamabili. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H331 Toxic în caz de inhalare. H332 Nociv în caz de inhalare	Nu e necesară alternativa.	Rezervor suprateran, cu cuvă de retenție
Lubrifianți (uleiuri minerale, sintetice)	Organic/ Hidrocarburi	3 t	Mentenanța utilajelor	Periculos/ Nepericulos	Nu e necesară alternativa.	Magazia de uleiuri
Acid clorhidric	Anorganic/HCl	0,5 l	Analize de laborator	H315-provoacă iritarea pielii H335-poate provoaca iritarea cailor respiratorii	Nu e necesară alternativa.	laborator
Pirofosfat de sodiu	Anorganic/ Na ₂ H ₂ P ₂ O ₇	20 kg	Analize de laborator	H315-provoacă iritarea pielii H335-poate provoaca iritarea cailor respiratorii	Nu e necesară alternativa.	laborator
Sodă calcinată	Anorganic/ Na ₂ CO ₃	1 kg	Analize de laborator	H319-provoacă o iritare grava a ochilor;	Nu e necesară alternativa.	laborator
Dedurizatori apă	Chem aqua 130, BP 800, OX Away Plus(sau inlocuitori similari)	200kg	Dedurizarea apei pentru centrala termică	Periculos H335-poate provoca iritația căilor respiratorii H301-novic in caz de înghițire	Nu e necesară alternativa.	laborator

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) Anul 2014	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Apa oxigenată	Anorganic/ H ₂ O ₂	50 kg	Analize de laborator	Periculos H301-nociv în caz de înghițire H318-provoacă leziuni oculare grave	Nu e necesară alternativa.	Grupuri sociale
Detergenți – degresanti	Organic/ esteri	50kg	Activitatea menajera	Nepericulos	Nu e necesară alternativa.	Grupuri sociale
Absorbanti produse petroliere	Organic/ esteri	200 kg	Zonele de mentenanță	Nepericulos	Nu e necesară alternativa.	magazia de uleiuri

De precizat faptul ca pe parcursul activitatii pot aparea si alte substante / materiale care au aceiasi aplicabilitatea dar cu denumiri comerciale diferite.

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	S-a realizat evaluarea impactului asupra mediului, fiind identificate emisiile relevante pentru factorii de mediu	Director producție Consultant de mediu
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	NU E CAZUL	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ²	DA Evidențe contabile Calculatoare de proces Urmărire consumuri specifice	Director producție Consultant de mediu
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA Buletine de calitate pentru materiale și echipamente Fise de securitate	Director producție Consultant de mediu

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

<p>Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.</p>	<p>Buletine de analiză de la furnizori Proceduri de control</p>	<p>Director producție Consultant de mediu</p>
---	--	--

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deseurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la Ord.1144/2002.	s-a realizat un audit de mediu pe toată instalația la implementarea ISO și pe gestiunea deșeurilor Se realizează înregistrarea deșeurilor pe tipuri și cantități, conform Legii 211/ 2011 privind gestiunea deșeurilor și raportarea la autoritatea de mediu	Director producție Consultant de mediu
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	Nu a fost cazul	-
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deseurilor si termenele de realizare	Deșeurile care rezultă din procesul de producție nu reprezenta o problemă de mediu din punct de vedere al gestionării. Nu rezulta cantități mari, având în vedere că tipurile principale de deșuri generate pot fi reintroduse în proces, fiind astfel recuperate în mare parte. Masuri de minimizare: - operarea proceselor astfel încât sa rezulte cât mai puține rebuturi -colectare selectivă a tuturor deșeurilor, reutilizare în proces, valorificare prin societăți autorizate	Director producție Consultant de mediu
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	2018	Consultant de mediu
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel puțin o data la 2 ani. Prezentați procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere în practica a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	DA	Consultant de mediu

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale	% apa reintrodusa de la statia de epurare în proces
--	--	----------------------------------	------------------------------------	---

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

			procesului	pentru faza respectiva
Apa necesara fluxului tehnologic – racord la conducta de alimentare existentă pe platformă (retea oraseneasca)	12000	Umectarea masei argiloase	-	-
Apa potabilă in scopuri menajere -racord la conducta de alimentare existentă pe platformă (retea oraseneasca)	560	-	-	-
Apa pentru stingerea incendiilor -racord la conducta de alimentare existentă pe platformă (retea oraseneasca)	10 l/s in caz de incendiu 40	Stingerea incendiilor	-	-

3.4.2.Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
Autorizatia de gospodarire a apelor nr.40/18.02.2008	-	Se incadreaza in VLE pentru indicatorii de calitate Consumul specific de apă 0,066 mc/tona produs Consumul de apa este direct proportional cu umiditatea argilei si a conditiilor meteorologice.

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/alte	Plan situatie retele- in anexa
--	--------------------------------

3.4.3.Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Raportul anual de mediu	responsabil de mediu
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	DA, s-a redus consumul de apă; nu se utilizează apa pentru spălarea utilajelor; se studiază posibilitatea recirculării apei preepurate pentru utilizare în procesul tehnologic	responsabil de mediu
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	In raportul anual de mediu	responsabil de mediu

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu	15 martie 2018	responsabil de mediu
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Da, in Raportul anual de mediu.	responsabil de mediu

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să evite contaminarea apei de ploaie. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Colectarea apelor uzate se realizează în sistem separativ.

Apele uzate menajere de la grupurile sanitare sunt colectate în rețeaua de canalizare menajeră și dirijate pentru a fi epurate la stația de epurare. Apa epurată este evacuată într-un curs de apă necadastrat (totent), cu deșurare în paraul Valea Largă.

Apele pluviale provenite de pe acoperiș sunt colectate prin intermediul șanțurilor perimetrice și dirijate spre bazinul de înmagazinare apă tehnologică, cu capacitate V=700 mc și utilizată în scop tehnologic.

Apele pluviale potențial impurificate cu produse petroliere provenite de pe suprafața betonată a amplasamentului sunt dirijate spre un separator de nisip și produse petroliere, tip ASIO - Topas. Apele epurate sunt dirijate într-un bazin betonat, cu capacitate V=210 mc și echipat cu descărcător "tip călugăr", cu stavilă plană, pentru reglarea nivelului apei acumulate. Bazinul este utilizat și ca bazin tampon pentru apele pluviale de pe platformă și de pe suprafața carierei. Apele pluviale din bazinul tampon sunt descărcate într-un curs necadastrat (torent), cu deșurare în paraul Valea Largă.

Apele pluviale de pe suprafața carierei sunt colectate în 2 șanțuri perimetrice, care se unesc la extremitatea carierei într-un bazin de liniștire-decantare. Din acest bazin, printr-un canal deschis, dalat, cu secțiune trapezoidală, apele pluviale ajung în bazinul tampon, V=210 mc.

3.4.4. Recircularea apei

Pe amplasament apa nu se recirculă

3.4.5. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de racire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apa proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera.

Consumurile de apă sunt contorizate.

Apă meteorică este utilizată la umectarea pastei de argilă, fiind utilizată și ca rezervă de incendiu prin colectarea ei în rețeaua de incendiu. Umiditatea naturală a argilei este foarte importantă (idem condițiile meteorologice).

3.4.6. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;
- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;
- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Nu este cazul

Secțiunea 4 Principalele activități

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Pregătire materii prime	1	Argila macerată și nisipul sunt alimentate și dozate direct în kollergang fără o prealabilă pregătire. Rumegușul, înainte de a fi alimentat, este cernut pe o sită. Refuzul de pe sită este măcinat și reintrodus în fluxul de alimentare-dozare. Pentru colectarea pulberilor de rumeguș rezultate din faza de măcinare a fost prevăzut un ciclon. Materialul colectat este de asemenea reintrodus în fluxul de fabricație. Urmează introducerea petrol cocs-ului.	700 to/zi
Măruntire-omogenizare materii prime		Măruntirea și omogenizarea materiilor prime se realizează în utilaje specifice (kollergang, valț grosier, valț fin) în mediu umed în scopul obținerii pastei	
Fasonare produse crude		Fasonare produse crude se realizează cu ajutorul preselor și tăiere la dimensiune	
Uscarea produselor fasonate		Uscarea produselor fasonate așezate pe vagonete se realizează în uscătorul tunel. Drept agent de uscare se utilizează aerul cald recuperat din zona de răcire a cuptorului tunel	
Arderea produselor fasonate uscate		Arderea produselor fasonate uscate se face în cuptorul tunel, la 860 °C, utilizând drept combustibil gazul natural	
Ambalare		Ambalarea produselor se realizează automatizat	

4.2. Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor pentru a indica principalele faze ale procesului și pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Pregătirea materiilor prime, alimentare și dozare		<p>Materialul argilos este preluat din haldă cu încărcătorul frontal și transportat la alimentatoarele cu sertar de dozare. Materialele auxiliare (rumeguș, polistiroil, nisip, spărtură de caramida arsa, cocs petrol) vor fi, de asemenea, încărcate cu încărcătorul frontal în alimentatoarele cutie de dozare prevăzute pentru acestea. Acestea dozează corespunzător fiecare component realizând amestecul necesar, pe transportorul cu bandă, pentru a se asigura o masă cu compoziția: argilă 65-71%, nisip (și spartura de caramida arsa) 16-18%, cocs de petrol 0,7-1%, rumeguș (și polistiroil) 11-18%. Rumegușul este în prealabil măcinat în moara de rumeguș, conectată la un ciclon cu gură de evacuare a aerului epurat în hala de producție. Amestecul de materii prime este dirijat de pe transportorul cu bandă spre malaxorul cu role (Kollergang). Corpurile străine metalice ce ajung accidental pe transportorul cu bandă vor fi identificate cu detectorul de metale și îndepărtate.</p> <p>În malaxorul cu role, materialul este mărunțit și amestecat grosier. Aici este adăugată și apa în amestec. Materia primă (argila) conține o umiditate naturală în funcție de condițiile meteorologice din faza de exploatare. În faza de omogenizare se completează cu apă până la obținerea vâscozității optime, umiditatea la ieșirea din malaxor este 24%. Materialul astfel tratat este dirijat prin transportoare cu bandă spre sfărâmarea preliminară, care se realizează într-un concasor cu valțuri grosier de 2-4 mm.</p> <p>Urmează o altă etapă de sfărâmare, ce se realizează într-un concasor cu valțuri fine. După cele trei etape de măcinare materialul ajunge la granulația finală dată de fanta dintre valțuri.</p> <p>Materialul astfel măcinat este dirijat cu transportorul cu bandă la malaxorul cu două axe unde va avea loc omogenizarea cu eventualele materiale de adaos, iar apoi cu ajutorul transportoarelor cu bandă ajunge la sistemul de depozitare longitudinal din depozitul de macerare, 4 boxe de 450 mc.</p> <p>Scopul principal al sistemului de depozitare îl reprezintă macerarea materialului.</p> <p>Instalația este dotată cu sistem de desprăfuire, filtru cu saci Hellmich, tip jet-pulse, care servește la aspirarea și recircularea prafului degajat la concasorul cu valțuri grosier și concasorul cu valțuri fine.</p>	246960 to
Fasonarea produselor crude:		<p>Din depozitul de macerare amestecul de materiale este scos din boxele de macerare cu un descărcător longitudinal pe un transportor cu bandă cu care materialul ajunge la instalația de fasonare în alimentatorul rotativ cu sită, unde se adaugă materialul argilos cu ajutorul unei instalații de reglare a plasticității, abur și eventual apă.</p> <p>Cu ajutorul aburului produs de Cazanul Loos, materialul este trecut printr-un malaxor pentru o omogenizare finală, apoi prin presă, filieră și în final la masa de tăiat unde se stabilește tipul de cărămidă ce urmează a fi produsă. Presarea are loc prin aglomerarea materialului și vidare. Calupul de argilă care iese din presă este preluat de sistemul de benzi de la instalația automată de tăiere. Calupul este preluat de masa de tăiat care asigură o tăiere automată la dimensiunile programate.</p> <p>După tăierea la dimensiunile prestabilite a blocurilor ceramice fasonate la dimensiunile prestabilite, acestea sunt preluate de un</p>	246000 to

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		sistem de benzi transportoare specifice și roboți care le așează pe cărucioare. Cărucioarele sunt prevăzute cu roți metalice și sunt deplasate pe un circuit de șine până la intrarea în uscător de unde sunt preluate tot automatizat de instalația de introducere a cărucioarelor în uscător. Tot această instalație are un post, în care pe un circuit de căi de rulare vin cărucioarele de la uscător cu produse uscate unde sunt descărcate de pe grătare și preluate de un sistem de benzi de transport speciale și transportate la instalația automatizată de încărcare pe vagonetii pentru cuptor. După descărcare produselor uscate, cărucioarele își continuă ciclul fiind deplasate automat la postul de încărcare produse crude.	
Uscarea produselor fasonate		Uscarea este procesul prin care blocurile ceramice fasonate pierd apa de fasonare, și li se mărește rezistența mecanică. Utilajul în care se realizează această etapă a procesului tehnologic este uscătorul tunel cu trei canale care este prevăzut cu ventilatoare și coșuri de evacuare a vaporilor de apă rezultați în urma uscării cărămizilor. Aerul cald folosit pentru uscarea produselor crude este recuperat din zona de răcire a cuptorului tunel în amestec cu aer cald din hală (în timpul iernii) sau din atmosferă (în timpul verii) –sistem low dryer. Acest sistem este format din 21 module de temperatura joasă (schimbător de căldură aer umed, de tip condens de aer umed) și 21 guri de evacuare a aerului. Aerul cald ce vine din cuptor se amestecă cu o cantitate de aer din hală sau din atmosferă, în funcție de temperatura aerului aspirat din hala/de afara. Numai în cazul în care temperatura amestecului de aer cald ce vine din cuptor și aerul din hală /atmosfera are o temperatură mai mică de 150°C, se comandă prin sistemul IT utilizarea unui arzător suplimentar (sursă suplimentară). Toate comenzile sunt automatizate. Uscarea are loc treptat, în intervalul de temperatură cuprins între 40-150°C	235860 to
Arderea produselor ceramice		Arderea blocurilor ceramice reprezintă faza cea mai importantă a procesului tehnologic deoarece în această fază se stabilesc calitățile produsului finit. Arderea cărămizilor ceramice se realizează într-un cuptor tunel, la o temperatură de max. 860 °C. Funcționarea cuptorului este continuă, produsele uscate fiind așezate pe vagonetii, care se introduc mecanic în cuptor la intervale de timp egale. Timpul de trecere a produselor (cărămizilor) prin cuptor este de 12-16 ore. Cuptorul are 3 zone fixe de temperatură: preîncălzire, ardere și răcire. Trecând prin cuptorul tunel produsele uscate parcurg succesiv zona de preîncălzire, când temperatura lor crește treptat până la 3000 C, apoi zona de ardere, când ating temperatura maximă de ardere cerută de procesul tehnologic (860°C) și în zona de răcire în care temperatura produselor arse scade treptat, datorită schimbului de căldură dintre aerul care circulă în sens invers cu vagonetii și produsele de pe aceștia, până la ieșirea din cuptor. Volumul noxelor rezultate prin arderea gazului metan este minim, datorită faptului că arzătoarele folosite sunt de ultima generație, tip ECLIPSE EJ-ER-800, cu ardere controlată. Atât cuptorul cât și uscătorul sunt complet automatizate și asistate de	235560 to

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
		calculator.	
Ambalare - livrare		<p>Descărcarea vagonetelor cuptorului tunel se face automatizat. Blocurile se separă pe tipuri și calități conform criteriilor de clasare și se stivuiesc pe paleți de lemn. Paleții de lemn se înfoliază cu folie stretch. După ambalare se aplică eticheta de identificare.</p> <p>Paleții astfel ambalați sunt deplasați și manipulați cu ajutorul motostivuitorului în depozitul de produse finite. In depozit paleții se aranjează pe rânduri în așa fel încât să existe căi de acces, să permită circulația printre ei în siguranță și să asigure integritatea produselor.</p> <p>Deșeurile arse, rezultate în urma sortării se depozitează în locuri depozitul de deșeu ceramic ars.</p>	235033 to

4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Capacitatea actuală de producție a fabricii de blocuri ceramice este 700 to/zi			
Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (volum/lungime)
Preparare amestec	masa ceramica	fasonare	438000 tone/an
Fasonare	Calupi de masa ceramica	Uscare -ardere	365000 tone/an
Uscare - ardere	caramizi ceramice	livrare	292000 tone/an
Sortare-livrare	caramizi ceramice	comercializare	255500 tone/an

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Numele procesului	codul deseului	Numele deseului si numele emisiei	Ref	Impactul deseului,emisiei	Cantitatea/2016
Fabricarea caramizilor ceramice	03 01 05	Rumegus, talas, aschii, resturi de scandura si furnir, altele decat cele specificate la 03 01 04		Impact minim asupra mediului Se stochează în recipiente, containere sau vrac, în zone amenajate, delimitate, se reutilizează, valorifică/ elimină prin operatori autorizati	11088 t
	10 12 01	Deșeuri de la preparare amestecuri și prelucrare anterior procesării termice - deșeuri de cărămidă nearsă			300 t
	10 12 08	Deșeuri ceramice, de cărămizi, (după procesare termică)			542 t
	15 01 03	Deșeu de ambalaje de lemn (paleți de lemn deteriorați)			529 t
	15 01 01	Deșeuri de ambalaje de hârtie și carton			1 t
	15 01 02	Deșeuri de ambalaje plastice			3 t
	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15 02 02			0,2 t
	16 01 03	Anvelope scoase din uz			0,65 t
	17 04 07	Amestecuri metalice			5,78 t
	19 12 04	Materiale plastice si de cauciuc			1,5 t
	20 03 01	Deșeuri menajere			19,2 t
	20 01 36	Echipamente electrice si electronice casate altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 33, 20 01 35			0,5 t
	19 08 05	Namoluri de la epurarea apelor uzate orasenesti			0,01 t

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

13 02 06*	uleiuri sintetice de motor, de transmisie si de ungere		0,2 t
13 05 07*	ape uleioase de la separatoarele ulei/apa		0,093 t
15 01 10*	ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase		0,088 t
15 01 11*	ambalaje metalice care contin o matrita poroasa formata din materiale periculoase (de ex. azbest),inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune		0,03 t
16 01 07*	filtre de ulei		0,024 t
20 01 21*	tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur		0,01 t

Pe parcursul activitatii de productie pot aparea si alte tipuri de deseuri rezultate din activitatii de mentenanta.

4.5 Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele elementelor principale ale instalatiei acolo unde sunt importante pentru protectia mediului; de ex.: tratare cu saramura, tratare cu var, degresare, tabacire, instalatie de acoperire, sisteme de extractie, capacitati de ventilare, instalatie de reducere a emisiilor, inaltimea cosurilor.

Anexa 1 – atașată

4.6. Sistemul de exploatare

Tinand cont de condițiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

Societatea aplică un sistem de management de mediu conform SR EN ISO 14001:2005, certificat. Operatorul are și aplică un program de întreținere a instalației, cât și un program de instruire a lucrătorilor cu privire la măsurile necesare prevenirii riscurilor specifice.

Instalatiile/echipamentele sunt prevăzute cu:

- sisteme de colectare/ tratare/dispersie a emisiilor in aer
- sisteme de colectare/ tratare a emisiilor in aer
- sisteme eficiente și sigure pentru vehicularea materialelor

Se urmărește prin procedurile de lucru să nu rezulte rebuturi, care să crească cantitatea de deșeuri. Monitorizarea permite compararea interna a valorilor parametrilor monitorizati și găsirea unor solutii pentru reducerea consumurilor.

Instalațiile sunt operate prin calculatoare de proces.

Apa se foloseste pentru formarea masei ceramice, consum igienico-sanitar.

Gazul natural se folosește în procesele de ardere și producerea agentului termic

Energia electrică se folosește la actionarea echipamentelor, iluminat.

Operatorul aplica cu regularitate sisteme de analize comparative specifice sectorului.

4.6.1. Conditii anormale

Protectia in timpul condițiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle și intreruperile momentane. Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor,

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

In cazul apariției unor condiții anormale de funcționare la anumiți parametri de exploatare se intervine prompt pentru remediere situației. In orice situație descrisă anterior, care conține situații de funcționare anormală, instalația se oprește automat, fiind înștiințați toți operatorii cu avertismente sonore / vizuale. Repornirea instalației se face doar după parcurgerea situației conform manualelor tehnice. Pentru repornire este necesar 2 surse de verificare.

Conditii de functionare, altele decit cele normale	Descriere	Măsuri stabilite
Planificate	Mentenanța (verificarea arzătoarelor, a ecluzelor cuptorului, a temperaturilor și curbelor de ardere). Schimbarea consumabilelor la utilajele automatizate.	Verificarea parametrilor de funcționare atât intern cât și prin serviciile externalizate
Neplanificate	Eroare de producție, pană de energie (gaz-electricitate); eroare de programare – soft.	Instalația este programată să se oprească automat în cazul unei căderi de tensiune sau opriri de combustibil. Restart instalație, audit de avarie.

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Proiecte curente: Nu sunt proiecte in derulare	Rezumatul planului studiului
Studii propuse:	-

4.8. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Compararea cu referințele europene despre cele mai bune tehnici disponibile (BREF/BAT) se referă la:

- *Instalațiile și tehnologia de producere a blocurilor ceramice*
- *consumurile, eficiența energetică și*
- *toate emisiile estimate în faza de funcționare;*
- *principii generale de monitorizare,*
- *emisiile din depozitarea substantelor periculoase,*
- *tratarea apelor uzate și a gazelor reziduale*

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Operatorul are implementat un sistem de management de mediu certificat SR EN ISO 14001, care cuprinde: <ul style="list-style-type: none"> - definirea unei politici de mediu pentru instalatie la vârful managementului - planificarea și stabilirea procedurilor necesare - punerea în aplicare a procedurilor - verificarea performanței și luarea de măsuri corective,

- revizuirea de către managementul de vârf.
Sistemul de management ia în considerare:
- impactul asupra mediului la eventuala dezafectare a unității în etapa de proiectare a noii instalații
- dezvoltarea de tehnologii curate
- aplicarea de referințe sectoriale în mod regulat, inclusiv de eficiență energetică și de conservare a energiei, activități de alegere a materialelor de intrare, emisiile în aer, evacuările de apă, consumul de apă și generarea de deșeuri

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

Planul este compus din:
- *planul de prevenire și combatere a poluării accidentale: DA.*
- *planul de prevenire și stingere a incendiilor: DA.*
- *planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase și accidentelor la construcțiile hidrotehnice: Nu este cazul*
Prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți, se fac simulări și exerciții periodice? **DA**

4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Nu este cazul.

Secțiunea 5 Emisii și reducerea poluării

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

Furnizați schemele simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schemă de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arăta activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schemă similară.

5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Reducerea poluării în incinta fabricii

- desfășurarea procesului tehnologic în instalații de tip închis, pentru evitarea emisiilor difuze,
- recuperarea căldurii de la cuptorul tûnel, cu utilizarea ei la uscătorul pentru cărămizi;
- utilizarea de arzătoare de ultimă generație, cu ardere controlată;
- limitarea emisiilor din surse mobile, prin întreținerea corespunzătoare a autovehiculelor;
- stropire ușoară a argilelor înainte de a fi manipulate la depozitele de argilă, pentru reducerea emisiilor de pulberi în suspensie care pot apărea la manipularea materiilor prime;
- folosirea aspiratoarelor industriale pentru igienizarea suprafețelor betonate din incintă.

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Echipamentele de protecție ale personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protecția muncii, în funcție de locul de muncă și care constă din : cască de protecție, ochelari de protecție, salopeta, manșuri de protecție, încălțăminte de protecție (cisme sau bocanci cu talpa de cauciuc), manșuri electroizolante, încălțăminte electroizolantă, costum vatăuit, căpșon, palmare, sort de protecție, mască contra prafului

Personalul beneficiază de materiale igienico-sanitare: săpun, lavete, creme pentru mâini

Periodic se realizează monitorizări ale emisiilor de proces și zgomot la locul de muncă, de către societăți acreditate. Personalul muncitor este instruit să recunoască impactul pe care activitățile lor specifice îl au asupra sănătății și securității pe termen lung. Examinarea medicală se efectuează pentru toți angajații, în funcție de prioritățile cerute de locul de muncă, în conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea procesului sau a materiilor prime și auxiliare, precum și de câte ori este nevoie se fac instruirii în legătură cu prevederile fișelor cu date de securitate pentru substanțele/preparatele chimice utilizate în proces.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Ardere cărămizi /cuptorul tunel	C1: x: 568654; y: 419772	pulberi CO SO _x NO _x Fluor și compuși cu fluor Clor și compuși cu clor COV	Coș de dispersie/ H=20 m; D=1800 mm Qv=95000 mc/h	existent
Preparare abur tehnologic/ Cazan LOOS,	C2: X=437326 Y=478410	pulberi CO SO _x NO _x	Coș de dispersie, evacuare cu tiraj natural H=6 m D=400 m	existent
Încălzire spații/ Wiesmann 100kw Vitogas 050 -putere nominală: 96 kW	C3: X=437304 Y=478488	pulberi CO SO _x NO _x	Coș de dispersie/ evacuare forțată H=2 m D=400 m	existent
Măcinare rumeguș/ moara de rumeguș	X=419837.92 Y=568643.66	pulberi	Ciclone cu saci Hellmich, tubulatură/ evacuare forțată	existent
Uscare cărămizi/ Uscător tunel	X1=419821.016 Y1=568609 X2=419818.374 Y2=568609.470 X3=419808.773 Y3=568610.299	Vapori de apă	Coșuri de dispersie/ evacuare forțată 3 buc: H=18 m D=1250 mm	existent

5.1.4. Studii de referință

Exista studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

5.1.5. COV

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I	Nu este cazul			
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
	Nu este cazul			
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
	Nu este cazul			
Total alte COV				

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu este cazul.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp, unde este cunoscuta	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. Statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);	Nu e cazul		
Zone de depozitare (de ex. Container, baza de depozite, lagune etc.);	pulberi		
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	pulberi		
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne)	pulberi		
Sisteme de transport; de ex. Benzi transportoare,	pulberi		1%
Sisteme de conducte si canale (de ex. Pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Namol		
Deficiente de etansare/etansare slaba	pulberi		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	pulberi		
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau	pulberi		

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

echipamentelor in caz de avarie			
---------------------------------	--	--	--

5.2.1.Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.2.2.Pulberi și fum

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- *Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;*

Nu este cazul

- *Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;*

Nu e cazul

- *Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;*

Depozitarea materiilor prime in spatii exterioare neacoperite confera avantajul mentinerii umiditatii acestora, ceea ce contribuie la scaderea consumului de apa tehnologica si la reducerea emisiilor de praf la manipularea si transportul acestor materiale.

- *Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;*

Da se utilizează ocazional stropirea cu apă

- *Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);*

Nu se aplica curatarea rotilor autovehiculelor, cu exceptia autoutilitarelor proprii la intrarea in sectie (curatare manuala)

- *Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;*

Nu sunt pierderi, materia primă are umiditatea 20-24%

- *Curatenie sistematica;*

Se execută permanent, conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor; pentru platformele exterioare se apelează la firme care au in dotate aspiratoare industriale

- *Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.*

Evacuarea gazelor rezultate din procesul tehnologic se face prin ventilatie fortata

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

5.2.3. COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-	-	-	-

5.2.4. Sisteme de ventilație

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Cuptor tunel de ardere, zona de precuptor	1 ventilator axial, Q=67500 Nmc/h
Cuptor tunel de ardere, zona de ardere	1 ventilator radial, Q=179000 Nmc/h
Cazan pentru încălzire corp administrativ	1 ventilator axial, Q=300 Nmc/h

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1. Surse de emisie

- Ape uzate menajere (personal, vestiare, grupuri sanitare)
- Ape pluviale (din cariera de argilă, de pe acoperiș și platforme)

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Instalatiile igienico-sanitare	Reducerea pierderilor	Epurare mecano-biologica	Valea Largă

5.3.2. Minimizare

Aplicarea tehnicilor BAT pentru reducerea consumului de apă:

- calibrarea periodică a instalațiilor de alimentare cu apa pentru a înlătura pierderile de apă ;
- înregistrarea consumului de apă ;
- detectarea și eliminarea scurgerilor de apă.

aceste tehnici se aplică

5.3.3. Separarea apei pluviale

Exista canalizare separată pentru apele pluviale, care nu se intersectează și nu este contaminată de apele uzate menajere

5.3.4 .Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Nu e cazul

5.3.5.Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu e cazul	

5.3.6.Compoziția efluentului

Identificati principalii constituenți chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu

Componenta – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinatia (ce se intampla cu ea in mediu)	Masa/ unitate de timp	mg/l
pH	Rețea canalizare menajera	Epurare – la statia de epurare proprie. Evacuare in Valea Larga		6,5-8,5
Materii totale in suspensie				60 mg/l
CBO5				25 mgO ₂ /l
CCOCr				125 mgO ₂ /l
Azot amoniacal				3 mg/l
Reziduu filtrat la 105 °C				2000 mg/l

5.3.7.Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu e cazul	-

5.3.8.Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

Nu sunt poluări cu substanțe periculoase a efluentului uzat.

Nu rezulta ape uzate din procesul tehnologic.

5.3.9. Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata, care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Prin treapta biologică a stației de epurare se reduce CBO Monitorizările efectuate nu au indicat

depășiri a concentrației admise

5.3.10. Eficienta stației de epurare orasenesti

Parametru	Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare
Metale	Nu se evacueaza
Poluanti organici persistenti	Nu se evacueaza
Saruri si alti compusi anorganici	La evacuare in emisar se vor incadra in NTPA 001/2005
CCO	La evacuare in emisar se vor incadra in NTPA 001/2005
CBO	La evacuare in emisar se vor incadra in NTPA 001/2005

5.3.11. By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Nu este cazul

% din timp cat statia este ocolita	-
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	-
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-area ;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	-

5.3.12. Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Apele pluviale preparate in separatorul de produse petroliere sunt colectate in bazinul betonat V=210 mc cu rol de bazin tampon;

Apa folosita in procesul tehnologic este achizitionata printr-un serviciu comercial de la Compania de apă Arieș, sucursala Câmpia Turzii. Apa este adusă cu cisterna si înmagazinată într-un bazin de 300 mc, de unde printr-o stație de pompare este distribuită in rețeaua de distribuție.

5.3.13. Epurarea pe amplasament

Tehnici de epurare a efluentului

Apele uzate menajere de la grupurile sanitare sunt colectate in rețeaua de canalizare menajeră și sunt dirijate pentru a fi epurate la stația de epurare. Apa epurată este evacuată într-un curs de apă necadastrat (totent), cu deșurare în paraul Valea Largă.

Apele pluviale provenite de pe acoperiș sunt colectate prin intermediul șanțurilor perimetrare și dirijate spre bazinul de înmagazinare apă tehnologică, cu capacitate V=700 mc și utilizată în scop tehnologic.

Apele pluviale potențial impurificate cu produse petroliere provenite de pe suprafața betonată a amplasamentului sunt dirijate spre un separator de nisip și produse petroliere, tip ASIO- Topaz. Apele epurate sunt dirijate într-un bazin betonat, cu capacitate $V=210$ mc și echipat cu descărcător "tip călugăr", cu stavilă plană, pentru reglarea nivelului apei acumulate. Bazinul este utilizat și ca bazin tampon pentru apele pluviale de pe platformă și de pe suprafața carierei. Apele pluviale din bazinul tampon sunt descărcate într-un curs necadastrat (torent), cu deșurare în paraul Valea Largă.

Apele pluviale de pe suprafața carierei sunt colectate în 2 șanțuri perimetrice, care se unesc la extremitatea carierei într-un bazin de liniștire-decantare. Din acest bazin, printr-un canal deschis, dat, cu secțiune trapezoidală, apele pluviale ajung în bazinul tampon, $V=210$ mc.

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali				
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii	
Epurare mecano-chimica	Reducerea fluctuatiilor de debit si intensitate ale efluentului	Controlarea debitului	Capacitate - Decantor primar V = 2,3 mc - Bazin de activare, V=2,4 mc - Bazin de acumulare V=0,8 mc - decantor secundar, capacitate V= 0,9 mc,	Stația de epurare mecano-biologică tip ASIO-AS MONO comp K20 (Topaz)	Debit mediu zilnic (m ³ /zi) -3,0 Debit maxim pe ora (m ³ /h)	CBO ₅ (mg/l) ≥ 13,46 CCO _{Cr} (mg/l) ≥ 41 SS (mg/l) ≥ 24 Azot total (mg/l) ≥ 0,6	
	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare	Rezervoare de deviatie	Capacitate-			Monitorizarea on-line a turbiditatii/solidelor in suspensie	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare
	Indepartarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri si lubrifianti (GUL)	Gratare	Capacitate (Examinarea marimii particulelor in timpul proiectarii de detaliu)			Solide in suspensie (mg/dm ³) in efluentul de la gratare	
	Indepartarea solidelor in suspensie / pigmentilor culorilor	Centrifugare, decantare, flotare pneumatică	decantare			Solide in suspensie (mg/dm ³)	
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?				Nu e cazul			

5.4.Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.4.1.Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu este cazul.			

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative;

Pentru evitarea eventualelor scurgeri in apa subterana sau defectiuni ale sistemului de canalizare si a statiei de preepurare se urmărește aplicarea urmatoarelor masuri:

- respectarea cerintelor BAT/BREF privind controlul emisiilor in apa, conform capitolelor din documentul de referință BAT, punctul 5.1.2.2.
- verificarea periodică a etanșeitatii rețelelor de canalizare.
- monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor epurate;
- eventuale lichidele deversate accidental se colectează în bazinele de stocare ale stației de epurare, urmând să treacă prin circuitul de tratare;
- Se asigura mentenanța utilajelor printr-un program de verificări bine stabilit.
- Se asigura măsuri pentru prevenirea incendiilor.
- Se face verificarea periodică a calitații apei subterane prin probe prelevate din forajele de control realizate

5.4.2.Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
<p>Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).</p>	DA	<p>Există un plan de exploatare si intretinere a instalațiilor în care sunt prevăzute și lucrările de întreținere și reparații. Incarcarile si descarcarile de materiale vor avea loc numai in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor . Titularul autorizatiei va initia un program de testare si verificare a tuturor conductelor subterane, astfel incat toate structurile sa fie testate cel putin o data la trei ani . Toate flansele si valvele de pe conductele de suprafata folosite pentru transportul de substante, altele decat apa necontaminata, caz pentru care nu este stipulata nici o prevedere permanenta privind siguranta scurgerilor, vor face subiectul verificarilor vizuale saptamanale sau al altor modalitati de monitorizare a scurgerilor . Toate aceste verificari vor fi inregistrate intr-un dosar (registru) care va fi disponibil pentru inspectiile personalului cu drept de control conform legislatiei in vigoare. Verificarea periodica a calitatii apei din forajul de hidroobservatie pentru depistarea oricarei poluari, Beneficiarul trebuie sa inregistreze toate incidentele care afecteaza exploatarea normala a instalatiilor si care pot crea un risc de mediu. Toate echipamentele de depoluare trebuie sa existe pe amplasament</p>	

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

<p>Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata:</p> <ul style="list-style-type: none"> • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 	<p>VERIFICARI CONFORM PLANULUI ANUAL.</p> <p>Verificarile constau in:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor epurate. - Monitorizarea parametrilor de proces conform prescriptiilor tehnice de exploatare a instalatiilor de acoperiri metalice. - Verificarea periodica a sistemului de rigole de colectare a eventualelor scurgeri si a pardoselilor anticorosive astfel incat acestea sa poata prelua eventuale scurgeri in cazul unor situatii accidentale.
--	--

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	DA	<p>Hala de productie are structură de rezistență metalică, cu închideri laterale realizate din pereți de tip sandwich.</p> <p>Toate platformele, căile de acces auto și pietonale, din incinta analizată sunt realizate din beton.</p>
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	DA	-

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceți referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potientiale de poluare

Cerinta	de ex. zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da	Nu	Da	Da
• cuve etanse de retinere a deversarilor	Da	Da	Nu e cazul	Da
• imbinari etanse ale constructiei	Da	Nu	Nu e cazul	Da
• conectarea la un sistem etans de drenaj	Da	Da	Nu e cazul	Da

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu e cazul.

5.4.5. Cuve de retenție

Cerinta	Depozitul de carburanți
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	da
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga-colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	da
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	da
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	da
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Da- Rezervorul are pereți dubli. Cuva de retenție este doar pentru scurgeri accidentale de la pompa de alimentare
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	da
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	nu
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	da
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	da

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu e cazul

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Defectiuni etanseitate retea canalizare	-Inspectarea periodica a retelei de canalizare
Fenomene naturale	-exista un plan de prevenire a poluarilor accidentale
Situatii accidentale	

5.5. Emisii in ape subterane

5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

Nu sunt evacuari in ape subterane din activitățile desfășurate pe amplasament. Supraveghere – este obligatorie efectuarea monitorizarii calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.				
1	Ce monitorizare a calitatii apei din forajul de hidroobservatie este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
	Se monitorizează calitatea apei din forajul de hidroobservatie conform cerintelor din AIM și autorizația GA	pH, MTS, reziduu fix, CCOCr	X=419803.49 Y=568486.91	anuala
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	<ul style="list-style-type: none"> - Apele uzate sunt colectate si epurate epurarea apelor uzate menajere prin stația de epurare care asigura atingerea parametrilor de calitate pentru efluentul epurat - Apele pluviale cu posibil continut de produse petroliere trec prin separator de hidrocarburi - Retelele de canalizare ape tehnologice sunt pozate in rigole de beton. - aplicarea unui plan eficient de întreținere, verificare și reparații a instalațiilor de alimentare cu apă / evacuare apă uzată; - monitorizarea calității apei uzate evacuate după epurare; - colectarea apelor pluviale din zona de extracție argilă într-un canal perimetral și evacuarea gravitațională spre decantoarele pentru epurare ape pluviale, cu evacuare finală în emisar. - colectarea apelor pluviale din zona depozitelor de materii prime și sol vegetal în rigole, si epurarea acestora înainte de evacuare în emisar; 		

5.5.2. Masuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

Este necesar să specificați:

- Frecvența controlului și personalul responsabil: Conform cerințelor tehnice de mentenanță a instalațiilor se vor realiza verificări periodice ale tuturor instalațiilor de pe amplasament: **Responsabilul instalației și consultantul de mediu au atribuții în acest sens.**
- Cum se face întreținerea: **conform programului de mentenanță.**
- Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei? **Da.**

5.6. Miros

In general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreative). Instalațiile care nu utilizează substanțe urate mirositoare sau care nu generează materiale urate mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate la început, utilizând Tabelul 5.6.1.

Sursele ne semnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 5.6.1 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informațiile referitoare la sursele ne semnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Nu este cazul

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activități care nu utilizează sau nu generează substanțe urate mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urate mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în Tabelul 5.6.3.

Nu e cazul

5.6.2. Receptori

Identificați și descrieți fiecare zonă afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
Nu e cazul	Nu	Nu	Nu	Nu
Nu e cazul				Nu

Activitatea desfășurată în cadrul obiectivului studiat nu implică utilizarea sau generarea de materiale urate mirositoare

5.6.3. Surse/emisii ne semnificative

Nu e cazul

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emararile fugitive sau alte posibilitati de emanare ocazionala	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala ?	Exista limite pentru emararile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emarari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emararilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Nu e cazul	-	-	-	Nu	Nu	Nu e cazul	Nu e cazul.

Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).

5.6.3.2. Declarație privind managementul mirosurilor

Managementul mirosurilor

Sursa/ punct de emanare	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate apare evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia eveniment-tului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Nu este cazul	-	-	-	-	-
---------------	---	---	---	---	---

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT

Nu au fost studiate alte alternative, deoarece uscarea produselor ceramice se face in uscatorul tip tunel, care are o serie de avantaje fata de camerele de uscarea, dintre care amintim:

- reducerea consumului energetic pe unitatea de produs finit ;
- reducerea substantiala a emisiilor fugitive ;
- productivitate ridicată ;
- un mai bun control al parametrilor de proces ;
- automatizarea procesului

Emisii in aer asociate cu BAT și tehnici de diminuare

Parametru	Unitate, ca medie zilnică	BAT AEL ¹⁾
Fluorură exprimată în HF	mg/m ³	1 – 10 ²⁾
Clorură exprimată în HCl	mg/m ³	1 – 30 ³⁾
SO _x exprimați în SO ₂ Conținut de sulf al materiei prime ≤0,25 %	mg/m ³	<500
SO _x exprimați ca SO ₂ Conținut de sulf al materiei prime >0.25 %	mg/m ³	500 – 2000 ⁴⁾

¹⁾ Intervalele depind de concentrația de poluant (precursor) din materiile prime, adică pentru procesele de ardere a produselor ceramice cu un conținut scăzut de poluant (precursor) în materiile prime, nivelurile mai scăzute din interval sunt BAT, iar pentru procesele de ardere a produselor ceramice cu un conținut ridicat de poluant (precursor) în materiile prime, nivelurile mai ridicate din interval sunt BAT AEL.

²⁾ Nivelul BAT mai ridicat poate fi mai scăzut, în funcție de caracteristicile materiei prime.

³⁾ Nivelul BAT mai ridicat poate fi mai scăzut, în funcție de caracteristicile materiei prime. De asemenea, nivelul BAT AEL mai ridicat nu ar trebuie să împiedice reutilizarea apelor uzate.

⁴⁾ Nivelul BAT mai ridicat se aplică numai în cazul materiilor prime cu un conținut de sulf extrem de ridicat.

Reducere emisii de poluanti in sol

Măsurile pentru reducerea emisiilor in sol:

- apele uzate sunt colectate si epurate
- platformele sunt betonate
- apele puviale cu posibil continut de hidrocarburi sunt trecute prin separator de pp
- sistemul de canalizare ape tehnologice este pozat in canal de beton
- exista un foraj de hidroobservatie pentru monitorizare.
- depozitarea motorinei se face într-un rezervor cu pereți dubli și cuvă de retenție.
- recipientii pentru stocarea deșeurilor periculoase sunt păstrați în cuve de retenție

Reducerea zgomotului se realizează prin exploatarea eficientă a instalației prin:

- închiderea ușilor halei;
- reducerea livrărilor și /sau buna gestionare a perioadelor de livrare;
- măsuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, cum ar fi instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare mari, utilizarea închiderilor acustice, atunci când este posibil.

Operatorul aplică măsuri de bună practica pentru controlul zgomotului.

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Acestea includ o mentenanță adecvata a echipamentelor, a căror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului.

SECȚIUNEA 6 MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

6.1.Surse de deșeuri

Referința deșeurii	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeu-rilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m ³ pe zi) Cant/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
1	fasonare/uscare	10 12 01	Deșeu de produse crude și uscate	300 t	Se reintroduce în fluxul de fabricație,R12
2	ardere	10 12 08	Deșeu cărămidă arsă	542 t	Valorificare la amenajarea drumurilor, sau se comercializează,R12
3	aprovizionare - logistica	15 01 01	Deșeuri de hârtie și carton	1 t	Valorificare prin firme specializate,R12
4	ambalare blocuri ceramice și alte deseuri plastice	15 01 02	Deșeuri materiale plastice - folie termocontractabilă	3 t	Valorificare prin firme specializate,R12
5	ambalare blocuri ceramice	15 01 03	Deșeu de paletă de lemn deteriorați	529 t	Valorificare la persoane fizice și juridice,R12
6	Preparare masa de argilă	03 01 05	Deșeu rest de la ciur rumeguș	11088 t	Vrac pe platforma amenajată pentru deșeuri /valorificare la persoane juridice
7	Sector productiv	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbracaminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	0,2 t	Valorificare prin firme autorizate R12
8	atelier mentenanță	16 01 03	Deșeuri de anvelope scoase din uz și alte materiale din cauciuc – benzi, curele	0,65 t	Valorificare prin firme specializate R12
9	Sector productiv	19 12 04	Materiale plastice și de cauciuc	1,5 t	Valorificare prin firme specializate R12
10	Statia de epurare	19 08 05	Nămol de la statia de epurare	0,01 t	Valorificare prin firme specializate R12
11	mentenanță	17 04 07	Deșeu feros	5,78 t	Valorificare prin firme specializate R12
12	birouri	20 01 36	Deseuri EEE	0,5 t	Valorificare prin firme specializate R12
13	Intreg amplasamentul	20 03 01	Deseuri menajere	19,2 t	Eliminare prin firme specializate,D1
14	separator de hidrocarburi	13 05 07*	Nămol de la separatorul de hidrocarburi	0,093 t	Se introduce în fluxul de fabricație R12
15	mentenanță	13 02 06*	Uleiuri uzate de motor, de transmisie și de ungere	0,093 t	Valorificare prin firme specializate R12
16	mentenanță	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	0,03 t	Valorificare prin firme specializate R12

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

17	Sector productiv	15 01 11*	ambalaje metalice care contin o matrita poroasa formata din materiale periculoase (de ex. azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	0,03 t	Valorificare prin firme autorizate R12
18	mentenanță	16 01 07*	filtre de ulei	0,024 t	Valorificare prin firme specializate R12
19	întreg amplasamentul	20 01 21*	Becuri, alte corpuri de iluminat/	0,01 hg	Valorificare prin firme specializate R12

Contractele de preluare deseuri pot fi modificate in functie de evolutia financiara a preturilor, calitatea serviciilor, autorizari, etc.

6.2.Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalatie	DA, gestionarea deseurilor se realizeaza conform cerintelor HG 856/2002 si L 211/2011
Cantitate	DA, se monitorizeaza cantitatile
Natura	DA, se verifica natura, tipul deseului: periculoase,/ nepericuloase.
Origine (acolo unde este relevant)	DA, se colecteaza separat, pe fluxuri si procese.
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	DA, raspunderea este asumata pana la valorificare/ eliminare.
Frecventa de colectare	Săptămânal / lunar /pe bază de comandă in functie de contractul incheiat cu operatorul și cantitățile generate
Modul de transport	Firme autorizate.
Metoda de tratare	Deseurile de cărămizi arse se concasează

6.3.Zone de depozitare a deșeurilor

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare (CD) si perioada maxima de depozitare(PMD)?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Depozit amenajat pe platforma betonata	Semifabricat crud	CD =300 t PMD=7 zile	200 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	Suprafata betonata S=25 mp
Depozitul de materii prime	Semifabricat uscat	CD =10 t PMD=7zile	200 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	Depozit neacoperit
Depozit in hala de fabricatie	Deșeuri folie	CD =1 t PMD= 1 luna	200 m de V Larga 500 m față cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	Suprafata betonata, in hală
Depozit produse finite	Rebuturi blocuri ceramice arse	CD =20 t PMD=6 luni	100 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	Suprafata neacoperita S=50 mp

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Depozit produse finite	Deșeu de paletji de lemn deteriorați	CD =250 t PMD= 3 luni	200 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	Suprafata betonata
Depozit deseuri menajere	Deșeuri menajere	CD =3,6 mc PMD=7 zile	200 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	Suprafata betonata Pubele
Depozit deseuri metalice	Deseuri metalice	CD =5 t PMD=3 luni	200 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	Suprafata betonata (tarc)
Platforma betonată	ambalaje de hârtie și carton ambalaje de materiale plastice	CD =2 t PMD= 1 luna	200 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	Suprafata betonata , acoperita
Depozit amenajat	Deșeu rest de la ciur rumeguș	CD =10 t PMD=3 luni	200 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	Spatiu amenajat, acoperit
Depozit amenajat	Deșeuri de anvelope scoase din uz și alte materiale din cauciuc – benzi, curele	CD =0,5 t PMD=6 luni	200 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	Suprafata betonata , acoperita și îngradita
Statia de epurare	Nămol de la statia de epurare	CD =0,1 t PMD=1 an	250 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	In statia de epurare
Depozit amenajat	Deșeuri EEE	CD =0.1 t PMD=1 an	200 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	In hala fabricatie
In zona de depozitare deseuri	Uleiuri uzate de motor, de transmisie și de ungere/	CD =0.5 t PMD=1 an	200 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	In butoaie de 200 l asezate pe cuve de retentie in depozitul de uleiuri, acoperit si ingradit
	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase/	CD =0,5 t PMD=6 luni	200 m de V Larga 500 m față de cea mai apropiată casa din localitatea Boldut	depozitul de uleiuri, acoperit si ingradit

CD = capacitate de depozitare; PMD = perioada maxima de depozitare zile.

6.4.Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Substante chimice periculoase	AA	DA	-	-	-
Piese, componente, subansamble	A	DA	-	-	-

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Ambalaje	A	DA	-	-	-
-----------------	---	----	---	---	---

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

Nu se impun și alte cerințe speciale pentru depozitarea substanțelor periculoase (motorina se depozitează în rezervor suprateran cu pereti dublii și prevăzut cu cuvă de retenție)

6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Spațiul pentru depozitare a uleiurilor uzate este îngrădit, acoperit , iar recipientii sunt închiși, inscripționați și în cuve de retenție

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor – conform specificațiilor din Bilanțul de mediu nivel I.

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate / prezenta PCB sau azbest	Deseuri	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Zona Uscator	-	Produce ceramice uscate	-	recuperare	Recuperare in fluxul de fabricatie	-
Depozit produse finite	-	Rebuturi produse ceramice arse	-	reciclare	Da sunt colectate și valorificate	-
Pe intreg amplasamentul	-	Deșeuri menajere	-	eliminare	Da sunt colectate selectiv și eliminate	Conform contract cu firma specializată pentru colectare

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului

Sursa deșeurilor	Metale asociate / prezența PCB sau azbest	Deșeuri	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Activitate de mentenanță	-	Deșeuri metalice		reciclare	Da sunt colectate și valorificate	-
Activitati de aprovizionare materii prime, ambalaje colectate selectiv	-	ambalaje de hârtie și carton ambalaje de materiale plastice	-	reciclare	Sunt colectate selectiv, spații închise în incinta fabricii sunt valorificate.	Sunt colectate selectiv si valorificate prin fimele specializate

SECȚIUNEA 7 ENERGIE

7.1.Cerinte energetice de bază

7.2.Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat in tabelul următor, in functie de sursa de energie

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata	Primară (kWh)	% din total
Electricitate din rețeaua publica	5219240 kw/an		
Electricitate din alta sursa*	-		
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generat pe amplasament (a)*	-		
Gaze naturale	5643476,21 Nmc/an		
Cocs de Petrol	533 t/an		
Carbune	-		
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)	-		

** specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara*

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Monitorizarea zilnică a consumurilor energetice	Fișe de evidență

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

7.2.1. Energie specifică

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Fabricare caramizi ceramice	-consum electricitate -0,092 GJ/t -consum gaze naturale-1.01 GJ/t	-	-

7.2.2. Intreținere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei</u> pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);		X	
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	DA		Programul anual de reparatii și întreținere a utilajelor
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);		X	
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolatii)	DA		Cazan abur LOOS
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	DA		Centrala termică Wiesmann 100kw Vitogas 050
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		Programul anual de reparatii și întreținere a utilajelor
Intreținerea boilerelor de ex. Optimizarea excesului de aer	DA		Prin montarea cazanului de încălzire s-a renunțat la utilizarea boilerelor;lor electrice
Instalatiile din procesul tehnologic	DA		Programul anual de reparatii și întreținere a utilajelor

7.3. Eficiența Energetică

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) *Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.*
- 2) *Precizati reducerile de CO2 realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)*
- 3) *In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO2 recuperata si prioritatea de implementare.*

Confirmati ca urmatoarele masuri tehnice sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		Permanent
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		Permanent
Alte masuri adecvate	Da		Investitii in echipamente eficiente energetic, monitorizare zilnica, saptamanala, lunara, anuala a tuturor consumurilor specifice.

7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Măsuri fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

1. *Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta,*
2. *Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau*
3. *Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.*

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor	DA	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	DA	
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu e cazul	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	DA	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	
Procesare continua in loc de procese discontinue	DA	
Valve automate	DA	
Valve de returnare a condensului	DA	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	DA	
Altele		

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare	nu	S-a implementat sistemului low dryer- Recuperarea aerului cald din cuptor si amestecarea lui cu aerul din hala (in perioada iernii) sau din atmosferă (in perioada verii) si introducerea in uscator ca agent de uscare a produselor fasonate
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu e cazul	-
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti.	DA gaze naturale	-

SECTIUNEA 8 ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor Legii nr. 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	NU
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor Legii nr. 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	NU

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Wienerberger –Sisteme de cărămizi SRL –punctul de lucru Triteni are elaborat „Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență”, pe care il actualizează periodic.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Conse- cintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
Defectiuni la sistemele de transport, incarcare, descarcare, motorina	mică	Emisii in aer, apa, pe sol	-Verificarea periodica a rezervorului de motorina	-Instruirea personalului pentru absorbtia scurgerilor accidentale -Verificarea periodica a starii de functionare a pompelor, conductelor si rezervorului
Defecțiuni ale echipamentelor de colectare, tratare și dispersie a emisiilor în aer și apă de la instalații (trasee tehnologice, filtre cu saci, separatoare umede, decantoare, stația de preepurare	mică	- emisii difuze in aer (pulberi, gaze de ardere) - încărcare cu suspensii ape tehnol. - scurgeri de produse petroliere	-Verificarea periodica a instalatiilor din procesul tehnologic -Respectarea planului de revizii si reparatii. -verificarea starii rigolelor si cuvelor betonate in care sunt pozate conductele de canalizare tehnologica si decantoarele de preepurare.	-Instruirea personalului operator. -Verificarea ventilelor, conductelor, echipamentelor de la statiile de epurare sau preepurare - oprirea proceselor de producție, repornirea după remedierea defectiunilor si verificare

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Defecțiuni ale echipamentelor de colectare și dispersie a emisiilor în aer

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
Inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Exista proceduri documentate: - receptie produse aprovizionate - controlul proprietatii clientului - identificarea si trasabilitatea produsului -fise cu date de securitate - gestionare deseuri si ambalaje
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5 si 6
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	-
bariere si retinerea continutului	Amplasamentul este integral betonat,

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

cuve de retentie si bazine de decantare	Da
izolarea cladirilor;	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Da
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Responsabil de mediu, cu responsabilitati in urmarirea si inregistrarea tuturor accidentelor si a persoanelor responsabile.
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	instructiuni de lucru, rapoarte de tura.
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	-
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	Nu este cazul
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	responsabil de mediu si PSI organizeaza simulari lunare pentru posibilele accidente. Anual sunt efectuate simulari pentru poluarile accidentale cu privire la scurgeri accidentale de chimicale, ape uzate.
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Caile de acces sunt marcate conform regulilor de circulatie.
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	rigole colectoare de pe amplasament, prin care se pot prelua scurgerile in caz de accident. Apele rezultate de la stingerea incendiilor pot fi directionate in statia de epurare si tratate corespunzator.
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Tritenii de Jos

SECȚIUNEA 9 ZGOMOT SI VIBRAȚII

9.1.Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Zona de locuințe din Bolduț, la distanța de 500 m de amplasament	50 dB (A)	da	anual	61,3 dB (A)	AIM: 65 dB (A)

9.2.Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceți o prezentare generală, succintă, a surselor al caror impact este nesemnificativ Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident. NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
Echipamente tehnologice, ventilatoare, compresoare	-	Continuă	Nu	Cca 30%	Se vor aplica doar măsuri interne de protecție a personalului Echipamente cu sisteme de amortizare pentru zgomot și vibrații Instalații noi cu generare minimă de zgomot	-
mijloace de transport – aprovizionare și desfacere	-	Discontinua	Nu	Cca 20%	Mijloace auto ce respecta normele privind emisiile de zgomot	-

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele.

Nu este cazul

9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute. Nu este cazul

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Triteni

9.4. Intreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	

9.5. Limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
Așezări umane	Zi	50 dB	In afara amplasamentului	61,3 dB (A) (2016)	-
	Noapte	40 dB			-
Unități industriale	Zi	65 dB	La limita incintei	-	-
	Noapte	-			-

Informatii suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot și/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Nu sunt instalații complexe și cu risc ridicat în ceea ce privește zgomotul generat	-	Nu este cazul	-	-

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Incărcătoare frontale , funcționare discontinuă

- Manevrare mecanica

Benzi transportoare, funcționare discontinuă

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

Mijloace de transport materii prime și pentru transport intern

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

Nu este cazul

SECȚIUNEA 10 MONITORIZARE

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Monitorizarea s-a realizat conform cerințelor stabilite în AIM.

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezulta.	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/Competențe
pulberi	S1/ Cuptor tunel de ardere cărămizi	Stabilită în AIM	acreditată	laboaratoare acreditate, echipamente verificate	-	-	-
CO					-	-	-
NOx					-	-	-
SO _x					-	-	-
Clor și compuși					-	-	-
Fluor și compuși					-	-	-
COV					-	-	-
pulberi	S2/ cazan LOOS producere abur tehnol.	Stabilită în AIM	acreditată	laboaratoare acreditate, echipamente verificate	-	-	-
CO					-	-	-
SOx					-	-	-
NOx					-	-	-
pulberi	S3/ Centrala termică	Stabilită în AIM	acreditată	laboaratoare acreditate, echipamente verificate			
CO							
SOx							
NOx							

Descriți orice programe/măsuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

Nu este cazul

Observații

- 1) Monitorizarea și înregistrarea continuă este posibil să fie impuse în următoarele circumstanțe:
 - Când emisiile sunt reduse înainte de evacuarea în aer (de ex. printr-un filtru, arzător sau scrubber);
 - Când sunt impuse alte măsuri de control pentru realizarea unui nivel satisfăcător al emisiilor (de ex. selecția sarjei, degresare);
- 2) Fluxurile de gaz trebuie măsurate, sau determinate în alt mod pentru a raporta concentrațiile la evacuarile de masă;
- 3) Pentru a raporta măsurătorile la condițiile de referință va fi necesar să se măsoare și să se înregistreze temperatura și presiunea emisiei. Continutul de vapori de apă trebuie de asemenea măsurat dacă este probabil să depășească 3% doar dacă tehnicile de măsurare utilizate pentru alți poluanți nu dau rezultate în condiții uscate.
- 4) Unde este cazul, trebuie efectuate evaluări periodice vizuale și olfactive ale evacuarilor pentru a asigura faptul că evacuările finale în aer trebuie să fie incolore, fără aburi sau vapori persistenți și fără picături de apă.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în aer:

Raportul anual de mediu și/ sau la cererea APM

10.2. Monitorizarea emisiilor in apă

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

Observatii:

- 1) Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorilor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
- 2) Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
- 4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata	Raportul anual de mediu și/sau la cererea APM
---	---

10.2.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamente/prelevatoarele de probe/laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Debit	La iesire din statia de epurare proprie	Valea Largă	-	-	laboara toare e acredita te, echipame nt e verifica te	-		-
PH			lunar			-		-
Temperatura			-			-		-
CCOCr, CBO5			lunar			-		-
MTS, NH ₄ , reziduu fix			Lunar			-		-
Azot total			-			-		-
Turbiditate			-			-		-
Metale -Cd, Pb, Zn			-			-		-
Toate celelalte substante evacuate din instalatie care sunt cuprinse in HG 188/2002 (NTPA 002 pentru evacuari in reseaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuari in			-			-	Se vor monitoriza cele prevazute in AIM, AGA	-

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Triteni

cursurile de apa de
suprafata)

Descrieti orice aranjamente diferite pe perioada punerii pornirii sau opririi.

Nu este cazul – sunt capacități de stocare pentru apele uzate

10.2.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa din forajul de hidroobsevatie

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	Unit. pH	Foraj de hidroobsevatie	anual	acreditate
Consum chimic de oxigen – CCO-Cr	mg/l			
Materii in suspensie	mg/l			
Reziduu filtrat la 105 °C	mg/l			

10.2.3. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie

Apele uzate menajere sunt epurate în stația de epurare proprie și evacuate în emisar, Valea Largă

10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

Evidența deșeurilor va conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculoase.

Se vor respecta prevederile impuse prin Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor.

Vor fi păstrate înregistrări privind transportul de deșeuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare.

Transportul deșeurilor, se va realiza în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform prevederilor HG 621/2005 modificată și completată de HG nr. 1872/2006.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor HG 235/2007.

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Triteni

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeuri generate in societate	Tone	Wienerberger-Sisteme de caramizi –punct de lucru Triteni	Lunar	Dupa HG 856/2002 si L 211/2011

10.4. Monitorizarea mediului

10.4.1. Contributia la poluarea mediului ambiant.

Observații:

1) *Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.*

2) *Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:*

- *există receptori vulnerabili;*
- *emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit*
- *Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului este necesară validarea modelării.*

3) *Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:*

- *apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;*
- *apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate*
- *aer, inclusiv mirosurile;*
- *contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;*
- *evaluarea impactului asupra sănătății;*
- *zgomot.*

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

Nu

10.4.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
AER		
pulberi	Monitorizări periodice, prin laboratoare acreditate	Stabilite prin actele de reglementare
CO		
NOx		
SO _x		
Clor și compuși		
Fluor și compuși		
APE UZATE epurate		
pH	Monitorizări lunare, prin laboratoare	Stabilite prin actele de

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Triteni

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Materii în suspensie	acreditate	reglementare
Consum biochimic de oxigen, CBO5		
Consum chimic de oxigen, CCOCr		
Azot amoniacal		
Reziduu filtrat la 105 °C		
SOL	Monitorizări periodice, prin laboratoare acreditate	Stabilite prin actele de reglementare
Pb		
Sulfati		
Produce petroliere		

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in reseaua de canalizare:

Buletine de analize

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- *poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;*
- *strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;*
- *stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;*
- *incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;*
- *protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea lantului de custodie/audit;*
- *proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.*

10.5.Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<p>Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.</p> <ul style="list-style-type: none"> -materile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;Concentratia bailor -consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat -Consumul de gaz -Consumul de apa -Cantitati de deseuri si compozitia acestora -consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); -eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu;Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate -indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate -indicatorii de calitate ai apelor in forajul de hidroobservatie 	<p>Se urmăresc :</p> <ul style="list-style-type: none"> -parametrii tehnologici de lucru (temperatura, raport aer/gaz,curba de ardere, etc) -calitatea materiei prime și a materialelor auxiliare, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fiselor tehnice de securitate si a standardelor de calitate -monitorizarea parametrilor de funcționare a uscătorului și cuptorului tunel, -consumul de apă. -colectare selectivă a deșeurilor, reutilizarea, valorificarea celor reciclabile.

10.6. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormală

Pe perioade de functionare anormală (oprire accidentală cuptor) se monitorizează parametrii tehnologici: temperatura, curba de ardere, viteza de împingere vagoneti în cuptor.
Nu sunt emisii suplimentare/diferite față de situația funcționării normale.

SECȚIUNEA 11. DEZAFECTARE

11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

Notă: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

Operatorul deține Programul de măsuri în caz de dezafectare și închidere a instalației, astfel încât să se prevină poluarea mediului .

Inca din faza de proiectare a obiectivului au fost luate in considerare aspecte care să elimine poluarea la incetarea activitatii:

- *Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);*

DA

- *este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;*

DA

- *lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;*

Nu este cazul

- *izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;*

DA

- *materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).*

DA

11.2. Planul de închidere a instalației

La aceasta dată operatorul nu are prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalatiei. Instalatia va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, in conformitate cu normele de protectia si igiena muncii.

Se vor lua toate masurile pentru evitarea oricaror riscuri de poluare a mediului. Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalatiilor, conductelor incintei, in conditii de siguranta;

- spălarea, denocivizarea, curățarea instalațiilor, rezervoarelor, conductelor și canalizarilor;
- epurarea și evacuarea controlată a apelor uzate rezultate în urma operațiilor de spălare;
- lichidarea stocurilor de substanțe chimice și alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalațiilor de la rețelele de utilități (abur tehnologic, energie), după caz;
- întocmirea bilanțurilor de mediu pentru stabilirea obligațiilor de mediu la încetarea activității și solicitarea avizului de mediu, conform prevederilor legislației în vigoare;
- obținerea actului de reglementare de mediu pentru dezafectarea instalațiilor, ecologizarea amplasamentului și aplicarea măsurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectării;

Se va solicita autorităților de mediu aviz de mediu pentru încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005, aprobată prin Legea 265/2006.

La încetarea activității și închiderea instalațiilor se vor avea în vedere:

- Inventarierea deșeurilor existente pe amplasament și eliminarea acestora, conform prevederilor legislației specifice în vigoare;
- Efectuarea operațiilor de dezafectare a instalațiilor prin procedee care nu pun în pericol sănătatea populației și a mediului înconjurător, eliminarea deșeurilor rezultate în mod controlat, conform Planului de închidere a instalației.

La încetarea definitivă a activității se va prezenta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, Planul de închidere a instalațiilor; acesta va cuprinde măsurile concrete care se vor aplica la închiderea instalațiilor, care să demonstreze că operatorul este capabil să înceteze în siguranță activitatea.

Înainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate în momentul închiderii instalației.

A. Activități preliminare încetării activităților de producție:

1. Elaborarea studiilor preliminare, atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de închiderea activității;
2. Elaborarea proiectului de închidere a activității, proiect în care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare;

B. Încetarea activității de producție:

1. Închiderea conductelor de alimentare cu gaz metan și aerisirea acestora;
2. Închiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor tehnologice și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament;
3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentare cu energie electrică;
4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,
5. Curățarea și decolmatarea rețelelor de canalizare (ape uzate tehnologice, ape menajere, ape pluviale);
6. Depozitarea controlată, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase;
7. Vânzarea produselor finite și materiilor prime până la epuizarea stocului.

C. Activități de conservare:

1. Se vor conserva acele echipamente, clădiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate în primele etape, până la o decizie de valorificare sau redistribuire.
2. Se vor conserva temporar în condiții de siguranță, conform legislației în vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale instrăinării de pe amplasament.

D. Activități de dezafectare utilaje și echipamente:

1. Demontarea propriu-zisă a instalațiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe mărimi și depozitarea lor pe platforme betonate sau în depozitele existente.
 2. Valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor în stare bună și valorificarea ca deșeuri de feroase a părților care nu mai pot fi utilizate.
- E. Activități de demolare:
1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi demolate.
 2. Deșeurile rezultate vor fi transportate la rampe de gunoi autorizate, pentru depozitarea finală.
 3. Spațiile re folosibile (birouri administrative, stația de epurare, hala de producție) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.
 4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.
- F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului:
1. Se vor îndepărta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.
 2. Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri în funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite în corelație cu legislația în vigoare.
 3. Se vor decoperta suprafețele considerate contaminate în urma realizării bilanțului de mediu.
 4. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător soluțiilor normale.
 5. Se va re-proiecta zona în funcție de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii în aplicare a planului de închidere vor fi asigurate din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deșeurile de feroase eliminate în urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate în stare corespunzătoare.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detaliu privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Rețele de alimentare cu apă	Apa potabilă și industrială	Oprire alimentare, închidere stație pompare, golire conducte la rețeaua pluvială.
Rețele de colectare ape uzate	Ape uzate	Oprire alimentare, închidere stație de pompare, golire conducte la bazine, spălare, analize fizico-chimice, dezafectare.

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Triteni

Hala de producție	Cabluri, echipamente electrice si electronice folosite in functionarea instalatiei.	Nu
Amenajări activitati anexe: centrala termica, instalatii aer comprimat, post de transformare	Uleiuri uzate, chimicale	Nu

11.5.Lagune

Nu sunt lagune sau iazuri pe amplasamentul fabricii de caramizi ceramice prin ardere.

Lagune	
Identificati toate lagunele	Nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	-
Cum va fi eliminata apa?	-
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	-
Cat de adanc patrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	-
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	-

11.6.Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Paltformele de depozitare sunt betonate.
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Da, prin proiectare la depozitul de motorina la umplere, manipulare la conductele de transvazare.
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Da, platformele de depozite sunt betonate și prevazute cu rigole de colectare ape pluviale care sunt decantate.

11.7.Zone din care se prelevează probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
-spații neimpermeabilizate de pe amplasament -forajul de hidroobservație	Urmărire evoluție valori indicatori de monitorizare - raportare la situației de referință
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	-

SECȚIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteți singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Sectiunea 13	DA
--	-----------

SECȚIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE

Conform documentelor de referinta BREF/BAT limitele de emisie sunt prezentate in tabelul de mai jos.

13.1. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Parametru (unitatea de măsură)	Nivelurile de emisie asociate BAT	Valori limita, mg/Nmc (cf. Ord. MAPPM 462/1993)
Pulberi, mg/mc	20-valori medii zilnice	5
monoxidde carbon (CO), mg/Nmc	<1950 ²⁾ valori medii zilnice	100
oxizi de azot (NO _x), exprimați ca NO ₂ , mg/Nmc	500 -valori medii zilnice	350
oxizi de sulf (SO _x), exprimați ca SO ₂ , mg/Nmc	250³⁾ -valori medii zilnice	35
Clor și compuși clorurați, exprimați ca și acid clorhidric, mg/mc	10 -valori medii zilnice	-
Fluor și compuși fluorurați, exprimați ca și acid fluorhidric, mg/mc	10 -valori medii zilnice	-
COV, mg/Nmc	150 - medie zilnică	-

¹⁾ Cele mai bune tehnici disponibile recomandă raportarea valorilor limită de emisie la un conținut de oxigen în gazele de ardere de 18%, în condiții normale 273^oK și 1 atm

²⁾ BREF/BAT nu prevede valori BAT pentru emisiile de monoxid de carbon din procesele de ardere a masei ceramice, sunt menționate numai valori minime și maxime înregistrate

³⁾ pentru temperatura de ardere <1300 °C

⁴⁾ la un conținut de 3% oxigen în efluenții gazoși

Nu sunt necesare tehnici suplimentare pentru indeplinirea cerintelor locale de mediu.

13.1.1. Emisii de solvenți

Activitate	Emisii	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
-	-	-	-	-	-	-

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu este cazul

13.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publica	-
Electricitate din alta sursa*	-
Gaz	24046

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Triteni

Petrol	-
Total	24046

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

13.2. Emisii in cursuri de apa de suprafata (după epurarea proprie):

Substanta	Puncte de emisie	valoarea prag conf. NTPA 001, mg/dm ³	Valoarea limita de emisie conform AIM, mg/l
Consum Biochimic de Oxigen (CBO5)	La iesire din statia de epurare proprie	25	25
Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)		125	125
Materii totale in suspensie		60	60
Reziduu fix		2000	2000
Sulfuri si H ₂ S		-	-
Fosfor total		2	2
Subst.extractibile		20	20
pH		6,5 – 8,5 unit. pH	6,5 – 8,5 unit. pH
Azot total		10	15
Metale si compusi metalici		-	-
Produse petroliere		5	

Nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa valorile stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifica cel putin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri.

Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

13.3. Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Nu este cazul. Nu se evacuează ape uzate in canalizare oraşenească

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie mg/ dm ³	Nivel de emisie conf NTPA 002, mg/dm ³
pH			
suspensii totale			
CCOCr			
Amoniu (NH ₄ ⁺)			
substante extractibile			
Fosfor total (P)			
plumb			
zinc			
cadmiu			
Nichel			

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

Observatie: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG nr.188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile in reseaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata) completata cu HG 118/2002, in functie de indicatorii prezenti in apa uzata industrială provenita din instalatie

SECȚIUNEA 14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luând în considerare faptul că au fost realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilanț de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie să corespundă nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activități. Instalațiile care au receptori importanți sau sensibili localizați în mediul receptor sau emit substanțe a căror natură și cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliată a efectelor potențiale. În cazul în care instalațiile evacuează doar un nivel scăzut de emisii și nu există receptori afectați sau sensibili, aceste zone pot să nu necesite o astfel de evaluare detaliată.

Operatorii trebuie să aibă dovezi care susțin evaluarea impactului exercitat de activitățile lor asupra mediului și acestea să fie componente ale documentației de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezintă o metodologie pentru efectuarea acestei evaluări, care oferă recomandări suplimentare privind natura informațiilor și nivelul de detaliere necesar. De asemenea, oferă o metodă de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului receptor.

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra componentelor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se fac simțite în domeniul social-economic.

Funcționarea obiectivului poate avea un impact asupra componentelor de mediu – aer, apă de suprafață, apă freatică și sol - însă prin măsurile de prevenire a poluării și aplicarea BAT, se asigură controlul asupra emisiilor și riscul unui impact negativ semnificativ.

Tehnicile adoptate pentru instalație au la bază cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din domeniu, prin:

- Amplasarea instalațiilor în incinte încise, izolate și spații impermeabilizată;
- Dotarea cu sisteme constructive și aplicarea de tehnici pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților (filtre, coșuri de dispersie);
- Instalațiile sunt automatizate, proceselor tehnologice fiind coordonate de calculator.

Referitor la impactul potențial transfrontieră se precizează că instalația, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile reduse atât în aerul atmosferic cât și în apa de suprafață, nu poate crea un impact cu posibilități de extindere transfrontieră. Singurul impact creat - însă în limite legale, va fi doar cel local. Operatorul monitorizează calitatea factorilor de mediu conform cerințelor autorizației integrate de mediu.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti și planuri ale amplasamentului la scara corespunzătoare pentru a indica în mod vizibil localizările receptorilor, sursele și punctele de monitorizare în care au fost făcute măsurători pentru substanțele evacuate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și de natura evacuarilor.

În special, următorii receptori importanți și sensibili trebuie luați în considerare ca parte a evaluării:

- *Habitat care intra sub incidența Directivei Habitat, transpusă în legislația națională prin Legea 462/2001, aflate la o distanță de până la 10km de instalație sau până la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth*
- *Rezervații științifice aflate la o distanță de până la 2km de instalație*
- *Rezervații științifice care pot fi afectate de instalație*
- *Comunități (de ex. școli, spitale sau proprietăți învecinate)*
- *Zone de patrimoniu cultural*

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Triteni

- Soluri sensibile
- Cursuri de apă sensibile (inclusiv ape subterane)
- Zone sensibile din atmosferă (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosferă, calitatea aerului în zona în care SCM este amenințat)

Informațiile despre identificarea receptorilor importanți și sensibili trebuie rezumate în tabelul de mai jos (extindeți tabelul dacă este nevoie)³

14.2.1. Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuarilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse – anexate acestei solicitări)
Planul de situație	locuințe aflate la cca 500 m de instalație	- emisii în atmosferă - impact în limite admisibile - nivel de zgomot, conform zonelor industriale - impact în limite admisibile	Raport de amplasament - Concluzii: - Emisiile în aer - concentrațiile măsurate pentru poluanții determinați se situează sub valorile limită - Zgomotul produs de instalație nu constituie un factor de risc pentru mediul înconjurător

14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalație asupra mediului

14.3.1. Rezumatul evaluării impactului evacuarilor (extindeți tabelul dacă este nevoie)

Rezumatul evaluării impactului		
Listate evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
-	-	La măsurarea emisiilor în aer nu au fost depășiri ale SCM

* SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4. Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Nu este cazul
• risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	-
• cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	-
• afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	-

Referitor la obiectivul relevant

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
---	---

³ Receptorii sensibili la mirosuri și zgomot trebuie să fi fost identificați în Secțiunile 5.6.3.1 și 9 din solicitare

Formular de Solicitare
WIENERBERGER- Sisteme de cărămizi SRL - Punct de lucru Triteni

Planul judetean de gestiune a deseurilor	Gestionarea deseurilor generate se face în concordanță cu planul judetean de gestionare a deseurilor.
--	---

14.5.Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reseaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	NU
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	Nu este cazul
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	Nu este cazul
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

SECTIUNEA 15 PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in acest program trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Nu este cazul. Instalația este conformă cu cele mai bune tehnici disponibile.

Operator

WIENERBERGER –Sisteme de cărămizi SRL

Intocmit

MABECO SRL

Ing. Mihaela Beu

Ing. Lucia Bodochi

Ing. Dorina Hintea